

第4章 除塵設備

第1 直接製作費

1 材料費

1-1 主要部材費

- 1) 主要部材の範囲は表-4・1・1～18による。
小規模なベルトコンベヤ等において市販品を使用する場合は機器単体品として計上するものとする。
- 2) 除塵設備本体引き上げ装置の部材品目は表-4・1・1に示すとおりとし、材料費の積算にあたっては、除塵機本体の副部材費率、部品費率、製作補助材料費率を適用できるものとする。

表-4・1・1 除塵設備本体引き上げ装置各部材品目

	部 材 品 目
主 要 部 材	本体架台（支柱、桁、床板）、ドラム、駆動軸
副 部 材	リブ、ベース、カラー、ワイヤー取付ベース、モーターカバー、カップリングカバー、ドラムカバー、チェーンカバー、各種座、手摺等
部 品	ボルト・ナット、ワイヤークリップ、ネジ、キー、各種スイッチ、点検窓、軸受け（ピローユニット）、取手等

1-2 機器単体費

- 1) 除塵設備本体引き上げ装置の機器単体品目は下記に示すとおりである。

除塵設備本体引き上げ装置機器単体品目

減速機（モーター含む）、ワイヤロープ、チェーンカップリング等

表-4・1・2 部材指示図(レーキ形)

設 備 名	レーキ形定置回転式除塵機	区 分	スクリーン
主要部材名	① スクリーンバー ② スクリーン受桁 ③ 補助スクリーンバー（背面降下前面掻揚式のみ） ④ 通しボルト ⑤ 整流板（ローラへのゴミの混入を防ぐためのもの）		

部 材 指 示 図			
① スクリーンバー ③ 補助スクリーンバー ② スクリーン受桁 ⑤ 整流板 ④ 通しボルト			

表-4・1・3 部材指示図（レーキ形）

設 備 名	レーキ形定置回転式除塵機	区 分	上部ガイド
主要部材名	① レーキガイド（レーキの動きを規制するために設けた溝等） ② ガイドレール（チェーンスライド部） ③ ガイド側板		

部 材 指 示 図

① レーキガイド

② ガイドレール
(チェーンスライド部)

ガイド側板断面図

③ ガイド側板

表-4・1・4 部材指示図（レーキ形）

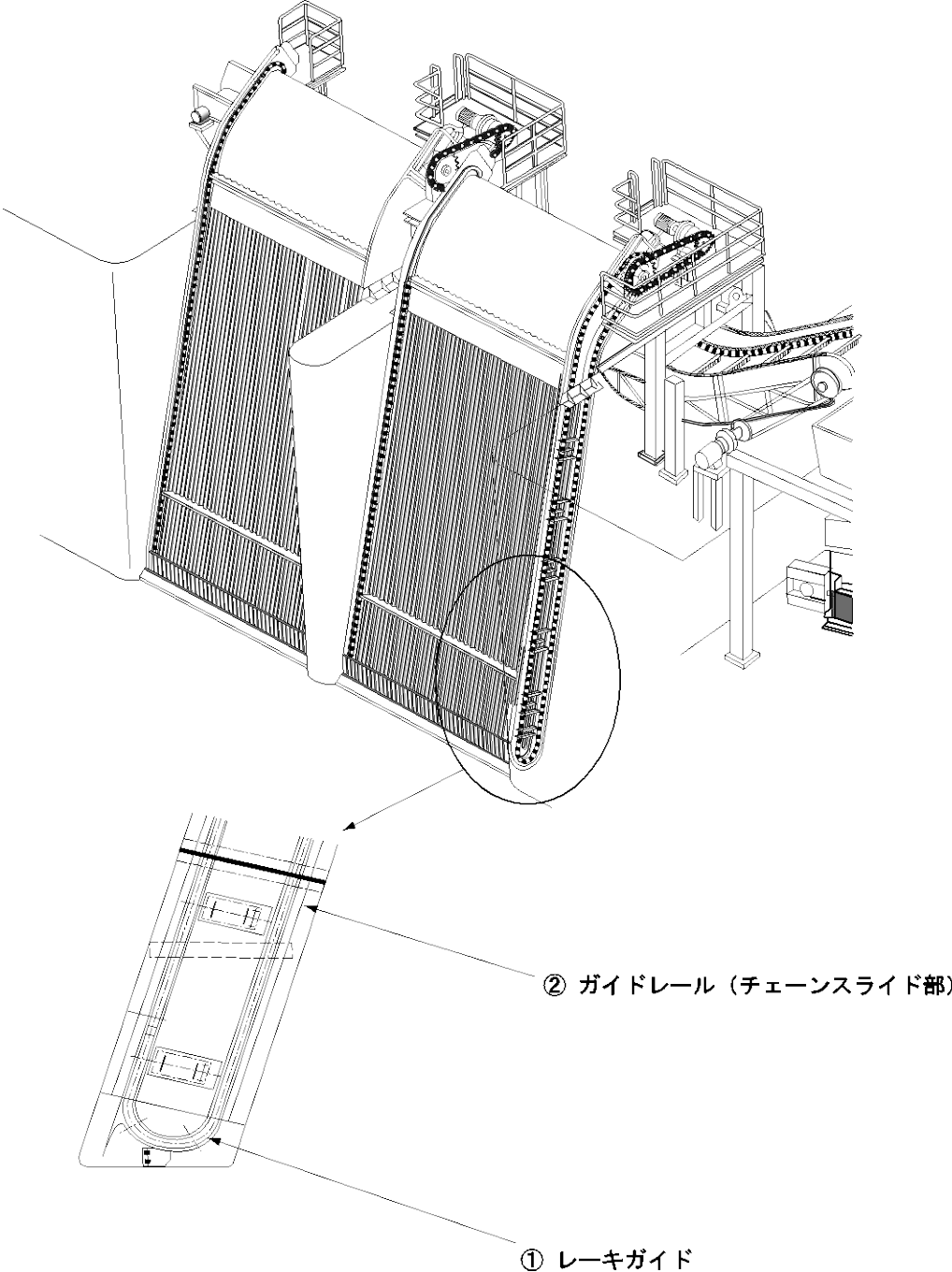
設 備 名	レーキ形定置回転式除塵機	区 分	下部ガイド
主要部材名	① レーキガイド ② ガイドレール（チェーンスライド部のレール） （注）詳細は上部ガイド参照		
部 材 指 示 図			
			

