FCP品質監査に関する研究会

第2回 研究会 議事次第

日時:平成24年9月13日(木)14:00~17:00

場所:中央合同庁舎 4 号館 1220~1221 会議室

- 1. 開会挨拶(農林水産省 食料産業局 企画課 食品企業行動室)
- 2. 本日の討議内容について(事務局)
- 3. ファシリテーター挨拶
- 4. グループディスカッション

作業 I ~Ⅱ ディスカッション

<休憩>

作業Ⅰ~Ⅱ ディスカッション

発表

- 6. 本日のまとめ (ファシリテーター)
- 7. 事務連絡 (事務局)
- 8. 閉会挨拶(農林水産省 食料産業局 企画課 食品企業行動室)

配布資料

資料1 参加者名簿

資料2 第2回品質監査に関する研究会

資料3 監査で指摘の多い具体的事例と判断根拠のとりまとめ

平成24年7月12日(木)14:00~17:00

中央合同庁舎4号館 農林水産省会議室 1220・1221号室

平成24年度 品質監査に関する研究会 第1回 参加者名簿

1	味の素株式会社	17	株式会社日清製粉グループ本社
2	伊藤ハム株式会社	18	株式会社日本アクセス
3	株式会社イトーヨーカ堂	19	日本製粉株式会社
4	キリングループオフィス株式会社	20	日本ケンタッキー・フライド・チキン株式会社
5	グリフィス・ラボラトリーズ株式会社	21	一般社団法人日本能率協会
6	株式会社虎玄	22	日本マクドナルド株式会社
7	コンフェックス株式会社	23	株式会社阪急クオリティーサポート
8	株式会社シジシージャパン	24	株式会社BMLフードサイエンス
9	全日空商事株式会社	25	株式会社ファミリーマート
10	双日株式会社	26	フードテクノエンジニアリング株式会社
11	太陽化学株式会社	27	みたけ食品工業株式会社
12	株式会社タイヨー	28	三菱化学メディエンス株式会社
13	株式会社髙島屋	29	三菱商事株式会社
14	株式会社竹中工務店	30	株式会社モスフードサービス
15	株式会社中央微生物検査所	31	株式会社UL ASG Japan
16	テーブルマーク株式会社	32	株式会社ローソン

※敬称略/企業名五十音順

<本日ご欠席>

1	アズビル株式会社	6	株式会社永谷園
2	イオン株式会社	7	日本HACCPトレーニングセンター
3	株式会社グローバルテクノ	8	ハウス食品株式会社
4	GBIキャピタル株式会社	9	有限会社マルトモ食品
5	株式会社旅人	10	三菱食品株式会社

※敬称略/企業名五十音順



平成24年度 第2回 品質監査に関する研究会

平成24年9月13日

農林水産省

食料産業局 企画課 食品企業行動室 フード・コミュニケーション・プロジェクト事務局

「品質監査に関する研究会」の背景・取組の経緯



【背景】

● フード・コミュニケーション・プロジェクト(FCP)の基本的な考え方に基づき、食品事業者間の 効率的なアセスメントの実施、アセスメント結果の適正なフィードバックのために、「工場監査 項目の標準化・共有化研究会」を立ち上げ、取引先との情報収集・発信の効率化に向けた検 討を行ってきました。

【取組の概要】

「工場監査項目の標準化・共有化」研究会では、

- 平成21年度に、共有可能な項目として「FCP共通工場監査項目(第 1. O 版)」のとりまとめ
- 平成22年度に、それぞれの監査項目に対して「実施要求水準」と「監査手法」を設定 し、「FCP共通工場監査項目に関する要求水準及び監査手法」としてとりまとめ
- 平成23年度に、使い勝手の良い監査シートにするため、用途別・目的別の工場監査 シートを作成し、必要に応じたシートを出力するためのWEBページの作成 を行いました。

(参考) 工場監査項目の標準化・共有化研究会の経緯



FCP工場監査項目の作成

<工場監査項目を議論する際の視点>

- ③ 奥行き:「実施要求水準」
 - どの水準まで実施することを求めるか?
- ② 横軸:「監査手法」「目の細かさ」

個々の監査項目について、どのような手法を使い、どの程度細かく確認するか?

H22年度研究会

① 縦軸:「監査項目」

どの項目を監査するのか?

H21年度研究会

FCP工場監査項目 の普及にむけて

<普及に向けたご意見>

~H22年度試行アンケートより~

- 〇効率化が可能
- ○評価者の目線合せに有効
- 〇セルフチェックに有効
- ×監査項目の重複
- ×項目の順番が不適当
- ×項目数が多い

各社による用途別・ 目的別の編集で対応 可能

FCP工場監查項目(第1.0版)

をベースとした各社による用 途別・目的別の編集を促進す

るため、シーンごとにどのよ

うな切口が必要か、という観

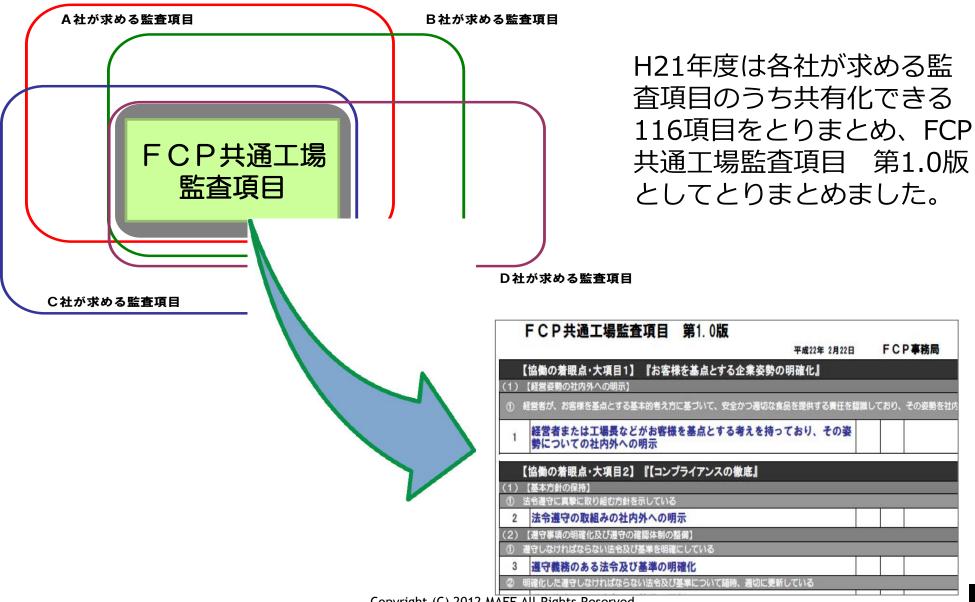
点から<u>用途別・目的別の</u>編集

例を作成

H23年度研究会

工場監査項目の標準化・共有化研究会(平成21年度成果)





工場監査項目の標準化・共有化研究会(平成22年度成果)



H21年度に共有した項目ごとに実施要求水準と監査手法をとりまとめ、FCP共通工場監査項目(第1.0版)の付属資料として、「FCP共通工場監査項目に関する要求水準及び監査手法」をとりまとめました。

(項目ごとにとりまとめた要求水準と監査手法の一例)

40. 異物検知時の除去、および再発防止対策の確認 (H21年度に監査項目の抽出実施)

実施要求水準

異物の検知・除去対策、及び混入の防止、低減への取組のルールがある

異物の検知・除去対策、及び混入 の防止、低減への取組がルール通り 実施されている

異物の検知・除去対策、及び混入 の防止、低減への取組が必要に応じ 記録されている

監査手法

異物検知、排除の方法、排除品の管 理ルールを確認

検知・排除結果に基づく対処ルールを 確認

異物検知・排除の現場及び記録にて ルール通り実施されていることを確認 設定した基準通りの精度で排除できる

設定した基準通りの精度で排除できる ことを確認

製品を全量、機器で検査していることを確認

異物検知時の記録を確認

平成23年度 工場監査項目の標準化・共有化研究会 議論の過程



平成23年度研究会での議論

自社での活用

どの用途別・目的別の編集例を作成するかを検討

各用途別・目的別の 編集例の作成 作成した編集 例の検証



・汎用性がある用途や目的別監査シートの選択・より汎用性に優れる監査シートを生成するプログラムを作成することを事務局から提案



・使い勝手のよい監査シートにするための用途、目的の抽出・用途のうち、「加工度」に関して、各社の基準や価値観が異なることから不採用に・各用途、目的に関連した監査項目、レベルの抽出(研究会3

回開催、のべ83事業者、90名参

加)



- ・試行アンケートの 実施
- ・模擬監査の実施
- ・研究会での討議

工場監査項目の標準化・共有化研究会(平成23年度成果)



「FCP共通工場監査項目をベースとした用途別・目的別の編集例を作成し、用途・目的を選択するとそれに適した監査シートを自動生成するプログラムを作成し、WEBページに掲載しました。

用途別・目的別 工場監査シート 自動生成ページ

使いたい用途・目的をクリックすると用途別・目的別のシートが自動生成できます。 (javaスクリプトをonにしてご利用下さい。)

- ○基本的な衛生管理の確認
- コンブライアンス関連の確認
- 0 社内教育
- · 二者監査



- 新規監査
- · 定期監査



- すべての危害のチェック
- リスク別に監査を行う

(以下から監査したいリスクを選択して下さい)

健康危害をもたらす原 因となる食中細菌など が食品中に混入する 危険度に関する一連

の確認項目が出力さ

れます。

- □生物学的危害のチェック
- ☑ 物理的危害のチェック
- 区化学的危害のチェック
- □食物アレルギー物質のチェック

目的や用途を選択して「決定」を押して下さい

決定

平成24年度の取組に関するアンケートでいただいたご意見



平成24年度のFCPの活動展開等の参考にさせていただくために、FCP情報共有 ネットワークにご登録の皆さまに、平成24年4月24日(火)締め切りのアンケート を行いました。

【アンケートでいただいた工場監査項目の標準化・共有化研究会へのご意見】

- ●多くのスキームがある中で、他のスキームとの整合性を図り、立ち位置を明確 にすることが必要。
- ●各レベル(業種・業態・管理レベル等)で使用可能な監査チェックシート等の 開発が必要。
- ●監査するべきこと、無駄なことを明確にして欲しい。
- ●より簡素化した項目で、消費者に分かりやすい表現にしたものが必要。
- ●監査者の資質に課題がある。
- ●仕入れ先の監査では、どこをどう見れば良いのかという問い合わせが多い。
- <u>レベルの低いところでも取り組めるよう簡素化したもの、初級、中級、上級などが必要。</u>
- ●現状のままでは活用は難しい。<u>利用するためには具体的なチェック項目が必要。</u>
- ●国際的に通用するものにして欲しい。(普及のために)
- GFS I 等との連携により、更に集約して欲しい。

