

NORM-加工品 帳票作成項目一覽

Ver. 1.0

目次

1. 設定	- 1 -
2. 格付実績報告書	- 1 -
3. 施設	- 1 -
4. 原材料.....	- 2 -
5. 入手先.....	- 3 -
6. 製品	- 3 -
7. 資材	- 3 -
8. 機械・器具	- 4 -
9. 受入管理.....	- 5 -
10. 追加確認	- 5 -
11. 配合管理	- 5 -
12. 配合量管理記録	- 6 -
13. JAS マーク管理.....	- 6 -
14. 格付管理	- 7 -
15. 出荷管理	- 7 -
16. 洗浄管理	- 8 -
17. 製造管理	- 8 -
18. 生産行程管理	- 9 -
19. 半製品管理記録	- 10 -
20. トレースフォワード	- 11 -
21. トレースバック	- 12 -

1. 設定

- ① 申請者 : 申請者を入力します。
- ② 認定機関 : 認定機関を入力します。
- ③ 生産行程管理責任者 : 生産行程管理責任者を入力します。
- ④ 歩留り誤差許容範囲 : 製品製造時に許容される歩留りを指定します。
- ⑤ 記録期間 : 「受入管理」、「製造管理」、「格付管理」、「出荷管理」、「洗浄管理」、「JAS マーク管理」画面の記録期間に表示する値を入力します。
- ⑥ 前処理行程 : チェックすると生産行程管理画面で前処理が編集出来るようになります。

2. 格付実績報告書

- ① 格付した有機加工食品名 : 格付を行った加工食品の製品一般名称もしくは製品名が表示されます。
- ② 総量 : 格付を行った製品重量の合計値が表示されます。

3. 施設

- ① 施設番号 : 施設番号を入力します。
- ② 施設名 : 施設名を入力します。
- ③ 面積 : 施設の面積を入力します。
- ④ 所在地 : 施設の住所を入力します。
- ⑤ 所有区分 : 施設の所有形態を以下から選択します。
 - ・「所有」…個人で所有している場合
 - ・「共同」…共同で所有している場合
 - ・「委託」…委託している場合
 - ・「借用」…借用している場合
- ⑥ 加工区分 : 施設の有機区分を以下から選択します。
 - ・「有機専用」…施設が有機専用の場合
 - ・「非有機併用」…施設が有機・非有機併用の場合

- ⑦ 使用目的 : 施設の使用目的を以下から選択します。
(※複数選択可)
- ・製造
 - ・包装
 - ・保管
 - ・格付
 - ・「その他」…「その他」を選択した場合は、備考に記入してください。
- ⑧ 有害動植物防除 : 施設内での有害動植物防除について入力します。
- ⑨ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
- ・「○」…備考がある場合
 - ・「-」…備考が無い場合

4. 原材料

- ① 原材料名 : 原材料の名前を入力します。
- ② 区分 : 原材料の区分を以下から選択します。
- ・有機
 - ・転換期間中有機
 - ・非有機
 - ・添加物
 - ・加工助剤
- ③ 入手先等 : 原材料の入手先を「入手先」画面で登録した情報から選択します。
- ④ 保管場所 : 原材料の保管場所を「施設」画面で登録した情報から選択します。
(※複数選択可)
- ⑤ 非有機含有率 : 原材料に含まれる非有機の割合を入力します。
※有機と転換期間中有機のみ反映されます。
- ⑥ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
- ・「○」…備考がある場合
 - ・「-」…備考が無い場合

5. 入手先

- ① 入手先 : 入手先の名前を入力します。
- ② 認定機関名 : 認定機関の名前を入力します。
- ③ 認定証等発行日 : 認定証等発行日を入力します。
- ④ 認定証等更新日 : 認定証等更新日を入力します。

6. 製品

- ① 製品名 : 製品の名前を入力します。
- ② 区分 : 製品の区分を以下から選択します。
 - ・製品
 - ・半製品
- ③ 製品一般名称 : 製品の一般的な名称を入力します。
- ④ 保管場所 : 製品の保管場所を「施設」画面で登録した情報から選択します。
- ⑤ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
 - ・「○」…備考がある場合
 - ・「-」…備考が無い場合

7. 資材

- ① 資材区分 : 資材の種類を以下から選択します。

※日本農林規格の資材リストに記載されている種類を選択します。

 - ・「薬剤(別表 2)」…別表 2 で指定されている薬剤
 - ・「薬剤(別表 2 以外)」…別表 2 では指定されていない薬剤
 - ・「洗剤」
 - ・「包装」
 - ・「その他」…別表区分に該当しない場合
- ② 資材名 : 資材名を入力します。

※混合資材の中身を変えた場合は、「資材名」を変更してください。
- ③ 主成分 : 資材の主成分を入力します。
- ④ 入手先等 : 資材の入手先を入力します。
- ⑤ 使用場所 : 資材を使用する場所を選択します。

