## 中国四国農政局新技術・新工法概要表(様式2)

新技術の	油圧装置の空気及び異物循環除		本概要書 平成25年6月5日	
名 称		作 成 日		
副題	油圧装置の系統内空気と異物を	司時且つ簡単 <b>  開 発 年 度</b>   <sup>ュ</sup>	平成13年度	
	に除去することを可能とした技術			
区 分	│ 1. 工法 2. 材料 │ 工 種 分 🤻		重分類 備 考	
	③. 機械 4. 製品 (2件ま)		ジルブ	
	5. その他   記入可			
開発会社	株式会社ユーテック			
(機関名)				
問 合 先	会 社 名 株式会社ユーテック	担当営業部		
		部署		
	住所 大阪府南河内郡太子町太子391-1			
	担 当 者 内山貴平	TEL 0721-98-4419		
	氏名			
	FAX 0721-98-4719	=	itec-ucreation.co.jp	
		URL		
開発の趣	従来は作動油の循環が出来ないため、異物除去(フラッシング)作業や空気抜き作業			
旨・目的	が困難であった。本技術は、油圧装置の作動油を循環することにより、空気や異物を			
技術の	同時且つ簡単に除去するシステムで、工程短縮と経済性が向上する。			
技術の	本技術は、油圧装置の作動油を循環することにより、空気及び異物を同時且つ簡単に除去するシステムであり、工期短縮と経済性が向上する。従来は、作動油の循環が			
194. 安	出来ないため、異物除去(フラッシング)作業や空気抜き作業が困難であった。			
適用範囲	*ダム・河川用水門設備等の油圧装置が必要な設備。			
(条件)	*水門設備など誤作動が許されない信頼性が求められる設備。			
特徴	本技術は、ゲート用油圧システムの配管内作動油が系統内を循環できるシステムで、			
(メリット・デ	空気と異物を同時に除去できるものである。			
メリット)	*シリンダ内部作動油は、油圧駆動用多機能弁(MI611弁)のバイパス機能でタ			
	ンクへ循環を可能とし、空気と異物をタンクへ送り込めるようにすることで、シリ			
	ンダ作動を繰り返しながら空気抜きを行う必要を無くした。			
	*制御機器部へ循環作業時作動油を通さないよう機器バイパス弁を設け、異物がバル			
	ブ等へ噛み込まないようにする。			
	*異物の入った戻り油はタンク手前のフイルタを介して異物を除去する。			
	*空気の入った戻り油はタンク内(作動油・エア・水)分離装置へ開放し、ポンプが			
	再び空気混入油を吸い込まなくする。			