いただきました。要性について、多くのご意見を簡単で分かりやすいシートの必

「品質監査に関する研究会」の目的・取組内容



【本年度の目標】

本研究会では、「工場監査項目の標準化・共有化」研究会の成果物である「FCP共通工場 監査項目」の普及を目指し、「FCP共通工場監査項目」の中から、<u>監査の際に指摘の多い</u> 項目など重要な項目を抽出し、抽出した項目の具体的なチェック方法や解説を付記した入門 編の作成を目指します。

【本年度の取組内容】

- 1. 「FCP共通工場監査項目」を基に、工場監査において指摘する、指摘される頻度が多いなど特に重要と考える項目を抽出していただきます。(重要な項目数は数十項目を予定しています)
- 2. 監査において指摘する、指摘される頻度が多いなど重要と考える項目を<u>監査する際の判断</u> <u>基準</u>をとりまとめます。更に、具体的なチェック方法や解説を付記した監査の際の参考情 報となるものを目指します。
- 3. 監査する際の判断基準を一覧性を持った様式にとりまとめ、これから品質監査に取り組む 企業でも、教育プログラムや品質管理体制の申告などで活用できるシートの作成につなげ ていきます。

上記の取組内容に加え、本年度から新たに立ち上げる「FCP『食の信頼』標準化研究会」において「FCP共通工場監査項目」について検討が行われる際には、本研究会の議題として取り上げ、ご意見を伺う予定です。

第1回研究会までの概要①



第1回研究会に 向けたアンケー ト1 H24.7.2	【実際の監査において特に注意すべき項目の抽出】 「FCP共通工場監査項目第1. 〇版」を基に、実際の監査で指摘する/指摘される頻度が高い項目、重要と考える項目と、指摘する/指摘される具体的な事例を挙げていただきました。
第1回研究会に 向けたアンケー ト2 H24.7.2	【抵抗なく監査に取り組める項目数の確認】 これから品質監査に取り組もうとする方でも抵抗が少なく、活用していただく ために必要な項目数について伺い、20~50項目が必要との回答を多くいた だきました。 (アンケート2で項目数以外についていただいたご意見) ①安全な食品を提供するために必要なことは必ず実施 ②項目数はできるだけ少なく、或いは、監査時間は少なく

第1回研究会に
向けたアンケー
トまとめ

【解説を付記する29項目を選定】

- ●29項目選定の方法
- ①アンケート1で各項目の回答数を集計
- ②アンケート2の回答を基に各項目の回答数上位20~50項目を確認
- ③事務局案として29項目に絞り込み
- ④事務局案29項目に偏りが無いかを確認 (協働の着眼点大項目、中項目との関連を確認)

第1回研究会までの概要②



第1回研究会	【実際の監査で指摘する/指摘される具体的な事例のディスカッション】
作業 I	第1回研究会に向けたアンケート1の回答を参考にディスカッションしていた
H24.7.12	だき、342の具体的事例を挙げていただきました。
第1回研究会 作業Ⅱ H24.7.12	【入門編に記載する項目立てについてディスカッション】 具体的なチェック方法や解説を記載する項目立てとして事務局が作成した「たたき台」を基にディスカッションしていただき、ご意見をいただきました。項目立てに対するご意見として、「監査の対象者」、「判断基準」、「判断根拠」、「不備の際の罰則事例・過去のトラブル事例」、「監査結果の記入欄」が必要とのご意見をいただきました。

第1回研究会で
の確認事項
H24.7.12

【ディスカッションのグループ編成】

今後の議論は、解説を付記する29項目を深く掘り下げる内容となり、1項目をまとめる為には2回の研究会にまたがって議論することが考えられるため、研究会ご参加の皆さま毎に担当していただく項目決めて議論を進めることといたしました。

第2回研究会に向けた事前作業の概要



事前作業1

第1回研究会で挙げていただいた、実際の監査で指摘する/指摘される具体的な事例について、監査指摘の際の客観的な根拠のある項目を抽出していただきました。

事前作業2

事前作業1で抽出していただいた項目について具体的な判断根拠を挙げていただきました。 具体的な判断根拠として

- ①法令や罰則を伴うものなど
- ②業界のガイドラインや民間の認証など
- ③個々の企業の規準やルールなど 法令以外のものも含めて挙げていただきました。

第2回研究会に向けた事前作業のまとめ



事前作業は、29名の方から御回答をいただき、多くの判断根拠を挙げていただきました。

第2回研究会に向けた事前作業では、第1回研究会前の事前アンケート及び第1回研究会で 挙げていただいた「指摘する/指摘される具体的事例」に対して判断根拠を伺い、719項 目に対して回答をいただきました。第2回研究会で議論していただく上で、ある程度整理が 必要と判断し、事務局にて以下の基準で整理させていただきました。

- ①第1回研究会でまとめていただいた具体的事例をベース
- ②第1回研究会の前に実施したアンケートの回答から内容がダブらない具体的事例を追加
- ③上記①②を「FCP共通工場監査項目」の該当項目と内容の整合性があるかを確認 (具体的事例が、他のFCP共通監査項目に該当する場合は、割愛しております)
- ④各項目の要求水準レベルと整合性があるかを確認 (当初の目的を踏まえ、各項目の要求水準レベル1に該当しない具体的事例は割愛して おります)
- ⑤上記①~④の事例で、同じ内容のものは1項目に集約 上記内容を基にとりまとめた内容は資料3「第2回品質監査に関する研究会 監査で指摘の 多い具体的事例と判断根拠のとりまとめ」をご確認下さい。

事務局にてとりまとめた具体的事例についてお気づきの点がございましたら、作業シートにご記入をお願いします。

本研究会の成果物のイメージ



	FCP共通工場監査項目	レ ベ 要求水準 ル	監査で指摘す る/指摘され る事例	基準値 確認欄				
	No.					名称	業界ガラ 個点 活動の あるも の 記証など	7の 美の 量な
実際の監査で指摘の多い29項目116項目のうち、	67 検便検査の定期的な実施	検便の実 がある	・新規採用時に実施されていること 検査項目が設定されていること		・検便の実施 回数が不適 切・ 検	▲■◆法□章△項	0	年回1
	・ / 今までのF	·····································	場監査項目		本结	丰度作成	式を目指す解説	部分

第2回研究会の討議内容



事前作業で挙げていただいた判断根拠を基に、判断根拠の整理を行います。

作業 I

「(1)指摘する/指摘される具体的な事例」と「(2)判断根拠」の内容が合っているか、ディスカッションしていただき、作業シートの修正をお願いします。

くディスカッションのポイント>

●判断根拠には「(1)指摘する/指摘される具体的事例」に間接的に関わるような判断根拠も多く含まれていると思います。

具体的事例そのものを判断する根拠以外は割愛して下さい。(詳細を次頁に記載)

●判断根拠は、これから監査に取り組もうと考えている食品企業のレベルに合わせて下さい。<u>馴染みが薄い、極端に専門的な判断根拠は割愛</u>して下さい。

加筆修正等は、<u>黒以外のペンで作業シートに直接記載</u>いただくか、<u>付箋に記載し</u> <u>て貼付</u>をおねがいします。

第2回研究会の討議内容



<作業 I の注意点>

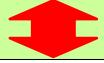
例えば、【事例2】の場合、

【指摘する、指摘される具体的な事例】・包材の規格書が整備されていない



【判断基準】・包材の規格書が整備されていること

判断基準に直接関係する根拠?



仕様書等の項目に関する間接的な根拠?

【判断根拠】

食品衛生法施行規則第13条、食品衛生法第十三条、JAS法、景表法、計量法、健康増進法、乳等省令、薬事法、消防法、安全衛生法、飼料安全法、リサイクル法、公害防止法(水質、大気・・)、水道法、食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、乳等省令、ISO9001(7.4.1購買プロセス・7.4.2項)、民間認証:BRC issue6の要求項目(3.6項)、REACH、GHS、HACCP、ISO22000(7.3.3.1項)、SQF2000、業界自主規格、AIB国際検査統合基準、自社基準

ここの指摘では、<u>「包材の規格書が整備されていること」</u>を求めています。

「包材の規格書が整備されていること」以外の判断根拠、例えば<u>「項目の不備」に</u> 関する判断根拠などは割愛して下さい。

また、馴染みが薄い、極端に専門的な判断根拠も割愛して下さい。

※項目によっては、判断根拠が「自社基準」のみになることも考えられます。

第2回研究会の討議内容



作業Ⅱ

作業 I で整理していただいた判断根拠が、以下の①、②のどちらにあてはまるか、 ディスカッションしていただき、作業シートの修正をお願いします。 (作業 I と並行してディスカッション、修正をお願いします)

判断根拠(1): 法令や罰則を伴うものなど

公的機関が管理しているもので、営業するためには遵守しなければな

らないもの。

判断根拠②:業界ガイドラインや民間の認証の項目など

業界・民間等が管理しているもので、対応していることで信用度が増

すもの。

※事務局で行った仕分けは上記内容を考慮し行っておりますが、不備があると思いますので、各グループで見直しをお願いします。

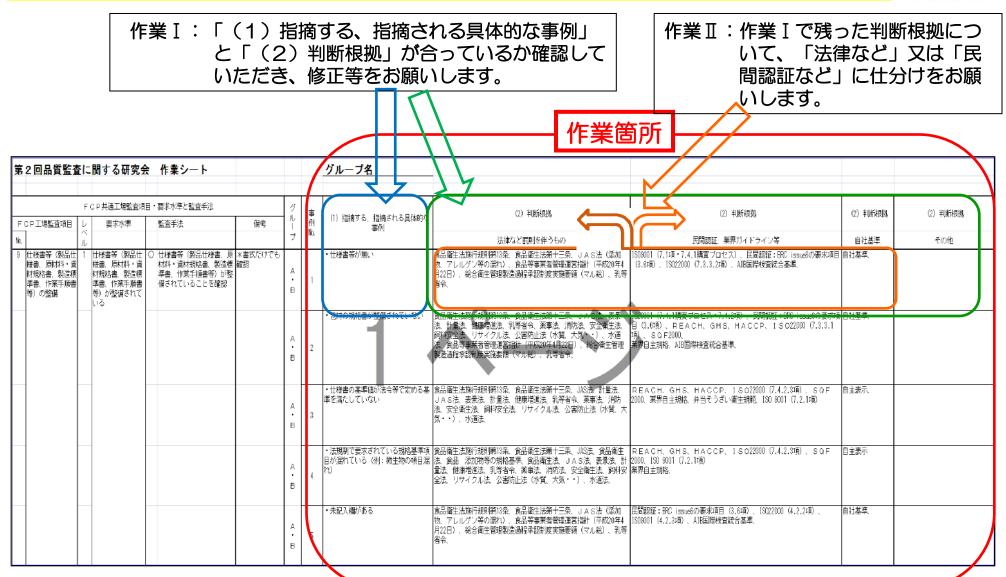
判断根拠の追加・削除・修正は以下のとおりお願いします。

- ●追加→黒以外のペンで直接記載いただくか、「事例No.」「変更前」「変更後」が 分かるように付箋に記載し貼付して下さい。
- ●削除→リストの記載内容を二重線等で消して下さい。
- ●修正→上記「追加」「削除」の対応をお願いします。

