

食とくらしの「今」が見えるWebマガジン

2025 MARCH

3

aFF

あふ

Agriculture Forestry Fisheries



特集

「花粉」の少ない

も

り

森林づくり

農林水産省

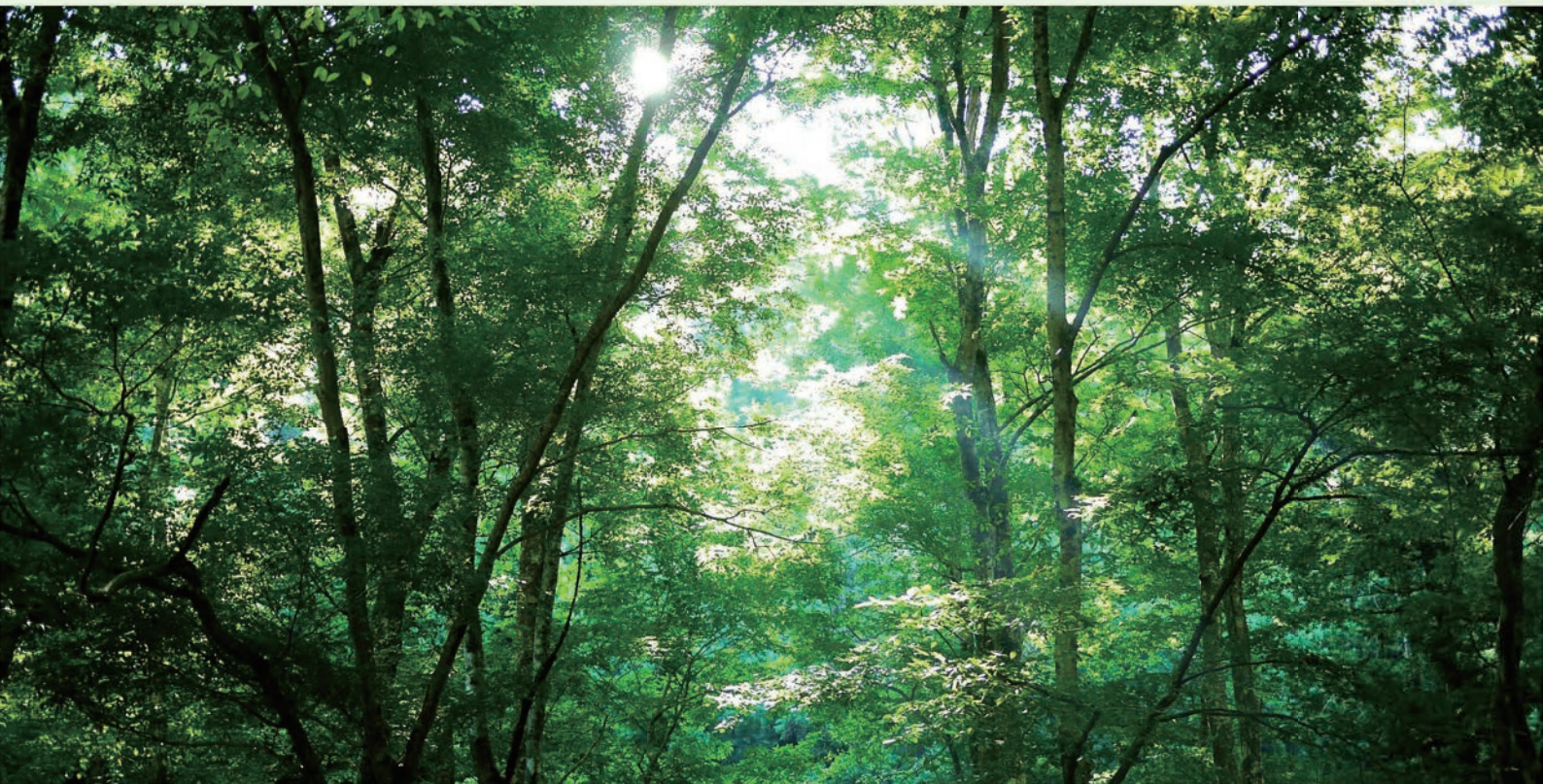
特集

「花粉」の少ない森林づくり

1



日本は 森林大国です



日本は、国土の7割近くを森林が占めています。
世界で森林面積が減少し続けている中、日本はどのような状況にあるのか。
今回は、森のことや樹木のことをわかりやすく解説します。

森林資源の 利用と造成の歴史

人間は古くから樹木を建築用材や燃料、農業用肥料などとして役立ててきました。

そして第二次世界大戦後、復興のため木材需要が急増し、森林伐採が進行。

その後の高度経済成長期から現在までの森林の歴史を、専門家に教えてもらいました。

日本における

森林の 歴史



京都大学 | 大学院農学研究科教授
立花 敏さん

岩手県生まれ。博士（農学）。専門は林政学・林業経済学。東京大学助手、地球環境戦略研究機関、森林総合研究所、筑波大学准教授を経て、2024年4月より現職。2023年度日本森林学会誌論文賞受賞。著書に『入門・森林経済学』（学文社）。

高度経済成長期に 針葉樹の植栽が進む

1950年代半ばからの高度経済成長に伴って木材の需要が高まり、広葉樹を伐採し、通直で成長が早く加工しやすいスギなどの針葉樹の植栽が進められました。これを「拡大造林」と呼びます。

輸入が拡大し 木材自給率が低下

1960年に「貿易、為替自由化計画大綱」が閣議決定。1971年のニクソン・ショックを経て1973年に為替レートが固定相場制から変動相場制に移行し、円高の進行に伴って木材輸入が増えました。木材自給率は2002年まで低下の一途を辿ります。

天然林伐採規制により 輸入木材価格が高騰

1980年代末から米国で絶滅危惧種の保護の動きが広がり、天然林伐採に規制が生じ、丸太輸出が減少しました。マレーシアのサバ州でも1993年に原木丸太輸出が禁止となり、この時期に輸入丸太価格が高騰しました。

人工林が成長し 木材生産量が増加

2001年に「森林・林業基本法」が制定され、森林の多面的機能が重要視されるようになりました。近年、人工林資源の充実や国内の木材産業の加工技術の向上などを背景として、木材自給率が上昇しています。