表-4・1・5 部材指示図（レーキ形）

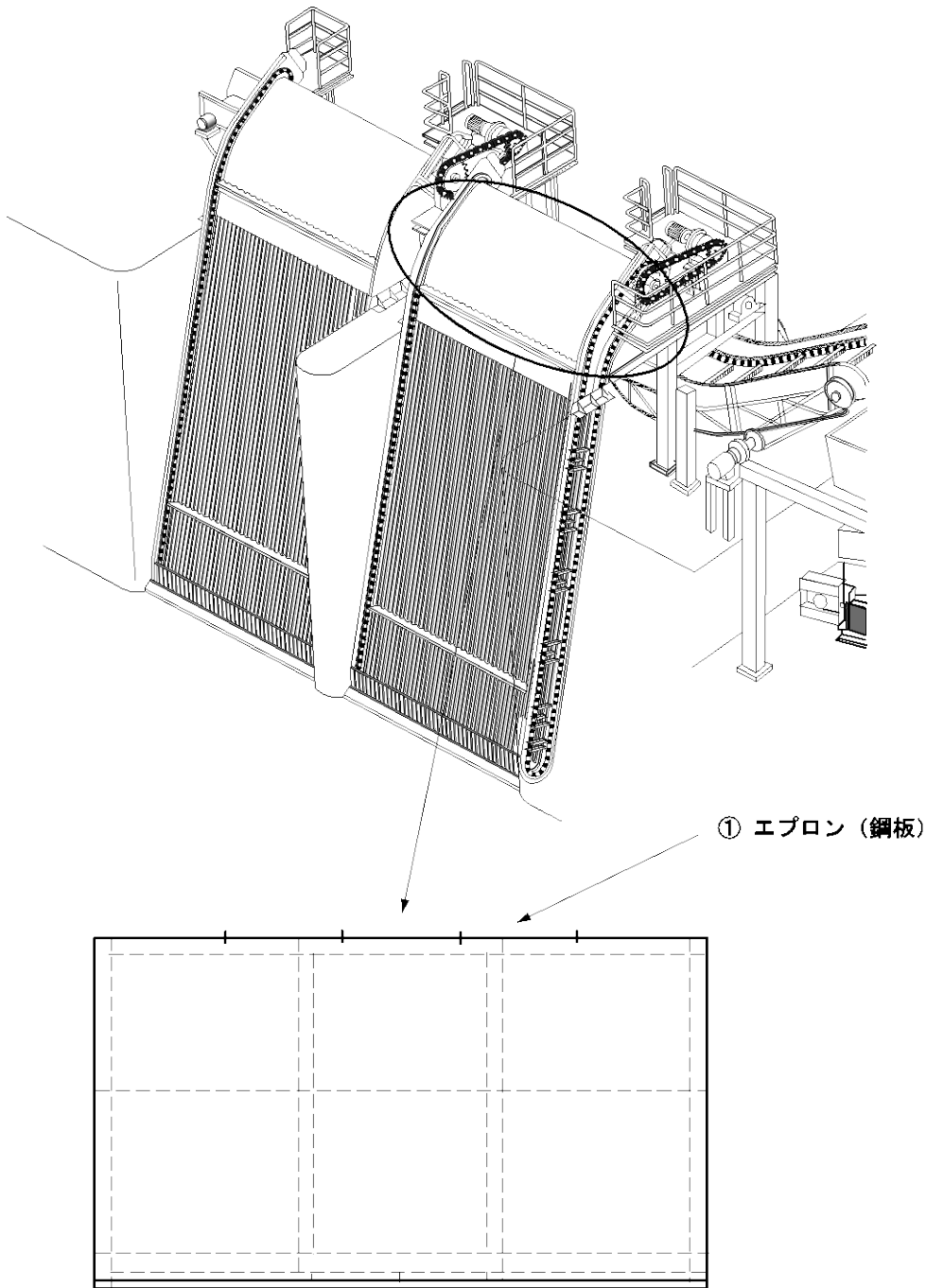
設 備 名	レーキ形定置回転式除塵機	区 分	レーキ
主要部材名	① レーキ爪 ② レーキ桁 ③ レーキカバー（レーキ桁内側へのゴミ混入防止）		

部 材 指 示 図			

表-4・1・6 部材指示図(レーキ形)

