# 太陽光型植物工場(施設園芸)と人工光型植物工場のコラボレーション 苗生産(苗テラスの活用)

- ・安定生産に必要なのは高品質苗の安定供給
- 苗産業の高度化ー集積化(課題は苗需要ピーク)
- 高品質の苗を安価に周年安定供給
- ・上記を前提にした新たな栽培システムの確立 (低段密植栽培の事例)
- ・ 苗テラス→専用大規模人工光苗生産システム
- 接ぎ木システムの海外展開

#### 世界の施設園芸集積地

- ◆ オランダ NAALDWIJK周辺
- スペイン ALMERIMAL周辺
- 中国 寿光市(山東省)周辺
- 韓国 釜山周辺









#### 大規模化・集積化のメリット

- 施設建設・メンテナンスの合理化・低コスト化
- 種苗・培地・苗生産・生産施設の連携・分業化
- 定植・片付け・消毒等の作業の分業化・外注
- 収穫物の選果・パッキング等の連携・外部化
- 加工・パッキング工場との連携
- 肥料・資材(天敵等も含む)配送の合理化
- 生産物の配送・流通の合理化
- エネルギ・CO₂プラントとの連携 シリコンバレーと相似

#### 先進地オランダの課題

- コスト縮減に努めても利益が出にくい。
  - 低い単価 夏季のトマトの取引単価0,35~0.4ユーロ/kg
  - 高い人件費 外国人 15ユーロ/1h(支払総額)
  - 電力価格の低迷 売電価格の低下
- 生き残りをかけた大規模化と自動化
  - 10ha超の大規模化
  - 作型の変更 12月定植から9月定植へ(補光技術)
  - エネルギ効率の向上(半閉鎖型・地熱・地下帯水層)
  - 自動化・ロボット化による人件費の縮減(外国人労働者)
  - 環境制御の高度化・統合化
  - 品種の最適化

## 次世代型施設園芸に対する期待と不安メリット・期待

- ・後継者の増加・モデル的役割
- ・ 企業的経営の増加
- 大規模生産によるコスト縮減・効率化の追求
- ・ 安定生産・生産量の向上(農家数の減少を補償)
- 直接販売•輸出産業化
- 種苗産業との連携強化

#### デメリット・不安・・・ 原理的にはデメリットは少ない

- ・ 大規模化による投資リスク増大 有料コンサル
- 大規模化による病害虫被害の拡大
- 市場組織・JA組織の弱体化?
- 商・エとの関係の強化

### どんなハード・ソフトが求められるか 先進地オランダの事例

ハードウエア エネルギ CHP(Combined Heat & Power) 地熱(地下帯水層・大深度熱水)利用 各種自動化・アシストロボット(汎用運搬車) 補光 高度選果・パッキング施設 ソフトウエア 高性能品種 統合環境制御システム 労務管理システム(レジスターシステム)