建築物の木材利用を 段階的に促進

2010年に「公共建築物等木材利用促進法」が制定され、公共建築物での木材利用が進んでいます。2021年の法改正により対象が建築物一般に拡大し、木材利用促進への取り組みが加速しています。

バイオマス発電所が 燃料としての利用を推進

世界的に再生可能エネルギーに注目が集まる中、日本では2010年代から、木質バイオマスを燃料とするバイオマス発電所が、全国各地に建設され、燃料としての利用が増加しています。

所有と経営を分離し 森林を効率的に管理

2019年に施行された「森林経営管理法」のもとで、市町村が主体となって森林の経営管理を担う森林経営管理制度が始まりました。森林所有者から経営管理の委託を受けた市町村が地域の林業経営者に再委託できるようになり、経営管理の効率化が進んでいます。

花粉の少ない森林を 次世代に引き継ぐ

2033年までに花粉の発生源となるスギ人工林を約2割、2053年までに約5割削減させることを目標として、スギ人工林の伐採と花粉の少ない苗木への植替え等が推進されています。



森林資源の 基礎知識

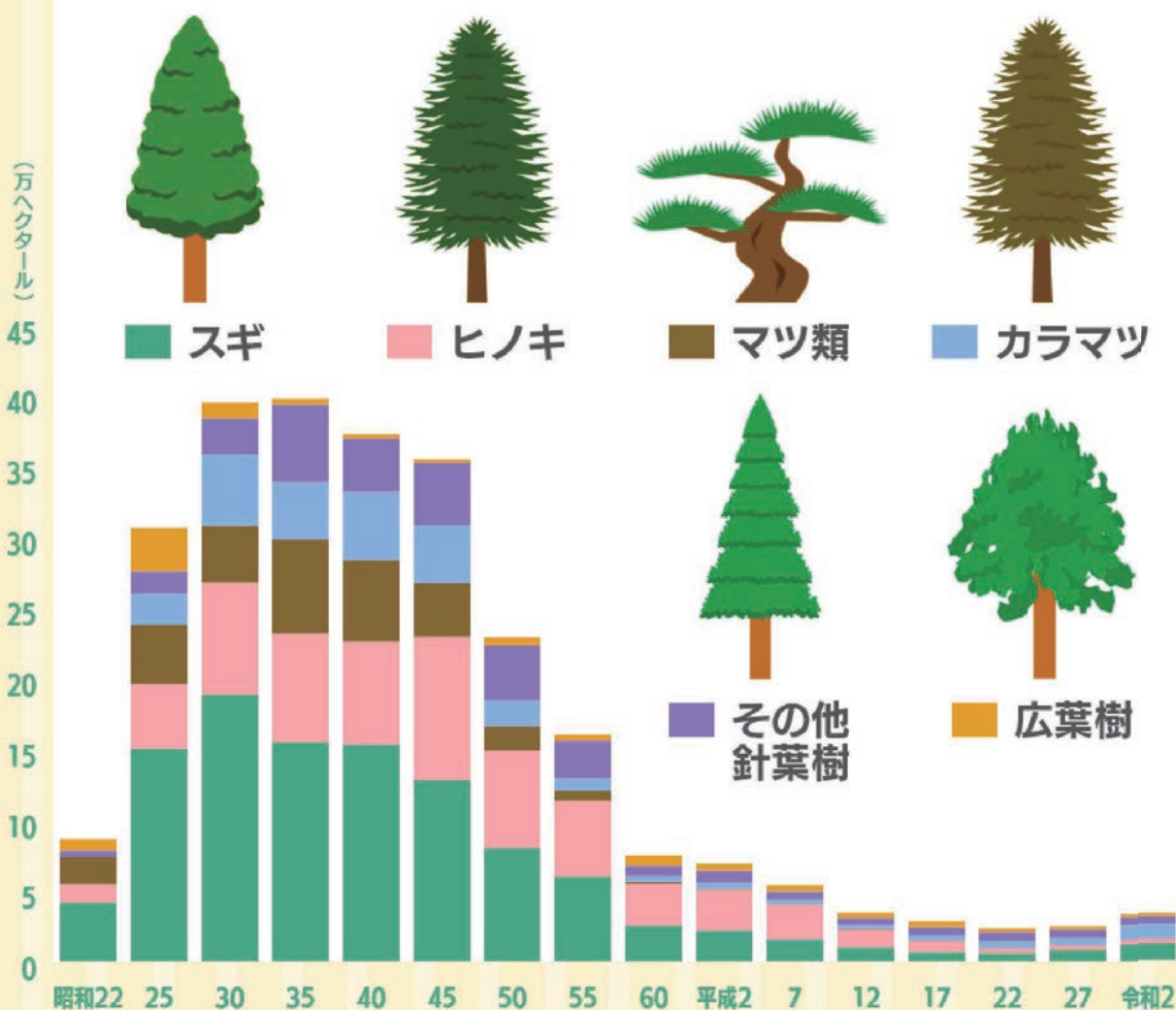


たくさんの樹木によって成り立っている森林は、どのような樹木が多いのか。

戦後、その割合と造林面積は、どのように変化したのか。

針葉樹と広葉樹の違いや天然林と人工林の違いも説明します。

戦後の樹種別造林面積の推移



出典：令和5年度 森林・林業白書より（林野庁 整備課調べ）

針葉樹と広葉樹の違い

針葉樹



広葉樹



やわらかい [ソフトウッド]	かたさ	かたい [ハードウッド]
軽い	重さ	重い
建築材など	主な用途	床材、家具など
スギ、ヒノキ	代表的な木	サクラ、モミジ

天然林と人工林



天然林 てんねんりん

自然の仕組みで成り立っている森林のことです。さまざまな種類、樹齢の木が混在していますが、人が手を加えなくても自然に森林が持続していきます。日本の天然林の多くは広葉樹林です。天然林で人の手が一切入っていない森林を原生林と言います。

人工林 じんこうりん

人が苗木を植えて育てている森林で、主にスギやヒノキなどの針葉樹が植えられています。苗木の周囲に生えた雑草を刈り取る「下刈り」や、成長した木の一部を伐採し、立木密度を調整する「間伐」など、定期的な手入れが必要です。成長した後は伐採して木材として利用します。



