

豚舎(t)

縦型コンポスト(m<sup>2</sup>)

堆肥保管庫(m<sup>2</sup>)



スクリー式堆肥化施設(m<sup>2</sup>)

ペレット化(t)

乾燥舎(m<sup>2</sup>)

出荷待ち(m<sup>2</sup>)



# 製造工程①オカダでの水分調整

コンポストにて生産された堆肥の水分調整を行います。  
目標の水分含量は22～23%ほど。  
水分量が多いとペレットが柔らかくなりすぎ、低すぎるとペレット化できなくなります。



## 製造工程② 【造粒機】

ペレット製造機に投入された堆肥は振るいにかけてから造粒機を通りペレット状になります。

造粒機には「ダイス」には無数の穴が開いているタイヤのような部品があります。そのダイスの穴を通ることでペレット状になります。



## 製造工程③ 【冷却装置】

圧縮されペレット状になったばかりの物は熱を持っています。そのままだと崩れてしまうので冷却装置で風を当てて冷やしてあげます。



## 製造工程④

### 【乾燥→梱包】

冷却されたペレットは状態をみて必要であれば乾燥させます。  
出荷は主にトランスバックに梱包して出荷しています。  
必要に応じてバラでトラックに積み出荷を行っています。



## 分析成績書

農セ 第158号の4  
令和6年4月25日

千葉県農林総合研究センター長  
分析担当者 副主査  
主事

石井 克文  
下江 憲  
篠田 正彦



依頼者から提出された供試品について施行した分析の結果は、次のとおりです。

依頼者 住所 千葉県旭市溝原 1009

氏名又は名称 有限会社ブライトビック千葉  
代表取締役 志澤 輝彦

供試品名 ペレット豚糞堆肥(銚子農場 ペレット製造機)

### 分析成績 (原品百分中)

水分	18.0
窒素全量 (N)	4.28
りん酸全量 (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	7.93
加里全量 (K <sub>2</sub> O)	1.94
銅 (Cu)	130 mg/kg
亜鉛 (Zn)	470 mg/kg
pH (乾物 : 水 = 1 : 10)	7.9
炭素 (C)	31.1
炭素率 (C/N)	7.3

この分析成績は、ここに依頼された供試品以外には効力を有しません。

千葉県農林総合研究センター

# ペレット成分と 農場での売渡方法

引き取り方法：  
現地受け渡し（フレコンもしくはバラ）

受け渡し場所：  
銚子農場  
住所：千葉県銚子市新町1766

単価：価格交渉中  
フレコン500kg袋（8円/kg）  
バラ（6.5円/kg）

# 取引先：富士見工業株式会社

## 会社概要

地から生まれる  
すべてを無駄にしないこと

会社名	富士見工業株式会社
代表者	代表取締役 山本 正信 (やまもと まさのぶ)
設立	1946年1月14日
資本金	3,500万円
本社所在地	静岡県駿河区富士見台1丁目21番22号
従業員数	76名 (2021年11月1日現在)
主な事業内容	堆肥卸売業・貸コンテナ業・不動産活用事業



# 富士見工業 との取引内容

- 1袋500 k g のフレコンでの取引
- ペレットの水分含量は18～20%以下を目標にしている。
- 月に3台（1台21 t のペレット堆肥の出荷）、年間で756 t のペレットを出荷している。



## ペレット堆肥の生産量と販売量

成果目標の内容	計画時 (令和2年度)	1年目 (令和3年度)	2年目 (令和4年度)	3年目 (令和5年度)	目標
ペレット堆肥の 生産・販売量 (ペレット製造機1号のみ)	0 t	生産8.5 t 販売0 t	生産1007.7 t 販売519 t (80.6%、41.5%)	生産1373 t 販売937 t (109.8%、74.9%)	生産1,250 t 販売1,250 t