

改 正 後	改 正 前
<p>量表についての<u>取扱業者の認証</u>の技術的基準</p> <p>第一 製造業者（<u>外国製造業者を含む。以下同じ。</u>）の外国製造業者の<u>認証</u>の技術的基準</p> <p>一 （略）</p> <p>二 品質管理の実施方法</p> <p>1 （略）</p> <p>2 次に掲げる事項について、内部規程を具体的かつ体系的に整備していること。 (1)～(8) （略）</p>	<p>量表についての<u>製造業者等の認定</u>の技術的基準</p> <p>第一 製造業者又は輸出業者以外の外国製造業者の<u>認定</u>の技術的基準</p> <p>一 製造又は加工、保管、品質管理及び格付のための施設</p> <p>1 製造施設</p> <p>(1) 作業場 諸設備を収容し、かつ、作業に支障のない広さ及び明るさであること。</p> <p>(2) 機械器具 均衡した能力を有し、かつ、連続した生産が可能な機械器具であること。</p> <p>2 保管施設 原材料、資材及び製品の品質が良好に保持できる適当な広さの施設であること。</p> <p>3 品質管理施設 二の二の内部規程に従い品質管理（外注管理（製造、検査又は設備の管理の一部を外部の者に行わせている場合における外注先の選定基準、外注内容、外注手続等当該外注に関する管理を行う。）を含む。以下同じ。）を行うために必要な機械器具を備えている施設であること。</p> <p>4 格付のための施設 次の機械器具を備えているほか、検査結果の評価及び証票の管理のための適当な広さの施設であること。ただし、次に掲げる全ての機械器具にあつては、格付のための試料の検査を自ら行わない場合を除く。</p> <p>(1) 電気抵抗式迅速水分計 (2) 重量測定機 (3) 定規又は巻尺</p> <p>二 品質管理の実施方法</p> <p>1 三の二に規定する品質管理責任者に、次に掲げる職務を行わせていること。</p> <p>(1) 品質管理に関する計画の立案及び推進 (2) 内部規程の制定、確認及び改廃についての統括 (3) 従業員に対する品質管理に関する教育訓練の推進 (4) 工程に生じた異常、苦情等に関する処置及びその対策に関する指導及び助言</p> <p>2 次に掲げる事項について、内部規程を具体的かつ体系的に整備していること。</p> <p>(1) 長物の品質（着色の有無、たて糸の品質等）及び保管条件に関する事項 (2) 長物の切断及び端止めの条件に関する事項 (3) 製品の品質及び保管条件に関する事項 (4) 製造及び品質管理の機械器具の管理に関する事項 (5) 工程において発生した不良品及び異常についての処置に関する事項</p>

- (9) 品質管理の実施状況についての認証機関（登録認証機関又は登録外国認証機関をいう。以下同じ。）による確認等業務の適切な実施に関し必要な事項
3～5（略）

三 品質管理を担当する者の資格及び人数

1（略）

2 品質管理責任者

品質管理責任者として、品質管理担当者の中から、認証機関が指定する講習会（以下「講習会」という。）において量表に係る品質管理に関する課程を修了した者が1人選任されていること。

四 格付の組織及び実施方法

1（略）

2 格付の実施方法

(1) 次に掲げる事項について、格付に関する規程（以下「格付規程」という。）を具体的かつ体系的に整備していること。ただし、イ及びオに掲げる事項については、格付のための試料の検査を自ら行わない場合を除く。

ア～キ（略）

ク 格付の実施状況についての認証機関による確認等業務の適切な実施に関し必要な事項

(2) 五の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であって、認証機関が指定する格付検査担当

- (6) 苦情処理に関する事項
(7) 品質管理記録の作成及び保存に関する事項
(8) 品質管理の実施状況についての内部監査に関する事項
(9) 品質管理の実施状況についての認定機関（登録認定機関又は登録外国認定機関をいう。以下同じ。）による確認等業務の適切な実施に関し必要な事項

3 内部規程に基づいて品質管理を適切に行い、その記録を作成及び保存していること。

4 品質管理の結果、製品の品質が安定していること。

5 内部規程の適切な見直しを定期的に行い、かつ、従業員に十分周知することとしていること。

三 品質管理を担当する者の資格及び人数

1 品質管理担当者の資格及び人数

品質管理担当者として、次のいずれかに該当する者が1人以上置かれていること。

(1) 学校教育法（昭和22年法律第26号）による大学若しくは旧専門学校令（明治36年勅令第61号）による専門学校以上の学校で農産物の生産若しくは加工に関する授業科目の単位を取得して卒業した者又はこれらと同等以上の資格を有する者で、い草の生産若しくはい草製品の製造又はこれらの試験研究に1年以上従事した経験を有するもの