作業Ⅱ終了後、とりまとめのポイント等を、グループ毎に発表していただく予定です。

第2回研究会 作業シートの説明





研究会・勉強会の参加者にお守りいただきたい事項 (検討作業におけるルール)



- □ ステークホルダー間でのWin-Winの関係づくりを重視すること□ 建設的・効果的な意見交換に貢献すること(批判に終始せず、対案を提示するように努めること)
- □ 個別の組織や団体に対する誹謗・中傷は行わないこと (研究会・勉強会においては、事業者間の利害調整等は行いません)

今後の取り組み(案)



第2回研究会

「判断根拠」の整理 法令や民間認証の名称までをとりまとめ

第3回研究会(案)

「判断根拠」の詳細をとりまとめる予定 「判断根拠」の法令や民間認証の、

- 項目番号(第○章、第○項など)
- 項目タイトル
- 基準値(該当項目に記載があれば)

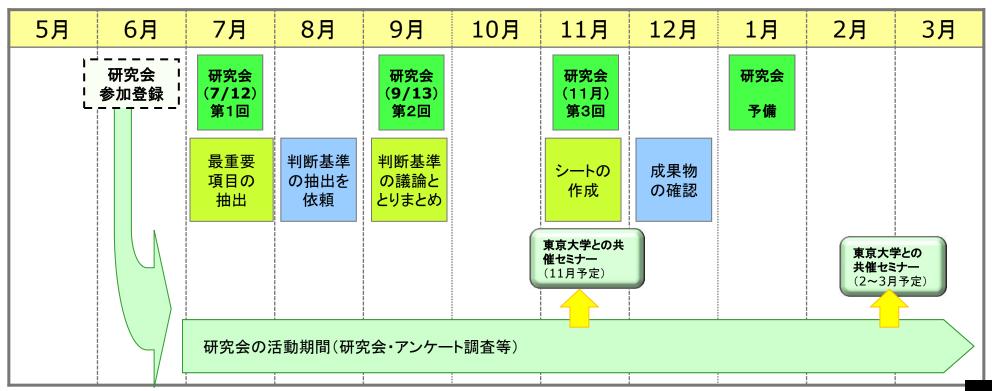


今後、とりまとめを進める過程で、成果物として問題無いか、実際に活用できるか、等について、研究会にご参加の方から直接ご意見を伺うことを検討しております。 その際は、ご協力をお願いいたします。

本研究会の進め方とスケジュール(案)



- 〇研究会:年間3回程度の開催を予定しています。(開催回数は研究会での検討状況に応じて変更する場合があります)
 - ·第1回:平成24年7月12日(木) 14:00~17:00
 - ·第2回:平成24年9月13日(木) 14:00~17:00
 - ・第3回:平成24年11月に実施予定
- ○東京大学との共催セミナー:年間2回を予定しています。
 - 研究会の取組、進捗報告、成果報告を発表する予定です。



	C P 共通工場監査項 要求水準	ョ・要求水準と監査手法 監査手法	備考	グルー	(1) 指摘する、指摘される具体的な	(2)判断根拠	(2) 判断根拠	(2) 判断根 拠								
No. 9 仕様書等(製品 仕様書、原材	仕様書、原材	○ 仕様書等(製品仕様 書、原材料・資材規格	* 書式だけで も確認	プ No	・仕様書等が無い	法律など罰則を伴うもの 食品衛生法施行規則第13条、食品衛生法第十三条、JAS法(添加物、アレ ルゲン等の漏れ)、食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、総合衛	民間認証、業界ガイドライン等 IS09001 (7.1項・7.4.1購買プロセス)、民間認証: BRC issue6の要求項目 (3.6項)、IS022000 (7.3.3.2項)、AIB国際検査統合基準、	自社基準、								
料・資材規格 書、製造標準 書、作業手順書 等)の整備	料・資材規格 書、製造標準 書、作業手順書 等) が整備され	書、製造標準書、作業 手順書等)が整備され ていることを確認		B 1		生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、乳等省令、										
	ている			A . 2	・包材の規格書が整備されていない	食品衛生法施行規則第13条、食品衛生法第十三条、JAS法、景表法、計量 法、健康增進法、乳等省令、薬事法、消防法、安全衛生法、飼料安全法、リ サイクル法、公害防止法(水質、大気・・)、水道法、食品等事業者管理運 営指針(平成20年4月22日)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル 総)、乳等省令、	IS09001 (7.4.1購買プロセス・7.4.2項) 、民間認証: BRC issue6の要求項目 (3.6項) 、REACH、GHS、HACCP、ISO22000 (7.3.3.1項) 、SQF2000、業界自主規格、AIB国際検査統合基準、	自社基準、								
				A . 3	準を満たしていない		REACH、GHS、HACCP、ISO22000 (7.4.2.3項)、SQF 2000、業界自主規格、弁当そうざい衛生規範、ISO 9001 (7.2.1項)	自主表示、								
				A • 4		食品衛生法施行規則第13条、食品衛生法第十三条、JAS法、食品衛生法、食品 添加物等の規格基準、食品衛生法、JAS法、景表法、計量法、健康増進 法、乳等省令、薬事法、消防法、安全衛生法、飼料安全法、リサイクル法、 公害防止法(水質、大気・・)、水道法、	REACH、GHS、HACCP、ISO22000 (7.4.2.3項)、SQF 2000、ISO 9001 (7.2.1項) 業界自主規格、	自主表示								
				A • 5	・未記入欄がある	食品衛生法施行規則第13条、食品衛生法第十三条、JAS法(添加物、アレルゲン等の漏れ)、食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、乳等省令、	民間認証: BRC issue6の要求項目 (3.6項) 、1S022000 (4.2.2項) 、1S09001 (4.2.3項) 、AIB国際検査統合基準、	自社基準、								
14 教育・研修プラン(教育の実施 定と教育の実施 ※1 研修のプラン: 一般的な 業務ルール、新	1 安全の提供の 食のでは 食ののでは を行うでするれてい を従る体で するれてい を するれてい を するれてい	〇 教育研修プランを確認		A • B	・教育・研修プランの必要性を理解していない	食品衛生法施行条例、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、総合衛生管理 製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品等事業者管理運営指針(平成20 年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、	AIB国際検査統合基準、IS022000 (6.2.2項)、IS09000 (6.2.2項)、弁当及びそうざいの衛生規範について、生めん類の衛生規範、洋生菓子の衛生規範、セントラルキッチン/カミサリー・システムの衛生規範、	自社基準、								
人 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	240.00.0	・ 教育プランの対象者の 年度計画があること		A . 7	・教育・研修プランがない	食品衛生法施行条例、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、総合衛生管理 製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品等事業者管理運営指針(平成20 年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、	IS09001 (6.2.2 教育・訓練(力量・認識))、AIB国際検査統合基準、IS022000 (6.2.2項)、弁当及びそうざいの衛生規範について、生めん類の衛生規範、洋生菓子の衛生規範、セントラルキッチン/カミサリー・システムの衛生規範、	自社基準、								
		・ 未受講者へのフォロー があること		A . 8	語対応ができていない	食品衛生法施行条例、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、 食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)	AIB国際検査統合基準、IS022000(6.2.2項)、IS09000(6.2.2項)、									
		○ 教育研修プロフラムの 確認		A . 9	・教育訓練の受講者に漏れがある(受けるべき人が受けていない)	会 食品衛生法施行条例、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、総合衛生管理 製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品等事業者管理運営指針(平成20 年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、	IS09001 (6.2.2 教育・訓練(力量・認識))、AIB国際検査統合基準、IS022000 (6.2.2項)、弁当及びそうざいの衛生規範について、生めん類の衛生規範、洋生菓子の衛生規範、セントラルキッチン/カミサリー・システムの衛生規範、	自社基準、								
				A • 10 B	・年間スケジュール、計画はあるか	食品衛生法施行条例、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、総合衛生管理 製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品等事業者管理運営指針(平成20 年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、	ISO9001 (6.2.2 教育・訓練(力量・認識))、AIB国際検査統合基準、ISO22000 (6.2.2項)、弁当及びそうざいの衛生規範について、生めん類の衛生規範、洋生菓子の衛生規範、セントラルキッチン/カミサリー・システムの衛生規範、	自社基準、								
				A . 1	・欠席者へのフォロー体制があるか (している過去)	食品衛生法、薬事法、消防法、安全衛生法、食品衛生法施行条例、食品衛生 法施行規則第13条、乳等省令、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マ ル総)、食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、大量調理施設衛生 管理マニュアル(厚生労働省)、	GHS、HACCP、ISO22000 (6.2.2項) 、SQF2000、AIB国際検査統合基準、IS09000 (6.2.2項) 、弁当及びそうざいの衛生規範について、生めん類の衛生規範、洋生菓子の衛生規範、セントラルキッチン/カミサリー・システムの衛生規範、	自社基準、								
				A . 12	・教育責任者の確認	食品衛生法施行条例、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、総合衛生管理 製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品等事業者管理運営指針(平成20 年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、	AIB国際検査統合基準、IS022000 (6.2.2項) 、IS09000 (6.2.2項) 、弁当及びそうざいの衛生規範について、生めん類の衛生規範、洋生菓子の衛生規範、セントラルキッチン/カミサリー・システムの衛生規範、	自社基準、								
					A . 13	ジュール)などが無い。	・食品衛生法施行条例、食品衛生法施行規則第13条、薬事法、消防法、安全衛生法、乳等省令、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、	GHS、HACCP、ISO22000 (6.2.2項)、SQF2000、AIB国際検査統合基準、IS09000 (6.2.2項)、食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、井当及びそうざいの衛生規範について、生めん類の衛生規範、洋生菓子の衛生規範、セントラルキッチン/カミサリー・システムの衛生規範、								
				A . 14	・手順書内容が不十分(必要例:頻度、教育内容、教育方法、必要対象者、教育者、記録方法など)。	食品衛生法、薬事法、消防法、安全衛生法、総合衛生管理製造過程承認制度 実施要領(マル総)、食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)	IS09001 6.2.2 教育・訓練(力量・認識)、GHS、HACCP、ISO 22000 (6.2.2項)、SQF2000、AIB国際検査統合基準、	自社基準、								
22 工程図があり、 現場の実態と 合っていること の確認	1 工程図がある	〇 工程図を確認		A • 1! B	・工程図がない	食品衛生法施行規則第13条、JAS法、景表法、計量法、消防法、安全衛生法、飼料安全法、公害防止法(水質、大気・・)、水道法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、乳等省令、		自社基準、								
				A . 16	されていない)	会 食品衛生法施行規則第13条、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、乳等省令、	ISO 22000 (7.3.5.1 フローダイアグラム) 、ISO9000 (7.5.1項) 、AIB国際 検査統合基準、	自社基準、								
				A . 17		: 食品衛生法施行規則第13条、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働) 省)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、乳等省令、	ISO 22000 (7.3.5.1 フローダイアグラム・4.2.2項)、ISO9000 (4.2.3 項)、AIB国際検査統合基準、	自社基準、								
				A • 18 B	・フローダイアグラムに漏れがある (一次保管、アウトソース、リター ン、廃棄)	食品衛生法施行規則第13条、JAS法、景表法、計量法、消防法、安全衛生法、飼料安全法、公害防止法(水質、大気・・)、水道法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、乳等省令、	ISO 22000 (7.3.5.1 フローダイアグラム)、GHS、HACCP、SQF 2000、IS09000 (7.5.1項)、AIB国際検査統合基準、	自社基準、								
				A . 19	・工程図にない作業をしている	食品衛生法施行規則第13条、JAS法、景表法、計量法、消防法、安全衛生法、飼料安全法、公害防止法(水質、大気・・)、水道法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、乳等省令、	ISO 22000 (7.3.5.1 フローダイアグラム)、GHS、HACCP、SQF 2000、IS09000 (7.5.1項)、AIB国際検査統合基準、	自社基準、								
												A . 20	新されていない	「食品衛生法、JAS法、景表法、計量法、消防法、安全衛生法、飼料安全法、公害防止法(水質、大気・・)、水道法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、AIB国際検査統合基準	IS09001(4.2.3文書管理・7.5.1項)、GHS、HACCP、ISO22000 (7.7項)、SQF2000、AIB国際検査統合基準、	自社基準、
				A . 2	していない(工程の変更が反映されていない、工程(特に一時保管、アウト	食品衛生法施行規則第13条、JAS法、景表法、計量法、消防法、安全衛生法、飼料安全法、公害防止法(水質、大気・・)、水道法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領 (マル総)、乳等省令	ISO 22000 (7.3.5.1フローダイアグラム・7.7項)、GHS、HACCP、S QF2000、IS09000 (7.5.1項)、AIB国際検査統合基準、	自社基準、								
24 防虫・防鼠対策 の実施	1 防虫・防鼠のルールがある	○ 防虫・防鼠についての ルールを確認		A . 22	・防虫・防鼠対策がない	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、法令:大量調理施設衛生管理マニュアル(II重要管理事項 5.その他 (2)施設設備の管理②)、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、食品衛生法施行条例、薬事法、消防法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、弁当及びそうざいの衛生規範について(衛生規範全て)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、	GHS、HACCP、SQF2000、AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3 項)、ISO/TS 22002-1 (12/12.1項/12.2)、ISO 9001 (6.4項)、	自社基準、								
		・施設管理基準があること		A . 23	ルがない(特に生体)	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について(衛生規範全て)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、食品衛生法施行条例、		自社基準、								
		モニタリングの基準が あること		A . 24	画面に記載されていない、又は図面と 配置が異なる	食	GHS、HACCP、SQF2000、AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項)、ISO/TS 22002-1 (12/12.5項)、ISO 9001 (6.4項)、	自社基準、								
		・ 定期駆除のルールがあ ること		A . 25	していない。	回性 年 応 利 度 美 加 受 傾 (ヾ ル 転) 、 ② 食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、大量調理施設衛生管理マニュアル (厚生労働省) 、 弁当及びそうざいの衛生規範について (衛生規 節全て)、終合衛生管理製造過程表認制度実施要領 (マル総)、食品衛生法 施行規則第13条、乳等省令、食品衛生法施行条例、		自社基準、								
				A . 26	ついて把握していない。	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、法令:大量調理施設 衛生管理マニュアル(II重要管理事項 5. その他 (2)施設設備の管理 (2)、弁当及びそうざいの衛生規範について(衛生規範全て)、総合衛生管 理製造過程永認制度実施要領(マル総)、食品衛生法施行規則第13条、乳等 省令、食品衛生法施行条例、		自社基準、								
					A . 27	L\	は 法令: 大量調理施設衛生管理マニュアル(Ⅱ重要管理事項 5. その他(2)施設設備の管理 ②)、通知: 弁当及びそうざいの衛生規範(第4施段・設備及びその管理 1施設・設備(3)施設・設備等の管理 ③)、食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、食品衛生法施行条例、	AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項) 、ISO/TS 22002-1 (12.5項) 、ISO 9001 (6.4項) 、	自社基準、							
				A . 28	注内容について確認しています。	会品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について(衛生規範全て)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、食品衛生法施行条例、										