設 備 名	レーキ形定置回転式除塵機	区 分	エプロン
主要部材名	①エプロン（鋼板）（スクリーン上部から塵芥排出口までの塵芥の案内板）		

部 材 指 示 図

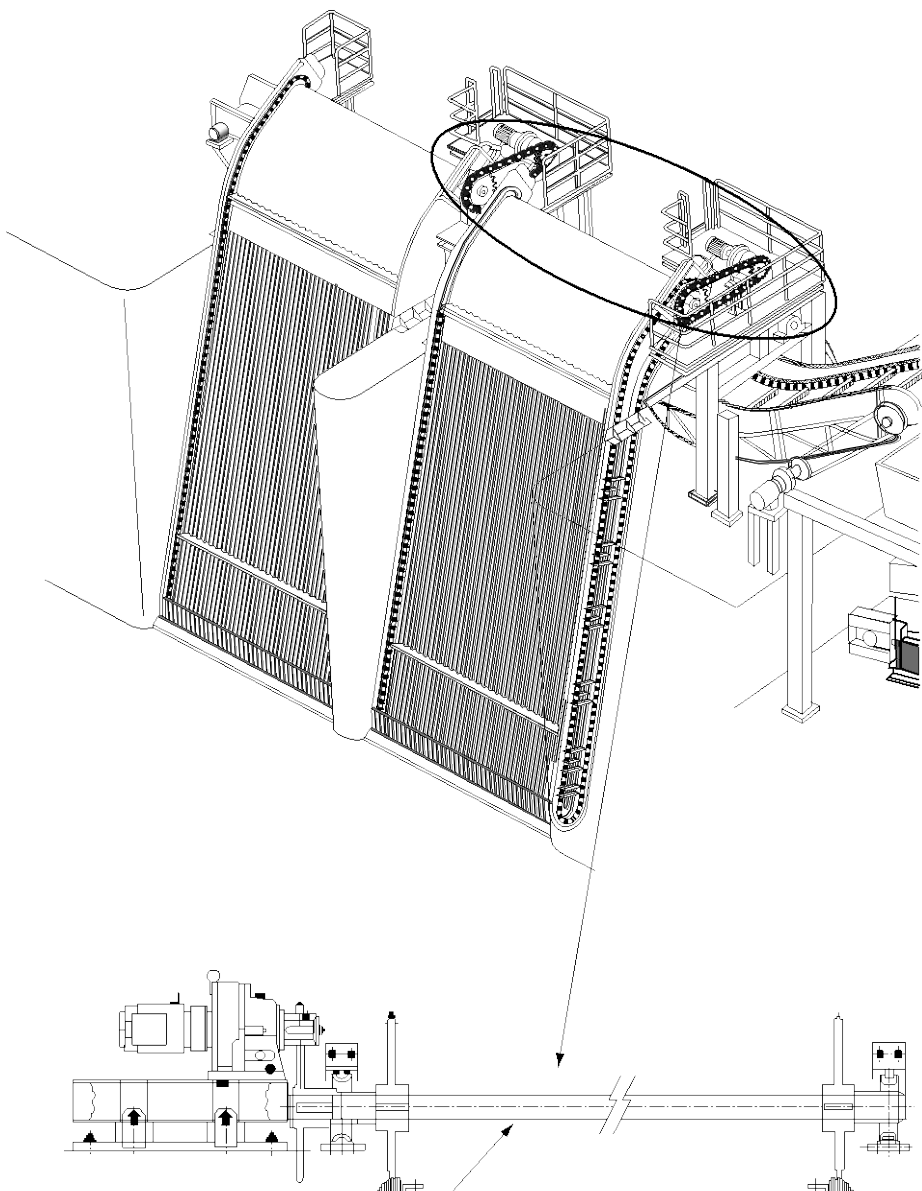


① エプロン（鋼板）

表-4・1・7 部材指示図（レーキ形）

設 備 名	レーキ形定置回動式除塵機	区 分	駆動装置
主要部材名	① 駆動軸		

部 材 指 示 図



駆動軸 ①

表-4・1・8 部材指示図(ネット形)

設 備 名	ネット形除塵機 (セパレート、エンドレス)	区分	ハウジングフレーム
主要部材名	① 主 桁 ② 脚 ③ 側 板 (鋼板) ④ 斜 材 ⑤ 架 台 ⑥ モータ台 (鋼板) ⑦ 床 板 ⑧ 手 摺 ⑨ タラップ		
部 材 指 示 図			
[構造図パターン1] [構造図パターン2]			

表-4・1・9 部材指示図（ネット形）

設 備 名	ネット形除塵機 (セパレート、エンドレス)	区 分	ハウジング・フレームカバー、 下部ガイド
主要部材名	[ハウジング・フレームカバー] ① カバー [下部ガイド] ② ガイドフレーム ③ チェーンガイド (チェーンの動きを規制するため設けた溝等) ④ 整流板 (土木でコンクリート構造物として造る場合は省く)		

部 材 指 示 図			
カバー ① ④ 整流板 (鋼製) 断面図 ③ チェーンガイド ② ガイドフレーム			

表-4・1・10 部材指示図(ネット形)

設 備 名	ネット形除塵機 (セパレート、エンドレス)	区 分	駆動装置、洗浄・送水装置、 トラフ、水切スクリーン
主要部材名	[駆動装置] ① 駆動軸 [洗浄・送水装置] ② 洗浄装置配管材	[トラフ] ③ トラフ [水切スクリーン] ④ 水切スクリーン ⑤ 水切スクリーン受材	
部 材 指 示 図			
② 洗浄装置配管材 ③ トラフ ⑤ 水切スクリーン受材 ④ 水切リスクリーン ① 駆動軸			

表-4・1・11 部材指示図（ネット形）

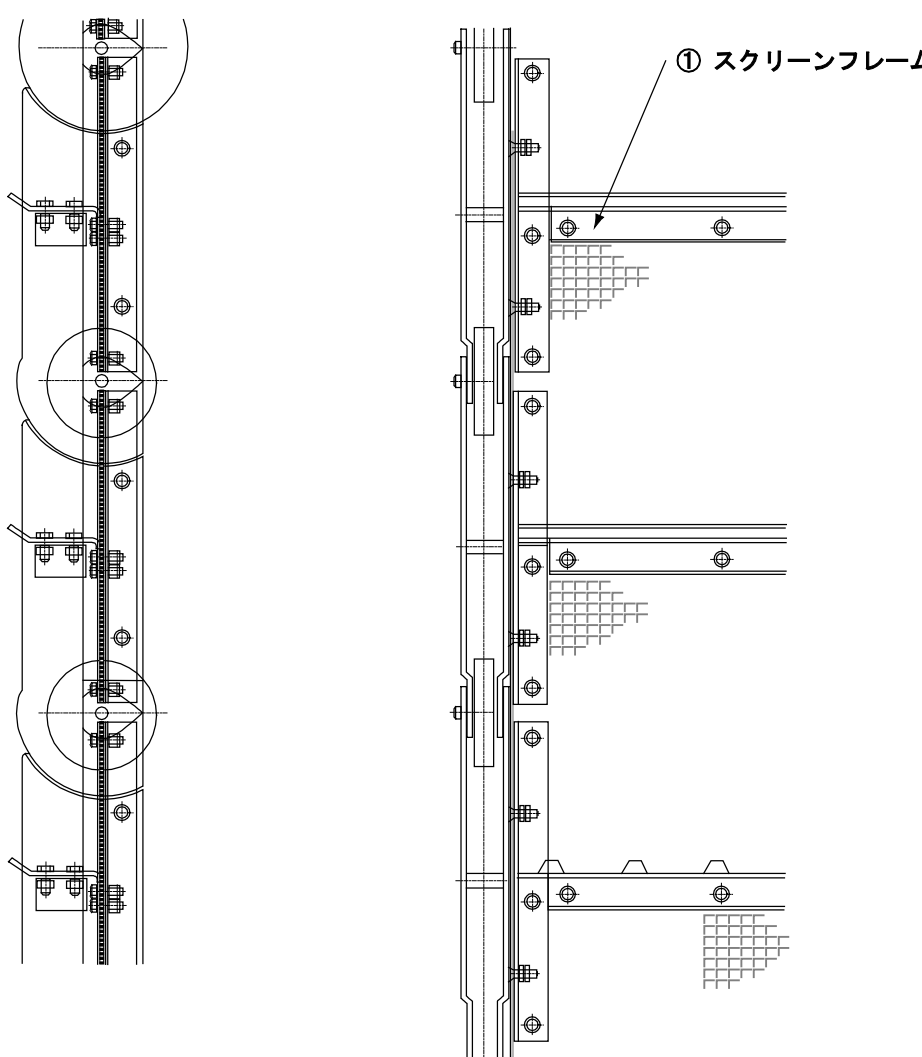
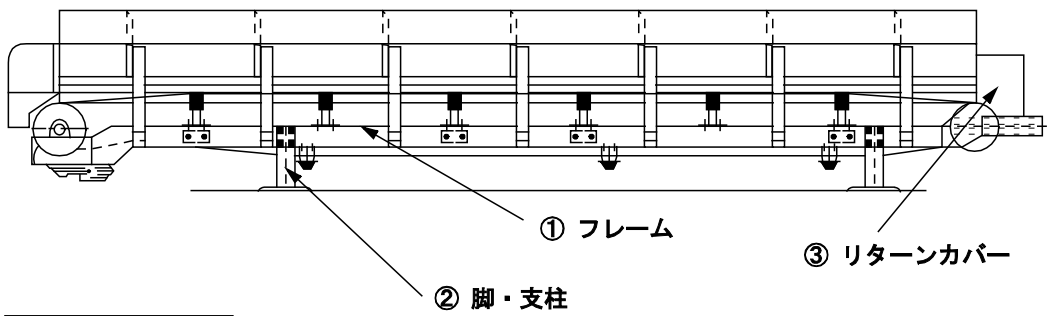
設 備 名	ネット形除塵機 (セパレート、エンドレス)	区 分	スクリーンネット
主要部材名	① スクリーンフレーム		
部 材 指 示 図			
			