ここでは施設一覧で登録した施設が選択できます。

- ⑥ 使用目的 : 資材の使用目的を入力します。
(例) 包装、除菌、滅菌
- ⑦ 適合確認日 : 適合確認日を入力します。
- ⑧ 単位 : 資材の単位を入力します。
(例) L、 kg
- ⑨ 汚染防止方法 : 資材を使用した時の周囲への汚染の防止方法を入力します。
- ⑩ 備考 : 混合資材の場合、配合を書きます。
表には備考の有無が以下のように表示されます。
・「○」…備考がある場合
・「-」…備考が無い場合

8. 機械・器具

- ① 機械器具名 : 機械名または器具名を入力します。
- ② メーカー : 機械・器具のメーカーを入力します。
- ③ 数量 : 機械・器具の数量を入力します。
- ④ 有機区分 : 機械・器具の有機区分を以下から選択します。
・「有機専用」…機械・器具が有機専用の場合
・「非有機併用 (洗浄必用)」…機械・器具が有機・非有機併用の場合で
洗浄が必要なもの
・「非有機併用 (洗浄不要)」…機械・器具が有機・非有機併用の場合で
洗浄が不要なもの
(例) 計量カップ等
- ⑤ 設置場所 : 機械・器具をどこに設置しているかを選択します。
ここでは「施設」画面で設定した施設名を選択することができます。
- ⑥ 洗浄方法 : 機械・器具の洗浄方法を入力します。
- ⑦ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
・「○」…備考がある場合
・「-」…備考が無い場合

9. 受入管理

- ① 受入日 : 原材料の受入日を入力します。
- ② JAS マーク確認 : 原材料が付与されているかを選択します。
・「○」…付与されている場合
・「×」…付与されていない場合
・「-」…確認の必要がない場合
- ③ 原材料名 : 原材料の名前を「原材料」画面で設定した情報から選択します。
- ④ ロット : 原材料のロット番号を入力します。
※初期値では“/”を省いた受入日が入っています。
- ⑤ 受入量 (kg) : 原材料の受入量を kg 単位で入力します。
- ⑥ 破棄量 (kg) : 原材料の破棄量を kg 単位で入力します。
- ⑦ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
・「○」…備考がある場合
・「-」…備考が無い場合

10. 追加確認

- ① 入力確認区分 : 入力する追加確認の区分を選択します。
・「入力」…入力欄を使用する場合
・「チェック」…チェックボックスを使用する場合
- ② 前文 : 入力欄の前に表示される文です。
- ③ 後文 : 入力欄の後に表示される文です。

11. 配合管理

- ① 配合比率 : 「配合」ボタンが表示されます。
- ② 製品名 : 製造する製品の名前を選択します。
- ③ レシピ名 : レシピの名前を入力します。
- ④ 想定歩留率 (%) : 製品を製造した際の想定歩留率を入力します。
※初期値では 100 が入力されています。
- ⑤ 非有機含有率 (%) : 製品を製造した際の非有機の割合を表示します。

12. 配合量管理記録

- ① 原材料名 : 製造に利用する原材料の名前を入力します。
- ② 備考 : 備考を入力します。
- ③ 重量 (kg) : 製造に利用する原材料の重量を入力します。
- ④ 小計 : 有機原材料、非有機原材料、食品添加物、加工助剤、その他毎の合計値です。
 - ・小計重量…それぞれの合計重量です。
 - ・小計割合…加工助剤とその他を除いた重量に対しての割合です。
- ⑤ 下部・小計 : 小計の重量の合計値です。

13. JAS マーク管理

- ① 年月日 : JAS マークを受入、破棄した日を入力します。
表には JAS マークを使用、受入、破棄した年月日が表示されます。
- ② 区分 : 以下の作業区分から選択します。
 - ・「受入」…新しく JAS マークを取得した場合
 - ・「破棄」…JAS マークを破棄した場合※格付と出荷に関しては格付管理、出荷管理で JAS マークを利用した場合に自動で設定されます。
- ③ JAS マーク : JAS マークの種類を選択します。
ここでは、登録した JAS マークを選択することができます。
- ④ 製品 : 格付管理、出荷管理で JAS マークを利用した場合その製品名が表示されます。
- ⑤ 数量 : 受入、破棄した際の JAS マークの枚数を入力します。
 - ・「受入」を選択した場合…表の「受入」の項目に枚数が表示されます。
 - ・「破棄」を選択した場合…表の「払出」の項目に枚数が表示されます。
- ⑥ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
 - ・「○」…備考がある場合
 - ・「-」…備考が無い場合
- ⑦ 受入 (枚) : 表には新しく取得した JAS マークの枚数が表示されます。
- ⑧ 払出 (枚) : 表には使用・破棄した JAS マークの枚数が表示されます。

