

# マイクロ・ナノバブル 省電力排水処理システム

排水処理におきまして活性汚泥処理水槽をご利用の企業様に、ナックのマイクロナノ・バブル発生装置 Foamest を活用した省電力排水処理システムのご導入をご提案いたします。

Foamestは、電力消費量の多いブローアではなく、省電力型のコンプレッサーを使用して曝気を行います。また、Foamestから発生するマイクロ・ナノバブルは、従来型の散気装置を遥かに上回る酸素溶解効率を有しており、活性汚泥(バクテリア)への効率的なエア供給を可能としました。ナックのFoamestは、消費電力の大幅な削減により、改正省エネルギー法への対応をサポート致します。

ご導入を検討頂いているお客様での、実地検証で得られた効果です！

## 食品工場 A社様

電力消費量 **60%**削減可  
年間電気代約**300万円**の削減可

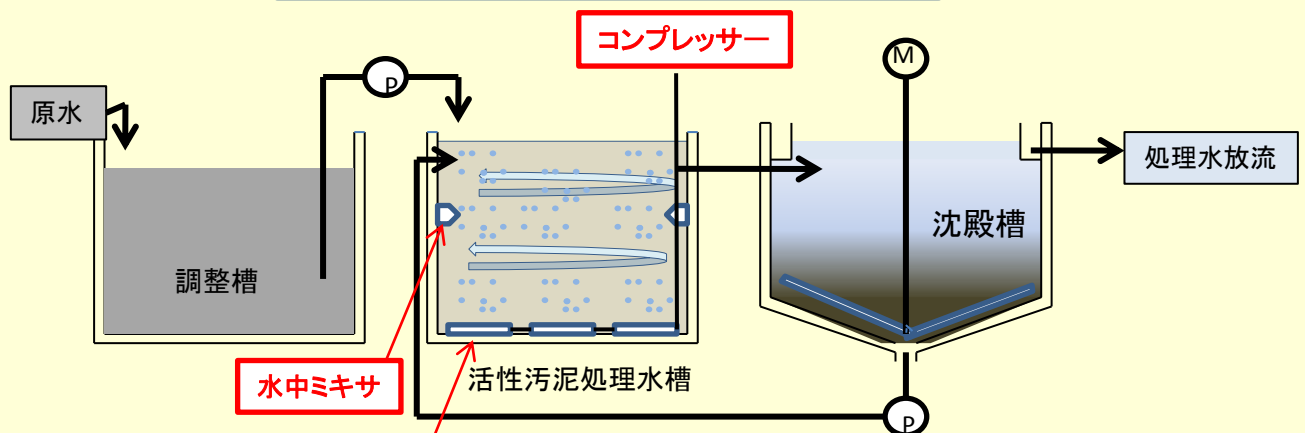
※1㎡のテスト水槽を使った実地検証の結果から算出

## 化学製品工場 B社様

電力消費量 **35%**削減可  
稼働中の設備を大幅改修せず導入可

※処理場併設の1/1000ミニプラントでの実験結果

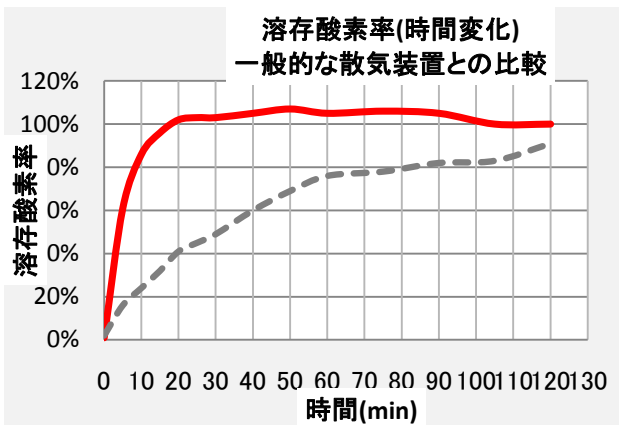
マイクロ・ナノバブル排水処理(曝気)システム 概要図



マイクロ・ナノバブル発生装置 Foamest

\* 赤い文字の部分をご提案システムです。

## 特徴1 マイクロ・ナノバブルの驚異的な酸素溶解効率！



ナノ多孔質フィルムを利用した独自の技術により、長時間水中を漂うマイクロ・ナノバブルが発生します。一般的な散気装置と比較して、約10倍の酸素溶解効率を有します。

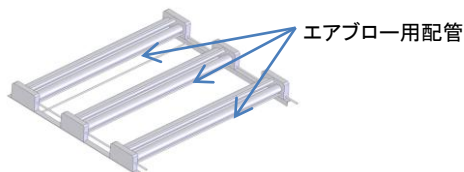
## 特徴2 既設処理槽への追加設置により大規模な改修工事不要で導入が可能！



Foamestコラムを複数モジュール化したマイクロ・ナノバブル発生装置及びコンプレッサーを、既設の処理槽に取付けるだけで、処理能力の大幅な向上が可能です。大規模な改修工事は必要ありません。

Foamestコラムモジュール

## 特徴3 気泡発生部分への汚泥の堆積を防ぐエアブロー式除去装置搭載！



モジュール下部のエアブロー用配管から間欠的に圧縮空気を吹き付け、気泡装置表面に付着する汚泥を除去する装置を搭載致しております。

## 特徴4 お客様の排水処理施設での検証テスト(有償)を実施致します。



弊社では、実地検証用にFoamestを装備した曝気用水槽(2t)、沈殿槽など排水処理テスト装置一式を用意しております。

お客様の排水処理槽に接続設置し、原水を取水して一定期間実際に排水処理を行い、処理効果、効率等をご検証して頂くことが可能です。

(実施にあたりましては、事前にご相談下さい。)



製造元 株式会社ナック  
販売元 有限会社ナック販売

〒501-3936 岐阜県関市倉知藤谷西ヶ洞2900-1  
株式会社ナック TEL:(0575)24-2218  
FAX:(0575)22-4266  
有限会社ナック販売 TEL:(0575)24-5527  
URL :<http://www.nac-nmg.com/>

問い合わせ先