

北海道における平成29年産大豆検査結果(確定値) (平成30年3月31日現在累計)

生産経営産業部 業務管理課

大粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆										特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格	
大袖の舞	408	358	118	32.9%	198	55.3%	42	11.7%		-	50			
大袖振	80	77	23	30.5%	42	54.2%	12	15.3%		-	3			
音更大袖振	1,356	1,164	831	71.4%	257	22.1%	75	6.5%		-	192			
タマフクラ	53	6		-		-	6	100.0%		-	47			
つるの子	489	409	28	6.8%	127	31.1%	254	62.1%		-	80	1		
ツルムスメ	543	397	27	6.8%	94	23.7%	276	69.5%		-	146			
とよまさり	65,788	62,916	15,384	24.5%	30,944	49.2%	16,582	26.4%	5	0.0%	2,863	10		
光黒	477	17		-	5	31.5%	12	68.5%		-	458	2		
ゆきぴりか	248	247	71	28.7%	109	44.1%	67	27.3%		-	0			
その他	156	122	13	10.8%	83	68.2%	26	21.0%		-	18		16	
合計	69,598	65,712	16,496	25.1%	31,860	48.5%	17,352	26.4%	5	0.0%	3,857	12	16	

中粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆										特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格	
秋田	295	295		-	224	75.8%	71	24.2%		-				
大袖の舞	33	18		-	14	78.1%	4	21.9%		-	15			
大袖振				-		-		-		-				
音更大袖振	25	1		-		-	1	100.0%		-	24			
タマフクラ				-		-		-		-				
つるの子	5	3		-		-	3	100.0%		-	3			
ツルムスメ	2	1		-	1	97.0%	0	3.0%		-	1			
とよまさり	5,311	4,741	102	2.2%	2,299	48.5%	2,340	49.4%	0	0.0%	564	6		
ハヤヒカリ	821	599		-	97	16.2%	501	83.8%		-	222			
光黒	2			-		-		-		-		2		
ゆきぴりか	53	53	3	5.1%	44	83.5%	6	11.4%		-				
その他	304	298	5	1.8%	275	92.4%	17	5.8%		-	6			
合計	6,851	6,008	110	1.8%	2,954	49.2%	2,944	49.0%	0	0.0%	836	8		

小粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆										特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格	
スズヒメ	6	6		-	6	100.0%		-		-				
スズマル	3,092	2,999	1,763	58.8%	786	26.2%	450	15.0%		-	93			
ユキシズカ	11,952	11,791	4,595	39.0%	6,453	54.7%	743	6.3%		-	156	5		
その他	1,221	568	37	6.5%	155	27.3%	375	66.1%		-	639	3	12	
合計	16,272	15,364	6,395	41.6%	7,400	48.2%	1,569	10.2%		-	888	8	12	

極小粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆										特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格	
スズヒメ				-		-		-		-				
スズマル	180	152	31	20.4%	24	16.0%	97	63.6%		-	28			
ユキシズカ	698	647	117	18.1%	241	37.3%	289	44.6%		-	51			
その他	39	27		-	5	17.0%	22	83.0%		-	9	3		
合計	917	826	148	17.9%	270	32.7%	408	49.4%		-	89	3		

大豆合計

(単位:t、%)

検査数量	普通大豆										特定加工用大豆		種子大豆
	普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格	
93,637	87,910	23,149	26.3%	42,484	48.3%	22,272	25.3%	5	0.0%	5,669	31	28	

北海道における平成28年産大豆検査結果(確定値) (平成30年3月31日現在累計)

生産経営産業部 業務管理課

大粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆									特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格
音更大袖振	46	46	29	63.7%	17	36.3%		-		-			
とよまさり	815	776	352	45.4%	283	36.5%	140	18.1%		-	40		
その他	4	4	4	100.0%		-		-		-			
合計	865	825	385	46.7%	300	36.4%	140	17.0%		-	40		

中粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆									特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格
秋田	16	16		-	16	100.0%		-		-			
ハヤヒカリ	6	6		-		-	6	100.0%		-			
とよまさり	19	19		-	19	100.0%		-		-			
合計	41	41		-	35	85.1%	6	14.9%		-			

小粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆									特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格
スズマル	14	14	14	100.0%		-		-		-			
ユキシズカ	62	62	62	100.0%		-		-		-			
合計	77	77	77	100.0%		-		-		-			

極小粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆									特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格
スズマル	11	11		-	11	100.0%		-		-			
ユキシズカ	15	15		-		-	15	100.0%		-			
合計	26	26		-	11	41.8%	15	58.2%		-			

大豆合計

(単位:t、%)

検査数量	普通大豆									特定加工用大豆		種子大豆
	普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格
1,009	970	462	47.6%	346	35.7%	162	16.7%		-	40		

北海道における平成27年産大豆検査結果(確定値) (平成30年3月31日現在累計)

生産経営産業部 業務管理課

大粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆									特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格
とよまさり	118	118	33	28.1%	73	62.1%	12	9.8%		-			
合計	118	118	33	28.1%	73	62.1%	12	9.8%		-			

中粒大豆

(単位:t、%)

銘柄	検査数量	普通大豆									特定加工用大豆		種子大豆
		普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格
とよまさり	3	3		-	3	100.0%		-		-			
合計	3	3		-	3	100.0%		-		-			

大豆合計

(単位:t、%)

検査数量	普通大豆									特定加工用大豆		種子大豆
	普通大豆計	1等	等級比率	2等	等級比率	3等	等級比率	規格外	等級比率	合格	規格外	合格
121	121	33	27.4%	76	63.0%	12	9.6%		-			

(注) 1. ラウンドの関係で計と内訳が一致しないことがあります。

2. 特定加工用大豆は、豆腐・油揚げ、しょうゆ、きなこ等製品の段階で、大豆の原形をとどめない用途に使用する大豆に適用される規格です。

3. 検査数値の取りまとめ期間は平成29年4月1日からの累計です。

4. 当該検査成績は北海道及び広域登録検査機関からの報告に基づき作成しています。