捕獲したイノシシを資源化し有効活用(佐賀県武雄市)

- いのししパトロール隊や実施隊を設置し、捕獲活動を推進。
- 食肉加工処理施設で食肉加工を行うほか、食肉利用しない個体の処理のため、令和2年度に新たにイノシシの減容化施設を整備
- 捕獲したイノシシを資源化し有効活用しながら、循環型社会の実現へ

取組内容

- 捕獲・防除・棲み分けの3本柱を基本に、鳥獣被害対策を推進。これに資源化を加えて循環型社会の実現へ
- 捕獲したイノシシは、全で㈱武雄地域鳥獣加工処理センターへ搬入。捕獲頭数年間約2,000~3,000頭のうち、食肉加工できるのは1割未満であり、主に関東・関西方面へ流通





○ 食肉利用しない個体は、減容化施設で 乾燥処理。5~6時間かけて約70%減容

建物構造:鉄骨4柱、ガルバニウム鋼
建物面積(建屋面積):54㎡(6m×9m)
機種名:HKD-800-S型(無臭化装置)
規模:幅1.4m×横2.5m×高さ2.4m

(処理空間内積0.8㎡)

·処理能力:1バッチ 500~600kg



成果

○ 減容化施設で乾燥処理してできた成果物は 窒素、リン酸、カリを含んでおり、肥料として 有効活用するため、(株)武雄地域鳥獣加 工処理センターが長崎県に特殊肥料生産 業者届出を実施

今後の取組

- 〇 堆肥の販売に向け、実証実験中
- 他の用途も検討しながら、捕獲した イノシシを無駄なく有効活用



捕獲したイノシシを資源化し有効活用(佐賀県武雄市)

きっかけ・背景

- 武雄市では、年間約 2,000頭のイノシシを 捕獲
- 従来、捕獲個体は業者に委託し処分を 行っていたが、委託 が困難に

課題

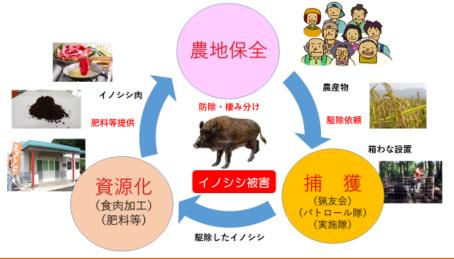
捕獲したイノシシの処分を今後どうするか

Step 1 処分方法の検討 (R元

○ 埋設、焼却、乾燥、委託 について検討。費用面・ 労力面・環境面・資源面 からそれぞれ検証

Step2 減容化施設の整備(R2)

- 検討の結果、乾燥による処分が 一番望ましいとの結論
- 令和2年度に食肉加工処理施設 敷地内に減容化施設を整備



AE #4

Step3 資源化への取組(R2~)

- 乾燥処理してできた成果物を資源化し 有効活用
- 肥料としてどのような農作物に適して いるか実証

取組の特色

- 全国的にイノシシの埋設処分が課題となる中、イノシシを 減容化施設で乾燥させ資源化
- 肥料として農家へ還元し、農作物に適しているか実証実験

取組による成果・効果

- イノシシ堆肥(特殊肥料)として生産業者届出を行った。現在、販売に向けて実証実験中
- さらに検証を行い、他の用途についても活用を検討