表-4・1・12 部材指示図 (コンベヤ)

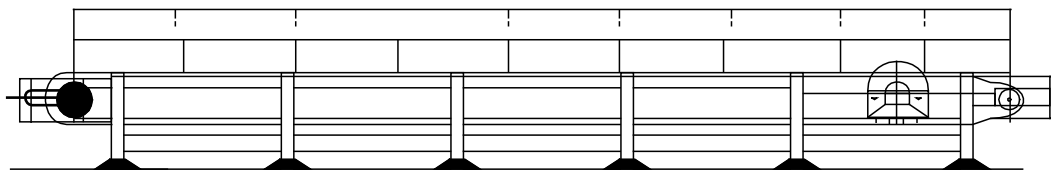
設 備 名	コンベヤ (水平・傾斜・チェーン)	区 分	フレーム
主要部材名	① フレーム ② 脚・支柱 ③ リターンカバー (安全カバー) (鋼板)		

部 材 指 示 図

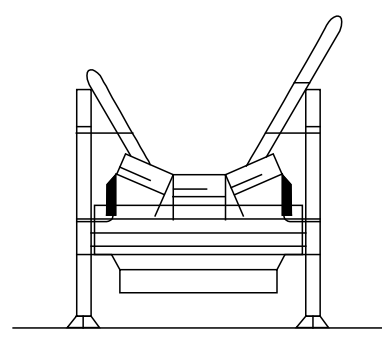
ベルトコンベヤ



チェーンフライト



ベルトコンベヤ



チェーンフライト

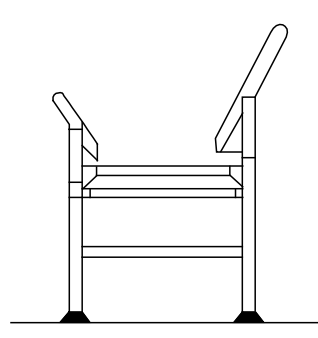


表-4・1・13 部材指示図（コンベヤ）

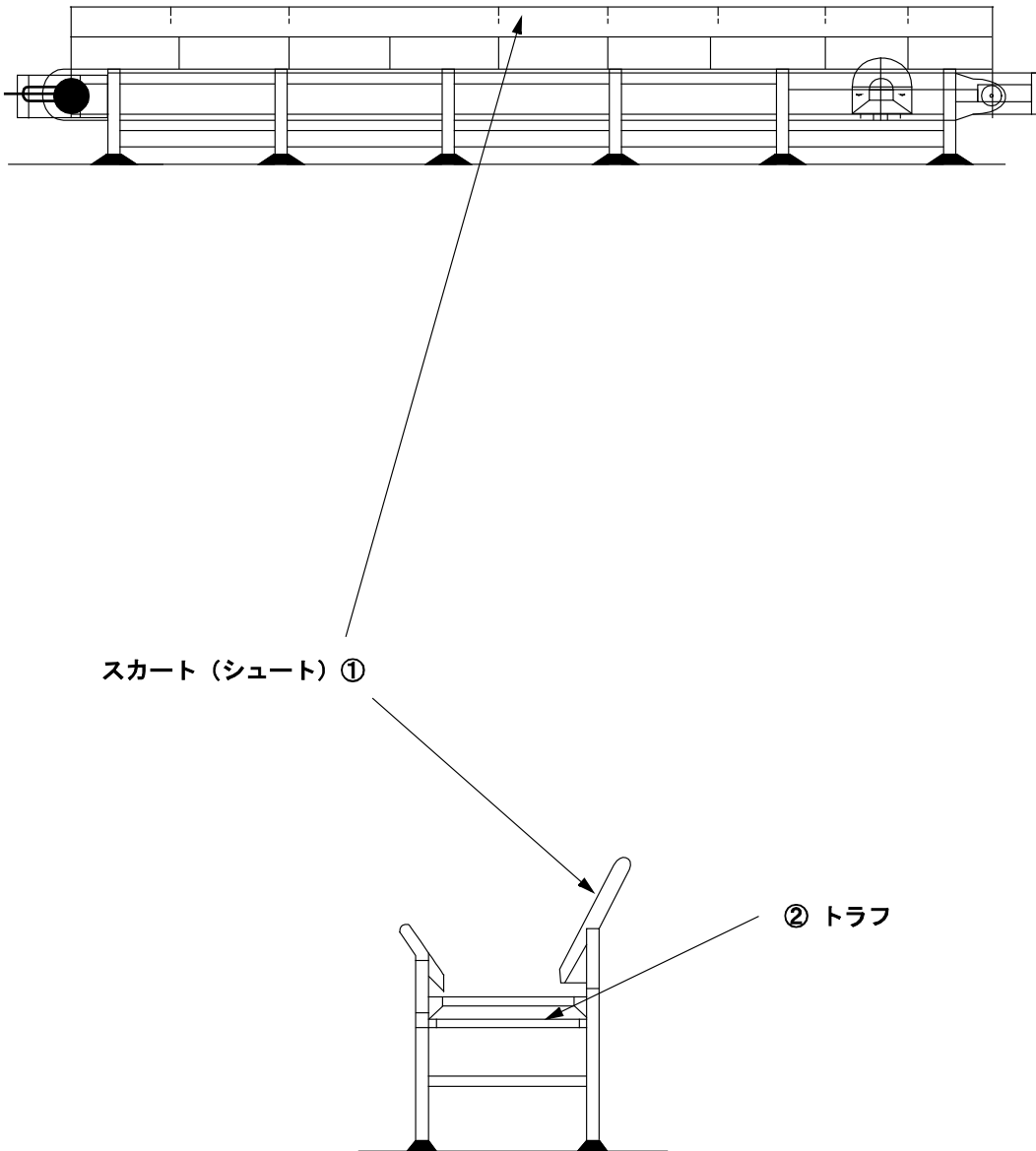
設 備 名	コンベヤ (水平・傾斜・チェーン)	区 分	スカート (シュート)
主要部材名	① スカート (シュート) (鋼板) シュート：重力を利用した荷下ろし装置 スカート：除塵の流れを誘導するために取り付けられた板 ② トラフ (樋状のもの) (チェーンフライトのみ)		
部 材 指 示 図			
チェーンフライト  The diagram illustrates the components of a conveyor skirt assembly. The top part shows a side view of a conveyor with a skirt (labeled ①) and a trough (labeled ②). A callout box labeled 'チェーンフライト' (Chain Flange) points to the chain drive mechanism. The bottom part shows a detailed view of the skirt and trough assembly, with arrows indicating the location of the skirt (①) and the trough (②).			

