

| 新（平成20年5月20日農林水産省告示第751号）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 旧                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>第一 製造業者又は輸出業者以外の外国製造業者の認定の技術的基準<br/>一～三 [略]</p> <p>四 格付の組織及び実施方法</p> <p>1 [略]</p> <p>2 格付の実施方法</p> <p>(1) 次に掲げる事項について、格付に関する規程（以下「格付規程」という。）を具体的かつ体系的に整備していること。ただし、イ及びオに掲げる事項については、格付のための試料の検査を自ら行わない場合を除く。</p> <p>ア [略]</p> <p>イ 試料の検査に関する事項</p> <p>ウ [略]</p> <p>エ [略]</p> <p>オ 格付のための機械器具の管理に関する事項</p> <p>カ [略]</p> <p>キ 格付の実施状況についての内部監査に関する事項</p> <p>ク [略]</p> <p>(2)・(3) [略]</p> <p>五 格付を担当する者の資格及び人数</p> <p>1 [略]</p> <p>2 格付責任者</p> <p>格付責任者として、格付検査担当者であって、かつ、三の2に規定する品質管理責任者以外の者から講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものが1人選任されていること。</p> <p><u>ただし、製造の一部（充てん工程及び包装工程に限る。）を外部の者に委託する場合であって、委託先の工場又は事業所において格付の一部（試料の抽出等）を行う必要があると認められるときは、委託先の工場又は事業所に格付責任者を補佐する者として、三の1の(1)、(2)又は(3)のいずれかに該当する者であって、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものを1人以上置くこと。</u></p> <p>3 格付担当者</p> <p>格付のための試料の検査を自ら行わない場合にあつては、格付検査担当者及び格付責任者に代えて、格付担当者として、三の1の(1)、(2)又は(3)のいずれかに該当する者であつて、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものが1人以上置かれていること。<u>ただし、製造の一部（充てん工程及び包装工程に限る。）を外部の者に委託する場合であつて、委託先の工場又は事業所において格付の一部（試料の抽出等）を行う必要があると認められるときは、委託先の工場又は事業所に格付担当者を補佐する者として、三の1の(1)、(2)又は(3)のいずれ</u></p> | <p>第一 製造業者又は輸出業者以外の外国製造業者の認定の技術的基準<br/>一～三 [略]</p> <p>四 格付の組織及び実施方法</p> <p>1 [略]</p> <p>2 格付の実施方法</p> <p>(1) 次に掲げる事項について、格付に関する規程（以下「格付規程」という。）を具体的かつ体系的に整備していること。ただし、イ、オ及びキに掲げる事項については、格付のための試料の検査を自ら行わない場合を除く。</p> <p>ア [略]</p> <p>イ 試料の検査に関する事項</p> <p>ウ [略]</p> <p>エ [略]</p> <p>オ 格付のための機械器具の管理に関する事項</p> <p>カ [略]</p> <p>キ 格付の実施状況についての内部監査に関する事項</p> <p>ク [略]</p> <p>(2)・(3) [略]</p> <p>五 格付を担当する者の資格及び人数</p> <p>1 [略]</p> <p>2 格付責任者</p> <p>格付責任者として、格付検査担当者であつて、かつ、三の2に規定する品質管理責任者以外の者から講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものが1人選任されていること。</p> <p>3 格付担当者</p> <p>格付のための試料の検査を自ら行わない場合にあつては、格付検査担当者及び格付責任者に代えて、格付担当者として、三の1の(1)、(2)又は(3)のいずれかに該当する者であつて、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものが1人以上置かれていること。</p> |

かに該当する者であって、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものを1人以上置くこと。

## 第二 販売業者、輸入業者又は輸出業者の認定の技術的基準

### 一・二 [略]

### 三 品質管理を担当する者の資格及び人数

#### 1 品質管理担当者

品質管理担当者として、第一の三の1の(1)、(2)又は(3)のいずれかに該当する者が工場等に2人以上置かれていること。なお、品質管理担当者は、工場等の従業員から指名することができるものとする。

#### 2 品質管理責任者

品質管理責任者として、第一の三の1の(1)、(2)又は(3)のいずれかに該当する者であって、かつ、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の品質管理に関する課程を修了したものが販売業者等に1人置かれていること。

### 四 [略]

### 五 格付を担当する者の資格及び人数

#### 1 格付検査担当者

格付検査担当者として、第一の五の1の(1)又は(2)のいずれかに該当し、認定機関の指定する格付検査担当者技能研修を定期的に受講している者が販売業者等に1人以上置かれていること。

#### 2 格付責任者

格付責任者として、格付検査担当者の中から、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものが1人選任されていること。ただし、格付責任者は、三の2に規定する品質管理責任者以外の者でなければならない。また、工場等において格付の一部（試料の抽出等）を行う必要があると認められるときは、工場等に格付責任者を補佐する者として、第一の三の1の(1)、(2)又は(3)のいずれかに該当する者であって、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了した者を1人以上置くこと。

#### 3 格付担当者

格付のための試料の検査を自ら行わない場合にあつては、格付検査担当者及び格付責任者に代えて、格付担当者として、第一の三の1の(1)、(2)又は(3)のいずれかに該当する者であって、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものが販売業者等に1人以上置かれていること。ただし、工場等において格付の一部（試料の抽出等）を行う必要があると認められるときは、工場等に格付担当者を補佐する者として、第一の三の1の(1)、(2)又は(3)のいずれかに該当する者であって、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものを1人以上置くこと。

## 第二 販売業者、輸入業者又は輸出業者の認定の技術的基準

### 一・二 [略]

### 三 品質管理を担当する者の資格及び人数

#### 1 品質管理担当者

品質管理担当者として、第一の三の1に規定する資格を有する者が工場等に2人以上置かれていること。なお、品質管理担当者は、工場等の従業員から指名することができるものとする。

#### 2 品質管理責任者

品質管理責任者として、第一の三の1に規定する資格を有する者であって、かつ、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の品質管理に関する課程を修了したものが販売業者等に1人置かれていること。

### 四 [略]

### 五 格付を担当する者の資格及び人数

#### 1 格付検査担当者

格付検査担当者として、第一の五の1に規定する資格を有する者が販売業者等に1人以上置かれていること。

#### 2 格付責任者

格付責任者として、格付検査担当者の中から、講習会において食料缶詰及び食料瓶詰の格付に関する課程を修了したものが1人選任されていること。ただし、格付責任者は、三の2に規定する品質管理責任者以外の者でなければならない。

#### 3 格付担当者

格付のための試料の検査を自ら行わない場合にあつては、格付検査担当者及び格付責任者に代えて、格付担当者として、第一の五の3に規定する資格を有する者が販売業者等に1人以上置かれていること。ただし、工場等において格付のための試料の検査の一部（試料の抽出等）を行う場合等必要があると認められるときは、工場等に格付担当者を補佐する者として、第一の五の3に規定する資格を有する者を1人以上置くこと。