5.0	5 # W T H W T T F	- 東井上海し吹まては		H.			Γ		(8) (1)				
FCP工場監査項目	700 -45 -1, 245	手 ・要求水準と監査手法 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	備考	グルー	事例	(1) 指摘する、指摘される具体的な	(2) 判断根拠	(2) 判断根拠	(2) 判断根 拠				
No.	271714	ma / /a	NH - 3	プ	No.	事例	法律など罰則を伴うもの	民間認証、業界ガイドライン等	自社基準				
具・備品の食品 接触面の清掃・ 洗浄の作業手順 の定期的な実施	製造機器・器 具・機品の清 接触が作業 通り実施されて いる	製造機器・器具・備品 の食品接触面の清掃・ 洗浄が作業手順通り実 施されていることを確 認		А • В	29	・繁忙期にライン洗浄がルールどおり 行われていない	食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について(衛生規範全て)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、食品衛生法施行条例、		自社基準、				
)洗浄漏れがないことを 確認		А • В	30	・手順書と実際が異なる	食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について(衛生規範全て)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、食品衛生法施行条例、	AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項) 、ISO/TS 22002-1 (11.3項) 、ISO 9001 (6.4項) 、	自社基準、				
				А · В	31	・洗浄が不十分(裏側とか)	食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について(衛生規範全で)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、食品衛生法施行条例、	AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項) 、ISO/TS 22002-1 (11.3項)、ISO 9001 (6.4項)、、	自社基準、				
				А • В	32	・洗浄が不十分で残渣がある	食品等事業者管理運営指針(平成20年4月22日)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について(衛生規範全て)、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、食品衛生法施行規則第13条、乳等省令、食品衛生法施行条例、	AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項) 、ISO/TS 22002-1 (11.3項) 、ISO 9001 (6.4項) 、	自社基準、				
する水の供給方	食品製造で使用 する水の供給方 法を把握してい る	○ 食品製造で使用する水 の供給方法を把握して いることを確認	・使用水から作る氷や、外部から購入する氷も対象	А . В	33	・水の供給方法がわからない	法令:食品衛生法 飲用適の水の規定、薬事法、消防法、安全衛生法、公害 防止法(水質、大気・・)、水道法、ビル管理法、食品衛生法施行条例、 合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について、食品等事業 者管理運営指針、		自社基準、				
		○ 食品製造で使用する水 の供給方法を確認		А В	34	・水の供給源(市水、井水、工業用水)が分からないのに、使用用途例もなぜか「飲用適」で使われている	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、法令:食品衛生法 飲用適の水の規定、食品衛生法施行条例、総合衛生管理製造過程承認制度実 施要領(マル総)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及 びそうざいの衛生規範について、水道法、		自社基準、				
		○ 管理体制が整っている ことを確認		A . B	35	・井水取水場所に関する情報(深さ、 適去の土地の用途等)を入手していない	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法、食品衛生法施行条例、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について、水道法	IB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項)、ISO/TS 22002-1 (6.2項)、ISO 9001 (6.3項)、	自社基準、				
		・ 定期的な水質検査が行われていること		A . B	36	・井水使用のケースで塩素添加装置の 日常点検を行っていない	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、法令:食品衛生法 飲用適の水の規定、食品衛生法施行条例、薬事法、消防法、安全衛生法、公 害防止法(水質、大気・・)、水道法、ビル管理法、総合衛生管理設造過程 承認制度実施要領(マル総)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働 省)、弁当及びそうざいの衛生規範について、		自社基準、				
		「飲用適」の水が食品 製造に使用されている こと		A . B	37	・井水(地下水)の季節による水質変 動に対応していない(水脈変動もあ り)		AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項) 、ISO/TS 22002-1 (6.2項) 、ISO 9001 (6.3項) 、	自社基準、				
		・毒物などの混入ができないような設備になっていること		A . B	38	・貯水槽のフタが開いている	公害防止法(水質、大気・・)、水道法、	22002-1 (18 食品防御、バイオビジランス及びバイオテロリズム/18.2 項) 、ISO 9001 (6.3項) 、	自社基準、				
		○ 貯水槽の清掃やメンテナンスの方法、記録の確認	ナンスの方法、記録の	ナンスの方法、記録の		A . B	39	・貯水タンクに鍵がない	法令: 大量調理施設衛生管理マニュアル(II 重要管理事項 5. その他(2)施設設備の管理 ③)、食品衛生法、薬事法、消防法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、水道法、 法令: 大量調理施設衛生管理マニュアル(II 重要管理事項 5. その他	HACCP、SQF2000、FSSC22000、ISO 22000(7.2.3項)、ISO/TS 22002-1 (18 食品防御、バイオビジランス及びバイオテロリズム/18.2項)、ISO 9001 (6.3項)、 HACCP、SQF2000、東京都食品衛生自主管理認証制度、ISO 22000	自社基準、		
				A · B	40	対が旧が声頭でしているい、(maskが ない)	(2) 施設設備の管理 ⑧)、通知:弁当及びそうざいの衛生規範(第4施	(7.2.3項)、180/TS 22002-1 (6 ユーディリティ/6.2項水の供給)、180 9001 (6.3項)、	日红垄牛、				
する水の定期的 な水質検査の実	食品製造で使用 する水の定期的 な水質検査を実 施している	○ 食品製造で使用する水 の定期的な水質検査方 法を確認	・使用水から 作る氷や、外 部から購入す る氷も対象	А . В	41	・検査していない	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、法令:食品衛生法 飲用適の水の規定、法令:大量調理施設衛生管理マニュアル(II重要管理事 項 5、その他 (2) 施設設備の管理 ®)、通知:井当及びそうざいの 衛生規範(第4施設・設備及びその管理 1 施設・設備 (3) 施設・設備等 の管理 ①)、食品衛生法、食品衛生法施行条例、水道法、ビル管理法、総 合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、	東京都食品衛生自主管理認証制度、AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項)、ISO/TS 22002-1 (6.2項)、ISO 9001 (6.3項)、	自社基準、				
		・ 自治体が要求する飲用 適の基準で検査してい ること		A . B	42	・自治体がホームページで公開してい るデータを知らない	食品衛生法、食品衛生法施行条例、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領 (マル総)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそう ざいの衛生規範について、食品等事業者管理運営指針、水道法、	AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項) 、ISO/TS 22002-1 (6.2項) 、ISO 9001 (6.3項) 、	自社基準、				
		・ 井水等の場合は、残留 塩素や官能 (濁度・臭 気など) を確認してい ること	塩素や官能(濁度・臭 気など)を確認してい	塩素や官能(濁度・臭 気など)を確認してい	塩素や官能(濁度・臭 気など)を確認してい		A · B	43	・水道水直結使用という理由で一切の 検査を行っていない	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、法令:食品衛生法 飲用適の水の規定、食品衛生法施行条例、薬事法、消防法、安全衛生法、公 害防止法(水質、大気・・)、水道法、ビル管理法、総合衛生管理製造過程 承認制度実施要領(マル終)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働 省)、弁当及びそうざいの衛生規範について、		自社基準、	
								А · В	44	・供給源と確認検査の項目が一致して いない	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、法令:食品衛生法 飲用適の水の規定、食品衛生法施行条例、水道法、ビル管理法、総合衛生管 理製造過程系認制度実施要領(マル総)、大量調理施設衛生管理マニュアル (厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について、	東京都食品衛生自主管理認証制度、AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項)、ISO/TS 22002-1 (6.2項)、ISO 9001 (6.3項)、	自社基準、
				A . B	45	・井水の残留塩素検査を行う際、末端 蛇口から採水していない	食品衛生法、食品衛生法施行条例、薬事法、消防法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、水道法、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について、食品等事業者管理運営指針、	HACCP、SQF2000、AIB国際検査統合基準、1S0 22000 (7.2.3項)、 ISO/TS 22002-1 (6.2項)、ISO 9001 (6.3項)、	自社基準、				
				A · B	46	・残留塩素濃度のチェック		HACCP、SQF2000、東京都食品衛生自主管理認証制度、AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項)、ISO/TS 22002-1 (6∕6.2項)、ISO 9001 (6.3項)、	自社基準、				
				A . B	47	・残留塩素の確認場所が適切でない	食品衛生法、食品衛生法施行条例、水道法、ビル管理法、総合衛生管理製造 過程承認制度実施要領(マル総)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労 働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について、食品等事業者管理運営指 針、	東京都食品衛生自主管理認証制度、AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3 項)、ISO/TS 22002-1 (6/6.2項)、ISO 9001 (6.3項)、	自社基準、				
				A . B	48	・井水のにごり、臭いの確認	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法、食品衛生法施行条例、水道法、ビル管理法、総合衛生管理製造過程承認制度実施要領(マル総)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚生労働省)、弁当及びそうざいの衛生規範について、	東京都食品衛生自主管理認証制度、AIB国際検査統合基準、ISO 22000 (7.2.3項)、ISO/TS 22002-1 (6.2項)、ISO 9001 (6.3項)、	自社基準、				