日本の

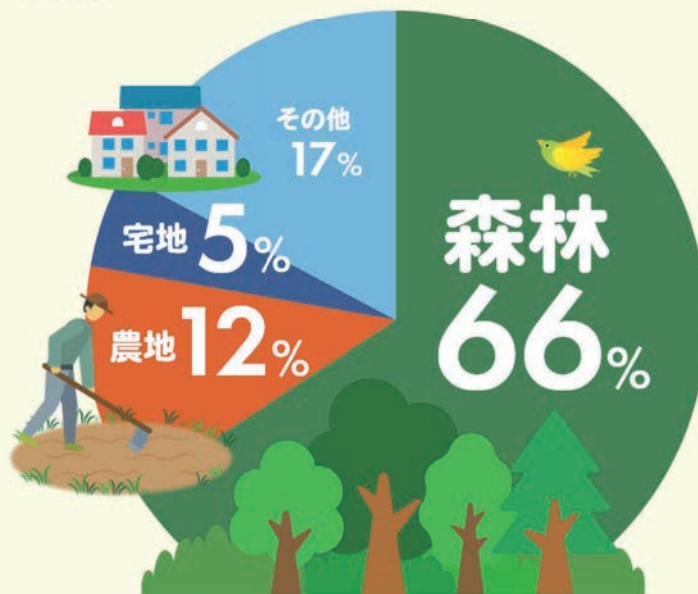
森林トリビア

身近な存在であるはずの森林のことを、私たちは意外と知りません。

世界と比べて日本はどのような状況にあるのか。

木材として活用できる幹の体積を示す森林蓄積も、実は増え続けているのです。

01 国土の7割近くが森林



国土面積 3,780万ヘクタール

出典：令和6年 林野庁
「森林・林業・木材産業
の現状と課題」

02 日本は 世界有数の森林大国

OECD加盟国

森林率ランキング

1	フィンランド
2	スウェーデン
3	日本
4	韓国
5	スロベニア
6	コスタリカ
7	エストニア
8	ラトビア
9	コロンビア
10	オーストリア

人工林面積ランキング

1	中国
2	米国
3	ロシア
4	カナダ
5	スウェーデン
6	インド
7	ブラジル
8	日本
9	フィンランド
10	ドイツ

出典：令和6年 林野庁
「森林・林業・木材産業
の現状と課題」

03 森林蓄積は増加傾向

単位：億m³



出典：令和6年 林野庁
「森林・林業・木材産業
の現状と課題」

今週のまとめ

林業の生産性向上や森林管理の効率化など

日本では、時間をかけて森林を取り巻く状況を改善してきました。

そして今も、さまざまな取り組みを進めています。



特集

「花粉」の少ない森林づくり

2



森林と人の 新たな付き合い方



特定の植物の花粉が原因となる花粉症は、社会的に大きな問題となっています。

これまで行われてきた花粉発生源対策をさらに効果的に行えるよう、
2024年からは森林と人の付き合い方を変える、新たな取り組みを開始しています。

スギやヒノキだけじゃない

森林と花粉症

花粉症を引き起こす植物は様々ありますが、
現在、国民の関心が高いスギやヒノキに関する取組が進んでいます。
飛散時期は植物により異なるため、対策には注意が必要です。



花粉飛散カレンダー

1月 2月 3月 4月 5月 6月 7月 8月 9月 10月 11月 12月

	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
スギ												
ヒノキ科												
ハンノキ属 (カバノキ科)												
シラカンバ (カバノキ科)												
イネ科												
ブタクサ属 (キク科)												
ヨモギ属 (キク科)												
カナムグラ (アサ科)												

出典：環境省 花粉症マニュアルを加工して作成。主な花粉の飛散する時期は地域によって多少違いがあります。

これまでの花粉発生源対策

2001年の「森林・林業基本計画」により花粉症対策の推進が明記され、スギ花粉対策に取り組むことが重要であるとの観点から、各種取り組みが進められています。



01 研究開発

花粉の少ない品種を開発し、苗木を生産。

02 普及・啓蒙

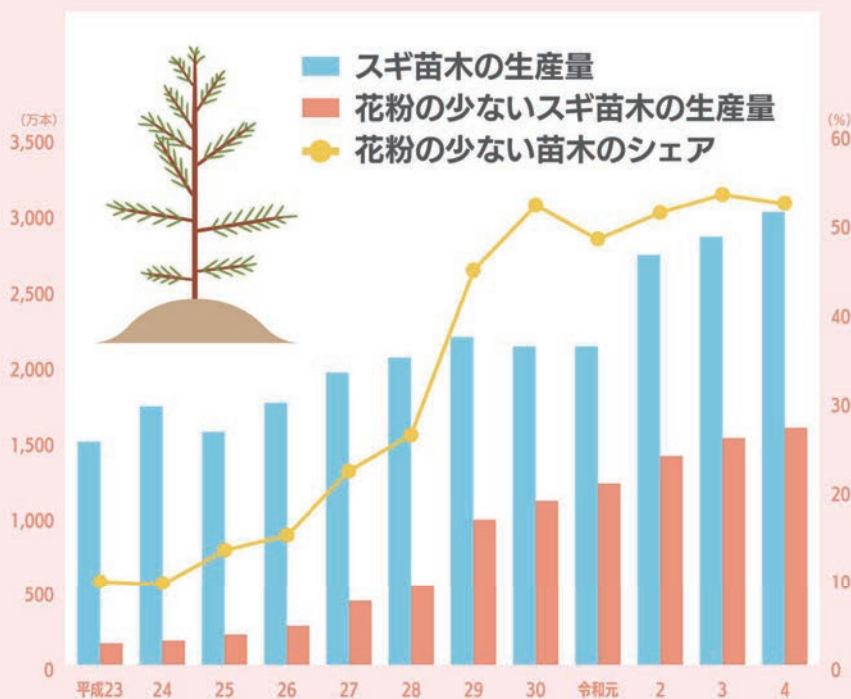
花粉の少ない苗木の植栽や広葉樹の導入による針広混交の育成複層林への誘導等。



03 技術開発

ドローン等を活用し、効率的かつ高精度な着花量観測及び花粉飛散量予測に役立つ技術の開発を推進。

花粉の少ないスギ苗木の生産量などの推移



出典：農林水産省ホームページ「花粉の少ないスギ苗木の生産量などの推移」

花粉の発生源を減らす 新たな取り組み

「伐って、使って、植えて、育てる」ことで森林資源の循環利用を推進しながら、花粉発生源となるスギ人工林を、2033年に約2割減少させる新たな目標に向かって、花粉の少ない森林づくりへの取り組みが進んでいます。