表-4・1・14 部材指示図 (コンベヤ)

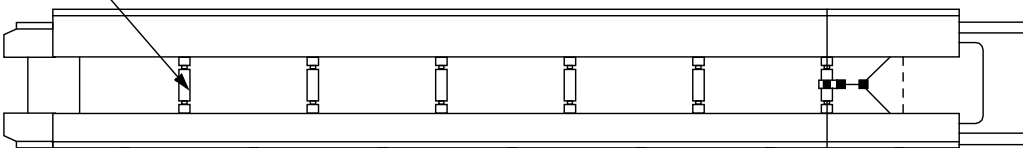
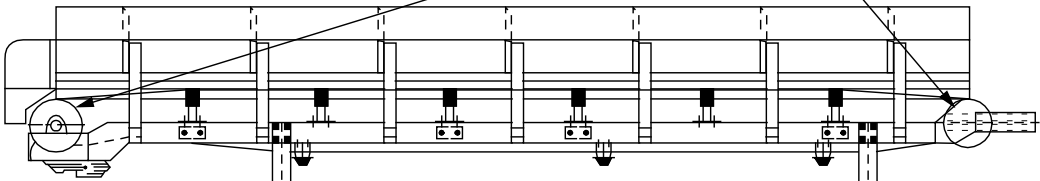
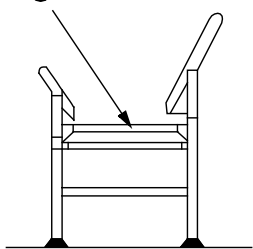
設 備 名	コンベヤ (水平・傾斜・チェーン)	区 分	駆動装置
主要部材名	① プーリ ② フライト(塵芥を掻き寄せる為にチェーンの所定間隔に取り付けられ板のことをいう)(チェーンコンベヤのみ) ③ 軸 (ローラ軸、駆動軸)		
部 材 指 示 図			
平面図 (ベルトコンベヤ) ③ 軸 (ローラ軸) 			
側面図 (ベルトコンベヤ) ① プーリ 			
断面図 (チェーンフライト) フライト ② 			

表-4・1・15 部材指示図（コンベヤ）

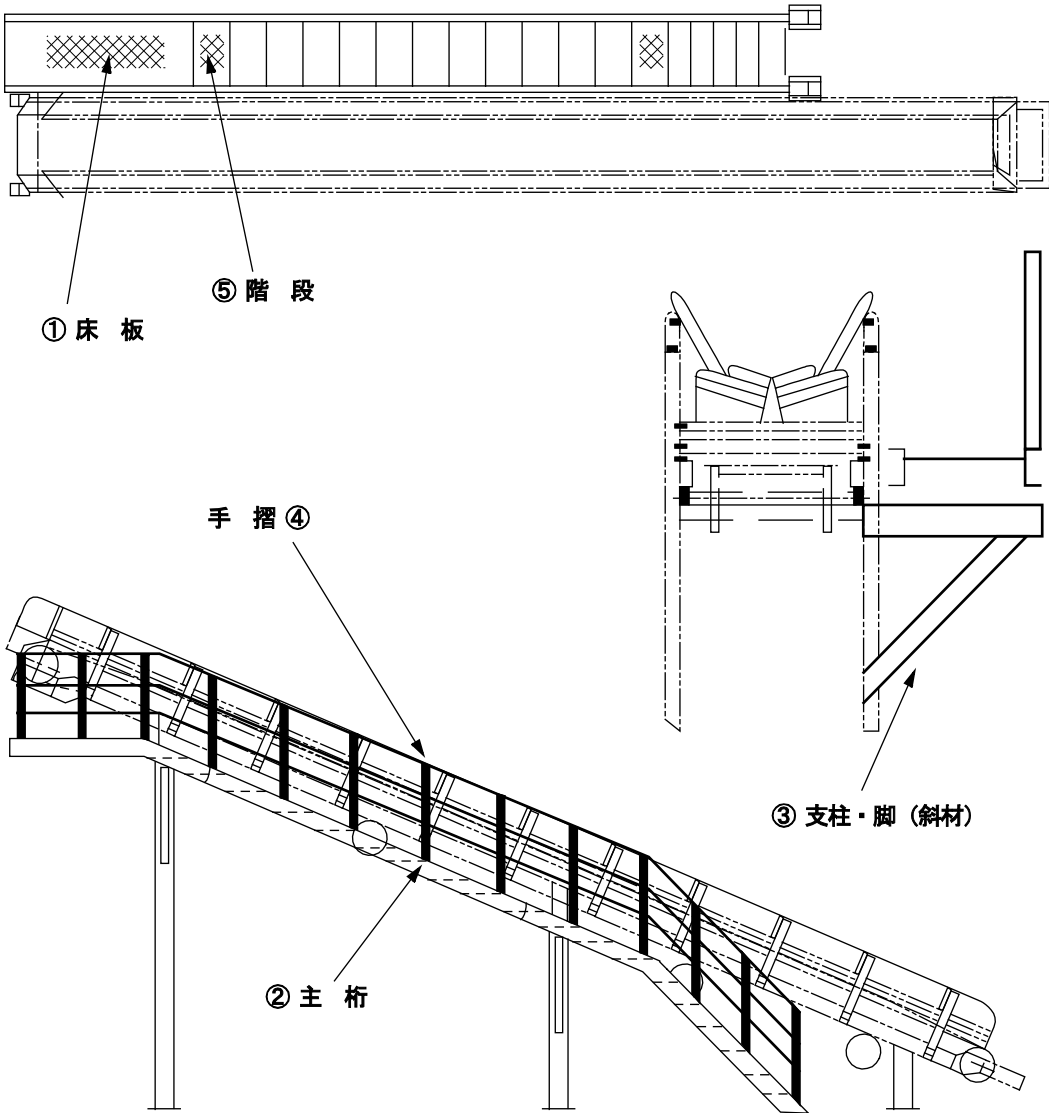
設 備 名	コンベヤ (水平・傾斜・チェーン)	区 分	点検架台（架台部）
主要部材名	① 床 板 ② 主 桁 ③ 脚・支柱 ④ 手 摺 ⑤ 階 段		
部 材 指 示 図			
 The diagram consists of three parts. The top part is a side view of a horizontal conveyor belt, showing a series of rectangular floor plates (①) and a set of steps (⑤) at one end. The middle part is a perspective view of an inclined conveyor belt supported by vertical legs (③) and featuring a handrail (④) and main beam (②). The bottom right part is a detailed view of the support structure, showing the legs (③) and the handrail (④) assembly.			