F FCP工場監査項目	C P共通工場監査項 レ 要求水準	目・要求水準と監査手法 監査手法	備考	グルー	事例	(1) 指摘する、指摘される具体的な 事例	(2) 判断根拠	(2) 判断根拠	(2) 判断根 拠
No. 35 加熱、冷却、乾燥及び包装の管	/ ベ 加熱、冷却、乾 燥及び包装の管	○ 加熱、冷却、乾燥及び 包装の管理基準を確認		プ C	No.	・裏付根拠のあり、なし	法律など罰則を伴うもの	民間認証、業界ガイドライン等 東京都自主衛生管理認証制度、	自社基準、
理基準の設定	理基準がある	・ 管理点について、妥当 な管理項目が設定され		D C	49	・一度の処理量の決まりがない			自社基準、
		でいること・適正な管理基準が設定		D C	50	・ 丁程の音味 (加勢 (殺菌) 温度 時	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、乳等省令(加熱の考え方とし		自社基準、
		されていること		D	51	間)	て:厚労省)、JAS法(農水省)、 食品衛生法、食品・添加物の規格基準(厚労省告示)、		自社基準、
				C • D	52	・温度が中心温度が表面温度が統一されていない	長品開生法、長品・添加初の規格基準(序方有音示)、		日任基準、
				С.	53	・加熱・冷却温度と時間の基準が不明 確	食品衛生法、安全衛生法、計量法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、乳等省令(加熱の考え方として:厚労省)、JAS法(農水省)、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
36 加熱、冷却、乾 燥及び包装の管	燥及び包装が管	○ 加熱、冷却、乾燥及び 包装が管理基準通り実		C ·	54	・製造基準との適合性(外れていない か)			自社基準、
	理基準通り実施 されている	施されていることを確認 ・ 各管理結果が管理基準と適合していること		D C	55	・記録の時間が定期定時になっていない			自社基準、
				С	56	・連続記録チャート紙で超過している が、現場日報では、正常値が記録さ れ、承認されている。			自社基準、
				D		・35, 36, 37はセットです。QC工程図	食品衛生法、安全衛生法、計量法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
				C . D	57	で条件の確認をします。次に、製造記録を確認します。逸脱時の対応方法を確認します。特に、停電時(瞬間停運を含む)の対応方法の確認が、最近、	省)、		
				D .	58	<u>増えてきています</u> ・加熱温度が設定と違っている			自社基準、
38 備品類の混入防 止対策の実施	品類に由来する 異物の混入防止	○ 備品類及び備品類に由 来する異物の混入防止 対策のルールを確認		C ·	59	・従業員の入出時、持ち込み禁止表示 ルール及び掲示があるか	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法(第六条 4号)、	TS022000、	自社基準、
対策のルールが ある	・ ガラスや木製品等異物 になり得る材質の使用		C	60	・ガラス製温度計	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法(第六条 4号)、	IS022000、	自社基準、	
		を制限していること ・ 異物となり得るものの 持ち込みが禁止、周知		D C	60	・器具破損時のルールがあるか	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法(第六条	 IS022000、 IS022002-1 (10 交差汚染の予防手段/ 10.4 物理的汚染)	自社基準、
		されていること ・ 私物の持込は原則禁止		D 0	61	・持ち込み禁止物が明確になっていな	4号)、 食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法(第六条	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		されていること		C . D	62	i.	4号)、安全衛生法、		
		・ 備品類は員数管理がされていること		C .	63	・備品類の員数管理(確認)を日々していない	食品衛生法(第六条 4 号)、	ĪS022000、	自社基準、
		○ 備品類の混入防止対策 状況を確認		C .	64	・キャップ式ボールペン、シャープペ ンシルの持ち込み可という工場は工程 上問題がない限り要注意	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法(第六条 4号)、	IS022000、	自社基準、
				D .	6E	又は赤で、見つけにくい色はやめても	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法(第六条 4号)、安全衛生法、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
				D	65		食品衛生法(第六条 4 号)、安全衛生法、	HACCP、ISO22000、SQF2000、東京都自主衛生管理認証制度、	自社基準、
						灯、ガラス棒温度計、フォークリフト のライト、冷凍庫内の水銀灯など)、 晩器、鏡、などについては、絶対に使 用しないといけないものに限って使用		IS022002-1 (10 交差汚染の予防手段/10.4 物理的汚染)	
				C D	66	許可とし、但し、その場合は全て飛散 防止措置があることを条件としてい る。また、製造現場だけでなく、従業			
						員が関係する通路、更衣室、トイレな ど全てが該当である。			
				C . D	67	・傭品の明示管理に使用されているラベルが剥離している。			自社基準、
				C . D	68	・異物混入防止対策は行っているの か。	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法(第六条 4号)、安全衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規 範(厚労省)、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
39 工場入室時の毛 髪・埃除去作業 (粘着ロー	1 工場入室時の毛髪・埃除去のルールがある	○ 工場入室時の毛髪・埃 除去のルールを確認		C	69	・エアシャワー、インターロック、注 入圧力、差圧	食品衛生法(第六条4号)、安全衛生法、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
ラー、エアシャ ワーなど)の実 施	70 70 83 8	・ 妥当な除去作業手順が あること		D C			食品衛生法(第六条 4 号)、安全衛生法、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		80000		D С	70	(ローラー、エアシャワー) - 粘着ローラーの実施手順が決められていない	食品衛生法(第六条 4 号)、	15022000、	自社基準、
				D С	71		食品衞生法(第六条 4 号)、安全衞生法、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
40 Elik Manta o Bo	1 = 1 + 0 + 0 + 0 = 10			D D	72	が限度)			do 41 44 14
40 異物検知時の除 去、および再発 防止対策の確認	去対策、及び混 入の防止、低減 への取り組みの	○ 異物検知、排除の方 法、排除品の管理ルー ルを確認		C .	73	・テストピースサイズの根拠	食品衛生法(第六条 4 号)、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
	ルールがある	・ 必要に応じ、異物検知 や選別等の工程がある こと		c ·	74	・異物検出器の能力(下限能力、対象 異物)	食品衛生法(第六条4号)、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		・ 検知や選別の精度が妥 当な頻度、方法で管理		D C	75	・異物混入可能性のあるもの、リスト の不備、検知精度の確認、記録の不備	食品衛生法(第六条 4 号)、	HACCP, I SO22000, SQF2000,	自社基準、
		されていること ・ 機器のメンテナンスが 行われていること		C .	76	・異物検知の仕組みがない	食品衛生法(第六条 4 号)、	IS022000、	自社基準、
		使用機器(金属探知機など)、仕様・精度がわかっていること		C ·	77	・機器メンテナンスが実施されていない。また、排除品のルールが定めれていない。	食品衛生法(第六条 4 号)、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		○ 検知・排除結果に基づ く対処ルールを確認		D C			食品衛生法(第六条 4 号)、	18022000、	自社基準、
		ATE DIA		D C	78	・金属検出器の電源がタコ足配線に	食品衛生法(第六条 4 号)、	IS022000、	自社基準、
				D	79	なっている。 ・異物検出機の使い方が不適切な事例	食品衛生法(第六条 4 号)、	15022000、	自社基準、
				D	80	がある。 ・感知した場合のルールがあるか	食品衛生法(第六条 4 号)、	18022000、	自社基準、
				D	81	・排除品の扱いのルール徹底、現場の		HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
				C D	82	人に確認			
				C D	83	・検知した異物の保管場所の区分明示があいまい。		HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
42 製造工程中の機 器・設備の破損 やねじ等の脱落 がないことの確	1 機器・設備や器 具等の点検、メ ンテナンスに関 するルールがあ	○ 機器・設備や器具等の 点検、メンテナンスに 関するルールを確認		C . D	84	・機器の管理不備をチェックするルー ルがない	食品衛生法(第六条 4 号)、	18022000、	自社基準、
認	3	・ 破損や脱落防止の点検 法・頻度が明確である こと		C ·	85	・刃物の破損やねじの脱落などについて、作業前後に確認する手順がない。	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法(第六条 4号)、	HACCP, ISO22000, SQF2000	自社基準、
		その頻度が決まっていること		D C		・メンテナンス計画が無い。特に長期(数年)のもの。	食品衛生法(第六条 4 号)、	18022000、	自社基準、
		・ 未然防止のためのメン		D C	86	・ねじが設置されていないねじ穴があ	食品衛生法(第六条4号)、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		テナンスが計画化され ていること ・ 異常があった場合の対		D	87	るが点検と確認をするルールが無い。 ・点検方法、精度が不適切	食品衛生法(第六条 4 号)、	IS022000、	自社基準、
		・ 異常があった場合の対 処ルールが明確である こと		C D	88	WINDS THE WILLIAM	resonation (ACC 2015 + 127)		口止坐干、
					_				