伐って

都市周辺のスギ人工林伐採重点区域において、集中的に伐採・植替えを推進します。



伐採を加速化し
植替えを推進

スギ材
需要の拡大

建築資材として
スギ材を活用



使って

スギを使った製品の開発を進めるとともに、地域の工務店にスギの利用を促進します。

植えて

花粉の少ない苗木の生産施設を整備して、植替えに必要な苗木を準備します。

花粉の少ない
苗木の生産拡大

伐採、
植替え等の
加速化



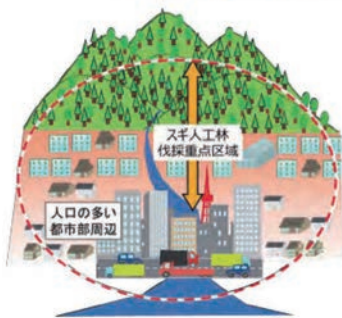
適切な作業による
生産性の向上



育てる

植えた苗木が健全に成長するように、下刈りや間伐など必要な手入れを効率的に行います。

スギ人工林伐採重点区域の設定



人口の多い都市部周辺などにおいて重点的に伐採・植替え等を実施する区域として、スギ人工林伐採重点区域が2024年2月に設定された。スギ人工林伐採重点区域においては、森林の集約化を進めるとともに、伐採・植替えの一貫作業の実施やそのために必要な路網整備を推進することとしている。

品種開発の最前線



森林研究・整備機構 森林総合研究所林木育種センターの担当者に、スギの品種開発から普及までのプロセスについて話を聞きました。今後主流となる最新品種も紹介します。

開発された品種

花粉症対策のために開発された品種は、少花粉スギ、低花粉スギ、無花粉スギ、特定母樹と4種類に分類されます。特定母樹とは、成長スピードが速く従来のスギに比べて花粉量がおおよそ半分以上の品種です。



品種改良の流れ



全国の森林から、花粉飛散のもととなる雄花が少ないスギや雄花がついていても花粉がない無花粉のスギを探し出した後、およそ5年をかけてその特性を確認します。さらに、こうしたスギの交配を重ねることで、新たな品種の開発を進めます。

開発した品種の普及

開発した品種は原種として保存するとともに、さし木やつぎ木で増やして各都道府県に提供され、採種園や採穂園から種苗が生産されます。特定母樹はさらなる普及を目指し、民間事業者による種苗の生産も進められています。



写真提供：国立研究開発法人森林研究・整備機構 森林総合研究所林木育種センター



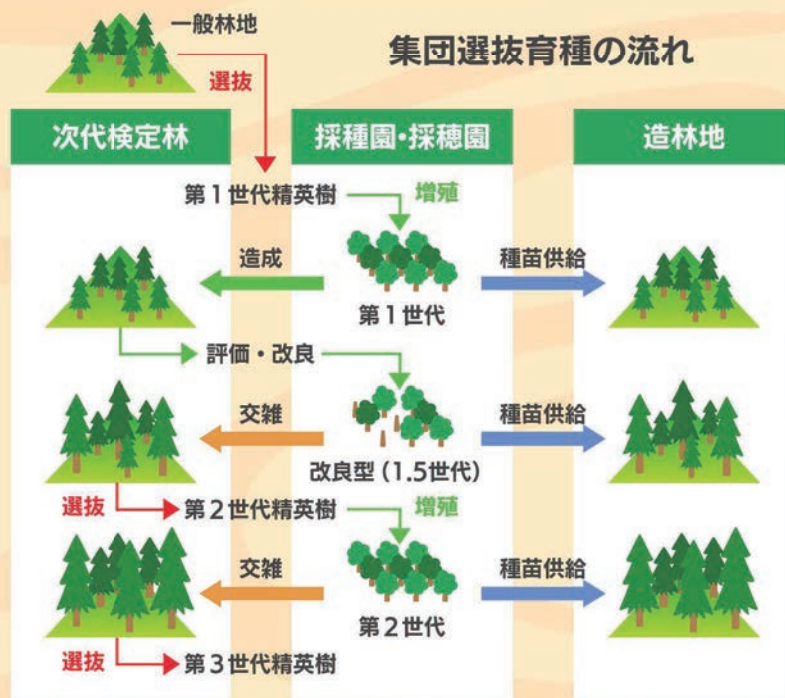
国立研究開発法人 森林研究・整備機構 森林総合研究所 林木育種センター
育種部 育種第二課 育種研究室長 坪村美代子さん

広島県生まれ。2005年から林木育種センターに勤務し、スギ・ヒノキの花粉症対策に関する研究を行っている。

世界と日本における

林木育種の展開

林木育種事業は、世界各地で長年取り組まれ、20世紀中頃にスウェーデンで集団選抜育種法が確立しました。日本では江戸時代から望ましい性質を示す個体を母樹とした苗木の育成が地域毎に推奨されてきました。約70年前からは国家的規模で林木育種事業を開始。集団選抜育種法により、スギでは第3世代の選抜に向けた調査・研究が進むなどの効果を発揮しています。



今週のまとめ

花粉の少ないスギを開発するなど花粉症への対策が進んでいます。

今後、森林資源の循環利用を推進し、花粉の少ない森林へと

転換することで、さらなる効果が期待できそうです。

特集

「花粉」の少ない森林づくり

3

日本の森林

最新レポート



林業の現場では花粉の発生源を減らす取り組みが進んでいます。

公共施設やオフィスビルなどに木材を利用する動きも進み、
「伐って、使って、植えて、育てる」資源の循環利用が活発になっています。



森林整備の最前線



林業の担い手のひとつが、森林所有者の協同組織である森林組合です。

栃木県北部の高原林業地を拠点とする、たかはら森林組合では、伐採、植替えの循環を促すため独自の取り組みを推進しています。

森林組合の主な仕事



整備

主伐や植栽、下刈り、間伐などの整備作業に加え、苗木への防護ネットの取り付けなどの獣害対策、高性能林業機械を駆使して作業の効率化を図るなど、生産性の向上にも積極的に取り組んでいます。

