表-4・1・17 部材指示図 (ホッパ)

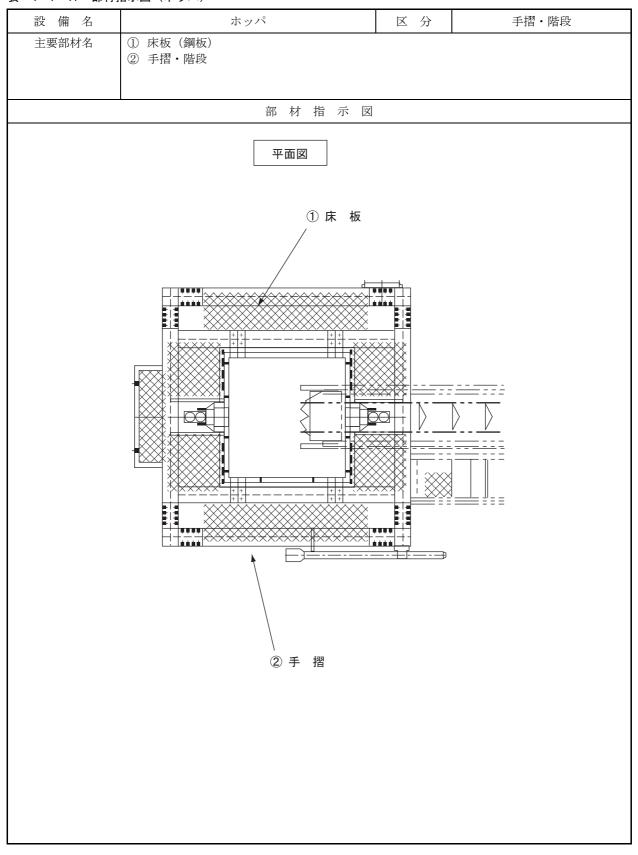
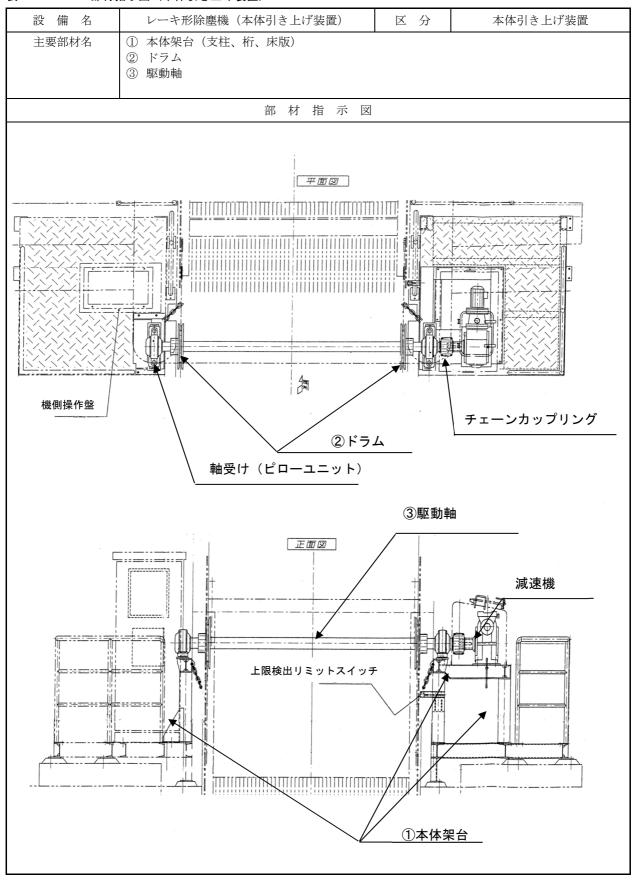


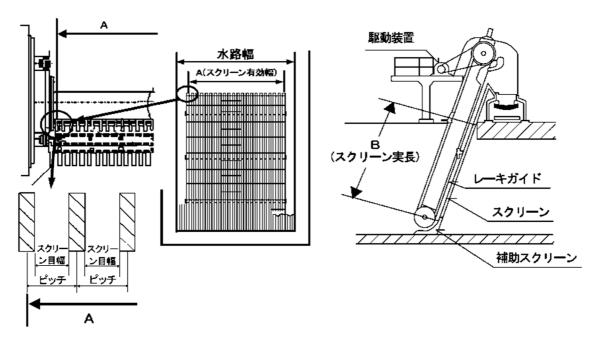
表-4・1・18 部材指示図(本体引き上げ装置)