(2) 学校教育法による高等学校若しくは中等教育学校若しくは旧中等学校令（昭和18年勅令第36号）による中等学校を卒業した者又はこれらと同等以上の資格を有する者で、い草の生産若しくはい草製品の製造又はこれらの試験研究に2年以上従事した経験を有するもの

(3) い草の生産若しくはい草製品の製造又はこれらの試験研究に3年以上従事した経験を有する者

2 品質管理責任者

品質管理責任者として、品質管理担当者の中から、認定機関が指定する講習会（以下「講習会」という。）において量表に係る品質管理に関する課程を修了した者が1人選任されていること。

四 格付の組織及び実施方法

1 格付の組織

格付を行う部門が、製造部門及び営業部門から実質的に独立した組織及び権限を有すること。

2 格付の実施方法

(1) 次に掲げる事項について、格付に関する規程（以下「格付規程」という。）を具体的かつ体系的に整備していること。ただし、イ及びオに掲げる事項については、格付のための試料の検査を自ら行わない場合を除く。

ア 試料の抽出に関する事項

イ 試料の検査に関する事項

ウ 格付の表示に関する事項

エ 格付後の荷口の出荷又は処分に関する事項

オ 格付のための機械器具の管理に関する事項

カ 格付記録の作成及び保存に関する事項

キ 格付の実施状況についての内部監査に関する事項

ク 格付の実施状況についての認定機関による確認等業務の適切な実施に関し必要な事項

(2) 五の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であって、認定機関が指定する格付検査担当

者技能研修を定期的に受講しているものを置かず、試料の検査を第三者に委託する場合にあっては、量表の試料の検査を適正に行い得る機械器具及び人員を備える者（役員、構成員又は職員の構成が試料の検査の公正な実施に支障を及ぼすおそれがないものに限る。）と委託契約を締結し、格付のための試料の検査を行わせ、かつ、当該試料の検査の結果に基づき格付を行うこと。

(3) (略)

五 格付を担当する者の資格及び人数

1 格付検査担当者

格付検査担当者として、次のいずれかに該当する者であって、認証機関が指定する格付検査担当者技能研修を定期的に受講しているものが1人以上置かれていること。

(1)～(3) (略)

2・3 (略)

第二 製造業者以外の取扱業者（外国取扱業者を含む。）（以下「非製造業者」という。）の認証の技術的基準

一 (略)

二 品質管理の実施方法

1 三の2に規定する品質管理責任者に、非製造業者の認証に係る工場又は事業所（以下「工場等」という。）における第一の二の1に規定する職務を行わせていること。

2・3 (略)

者技能研修を定期的に受講しているものを置かず、試料の検査を第三者に委託する場合にあっては、量表の試料の検査を適正に行い得る機械器具及び人員を備える者（役員、構成員又は職員の構成が試料の検査の公正な実施に支障を及ぼすおそれがないものに限る。）と委託契約を締結し、格付のための試料の検査を行わせ、かつ、当該試料の検査の結果に基づき格付を行うこと。

(3) 格付規程に基づいて格付及び格付の表示に関する業務を適切に行い、その結果、格付の表示が適切に付されることが確実に認められること。

五 格付を担当する者の資格及び人数

1 格付検査担当者

格付検査担当者として、次のいずれかに該当する者であって、認証機関が指定する格付検査担当者技能研修を定期的に受講しているものが1人以上置かれていること。

- (1) 学校教育法による大学若しくは旧専門学校令による専門学校以上の学校で農産物の生産若しくは加工に関する授業科目の単位を取得して卒業した者又はこれらと同等以上の資格を有する者で、い草若しくはい草製品の検査又はこれらの試験研究に1年以上従事した経験を有するもの
- (2) 学校教育法による高等学校若しくは中等教育学校若しくは旧中等学校令による中等学校を卒業した者又はこれらと同等以上の資格を有する者で、い草若しくはい草製品の検査又はこれらの試験研究に3年以上従事した経験を有するもの
- (3) い草若しくはい草製品の検査又はこれらの試験研究に5年以上従事した経験を有する者

2 格付責任者

格付責任者として、格付検査担当者であって、かつ、三の2に規定する品質管理責任者以外の者の中から、講習会において量表の格付に関する課程を修了した者が1人選任されていること。

3 格付担当者

格付のための試料の検査を自ら行わない場合にあつては、格付検査担当者及び格付責任者に代えて、格付担当者として、三の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であつて、講習会において量表の格付に関する課程を修了したものが1人以上置かれていること。