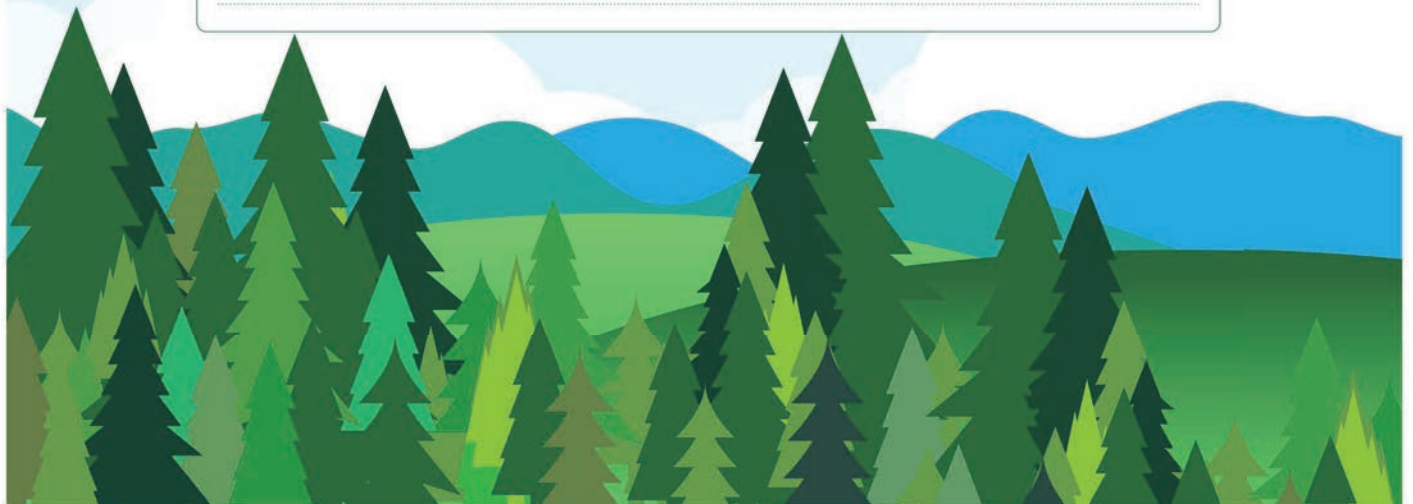
販売

伐採した丸太を、木材市場である矢板木材共販所を通じて販売する他、製材所などへの直接販売も行い、森林所有者の所得向上と国産材の安定供給に貢献。森林資源の循環利用を推進しています。



花粉発生源対策の取り組み

「たかはら森林組合では、花粉症対策を考慮したスギ林の伐採、花粉の少ないスギ苗木による植替えを推進しています。また、森林所有者から立木を買い取り、伐採後の植栽、5年間の下刈り経費を負担しています。こういった事業を効率的に実施するため、計画的に道の整備をしています。」（業務1課長 村山博充さん）



路網整備・集約化を推進

伐採・植替えを効率的に進めるため路網を整備し、作業を集約化しています。

集約化団地 (搬出間伐)

林業専用道

森林作業道

林道

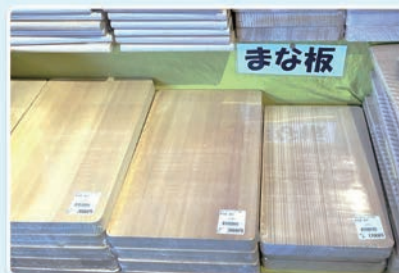


多角化経営

那須塩原市の観光名所もみじ谷大吊橋で、レストランと販売施設がある森林の駅を管理・運営しています。県外からも多くの観光客が訪問。レストランではご当地グルメ「スープ入り焼きそば」が人気です。

林産物の販売

森林の駅では、地元産材を使用したまな板や踏み台、器などの林産物を販売。他にも丸太をチェーンソーで削るアート作品「チェーンソーアート」を展示し、林産物の魅力を伝えています。