14. 格付管理

- ① 区分 : 格付の区分を以下から選択します。
 - ・ 格付
 - ・ 破棄
- ② 格付日 : 格付の行われた年月日を入力します。
- ③ ロット : 格付を行った製品のロット番号が表示されます。
- ④ 格付者 : 格付を行った人を登録した情報から選択します。
- ⑤ 判定 : 格付の判定を以下から選択します。
 - ・ 有機・・・有機加工食品に適合する場合
 - ・ 転換・・・有機加工食品に適合する場合で転換期間中の有機原材料を使用している場合
 - ・ 不適・・・有機加工食品に適合しない場合
- ⑥ 総量 : 格付する荷口総量を入力します。
- ⑦ 荷口形態 : 荷口形態を選択します。
- ⑧ 数量 : 格付する荷口数量を入力します。
- ⑨ JAS : JAS マークの枚数を入力します。
- ⑩ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
 - ・ 「○」・・・備考がある場合
 - ・ 「－」・・・備考が無い場合

15. 出荷管理

- ① 区分 : 出荷の区分を以下から選択します。
 - ・ 「出荷」・・・出荷した場合
 - ・ 「破棄」・・・格付後に破棄した場合
- ② 出荷日 : 出荷を行う年月日を入力します。
- ③ 出荷先 : 出荷先を登録してある情報から選択します。
- ④ ロット : 出荷した際の製品のロット番号が表示されます。
- ⑤ 総量 : 出荷する荷口総量を入力します。
- ⑥ 荷口形態 : 荷口形態を選択します。
- ⑦ 数量 : 出荷する荷口総量を入力します。
- ⑧ JAS : JAS マークの枚数を入力します。

16. 洗浄管理

- ① 洗浄開始 : 洗浄が開始された年月日と時間を入力します。
- ② 洗浄完了 : 洗浄が完了した年月日と時間を入力します。
- ③ ロット番号 : 製品のロット番号が表示されます。
- ④ 機械名 : 洗浄を行う機械を機械・器具で登録した情報から選択します。
- ⑤ 使用資材 : 使用する資材を資材で登録した情報から選択します。
- ⑥ 残留確認 : 洗浄後の資材の残留確認を以下から選択する。
 - ・適 …残留確認が適切に行われた場合
 - ・不適…残留確認が適切に行われていない場合
- ⑦ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
 - ・「○」…備考がある場合
 - ・「-」…備考が無い場合

17. 製造管理

- ① 生産管理 : 「生産行程」ボタンが表示されます。
- ② 格付出荷 : 「格付出荷」ボタンが表示されます。
- ③ レシピ名 : 「配合管理」画面で登録したレシピ名を選択します。
- ④ 製造開始日 : 製品の製造開始日を入力します。
- ⑤ 製造完了日 : 製品の製造完了日を入力します。
- ⑥ 数量 : 製品の製造数量が表示されます。
- ⑦ 総量 : 製品の製造重量が表示されます。
- ⑧ 製品ロット : 製品のロット番号を入力します。
- ⑨ 残量 : 製品の残重量が表示されます。
※出荷や破棄によって残量が減算されます
- ⑩ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
 - ・「○」…備考がある場合
 - ・「-」…備考が無い場合

18. 生産行程管理

i. 【前処理】

- ① 作業開始 : 行程を開始した年月日と時間を入力します。
- ② 作業完了 : 行程が完了した年月日と時間を入力します。
- ③ 作業行程 : 作業行程を登録した情報から選択します。
- ④ 使用機械 : 行程で使用した機械を「機械」画面で登録した情報から選択します。(※複数選択可)
- ⑤ 原材料名 : 受入記録の存在する原材料名が表示されます。
- ⑥ 前処理投入量 : 前処理で投入された原材料の重量を入力します。
- ⑦ 処理後重量 : 前処理を行った後の原材料の重量を入力します。
- ⑧ 処理ロス重量 : 前処理でロスした原材料の重量が表示されます。
- ⑨ 計 : 前処理投入量、処理後重量、処理ロス重量の合計値が表示されます。

ii. 【生産行程】

- ① 作業開始 : 行程を開始した年月日と時間を入力します。
- ② 作業完了 : 行程が完了した年月日と時間を入力します。
- ③ 作業行程 : 作業行程を登録した情報から選択します。
- ④ 使用機械 : 行程で使用した機械を「機械」画面で登録した情報から選択します。(※複数選択可)
- ⑤ 原材料名 : 受入記録の存在する原材料名が表示されます。
- ⑥ 重量 : 生産行程で投入された原材料の重量を入力します。
- ⑦ 比率 : 生産行程で投入された原材料毎の投入比率が表示されます。
- ⑧ 計 : 重量、比率の合計が表示されます。