表-4・1・16 部材指示図 (ホッパ)

設 備 名	ホッパ	区 分	ホッパ
主要部材名	① 支 柱 ② 横 桁 ③ 補強材 ④ 斜 材 ⑤ ベースプレート ⑥ トッププレート ⑦ ホッパ本体 ⑧ ホッパゲート ⑨ 水滴防止装置（主配管） ⑩ ホッパカバー 屋根（指示図欠番）（架台上に屋根をつける場合）		
部 材 指 示 図			
⑩ ホッパカバー 手摺（手摺・階段参照） 横 桁 ② ⑥ トッププレート 斜 材 ④ ⑦ ホッパ本体 ⑧ ホッパゲート ⑤ ベースプレート ① 支 柱 ③ 補強材 ⑨ 水滴防止装置（主配管）			

表-4・1・17 部材指示図（ホッパ）

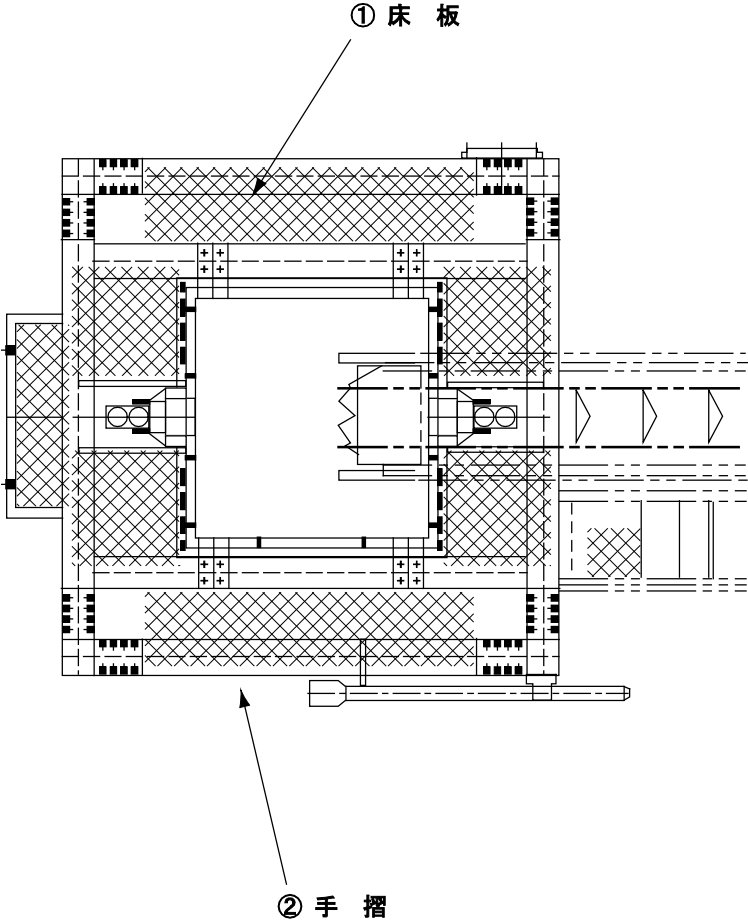
設 備 名	ホッパ	区 分	手摺・階段
主要部材名	① 床板（鋼板） ② 手摺・階段		
部 材 指 示 図			
平面図 			

表-4・1・18 部材指示図 (本体引き上げ装置)

設 備 名	レーキ形除塵機 (本体引き上げ装置)	区 分	本体引き上げ装置
主要部材名	① 本体架台 (支柱、桁、床版) ② ドラム ③ 駆動軸		
部 材 指 示 図			
The diagram consists of two views: a top view (平面図) and a front view (正面図). The top view shows the layout of the main frame (1), drums (2), and drive shafts (3). Labels include '機側操作盤' (Machine side control panel), 'チェーンカップリング' (Chain coupling), and '軸受け (ピローユニット)' (Bearing (Pillow unit)). The front view shows the vertical structure, including the main frame (1), drive shaft (3), and a '減速機' (Reducer). It also labels the '上限検出リミットスイッチ' (Upper limit detection limit switch).			