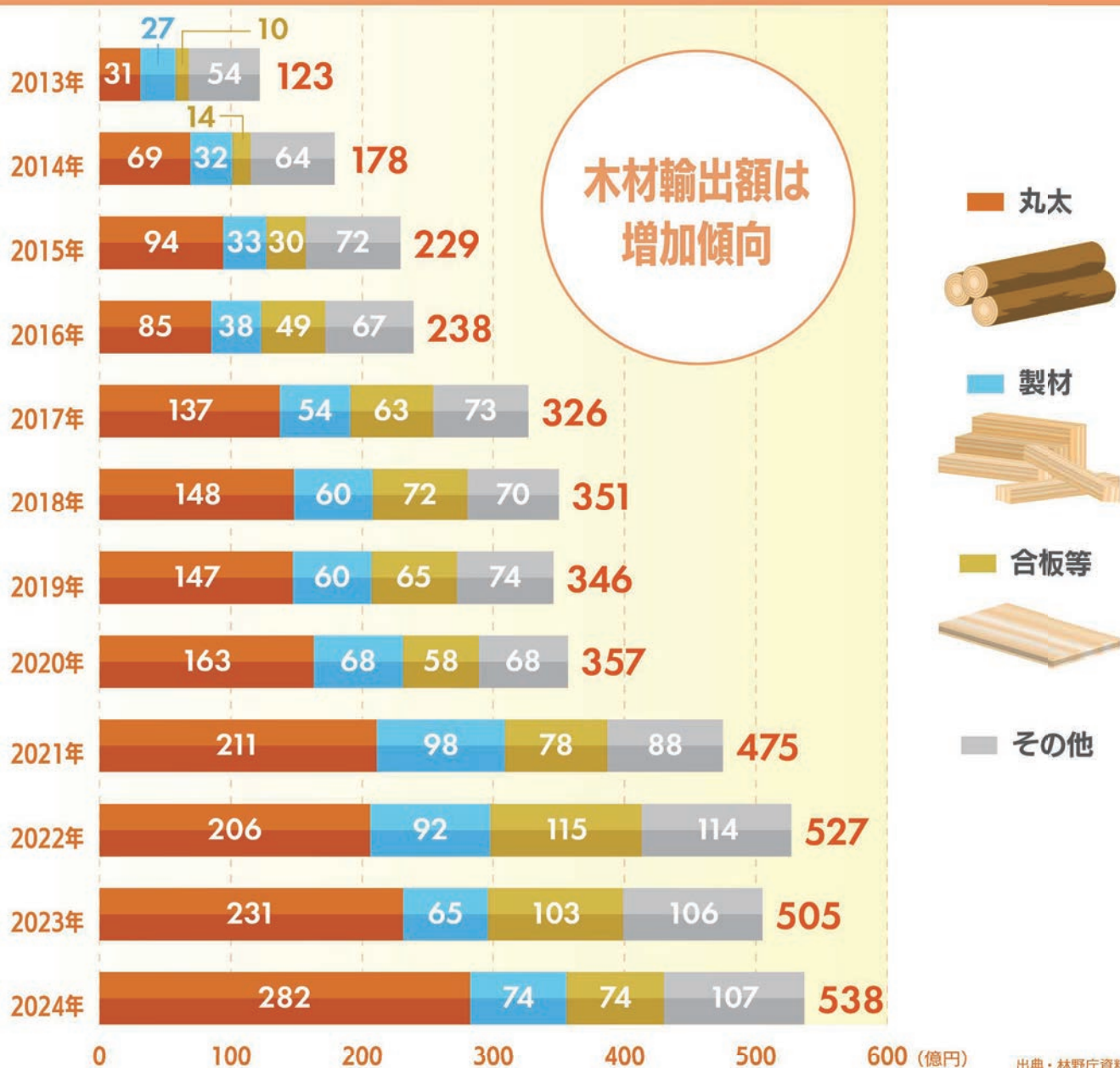


海外へも輸出！

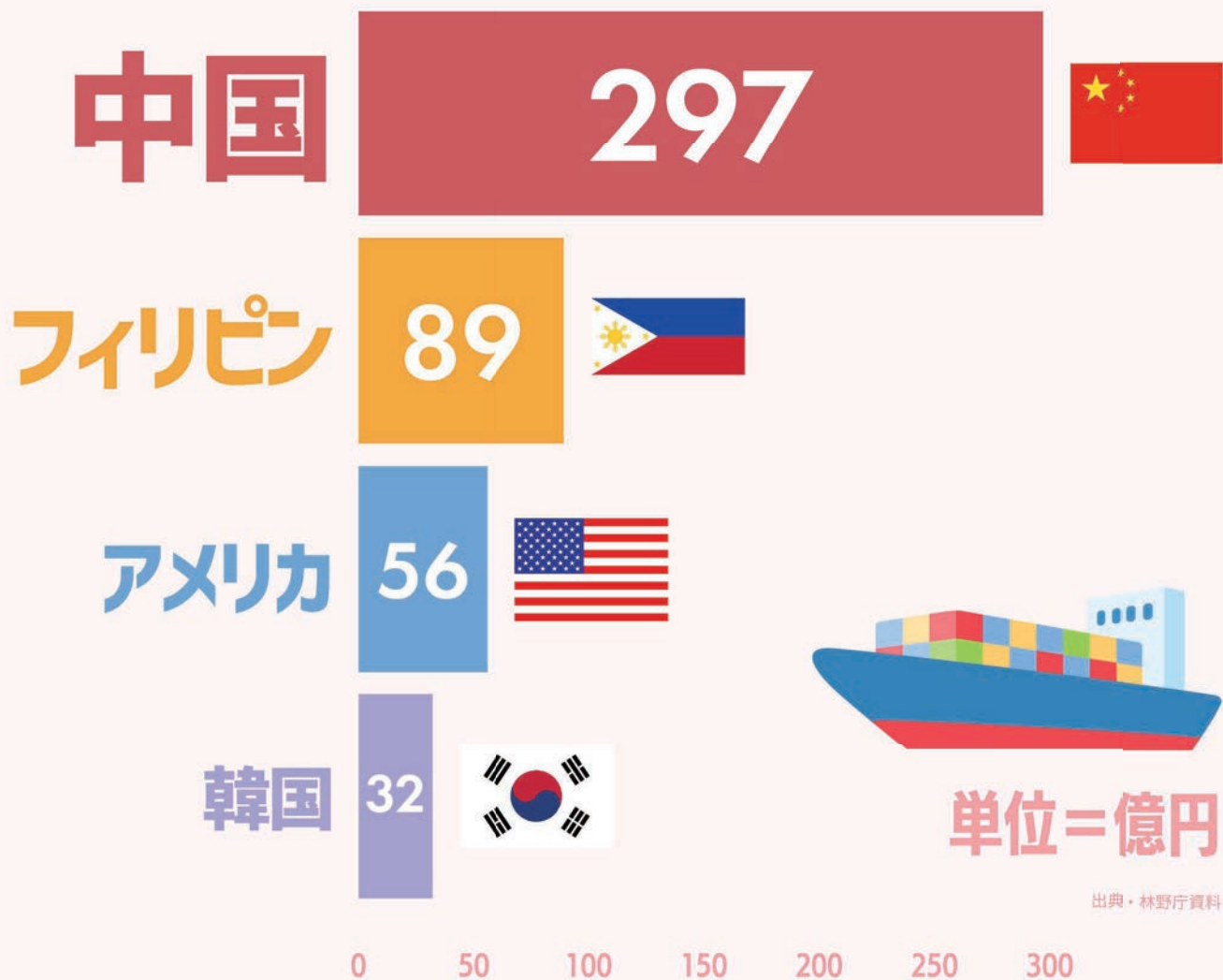
スギ需要の拡大

花粉発生源対策では伐採したスギ材を有効活用していくことが重要です。
木材の需要を喚起するためには、木材住宅における国産材使用割合の低い横架材等への利用拡大や中高層建築物等の木造化・木質化の推進、あわせて木材輸出拡大も重要です。