iii. 【製品量】

- ① 形態 : 製品の1個当たりの重量と単位を登録した情報から選択します。
※1より小さい値を登録した場合 g に切り替わります。
- ② 製造量 : 製品として製造した数量を入力します。
- ③ サンプル保存量 : サンプルとして保存する製品の数量を入力します。製造量には含まれません。
- ④ 破棄量 : 製造された製品から破棄された数量を入力します。

iv. 【洗淨管理】

- ① 洗淨開始 : 洗淨を開始した年月日と時間を入力します。
- ② 洗淨完了 : 洗淨を完了した年月日と時間を入力します。
- ③ 機械名 : 洗淨を行った機械を「機械」画面で登録した情報から選択します。(※複数選択可)
- ④ 使用資材 : 洗淨に使用した資材を「資材」画面で登録した情報から選択します。
- ⑤ 残留確認 : 洗淨後の資材の残留確認を以下から選択する。
 - ・適 ……残留確認が適切に行われた場合
 - ・不適……残留確認が適切に行われていない場合
- ⑥ 備考 : 表には備考の有無が以下のように表示されます。
 - ・「○」……備考がある場合
 - ・「-」……備考が無い場合

19. 半製品管理記録

- ① 製品名 : 半製品の名称が表示されます。
- ② 年月日 : 半製品の製造開始日が表示されます。
- ③ 製品ロット番号 : 製品ロット番号が表示されます。
- ④ 製品量 (kg) : 製品量が表示されます。
- ⑤ サンプル保存量 (kg) : 半製品のサンプル保存量が表示されます。
- ⑥ 破棄量 (kg) : 半製品の破棄量が表示されます。
- ⑦ 使用量 (kg) : 半製品の使用量が表示されます。
- ⑧ 在庫量 (kg) : 半製品の在庫量が表示されます。

20. トレースフォワード

i. 【生産管理】

- ① 製品ロット : 原材料を使用した製品のロット番号が表示されます。
- ② 製品区分 : 製造時に前処理と生産行程のどちらで使用されたかが表示されます。
 - ・前処理…前処理行程で使用された場合
 - ・生産行程…生産行程で使用された場合
- ③ 製品名 : 原材料を使用した製品の名称が表示されます。
- ④ 作業開始日 : 原材料を使用した作業の開始日が表示されます。
- ⑤ 作業完了日 : 原材料を使用した作業の完了日が表示されます。
- ⑥ 作業行程 : 原材料を使用した作業行程が表示されます。
- ⑦ 機械 : 原材料を加工する際に使用した機械名が表示されます。
- ⑧ 生産区分 : 原材料を使用した製品の区分が製品か半製品かが表示されます。
 - ・製品…製品区分が製品の場合
 - ・半製品…製品区分が半製品の場合

ii. 【出荷管理】

- ① 製品ロット : 原材料を使用して出荷された製品のロット番号が表示されます。
- ② 製品名 : 原材料を使用して出荷された製品の名称が表示されます。
- ③ 出荷日 : 原材料を使用した製品の出荷日が表示されます。
- ④ 出荷先 : 原材料を使用した製品の出荷先が表示されます。
- ⑤ 総量 : 原材料を使用して出荷された製品の重量が表示されます。
- ⑥ 荷口形態 : 原材料を使用して出荷された製品の荷口形態が表示されます。
- ⑦ 数量 : 原材料を使用して出荷された製品の数量が表示されます。
- ⑧ JAS : 原材料を使用して出荷された製品の JAS マーク使用枚数が表示されます。

21. トレースバック

i. 【生産管理】

- ① 製品ロット : 原材料を使用した製品のロット番号が表示されます。
- ② 製品区分 : 製造時に前処理と生産行程のどちらで使用されたかが表示されます。
 - ・前処理…前処理行程で使用された場合
 - ・生産行程…生産行程で使用された場合
- ③ 製品名 : 原材料を使用した製品の名称が表示されます。
- ④ 作業開始日 : 原材料を使用した作業の開始日が表示されます。
- ⑤ 作業完了日 : 原材料を使用した作業の完了日が表示されます。
- ⑥ 作業行程 : 原材料を使用した作業行程が表示されます。
- ⑦ 機械 : 原材料を加工する際に使用した機械名が表示されます。
- ⑧ 生産区分 : 原材料を使用した製品の区分が製品か半製品かが表示されます。
 - ・製品…製品区分が製品の場合
 - ・半製品…製品区分が半製品の場合

ii. 【受入管理】

- ① 原材料ロット : 製造に使用した原材料のロット番号が表示されます。
- ② 受入日 : 製造に使用した原材料の受入日が表示されます。
- ③ 原材料名 : 製造に使用した原材料の名称が表示されます。