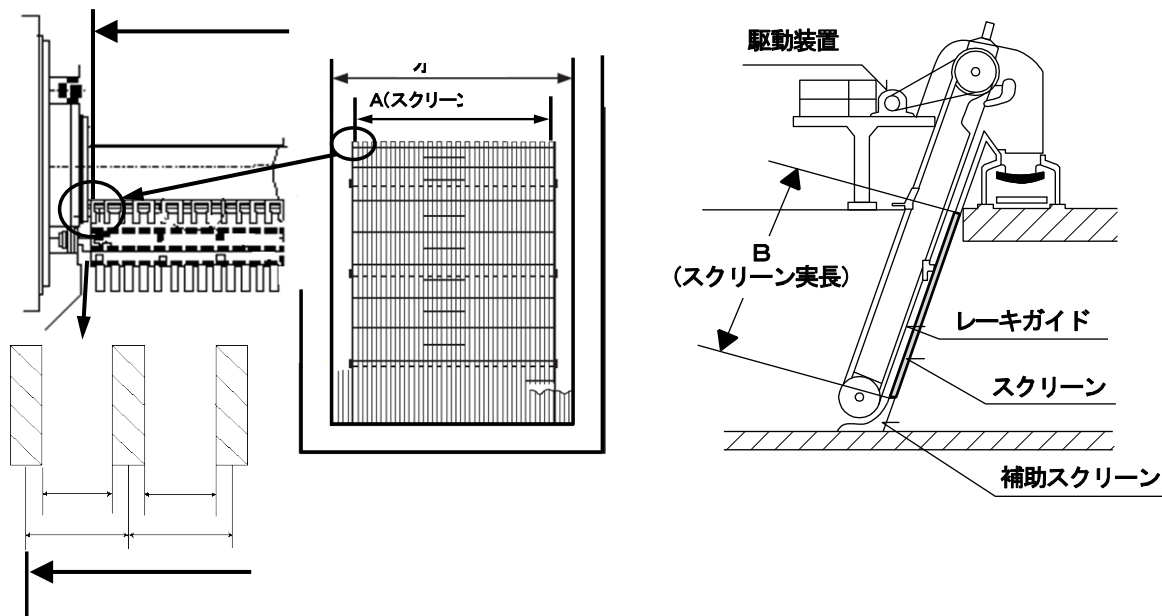
2 製作・据付工数

2-1 製作・据付工数の要素

- 1) 除塵設備工数算出式におけるパラメータ範囲を下図に示す。

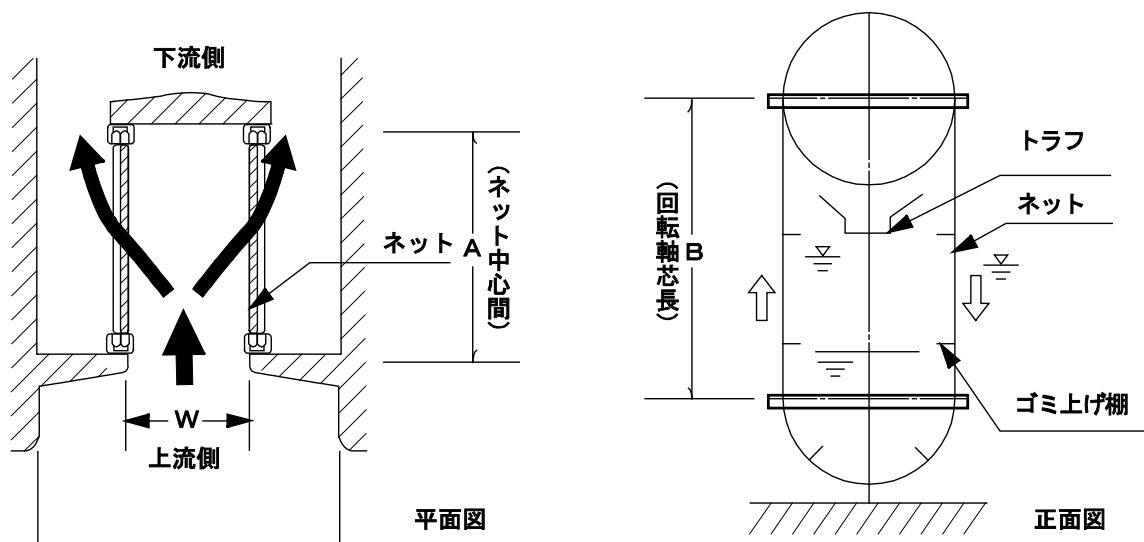
なお、ホップのX要素については、平積の貯留容量とする。

- (1) レーキ形除塵機のX要素



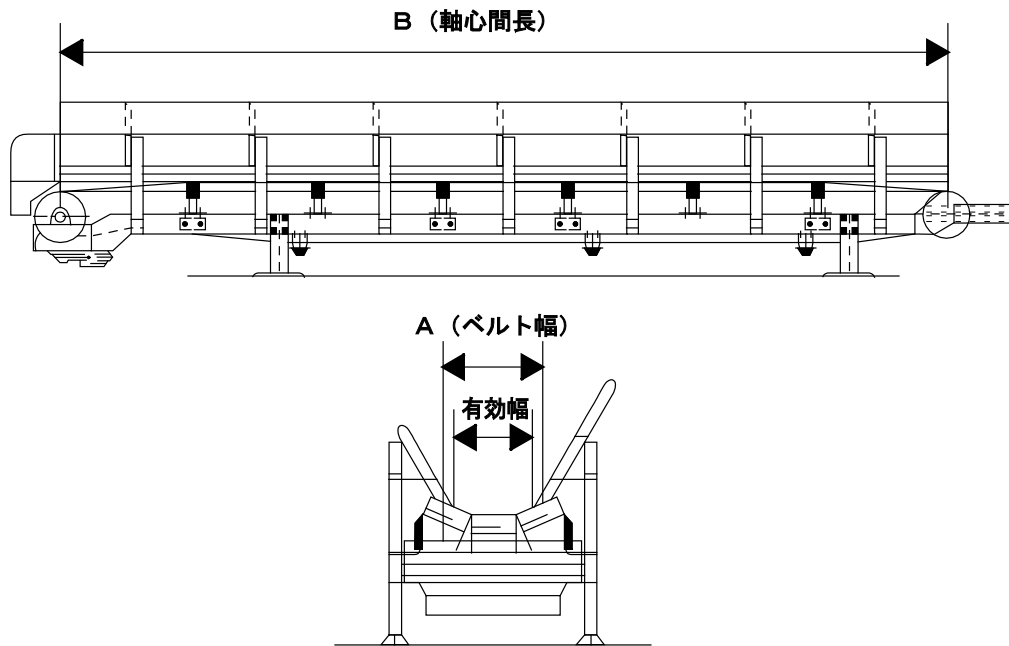
A (スクリーン有効幅) : スクリーン両端部のスクリーンバー中心間寸法

- (2) ネット形除塵機のX要素

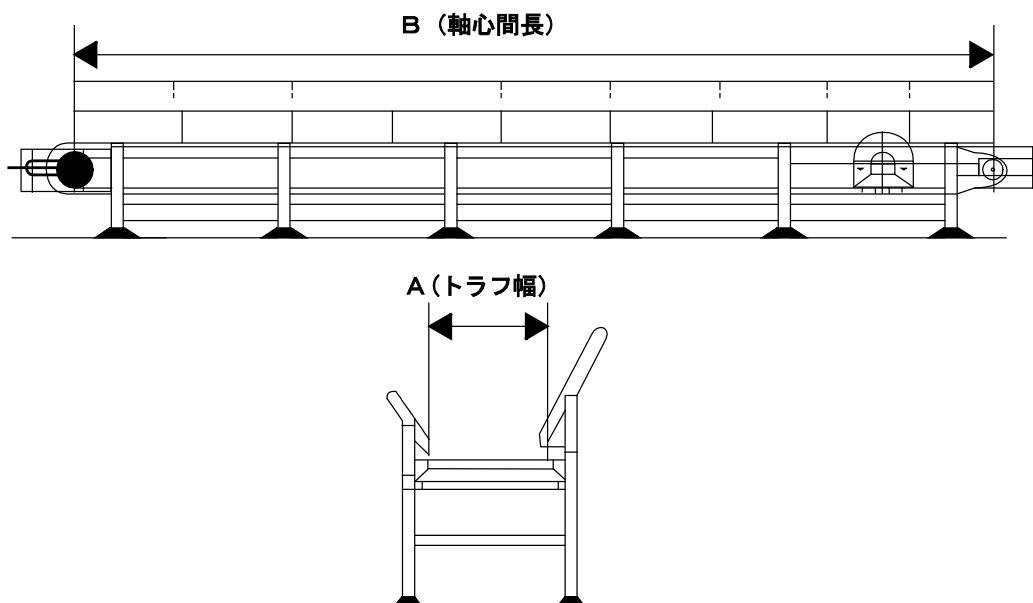