	FCP共通工場監査項	目・要求水準と監査手法		グ	事 (1) 长柱士 7 长柱士 4 7 目 什么	(2) 判断根拠	(2) 判断根拠	(2) 判断	
CP工場監査項目	要求水準	監査手法	備考	ールー	mage (1) 指摘する、指摘される具体的な No. 事例			拠	
0. 3 アレルギー物質 の把握	1 原材料に含まれるアレルギー物	○ 原材料規格書等により 情報の収集・把握方		プ C	・7品目or25品目の別	法律など罰則を伴うもの食品衛生法、	民間認証、業界ガイドライン等 IS022000、	自社基準	
の指揮	質が正確に把握 されている	活般の収集・把握力法・状況を確認		D	89				
		・ 仕入れ先から原材料規 格書等を入手している こと		D C	・原材料規格書の入手	食品衛生法、	HACCP、ISO22000、SQF2000、東京都自主衛生管理者認証制度、	自社基準、	
				D .	・原料規格書を確認することができたい	は 食品衛生法、	IS022000、IS022002-1 (10 交差汚染の予防手段/ 10.3 アレルゲンの管理)	自社基準、	
				D .	・原料作業庫でのアレルギー物質の 別	食品衛生法、	東京都自主衛生管理認証制度、ISO22000、	自社基準、	
				D C	・アレルギー証明の内容がいつ更新 93 れたか不明	食品衛生法、	IS022000、	自社基準、	
				C .	・海産物は全てエビ、カニ、アレルギー表示という例もあるので根拠をくく伺います		IS022000、	自社基準、	
				C .	・仕入先からの原材料規格書の内容 チェック、現場確認の不備、記載内 にもれあり		HACCP、ISO22000、SQF2000、IS022002-1 (10 交差汚染の予防月段/ 10.3 アレルゲンの管理)	自社基準、	
				C .	・原料のアレルゲン情報を十分確認 でいない	し 食品衛生法、	HACCP、ISO22000、SQF2000、IS022002-1 (10 交差汚染の予防手段/ 10.3 アレルゲンの管理)	手 自社基準、	
				C · D	・原料規格書に記載されていないア ルギー物質が原料包装の表示には記述 されている(規格変更が伝えられてい ない、伝えられていても反映されていない)	財 ハ	18022000,	自社基準、	
				C .	・原料規格書のアップデートが行われていない。	n 食品衛生法、	ISO 9001 4.2.3 文書管理、HACCP、ISO22000、SQF2000、	自社基準、	
4 交差汚染が起き にくいような、 原材料・製品で 包材の動線の確	にくいような、 原材料・製品・ 包材の動線の	○ 交差汚染が起きにくい ような、原材料・製 品・包材の動線のルー ルを確認		C .	・導線の区分、区別がされているか 99	食品衛生法、	HACCP、ISO22000、SQF2000、東京都自主衛生管理認証制度、	自社基準、	
高松	ルールがある	・原料・従業員・資材・ 空気の動きが明らかに され、交差汚染が発生 しないように動線が設 定されていること		C · D	・原材料の加熱、非加熱の区分毎の信 管が明確になっていない 100	聚 食品衛生法、	IS022000、IS022002-1 (10 交差汚染の予防手段/ 10.2 微生物学的汚染)	自社基準、	
		・ またその動線は、適宜 見直しがされていること と・ エリアは区分管理を 行っていること(交差 方染のないエリア分 け)	見直しがされているこ		C .	・アレルゲンのコンタミ防止対策が	は食品衛生法、	HACCP、ISO22000、SQF2000、東京都自主衛生管理認証制度、 ISO22002-1 (10 交差汚染の予防手段/10.3 アレルゲンの管理)	自社基準、
				С • D	・日本でのアレルゲン25品目のうち、表示必須の7品目のみしか、エリコンタミ制御を考えていないルールある。	量	東京都自主衛生管理認証制度、18022000、	自社基準、	
		・原料・半製品・製品の 保管場所が区別されて いること		C · D	・ (アレルゲンを除去する必要があ場合) 洗浄手順がアレルゲン除去に効かがごうかを確認していない。		HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、	
		器具について使い分けがされていること		C · D	・アレルギー物質を考慮したレイア 104 ト等になっていない:頻度多	ウ 食品衛生法、	HACCP、ISO22000、SQF2000、IS022002-1 (10 交差汚染の予防引 段/ 10.3 アレルゲンの管理)	自社基準、	
		アレルゲン原料を考慮 した工程、管理、生産 スケジュール等のルー ルがあること		C · D	・作業動線図が作成されていない。	食品衞生法、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、	
		・ コンタミネーションの 防止を考慮した洗浄 ルールがあること		C · D	・原材料、半製品、製品の保管区分が 不明確。	55 食品衛生法、	HACCP、ISO22000、SQF2000、東京都自主衛生管理認証制度、 ISO22002-1 (10 交差汚染の予防手段/ 10.2 微生物学的汚染)	自社基準、	
		コンタミネーションの 防止を意識した空調と なっていること		C · D	・人、原料、製品、容器包装、廃棄の動線をそれぞれ確認し、交差する合は対策などについて何います。動が重なっても時間差がある、製品は関うされているなどの場合は対策があ問題なしとしています。	易破空	東京都自主衛生管理認証制度、ISO22000、	自社基準、	

