【参考】次世代施設園芸の取組

(1)次世代施設園芸拠点の概要

- オランダの施設園芸を参考に、我が国の施設園芸の課題を一挙に解決するトップランナーモデルとして全国10箇所に、「次世 代施設園芸拠点」を整備。
- 次世代施設園芸拠点では、①高度な環境制御技術の導入による生産性向上、②地域エネルギーの活用による化石燃料依存 からの脱却、③温室の大規模化や生産から出荷までの施設の集積を行うことにより、低コストな周年・計画生産を実現し、所得 向上と地域の雇用創出を目指す。

次世代施設園芸拠点(全国10箇所)

1. 北海道(苫小牧市)【2016.10 完成】

①イチゴ(4ha)、②木質バイオマス

3. 埼玉県(久喜市) 【2017.1 完成】

①トマト(3.3ha)、②木質バイオマス

4. 静岡県(小山町)【2016.1 完成】

①高糖度トマト/高糖度ミニトマト (3.2ha/0.8ha)、②木質バイオマス

5. 富山県(富山市) 【2015.6 完成】

①高糖度トマト/トルコギキョウ等花き (2.9ha/1.2ha) 、②廃棄物由来燃料

6. 愛知県(豊橋市)【2017.3 完成】

- ①ミニトマト (3.6ha)
- ②下水処理場放流水熱

①トマト/パプリカ (1.1ha/1.3ha) ②木質バイオマス、地中熱

2. 宮城県(石巻市)【2016.8 完成】

7. 兵庫県(加西市) 【2015.8 完成】

- ①トマト/ミニトマト (1.8ha/1.8ha) ②木質バイオマス
- 9. 大分県(九重町) 【2016.3 完成】

①パプリカ(2.4ha)、②温泉熱

8. 高知県(四万十町) 【2016.3 完成】

- ①トマト (4.3ha) ②木質バイオマス
- 10.宮崎県(国富町) 【2015.7 完成】

①ピーマン/きゅうり(2.3ha/1.8ha) ②木質バイオマス

次世代施設園芸拠点のコンセプト

1. 高度な環境制御技術の導入による生産性向上

日本の気候に合わせて耐候性を高めた温室で、ICTを 活用して複数の環境を組み合わせて制御することにより、 周年・計画生産を実現し、収量を飛躍的に向上

例: トマトの収量約30~50t/10aを実現(全国平均約10t/10a)



2. 地域エネルギーの活用による化石燃料 依存からの脱却

施設園芸は経営費に占める燃料費の割合が 高く、燃料価格の高騰は経営に多大な影響 地域エネルギーを活用し化石燃料依存から 脱却することにより経営を安定化

ICTを活用して温度、

日射量等複数の環境を制御 環境測定機器



日射センサー

データの 見える化

集積された 大規模施設園芸団地





3. 温室の大規模化、生産から 出荷までの施設の集積

生産から調製・出荷までの施 設を集積した大規模施設園芸団 地による生産等の効率化・コス 卜低減

【参考】次世代施設園芸の取組

(3)次世代施設園芸の取組拡大に向けて

○ 次世代施設園芸の取組拡大に向け、施設園芸のさらなる生産性向上と規模拡大を加速化させるためには、収穫予測や自動収穫など AIやロボット技術といった革新的な開発技術を取り入れた新たなシステムを構築していくことが必要。

○次世代施設園芸の推進方向(イメージ) 所得向上 安定供給 を実現する施設園芸の実装!! 拠点 次世代施設園芸モデル拠点 の知見を展 高度環境制御技術による周年・計画生産 • 雇用型生産管理技術・省力化技術による規 模拡大 地域エネルギーの活用・省エネルギー化に 環境制御型施設園芸 よるエネルギーコストの低減 要素技術を普及 炭酸ガス発生装置や養液栽培装置の 導入 温室環境の見える化、データを収 集・活用した栽培技術 従来型施設園芸 加温設備を主体とした装備 勘と経験に基づく栽培技術 施設園芸の経営安定に向けた取組 ▶ 耐候性ハウスの設置コスト低減 ▶ 省エネによる燃油使用量削減

スマート農業技術を駆使した 未来型の次世代施設園芸





ロボット技 術の導入

大幅な省力化



生育状態の見える化 でより高度な 環境制御の実現

> 収量・品質の 高位平準化



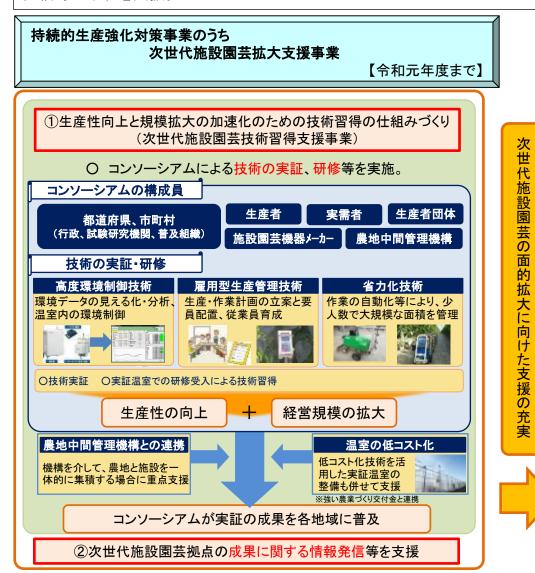
作業管理 のデータ化

効率的な労務管理 体制の確立

【参考】次世代施設園芸の取組

(3)次世代施設園芸の取組拡大に向けて(予算措置)