木材輸出額の推移



2024年 木材輸出先 国別ランキング

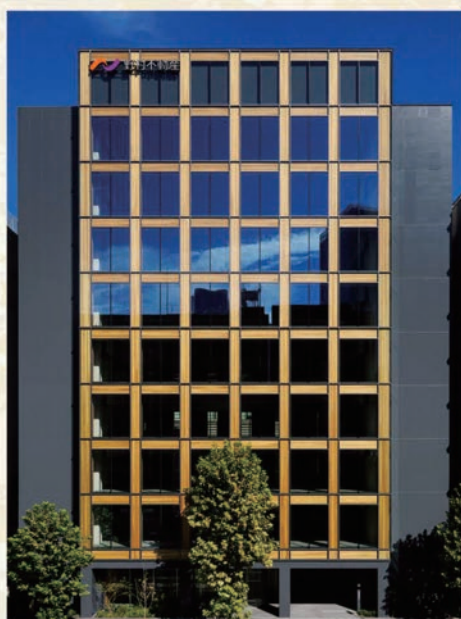


木材の需要量は1996年以降減少傾向でしたが、近年は木質バイオマス発電施設の増加により回復傾向にあります。さらに木材の需要を喚起するためには、木造住宅の国産材利用の拡大、中高層建築物の木造化、木質化の推進、さらに輸出にも力を入れる必要があります。

木材を利用した 美しい建築物

国内各地で、中高層建築物等の木造化・木質化が進んでいます。

令和6年度木材利用推進コンクールの受賞作品と、
ウッドデザイン賞2024受賞作品の一部を紹介します。



野村不動産 溜池山王ビル

木質化した東京都内の中高層オフィスビル。木質ハイブリッド技術により高層木質建築物に必要な高い耐火性、耐震性を実現。3次元で建物の建築情報を管理できるBIMを活用することで、使用するほぼすべての木材を国内から調達しました。



たての 立野交流施設（立野駅）

熊本県阿蘇郡にあるJRと南阿蘇鉄道の立野駅舎を交流の場としても利用できるよう待合室やテラスを設置して建設。屋根やトイレなどを木造化、内外装、家具などを木質化しています。木材のほぼ8割は熊本県をはじめとする地域産材です。



ウッドライズ 仙台

宮城県仙台市のオフィスビル。
使用する木材は、東北地方で調
達しました。岩手県産カラマツ
から製造した耐火集成材を大通
りに面した部分に配置すること
で、街を歩く人たちに木材を
使った建物ができたことを印象
づけています。



DLT恒久仮設木造住宅

能登半島地震被災地の応急仮設住宅を、恒久的な公的住宅とすることを計画して
建設。接着剤を使わず、木ダボと呼ばれる小さな木の棒を、複数の木材に貫通さ
せたパネルを使うことで、短期間での建設を実現しています。

今週のまとめ

林業の現場では、花粉の少ないスギへの植替えを進めるための取組が行われています。

建築分野を中心に、スギ材の需要が拡大しています。

日本の森林は、これからもより良い姿に変化していきそうです。



特集

「花粉」の少ない森林づくり

4



森林の 心地よい未来



戦後造成したスギ等の人工林は、国土保全機能などの多面的機能を高め、我が国の安定的な発展に大きな役割を果たしてきた一方、予期されていなかった花粉症という社会問題が生じました。利用期に入ったこれらの森林は、花粉発生源対策を進めながら伐採・植替えを行う新たな森林づくりのタイミングに入ったと言えます。



多様で健全な 森林の姿へ



森林の多面的機能を発揮させていくため、
森林の自然条件等を踏まえながら、多様な森林づくりを進めていく必要があります。
伐採・植替えを通じて花粉発生源対策を進めていくことは、多様な森林づくりにもつながります。

森林の適切な整備・保全

天然林

必要に応じて病虫害対策など保
全を図り維持していきます。

人工林

林業に適さない森林は、針広混交林化や広葉樹化を
図るとともに、林業に適した森林は、適切に伐採・
植替えを進め、引き続き人工林として利用します。



森林の

理想的なサイクル

良好な状態の森林は、洪水の緩和、水質の浄化、木材の産出などの働きをします。
この状態を維持するためには、森林の成長、利用のサイクルをうまく作ることが大切です。

特に、林業に適した人工林では、再び花粉発生源となることがないように、
花粉の少ない苗木等に植替えていく必要があります。

森林資源の循環利用



木材のある日常

公共建築物



住宅・一般建築物



建築土木資材



木製品



間伐材を使った
紙製品



木質バイオマス



このように、花粉発生源対策を進めるためには息の長い取組が必要となります。
この取組を進めるためには、国民が森林や林業、木材利用に親しみを持って積極的に関わり、
森林からより多くの恩恵を受けられる社会につなげていくことが重要です。
最後に、森林や木材利用の重要性を伝える取組を紹介します。

未来に向けた、木育イベント

子どもたちに木材に触れ合う機会を増やすことは、木材を使用する価値を理解することや、
人と木や森との関わりを主体的に考えられる豊かな心を育むことにつながります。



木のとびら

国産木材を使用した家づくりを行う広島県の（株）坂田工務店が
かんなくずのプールを用意し、子ども達が水に触れ、匂いを感じ
る体験を楽しみました。かんなくずのほうきづくりも好評でし
た。



WOOD CHANGE

美天グループ（株）が、小学生を対象に3日間の木育プログラムを実
施。宮崎県産のスギ材を使用した建築家の隈研吾デザインの
「TSUMIKI」で遊ぶ時間では、子どもたちが、夢中になって作品を
作り上げました。

ジャパンウッドラベル・ ウッドカーボンラベルの表示について

Japan Wood Labelおよび Wood Carbon Labelとは？

木材、特に国産材の利用拡大に向けた取り組みとして運用が開始され、木材を利用したオフィスや商業施設、公共施設などの建築物や内装、木材を使った家具や小物などの製品に、そのことを示す専用のラベルを表示することができます。上は国産材の使用、下は木を使うことでどのくらいの炭素を貯めているかを示すラベルです。このラベルを付帯することで、木材、国産材の使用を、利用者や利用団体に広く知らせることができます。

Japan Wood Label



Wood Carbon Label



社会や環境への貢献の “事業価値化”



事業者は、利用者に対して社会や環境への貢献を示すことで事業の価値を高められます。

消費者の サステナビリティ購買を支援



消費者は購買時に、その製品が社会や環境に配慮したものであると判別することができます。

ラベル使用には申請が必要です

▶申請はこちら



今週のまとめ

望ましい森林の姿を実現するためには長期的な視野が必要です。

子どもたちとともに理解を深めることで、

より一層、心地よい未来へと近づいていきます。





第5回

濃厚な味、豊かな香り 「抹茶スイーツ」

国産食材を使った、かわいくて初心者でも作りやすい和スイーツのレシピをプロに教えてもらう連載企画。
今回のテーマは「抹茶」。鮮やかな若草色とふくよかな香り、濃厚でほろ苦い味わいが魅力の抹茶を駆使し
た、甘すぎない大人の和スイーツ2品を紹介します。

