## 応用編:米加工品(米菓)

## 応用編:米加工品 米菓(包装)

| 製造工程                                    | 違 反 事 例  | ミスの 要 点  | 改善 例  | 日常管理のポイント  |  |  |
|---|--|--|---|--|--|--|
| 製造工程<br>原料受入·調整<br>生地調整·成形 加熱 手細工加工等 包装 | 違反事例  *葉の原材料の「うるち米」の 国別重量順を誤表示 原料米穀のうち、国内産と米国 産の配合割合を変更したため、 包材メーカーに国別重量順の表 示の変更を指示。 その後、包材が納品されたが表 示の変更を指示。 とに気づき、包材メーカーに指摘。 次の納品分は正しく印刷されているものと思い込み、表示を確 認せずき、にいるものと思い込み、表示を確 されておらず、誤表示。  *アレルゲン含有商品の一部に 通常商品の表示を添付  2種類の米菓のうち、一方(米 菓B)の製造後に、余った包材 を、別の米菓(米菓A、アレルゲンを含む)の包材の段ボールに 戻した。 後に米菓Aの製造した際、紛 | ミスの要点  誤使用(確認不足)  一度、検品し、誤表示の改版を依頼。 その後、直っていると思い込み確認せず使用。  包材の識別・確認が不十分で取り違えた。 | 改善例  問題の包材メーカーに注意喚起、他の包材メーカーにも事故の発生事例を報告し、改勝のチェック体制の報告を求めた。 包材の改版時には、包材メーカーからチェック用のサンプルを取り寄せ、工場と、本社でも確認を実施。  包材の判別を容易にするため、包材段ボールのテープ色を変更したほか、アレルゲンを含む商品の包材は、他の商品と保管場所を区分。 包材を資材倉庫から出す際、枚数、持ち出し者を記録し、3名でチェック。 | 日常管理のポイント  入荷時の検品は 確実に実施しましょう。  とント: 複数名での効果的なチェックを 行なうことで、「異常検知力」 が高まります。  予断を防ぎ、多角的なチェック にすることが重要です。  ②材間違いは命取り。 確認と管理を徹底しましよう。  とント: 異なる種類の包材であることを分かりやすくすることで、「異常検知力」が高まります。 |  |  |
| 出荷                                      | 後に米菓Aの製造した際、紛れ込んだ米菓Bの包材を使用。<br>予備包材の取扱のルールもなし。   |  | 34071976  | ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・   |  |  |

応用編:米加工品 米菓(包装)

| 製造工程   | 違 反 事 例   | ミスの要点  | 改善例   | 日常管理のポイント   |
|--|---|--|---|---|
| 原料受入・調整<br>生地調整・成形<br>加熱<br>手細工加工等<br>包装<br>出荷 | 国内産もち米を使用した米菓に<br>特定のJAのもちを使用と表示<br>商品企画時には、原料米穀を<br>特定のJAからのみ仕入れてい<br>たが、後に原料を国内産全般に<br>変更。<br>しかし、品質管理担当者が引き<br>継ぎをせず、商品企画時の包材<br>を変更せずに使用。<br>表示のチェックの体制もなし。 | (伝達ミス 誤使用(識別ミス) 高品企画の変更内容が十分に伝達されず、表示のチェック体制もなく、誤った包材の使用を継続。 | 品質管理担当部署を新設し、表示チェック体制を強化。 原材料マスター覧を工場に掲示し、全従業員に共有。 原料米をトレースするため、ロット番号を付して管理。 作業確認記録の用紙を原料の種類別に色分けし、識別。 (有機米=白、加工用米=ピンク、一般用米=黄色) | <ul> <li>包材間違いは命取り。</li> <li>確認と管理を徹底しましょう。</li> <li>ヒント:</li> <li>異なる原材料であることを分かりやすくすることで、「異常検知力」が高まります。</li> <li>また、原料米がどこからどこへ移動したかが分かるようにすれば、「異常源逆探知力」につながります。</li> </ul> |

## お問い合わせ先:

【担当部署】農林水産省 消費・安全局 消費者行政・食育課

【電話番号】03-3502-5716