〇 令和2年度より、次世代施設園芸拡大支援事業を見直し、我が国の施設園芸の大宗を占めるパイプハウスなどの従来型の既存ハウスも活用しながら、データを活用した施設園芸(スマートグリーンハウス)への転換を促進するため、生産性・収益向上につながる体制づくり、ノウハウの分析・情報発信等の取組を支援。



データ駆動型農業の実践・展開支援

【令和6年度予算額193(173)百万円】

①データ駆動型農業の体制づくり支援

- ●環境モニタリング装置等から得られる 産地内の複数農業者のデータを収 集・分析し、生産性・収益向上に結 びつける体制づくり
 - ▶ 農業者・企業・普及組織等による 体制構築
 - ▶ データ収集・分析機器の活用
 - 農業者の技術習得
 - ▶ 既存ハウスのリノベーション 等



リング装置

環境制御

環境制御等の技術習得

川御 ハウスの リノベーション

環境制御 装置 リノベーション (かさ上げ)

施設園芸

コンソーシアムの構成員 生産者

生産者団体

機器メーカー

都道府県

②スマートグリーンハウス展開推進

○データ駆動型施設園芸に向けたノウ ハウや施設設置コスト低減方策の分析・ 整理等を支援





研修会の開催

【参考】スマート農業実証プロジェクト(1)

- スマート農業の社会実装を加速するため、先端技術を実際の生産現場に導入して2年間にわたって技術実証を行うとともに、技術の導入による経営への効果を明らかにする。
- 〇 花き分野においては、令和元年度に秋田県で1件、2年度には福島県で1件、愛知県で1件、3年度は栃木県で1件、富山県で1件が採択。

R元

園芸メガ団地共同利用組合 (秋田県男鹿市)

品目: 小ギク 実証面積: 6.6ha

<課題名>

先端技術の導入による計画的 安定出荷に対応した露地小ギ ク大規模生産体系の実証

導入技術

- ①計画生産・出荷管理システム
- ②自動直進機能付きうね内部分施用機
- ③キク用半自動乗用移植機
- 4)耐候性赤色LED電球
- ⑤電照管理モニタシステム
- ⑥小ギクー斉収穫機
- ⑦切り花調整ロボット
- ⑧鮮度保持剤

成果

- ・自動直進機能付きうね内部分施 用機、キク用半自動乗用移植機、 小ギクー斉収穫機、切り花調整 ロボットにより、労働時間が約 32%削減
- (671時間/10a→457時間/10a)。
- ・電照栽培により、需要期出荷率 は95.5%を達成。





②畝立て時の印付けの作業が 省力化され、作業時間が慣行 機より54%削減。



④電照栽培により、需要期 出荷率は95.5%を達成。(季 咲き品種による無電照栽 培では60.6%)





⑥⑦収穫・出荷の労働 時間が56%削減。

R2

(株)いわき花匠

(福島県いわき市)

品目:トルコギキョウ 実証面積:30a

<課題名>

スマートフラワーチェーンを担う IoTを活用したトルコギキョウの 効率計画生産体系の実証

導入技術

- ①閉鎖型育苗
- ②薄膜水耕
- ③統合環境制御・計画出荷システム
- ④作業管理システム

成果

- ・ハウス3棟を用いた年9作周年出 荷、出荷率85%以上の目標達成。
- 目標出荷日前後1週間以内の計画出荷を達成。
- ・スマートフラワー規格により雇用 労働時間が16%削減。



①閉鎖型育苗により本葉3 対の大苗を年間9回育苗。





②薄膜水耕システムにより1作最短14週、最長20週、改植は最短6日となり、1ハウス年間3作、ハウス3棟で9回出荷を達成。

【参考】スマート農業実証プロジェクト②

JAひまわりスマート農業研究会 (愛知県豊川市)

品目:スプレーギク 実証面積:38a

<課題名>

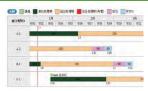
スプレーギクの国際競争力を高める産地革新

導入技術

- ①作付計画システム
- ②雇用管理システム
- ③環境制御システム(③-1 自動潅水システム
 - ③-2 ミストシステム
 - ③-3 光合成チャンバー
 - ③-4 AI/IoTカメラを含む)

成果

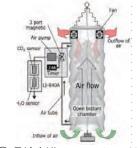
- ・最適環境モデルに基づく環境制御シス テムにより、年間収量は4~11%増大。
- 環境制御システムと自動潅水システム の利用により、作業時間の削減を達成。
- ・上記により、本数あたり労働時間が2
- ~10%削減。