レシピを教えてくれるのは…

日本茶スタンド
「Satén japanese tea」
オーナー茶リスタ 小山和裕さん

2012年に茶リスタの道を志す。「表参道 茶茶の間」や吉祥寺「UNI STAND」を経て、2018年に西荻窪「Satén japanese tea」を開業。日本茶を使ったオリジナルのドリンクやスイーツを提供し、日本茶カフェブームを牽引中。株式会社抽出舎代表。日本茶メディア「Re:leaf Record」運営、抹茶ラテアート大会「Japan Matcha Latte Art Competition」主催など、日本茶をめぐるさまざまな事業を展開している。

公式サイト



抹茶塩杏仁



優しい甘さのぷるぷる杏仁豆腐に ほどよい塩気と苦味を加えた新感覚スイーツ

中国料理のデザートとしておなじみの杏仁豆腐は、優しい甘さとぷるぷるなめらかな食感で人気。これに抹茶ソースで和風味をプラスし、ほかにはなかなかないオリジナルの一品に。抹茶のほろ苦さが、杏仁豆腐にほんのり加えた塩気や、トッピングしたみかんの甘酸っぱさと相まって、奥深い味わいを演出します。おしゃれなグラスに盛り付ければ、おもてなしの食卓でも好評を博すこと間違いなしです。

【 材料（100ミリリットルの容器5個分） 】

<塩杏仁>

杏仁豆腐ミックス	1袋（60グラム）
牛乳	250ミリリットル
水	100ミリリットル
塩	1グラム

<抹茶ソース>

さとうきび糖	30グラム
生クリーム（35%）	70ミリリットル
牛乳	170ミリリットル
コーンスターチ	8グラム
抹茶	8グラム

みかん（缶詰）	適量
---------	----

【 用意する器具 】

グラスやプリンカップなどの容器 5個
（100ミリリットル）

【 下準備 】

塩杏仁用の牛乳は150ミリリットルと100ミリリットルに分ける。※牛乳を2回に分けて入れることで、なめらかな食感に仕上がる。

【 作り方 】

1



鍋に杏仁豆腐ミックス、牛乳150ミリリットル、水、塩を入れ、泡立て器でよく混ぜ合わせる。

2



中火にかけ、よく混ぜながら加熱する。しっかり沸騰したら火を止め、残りの牛乳100ミリリットルを加えて混ぜ合わせる。

3



②をグラスなどの容器に漉しながら均等に流し入れる。あら熱を取り、冷蔵庫で1時間ほど冷やし固める。

4



抹茶ソースを作る。鍋にさとうきび糖、生クリーム、牛乳を入れ、よく混ぜ合わせながら50度になるまで加熱する。

5



ボウルにコーンスターチと抹茶を漉しながら入れる。そこへ④を少量ずつ加えながら混ぜ合わせる。

POINT

ダマになりやすい抹茶は、必ず茶漉しで漉してほぐしながら入れる。

6



⑤を漉しながら鍋に戻し、泡立て器で混ぜながら中火で76度になるまで加熱する。ボウルに戻してあら熱をとり、冷蔵庫で1時間ほど冷やす。

POINT

80度を超えるほど加熱するとドロドロに固まってしまい、逆に加熱が弱いとサラサラした液体のままになる。ほどよい仕上がりになるよう、温度計で測りながら加熱し、76度になったら火を止める。

7



③にみかんを飾り、⑥をかけて出来上がり。

抹茶トースト



こんがりトーストに鮮やかな抹茶をオン。
すがすがしい香りとはろ苦い大人味がたまらない

抹茶をたっぷりふりかけた、シンプルイズベストなトーストメニュー。抹茶そのものの豊かな風味が手軽に楽しめます。トーストにかける際は、ダマにならないよう茶漉しで漉しながら行うのがポイント。サワークリームをのせ、塩、ブラックペッパー、さとうきび糖シロップをかけて完成。朝食やおやつにどうぞ。

【 材料（トースト1枚分） 】

食パン	1枚	塩	少々
バター（有塩）	4グラム	ブラックペッパー	少々
抹茶	適量	さとうきび糖	適量
サワークリーム	10グラム		

【 下準備 】

さとうきび糖を同量のお湯に溶かし、さとうきび糖シロップを作る。

【 作り方 】

1



食パンにバターをのせ、トースターで焼き目がつくまで焼く。

2



抹茶を漉しながら①に満遍なくかける。

3



②にサワークリームをのせ、塩、ブラックペッパー、
さとうきび糖シロップをかける。

小山さんの一押し！
和スイーツ店

OIMO cafe 善福寺

【 東京都杉並区 】



これはまさにスイーツ！ 抜群に甘い
「つぼ焼きいも」が楽しめるカフェ



埼玉県三芳町の「むさし野自然農場」というさつまいもの生産者が手がけるカフェ。農場から直送されてくる、いろいろな品種のさつまいもを使ったメニューが楽しめるお店です。おいもケーキやスイートポテトもありますが、一押しは何といっても「つぼ焼きいも」。大きなつぼの中にさつまいもを入れて、低温の炭火でじっくり時間をかけて焼き上げたものが、お皿に盛り付けられて出てくるんです。何の味付けもしていない、素材そのものの焼きいもが信じられないほど甘くて絶品！「これはまさにスイーツだな」と思いました。先日もちもち系の「栗かぐや」とねっとり系の「あまはづき」という2品種を食べ比べしたのですが、どちらもとろとろに甘い仕上がりで感動しました。日本茶ともよく合う焼きいもを、ぜひお試しください。

📍 所在地
東京都杉並区善福寺2-24-8

☎ 電話
03-6454-7272

🕒 営業時間
12時00分～18時00分
定休日：月曜日、火曜日

公式サイト



たいせつな人に
「ありが糖」

© 2019 農林水産省



aff 特集一覧は
こちら



和スイーツ
レシピ帖連載一覧は
こちら