2 製作・据付工数

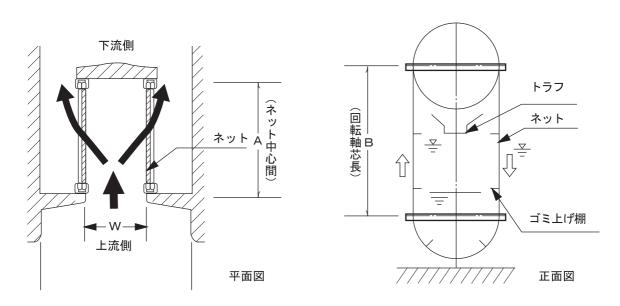
2-1 製作・据付工数の要素

- 1) 除塵設備工数算出式におけるパラメータ範囲を下図に示す。 なお、ホッパのX要素については、平積の貯留容量とする。
 - (1) レーキ形除塵機のX要素



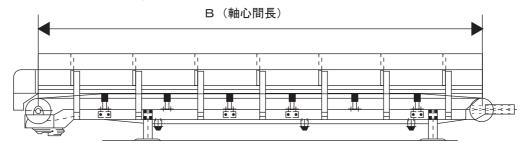
A:スクリーン両端のスクリーンバーの中心間の寸法

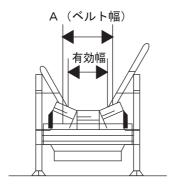
(2) ネット形除塵機のX要素



(3) コンベヤのX要素

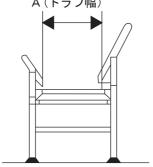
ア ベルトコンベヤ





イ チェーンフライト





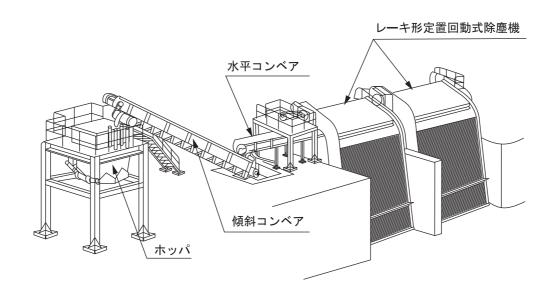
第2 直接工事費

1 輸送費

輸送費の算出について、同時期、同一施工場所、同一区分の除塵設備を複数基据付ける場合は、対象となる設備の質量の合計値をXとして算出する。

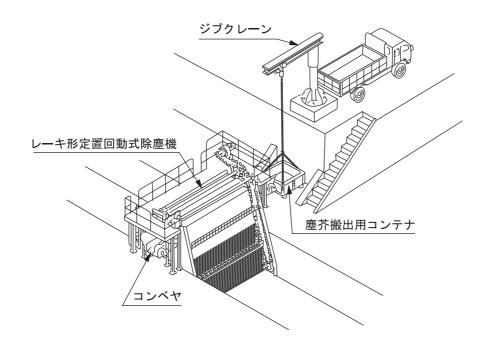
参考図-1(レーキ形除塵設備)

1) ホッパによる塵芥処理例



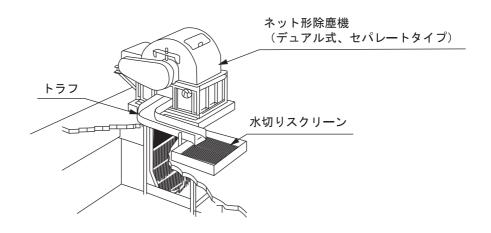
参考図-2(レーキ形除塵設備)

2) 塵芥搬出用コンテナによる塵芥処理例



参考図-3(ネット形除塵設備)

3) 水切りスクリーンによる塵芥処理例



第5章 ダム管理設備

第1 設備構成図

各設備区分毎の設備構成図は表 $-5 \cdot 1 \cdot 1 \sim 9$ のとおりである。

表-5・1・1 設備構成図