①作付計画の産地共有化が可能に。



②労働力の募集作業が手軽になり、直前 の募集開始でも労働力の確保が可能に。



③環境制御システムの利用に より、栽培日数が短縮し、収量 が向上。ミストシステムとの併 用で収量は13%増大。

R3

(有)エフ・エフ・ヒライデ

(栃木県宇都宮市)

品目:ユリ 実証面積:0.28ha

<課題名>

ポストコロナに対応した切り花のスマート農業技 術生産および商流によるスマートリリービジネス モデルの実証

導入技術

- ①AI搭載門型防除UGVによる自動予察と薬剤散布
- ②環境計測装置によるモニタリング・データシェアリング
- ③営農・労務管理のデータ化と経済性の分析
- ④産直ECシステムによる商品トレース・分析

成果

- •1本あたり作業時間が23.4%減少。
- ·AIによる害虫(アブラムシ)識別80.9%。
- ·防除作業人数×時間が48%削減。
- •EC(電子商取引)での売上が47.7%向上。



①アブラムシの発生状況をAIに学習さ せ、発生予察とAI搭載UGV(散布装置) の自動走行による農薬自動散布。



③作業を見える化し、 スマート技術導入の経済 性を分析・評価。

R3

(農)富山東部球根プラント組合ほか

(富山県砺波市ほか)

品目:花き球根 実証面積:48.8a

<課題名>

生産規模の異なる花き球根生産者を広域連 携する球根版スマート農業サービスの確立

導入技術

- ①球根植付ロボット
- ②球根収穫ロボット
- ③営農支援ツール
- 4)気象・土壌モニタリングシステム

成果

- •植付と収穫作業の労働時間が最大75% 効率化。
- ・慣行の条播とネット散播を比較すると、球 根単収は48%増加。



①植付ロボットの利用により、作 業時間が18時間/10aから1.7時 間/10aに削減。



②収穫ロボットの利用により、 作業時間が32時間/10aから3.8 時間/10aに削減。

【参考】都道府県別花き産出額(令和4年)

単位:億円

都道府県	産出額	主に生産されている花き
北海道	127	スターチス②、ゆり(切り花)カーネーション(切り花)③
 青森	19	きく、トルコギキョウ、花木類
岩手	44	りんどう①、きく、ゆり(切り花)
宮城	25	きく、トルコギキョウ、ばら
秋田	25	きく、トルコギキョウ、りんどう②
山形	70	ばら③、切り枝、トルコギキョウ
福島	82	切り枝②、カスミソウ②、きく
茨城	172	切り枝①、芝①、きく
栃木	78	洋ラン類(鉢)、きく、ばら
群馬	55	ばら、洋ラン類(鉢)、きく
埼玉	168	洋ラン類(鉢)③、ゆり(切り花)③、花木類③
千葉	246	洋ラン類(鉢)、ヒバ類①、切り枝
東京	45	切り葉①、観葉植物、花木類
神奈川	44	ばら、洋ラン類(鉢)、シクラメン
新潟	68	ゆり(切り花)①、花木類②、チューリップ(切り花)①
富山	11	チューリップ(切り花)③、きく、トルコギキョウ
石川	5	洋ラン類(鉢)、切り枝、きく
福井	4	きく
山梨	41	洋ラン類(鉢)、ばら、花木類
長野	169	カーネーション (切り花) ①、トルコギキョウ①、アルストロメリア①
岐阜	62	観葉植物、花木類、サボテン類②
静岡	175	きく、観葉植物②、ガーベラ①
愛知	594	きく①、観葉植物①、洋ラン類(鉢)①
三重	67	庭園樹苗木②、観葉植物、ジャノヒゲ類①

		単位:億円
都道府県	産出額	主に生産されている花き
滋賀	13	ばら、洋ラン類(鉢)、きく
京都	11	切り枝、きく、観葉植物
大阪	14	庭園樹苗木、洋ラン類(鉢)、きく
兵庫	36	カーネーション(切り花)、庭園樹苗木、きく
奈良	36	きく、切り枝、洋ラン類 (鉢)
和歌山	64	スターチス①、カスミソウ③、切り枝
鳥取	32	芝②、ストック③、きく
島根	15	花木類、きく、トルコギキョウ
岡山	25	ばら、洋ラン類(鉢)、切り枝
広島	25	きく、洋ラン類(鉢)、ばら
山口	34	きく、ばら、切り枝
徳島	37	切り枝、洋ラン(切り花)①、洋ラン類(鉢)
香川	28	洋ラン類(鉢)、きく、カーネーション(切り花)
愛媛	37	切り枝③、ばら、きく
高知	61	ゆり(切り花)②、トルコギキョウ、切り枝
福岡	227	庭園樹苗木①、洋ラン類(鉢)②、きく③
佐賀	41	ばら、シクラメン、きく
長崎	82	きく、洋ラン類(鉢)、カーネーション(切り花)
熊本	104	洋ラン類(鉢)、カスミソウ①、きく
大分	51	きく、トルコギキョウ、アルストロメリア
宮崎	77	洋ラン類(鉢)、ゆり(切り花)、切り枝
鹿児島	130	きく、ゆり(切り花)、観葉植物③
沖縄	83	きく②、切り葉③、トルコギキョウ
合計	3, 684	