	FCP共通工場監査項	目・要求水準と監査手法		グ	事		(A) shift her All him	(O) Mill Mr. All Abo	(2) 判断相
FCP工場監査項目	レ 要求水準 バ	監査手法	備考	ー レ ー プ	争 例 No.	(1) 指摘する、指摘される具体的な 事例	(2) 判断根拠 法律など罰則を伴うもの	(2) 判断根拠 民間認証、業界ガイドライン等	拠
49 科学的根拠に基 づいた賞味期限 表示・消費期限	1 科学的根拠に基 づいた賞味期限 表示・消費期限	○ 科学的根拠に基づいた 賞味期限表示・消費期 限表示の実施のルール		E		持ち越し食材(使い回し、工程戻))に対する保存検証がない	「食品期限表示の設定のためのガイドライン」(平成17年2月 厚労省、農水省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する	東京都自主衛生管理認証制度、	自社基準、
表示の実施	表示の実施のルールがある	を確認 ・ 科学的根拠に基づき期限を設定する手順になっていること		F E			指針)、 「食品期限表示の設定のためのガイドライン」(平成17年2月 厚労省、農水 省)、食衛法(厚労省)・JAS法(農水省)、食品衛生法施行条例(食品等事業 者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、	東京都自主衛生管理認証制度、	自社基準、
		・ 原材料変更が発生した 時に再確認する手順に なっていること		E ·	110	安全率を掛けていない	「食品期限表示の設定のためのガイドライン」(平成17年2月 厚労省、農水 当、JAS法、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基 準に関する指針)、		自社基準、
				E F	が	根拠があっても妥当性がない(基準 が甘い、保存温度が緩い、他商品の規 らなど)	「食品期限表示の設定のためのガイドライン」(平成17年2月 厚労省、農水省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、	東京都自主衛生管理認証制度、	自社基準、
52 ラベル表示が正しく行われるた	しく行われるた	○ ラベル表示が正しく行 われるための作業手順		E	112	手順が決まっているか			自社基準、
めの作業手順の 設定	めの作業手順が ある	を確認		F		添加物表示のルールが分かっていな	食品衛生法、JAS法、健康増進法、景品表示法、	食品添加物表示の実務(日本食品添加物協会)、	自社基準、
				F	113	次辺値日ポエ兄」でいる(帝ロタ	食品衛生法、JAS法、健康増進法、景品表示法、計量法、		自社基準、
				E •		性部項目が不足している(商品名)	及即制工店、JNG店、健康増進店、京即次小店、町里店、		日社奉华、
				E	115	表示の正しい情報を入手していない	食品衛生法、JAS法、健康増進法、景品表示法、計量法、		自社基準、
				F E	L	商品毎にチェックしていない (開始 終了時でやっていない)			自社基準、
				F	116		食品衛生法、JAS法、健康増進法、景品表示法、		自社基準、
				E · F		認内容が合っていない。	及田州工品、UNUM、医咏唱座品、原印数小品、		日社坐牛、
64 ラベル表示が正 1 ラベル表示が正 しく行われているかの確認作業の実施 のルールがある	○ ラベル表示が正しく行 われているかの確認作 業のルールを確認		E · F		個人の能力以上のことを要求(確認 =業)			自社基準、	
の美施	のルールかめる	担当者が決められていること		E	119	点検する項目が決められていない			自社基準、
		・ 頻度が決められいるこ		F E		ラベルの確認手順が不充分 特に追 3発行時	食品衛生法、JAS法、景表法、計量法、健康増進法、乳等省令、薬事法、 消防法、安全衛生法、リサイクル法、	REACH, GHS, HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		・ルールがあること		F	120	複数人数で点検を行った証拠	州切広、女主司王広、ゲケイジル広、		
				E F	121 る	(チェック者毎にマーカーの色を変え 等)が残るような点検方法になてい い。			
		・ 印字指示(内容)とラベル内容のチェックが				ラベル表示の確認ルールが無い。確 8方法は作業担当者のやり方に任せら			自社基準、
		できていること		E F					
		・ 整合性の確認が取れていること		E	容	ラベル表示の確認作業(印字指示内 ドとラベル内容のチェック)ができて			自社基準、
62 4 8 8 8	1 # 5	0 41 2		F	123 (1		\$\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	TCO 0001 7 F 0 MRDITES 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	白牡甘油
63 製品ロットごと に原材料ロットごとト をトレースでき る手順の明確化	に原材料ロット をトレースでき	○ 製品ロットごとに原材 料ロットをトレースで きる手順を確認		E •		取終製品から使用原料までの履歴を 製造記録等でトレースができるか	食品衛生法、米トレーサビリティ法 (米製品)、食品衛生法施行条例 (食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、	150 900 7.5.3 施別及のトレーサビリティ、15022000 展話トレーサビリティシステム導入の手引き(改訂版)、HACCP、ISO22000、SQF 2000、	自社基準、
		最終製品ロット毎に原 材料がトレース(確認)できること		E	125	日報にロットが残っている	米トレーサビリティ法(米製品)、	IS022000 食品トレーサビリティシステム導入の手引き(改訂版)、	
		・ 原料、半製品、製品に ロットが規定されてい		F E	-	実際にトレースできない	食衛法(厚労省)・食品トレーサビリティガイドライン(農水省)、米トレーサビリティ法(米製品)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管	IS022000 食品トレーサビリティシステム導入の手引き(改訂版)、	
		3 £ £		F	126		理運営基準に関する指針)、		
				E •		使った原料が分からない(何かあっ - ら対象が全部となる)	食衛法(厚労省)・食品トレーサビリティガイドライン (農水省)、米トレーサビリティ法 (米製品)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、	18022000 技品トレーサビリティンステム導入の手引き(改訂版)、	
				E · F		副原料のトレースを取っていない (主原料のみ)	食衛法(厚労省)・食品トレーサビリティガイドライン(農水省)、米トレーサビリティ法 (米製品)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、		自社基準、
				E F	129	工程戻しに対するトレース履歴不明 !	食衛法(厚労省)・食品トレーサビリティガイドライン(農水省)、食品衛生 法、米トレーサビリティ法(米製品)、食品衛生法施行条例(食品等事業者 が実施すべき管理運営基準に関する指針)、		自社基準、
				E · F	130	包装材料のトレースが出来ない。	食品衛生法、米トレーサビリティ法(米製品)、食品衛生法施行条例(食品 等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、	ISO 9001 7.5.3 識別及びトレーサビリティ、ISO22000 食品トレーサビリティシステム導入の手引き(改訂版)、HACCP、ISO22000、SQF 2000	自社基準、
67 検便検査の定期 的な実施	1 検便の実施ルールがある	〇 検便の実施ルールを確 認		E	131	実施の有無	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法、安全衛生法、		
		・ 全員年1回以上実施が されていること	・取扱品目につき、検査頻	F E		検査項目を把握出来ていない	食品衛生法、安全衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		新規採用時に実施され	度の設定が必要		132	法律で決まっているのにやっていな	食品衛生法、		
		ていること	Posts D D I	F	133	97 1 41 B			544
		・ 検査項目が設定されて いること	・取扱品目に より項目を設 定(サルモネ ラ菌、赤痢、			新入社員、パートなど中途対して未 E施	展品闸生 法、女王闸生法、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
			腸管出血性大 腸菌 (0- 157) 、チフス		134				
			等)	_E E		大腸ガン検査をしている			自社基準、
				F.	135	大量調理施設マニュアルに基づく	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		
				F	136 熱	(同一300食、全体750食、非加 摂取) 毎月未実施			
					137	検便検査の実施回数が少ない	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等 事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、		自社基準、
				F E	138	腸管出血性大腸菌追加	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
				F	·	検査が業者任せになっており、検査 5日を把握していない。			自社基準、
				F	139 項	目を把握していない。			<u></u>

設備の整備場	場所に衛生的な 等洗い設備があ る	○ 必要な場所に必要な数があることを確認 ○ 衞生的に保たれていることを確認 ○ 洗浄剤、乾燥設備、殺菌剤があることを確認 ○ 蛇面のタイプ (手ごとを確認)	・	. F E . F E . F E .	140 141 142	事例 ・手洗い器の数 ・手洗い槽が小さい(L5未満) ・手洗い設備が入室時の導線上にない ・使用した形跡がない	法律など罰則を伴うもの 食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3 条一別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、 食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3 条一別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理連営基準に関する指針)、 食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条一別表第二、食品衛生法、安全衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法、安全衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚ヴ省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理連営基準に関する指針)、 食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条一別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚ヴ省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理連営基準に関する指針)、	民間認証、業界ガイドライン等 HACCP、ISO22000、SQF2000、	自社基準、自社基準、自社基準、自社基準、自社基準、
	手洗い設備があ る	○ 衛生的に保たれている ことを確認 ○ 洗浄剤、乾燥設備、殺 菌剤があることを確認 ○ 蛇口のタイプ (手で廻 さない)であることを	か設 いらである いるで、必 が に対するので が に対するので が になって いる。	. F E . F E . F E .	141	・手洗い設備が入室時の導線上にない・使用した形跡がない	食品衛生法第51条→食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、 食品衛生法第51条→食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、食品衛生法、安全衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、 食品衛生法第51条→食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品衛生法施行条例第3条・別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		ことを確認 () 洗浄剤、乾燥設備、殺菌剤があることを確認 () 蛇口のタイプ (手で廻さない)であることを	員に対する配 慮であるの で、必須では	F E.F E.F E.	141	・手洗い設備が入室時の導線上にない・使用した形跡がない	条一別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、 食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条一別表第二、食品衛生法、安全衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、 食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条一別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		菌剤があることを確認 ○ 蛇口のタイプ (手で廻 さない) であることを	員に対する配 慮であるの で、必須では	F E.F E.	142	・使用した形跡がない	条一別表第二、食品衛生法、安全衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル (厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準 に関する指針)、 食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3 条一別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施	HACCP, ISO22000, SQF2000,	
		さない)であることを	員に対する配 慮であるの で、必須では	F E · F			条→別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施		自社基準、
			/4.1	F E		・手洗いがない			1
							食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条一別表第二、大量 調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業 者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、		自社基準、
				F	145	・石けん液が汚れている(逆に汚染)	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 →食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量 調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
			1	E F		・専用手洗い場所が他の目的に使用さ れている	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 →食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量 調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
				E · F		・手洗い設備からの水はねが作業台な どを汚染する可能性がある	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 →食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量 調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
				E F		・エアータオルの水受けが不衛生(メ ンテ頻度不明)	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条一別表第二、食品 衛生法、安全衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、	HACCP、 I SO22000、 SQF2000、	自社基準、
				E F	149	・布タオルの使い回し	食品衛生法第51条→食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針(厚労省)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		
				E F	150	・水が出ない(水圧が低い)	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 →食品衛生法施行令第35条、 食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル (厚労省)、		自社基準、
				E F	151	・水道栓・洗浄液が清潔でない	食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条一別表第二、食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針(厚労省)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)	東京都自主衛生管理認証制度、	
				E · F		・手洗い設備が衛生的に保たれていな ハ (洗浄剤、殺菌剤が切れている)	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 →食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量 調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
				E		・手拭用のペーパータオルを捨てるゴミ箱がフタつきで、そのフタをせっか く洗浄した手で開閉する事例がある	食品衛生法第51条→食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3 条→別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
				F E·F		・ハード面(水、爪ブラシ、ハンド ソープ、アルコール、ペーパータオ ル)	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 →食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量 調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
				E ·	155	・殺菌剤(アルコール等)が切れてい る	食品衛生法第51条→食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針(厚労省)、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
				E · F	156	・石けんが固化して出ない	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 →食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量 調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
設備の整備	トイレ用の衛生 的な手洗い設備 がある	○ 必要な場所に設備があることを確認		E F	157	・手洗いがない	食品衛生法第51条→食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3 条→別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施 行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、		
		○ 作業場等を汚染しない 場所にあることを確認		E ·	158	・出入口の扉がない(製造室に近い)	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法、安全衛生法、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		○ 使える状態にある(水が出る)ことを確認		E · F	159	・清潔区域にトイレがある	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法、安全衛生法、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、	HACCP, ISO22000, SQF2000,	自社基準、
		○ 衛生的に保たれている ことを確認		E F	160	・トイレの数が少ない	労働安全衛生法 食品衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労 省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関す る指針)、	衛生基準、	
		○ 洗浄剤、乾燥設備、殺菌剤があることを確認		E · F	161	・手洗い設備の設置場所が不適切	食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理連営基準に関する指針)、		
		○ 備品のチェック記録を 確認		E F	162	・水が出ない(水圧が低い)	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 →食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量 調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		自社基準、
		○ 交差汚染を防止するための靴が整備されていることを確認		E F	163	· 異臭	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針(厚労省)、大量調理 施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		
				E F	164	・水道栓が不衛生・エアータオルの水受けが不衛生(メ	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、 大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等		自社基準、自社基準、
				E F	165	ンテ頻度不明)	事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、		
				E F	166	・布タオルの使い回し	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、		
				E F	7		食品衛生法第51条一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条一別表第二、食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針(厚労省)、食品衛生法施行条例、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、		
				E F		ミ箱がフタつきで、そのフタをせっか	食品衛生法第51条→食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、		自社基準、
				E F	169	・洗浄剤に不備あり。	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法施行条例(食品等 事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針)、		自社基準、
				F.E	170	・ハード面(水、爪ブラシ、ハンド ソープ、アルコール、ペーパータオ ル エアータオル)	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、食品衛生法第51条 一食品衛生法施行令第35条、食品衛生法施行条例第3条→別表第二、大量 調理施設管本管理マニュアル(厚学省)		自社基準、
				E		・製造場内に入る靴と履き替えがされていない	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、食品衛生法、安全衛生法、食品衛生法施行条例(食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指	HACCP, ISO22000, SQF2000.	自社基準、