(3) コンベヤのX要素

ア ベルトコンベヤ



イ チェーンフライント



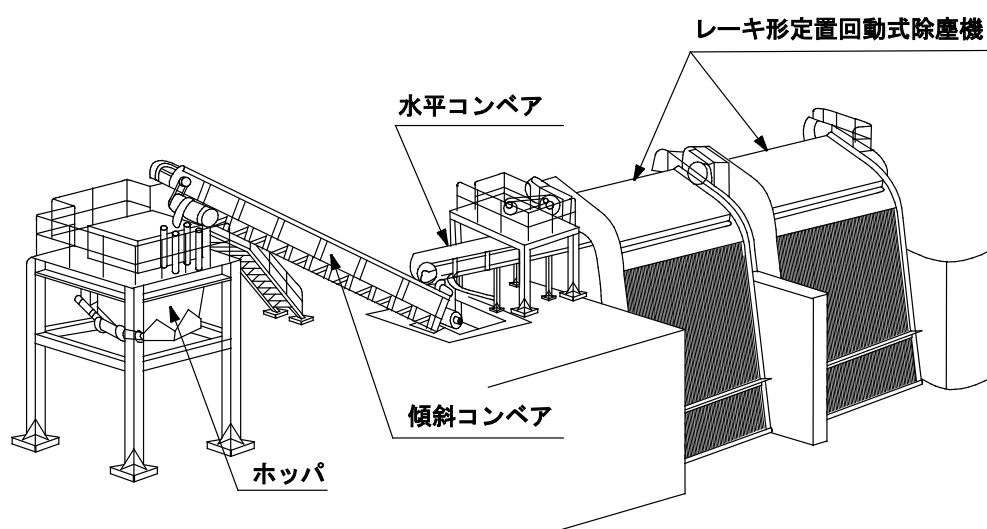
第2 直接工事費

1 輸送費

輸送費の算出について、同時期、同一施工場所、同一区分の除塵設備を複数基据付ける場合は、対象となる設備の質量の合計値をXとして算出する。

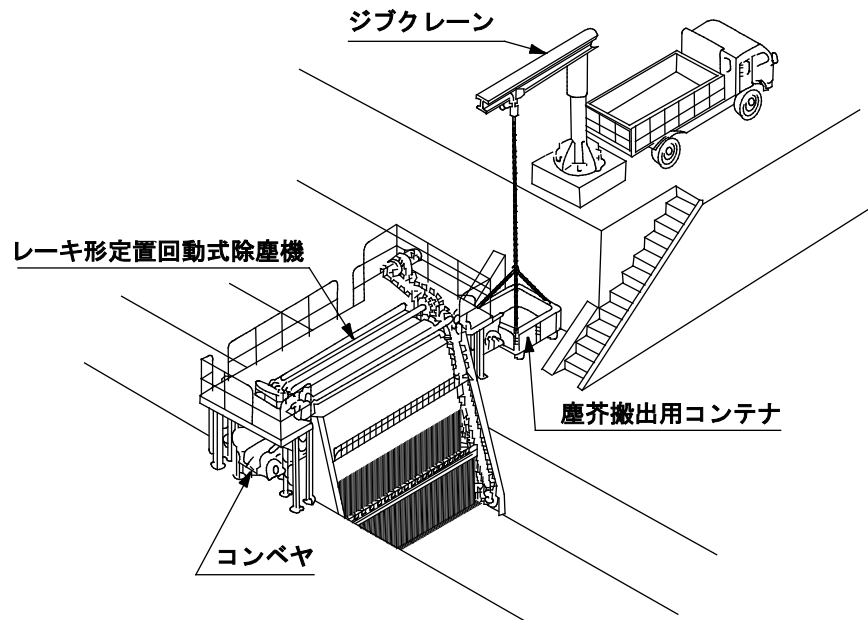
参考図－1（レーキ形除塵設備）

(1) ホッパによる塵芥処理例



参考図-2 (レーキ形除塵設備)

(2) 塵芥搬出用コンテナによる塵芥処理例



参考図-3 (ネット形除塵設備)

(3) 水切りスクリーンによる塵芥処理例