第二 販売業者、輸入業者又は輸出業者の認定の技術的基準

一 製造又は加工、保管、品質管理及び格付のための施設

第一の一に規定する基準に適合していること。

二 品質管理の実施方法

1 三の2に規定する品質管理責任者に、販売業者、輸入業者又は輸出業者（農林物資の規格化等に関する法律（昭和25年法律第175号）第17条の2第1項第2号に規定する外国製造業者等のうち輸出することのみを業とする者をいう。）（以下「販売業者等」という。）の認定に係る工場又は事業所（以下「工場等」という。）における第一の二の1に規定する職務を行わせていること。

2 工場等において、その責任者に、第一の二の2から5までに規定する職務を行わせていること。

3 次に掲げる事項について、工場等の管理の実施方法に関する規程（以下「管理規程」という。）を具体的かつ体系的に整備していること。

<p>4 管理規程の適切な見直しを定期的に行い、かつ、<u>非製造業者</u>の管理部門の従業員に十分周知することとしていること。</p> <p>三 品質管理を担当する者の資格及び人数</p> <p>1 (略)</p> <p>2 品質管理責任者 品質管理責任者として、第一の三の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であって、講習会において<u>量表の品質管理</u>に関する課程を修了したものが<u>非製造業者</u>に1人以上置かれていること。</p> <p>四 (略)</p> <p>五 格付を担当する者の資格及び人数</p> <p>1 格付検査担当者 格付検査担当者として、第一の五の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であって、<u>認証機関</u>が指定する格付検査担当者技能研修を定期的受講しているものが<u>非製造業者</u>に1人以上置かれていること。</p> <p>2 (略)</p> <p>3 格付担当者 格付のための試料の検査を自ら行わない場合にあつては、格付検査担当者及び格付責任者に代えて、格付担当者として、第一の三の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であって、講習会において<u>量表の格付</u>に関する課程を修了したものが<u>非製造業者</u>に1人以上置かれていること。ただし、工場等において格付の一部（試料の抽出等）を行う必要があると認められるときは、工場等に格付担当者を補佐する者として、第一の三の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であつて、講習会において<u>量表の格付</u>に関する課程を修了したものが1人以上置かれていること。</p>	<p>(1) 製造又は加工、保管及び品質管理のための施設が第一の一に規定する基準に適合していること の確認に関する事項</p> <p>(2) 内部規程の整備及び定期的な見直しが行われていることの確認に関する事項</p> <p>(3) 品質管理担当者を工場等の従業員から指名する場合の品質管理担当者の監督に関する事項</p> <p>(4) 格付のための試料の検査を自ら行わない場合であつて、格付担当者を補佐する者を工場等に置く場合の当該者の監督に関する事項</p> <p>(5) その他工場等の管理に必要な事項</p> <p>4 管理規程の適切な見直しを定期的に行い、かつ、<u>販売業者等</u>の管理部門の従業員に十分周知することとしていること。</p> <p>三 品質管理を担当する者の資格及び人数</p> <p>1 品質管理担当者 品質管理担当者として、第一の三の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者が工場等に1人以上置かれていること。なお、品質管理担当者は、工場等の従業員から指名することができるものとする。</p> <p>2 品質管理責任者 品質管理責任者として、第一の三の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であつて、講習会において<u>量表の品質管理</u>に関する課程を修了したものが<u>販売業者等</u>に1人以上置かれていること。</p> <p>四 格付の組織及び実施方法 第一の四に規定する基準に適合していること。</p> <p>五 格付を担当する者の資格及び人数</p> <p>1 格付検査担当者 格付検査担当者として、第一の五の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であつて、<u>認定機関</u>が指定する格付検査担当者技能研修を定期的受講しているものが<u>販売業者等</u>に1人以上置かれていること。</p> <p>2 格付責任者 格付責任者として、格付検査担当者であつて、かつ、三の2に規定する品質管理責任者以外の者の中から、講習会において<u>量表の格付</u>に関する課程を修了した者が1人選任されていること。</p> <p>3 格付担当者 格付のための試料の検査を自ら行わない場合にあつては、格付検査担当者及び格付責任者に代えて、格付担当者として、第一の三の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であつて、講習会において<u>量表の格付</u>に関する課程を修了したものが<u>販売業者等</u>に1人以上置かれていること。ただし、工場等において格付の一部（試料の抽出等）を行う必要があると認められるときは、工場等に格付担当者を補佐する者として、第一の三の1の(1)から(3)までのいずれかに該当する者であつて、講習会において<u>量表の格付</u>に関する課程を修了したものが1人以上置かれていること。</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------