						riphing beover 9 & C to	,		食料3
FCP工場監査項目	F C P 共通工場監査項 要求水準	目・要求水準と監査手法 監査手法	備考	グルー	事例	(1) 指摘する、指摘される具体的な	(2) 判断根拠	(2) 判断根拠	(2) 判断根 拠
No.	ルベ		JH 75	プ	Ma	事例	法律など罰則を伴うもの	民間認証、業界ガイドライン等	自社基準
73 作業者の衛生的 な入室手順の遵 守	1 入室ルールがある	〇 入室ルールを確認		G ·	172	・入室管理(アクセス制限)	食品衛生法、安全衛生法、	FSSC22000、HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定 基準 (冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		〇 手洗い方法を確認		H G		・入室ルールが守られていない		 FSSC22000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログ	自社基準、
					173			ラム」、	
		○ 管理者によるチェック がされていることを確 図		G ·	174	・アピアランスチェック(ユニフォー ム、つめ、髪(キャップ))		冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	
		800		Н		・入室ルールに記載されている「爪ブ		冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
				G Н	175	ラシ」が手洗い場に設置されていな い。			
				G		・従業員が入室ルールを遵守している	食品衛生法、	FSSC22000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、	自社基準、
					176	ことを確認している			
				G	177	・入室チェック表に管理者のサインが 漏れている		FSSC22000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	,
				н	1//				4.1.4.26
				G		・現場従業員だけでなく、管理職や来 訪客に対してもきちんと入室ルールが 定められ、実行されているか確認して	技品衛生法、安全衛生法、	FSSC22000、HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定 基準 (冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	目社基準、
				н		います。			
75 個人所持品の持ち込みの禁止	1 個人所持品持ち 込みのルールが	○ 個人所持品持ち込みの ルールを確認		G		・定期的にルールが守られているか責 任者が確認する		冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	
	ある			н	179				
		持ち込み可能品リスト があること	・持ち込み可 能品以外は持 ち込み禁止	G ·	180	・メガネ、コンタクト持ち込み可能品 チェック表	食品衛生法、安全衛生法、	HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	
		・ 定期的な身体チェック		Н		・明確なルールが規定されていない	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、		自社基準、
		が実施されていること		G · H	181				
				G			食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、大量調理施設衛生管		自社基準、
				Н	182	られているか	理マニュアル(厚労省)、衞生規範(厚労省)、食品衞生法、安全衞生法、	品協会)、「前提条件プログラム」、	
80 侵入防止のため のセキュリ	1 工場内に自由に 入場できない仕	〇 仕組みを確認		G	100	・受付の設置(入退場)		FSSC22000、HACCP、ISO22000、SQF2000、PAS96 2010 (BSI)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
ティー管理 (施 錠など) の実施	組みになっている	・ 从国フェンフがキュー		н	183	・ICカードで入室管理、入室制限		FSSC22000、PAS96 2010 (BSI) 、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		・ 外周フェンスがあるこ と		G · H	184	・ しゅードで八至官理、八至制限		, 500022000、1,0000 2010 (DOI/ 、「則使家件ノロクフム」、	口址基準、
		門の施錠がされていること		G	185	・部外者が立ち入る場合には名前等を 記入してもらう	食品衛生法、	FSSC22000、HACCP、ISO22000、SQF2000、PAS96 2010 (BSI) 、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		・ 守衛がいること		H G	100	・部外者が容易に入れないような構造		FSSC22000, HACCP, ISO22000, SQF2000, PAS96 2010	自社基準、
					186	になっている		(BSI)	
		入場制限の管理基準があること		G ·	187	・ドアの開閉が双方から可能になって いる		PAS96 2010 (BSI) 、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		・ 入場者・車両の入場		Н		・錠が開けっ放し(入場制限があるの		FSSC22000、PAS96 2010 (BSI) 、「前提条件プログラム」、	
		ルールがあること			188	(=)			
		入場確認がされていること		G	100	・屋外原料サイロ・接続口などについ て施錠管理がされていない	食品等事業者が実施すべき管理運営基準に関する指針、	HACCP、ISO22000、SQF2000、PAS96 2010 (BSI)、「フード ディフェンスプログラム」、	自社基準、
				н	189				
				G	190	・貯水タンクや、水への点滴用次亜タンク、薬剤保管庫、配送車の施錠が実施されていない。	食品衛生法、	HACCP、ISO22000、SQF2000、PAS96 2010 (BSI)、「フードディフェンスプログラム」、	自社基準、
				н	130	nm 240 C 0 10 C			
				G	191	・外周フェンスが無い。		FSSC22000、HACCP、ISO22000、SQF2000、PAS96 2010 (BS1)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
82 使用する水の定	1 使用する水の管	〇 使用水の内容(水道	・使用する	н		・33と34 82はセットです 貯水増か	食品衛生法、薬事法、消防法、安全衛生法、公害防止法(水質、大	HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食	
期的な水質検査の実施	理ルールがある	水・井水・貯水の有 無)を把握しているこ	氷、蒸気も同 様			ら工場内配管図で確認し、市水と井 水、工業用水など併用の有無、蒸気	気・・)、水道法、	品協会)、「前提条件プログラム」、	
		とを確認				(温水) も確認します。逆止弁とか フィルターも確認します。蒸気に使用 している制缶剤の添加物仕様を確認。			
				G · H		貯水槽に関しては洗浄・清掃記録の確 認、施錠確認。検査記録・結果の内容			
						確認。貯水量と一日の工場使用量のバランス確認(貯水槽の水が全て置き換			
						わる期間の確認)。			
		〇 貯水槽の清掃(年1回 以上)が実施されてい		G		・貯水タンクの清掃、スケジュールと 記録	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、	冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		ることを確認		н	193	ны эдг			
		○ 水道法に適合している ことを確認		G ·	194	・記録保管しているかの確認 (定期清 掃 (貯水タンク)、水質検査)	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、	冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
				н		・貯水タンクは定期的にマニュアルど	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、	冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
				G ·	195	おりに管理されていることを記録で確 認できる	TI DOUBLE OF A STATE O	THE THE PARTY OF T	
				H		・貯水槽の清掃が定期的に行われてい	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、	「前提条件プログラム」、	自社基準、
				Н	196	ない	Transports (FFA III)		
				н ^G	197	・定期清掃記録が保管されていない	水道法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、	冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件ブログラム」、	自社基準、
				G		・水道水を使用していることを根拠に 事業者自身による水道法への適合確認	食品衛生法、薬事法、消防法、安全衛生法、公害防止法(水質、大 気・・)、水道法。	HACCP、ISO22000、SQF2000、「前提条件プログラム」、	自社基準、
					198	事業有自身による水道法への適合確認 が行われていない。	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		
83 施設の清掃・洗 浄方法の設定	1 施設の清掃、洗 浄方法が設定さ	〇 清掃計画を確認		G		・清掃頻度がエリア別に定められている。またその実施記録が確されている。	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、食品衛生 法、安全衛生法、公害防止法 (水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、「前提条件プログラム」、	自社基準、
	れている	O #155		н	199				<u></u>
		○ 清掃頻度(毎日・定期・不定期)を確認		G · ı	200	・年間の清掃計画がない。マスターク リーニングプラン	大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、食品衛生法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		○ 清掃、洗浄マニュアル が整備されていること		H G		・機械、設備の清掃手順があり、計画的に実施されている	食品衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労 省)、	「前提条件プログラム」、	自社基準、
		を確認		н	201				
		○ 清掃用具、機器、洗剤 の保管場所が設定され ていることを確認		G ·	202	・清掃頻度が不適切	食品衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、食品衛生法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		J = C C MEDIO		H		・清掃手順書がある(方法、頻度)	食品衛生法、	「前提条件プログラム」、	自社基準、
				Н	203	27 W 172 IMA 290.0%			
				G			食品衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労 省)、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、「前提条件プログラム」、	自社基準、
				Н		・ 清掃 沈海フー・フェギ動性・エー	食品衛生法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	 HACCP、ISO22000、SQF2000、「前提条件プログラム」、	自社基準、
				G H	205	・清掃、洗浄マニュアルか整備されていない			口吐基华、
				G	-	・清掃用具が定められ、適切に保管されている	食品衛生法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食	自社基準、
			1	н	206	れている	◆□衞止注 · 中◆衞止注 · 小审吐止注 · 小师 · → 布	品協会)、「前提条件プログラム」、	白外甘油
						・清掃道具の管理(本数、状態)	食品衛生法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	日任基準、
				G ·	207			The state of the s	
						・指定された清掃用具、洗剤がある	食品衛生法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、「前提条件プログラム」、	自社基準、
				н	207			HACCP、ISO22000、SQF2000、「前提条件プログラム」、	
				H G·		・指定された清掃用具、洗剤がある・清掃用具の置き場所が明確でない			自社基準、自社基準、

	FCP共通工場監査項	目・要求水準と監査手法		グ	事	/1) *******	(2) 判断根拠	(2) 判断根拠	(2) 判断相
FCP工場監査項目 No.	ョレ 要求水準ルベ	監査手法	備考	ループ	例 No.	(1) 指摘する、指摘される具体的な 事例	法律など罰則を伴うもの	民間認証、業界ガイドライン等	拠 自社基準
92 有害小動物のタ 部からの侵入 ル策の実施		○ 侵入防止のために実施 されている対策を確認		G · н	210	・開口部の有無及び開口部からの侵入 防止措置がとられている	食品衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、食品衛生法、薬事法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	
		・人、物の出入り口で有害小動物の侵入が防止されていること	・エアシャ ワー・パス ボックス・高 速シャッター 等	G · I	211	・外部との開口部の対策(二重シャッターになっているか)	食品衛生法、薬事法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		・ 有害小動物の侵入する 隙間がないこと		G · I	212	・侵入防止対策(隙間がない、虫除け フィルタ、網戸の傷みがない、排水口 の状態)	食品衛生法、大量調理施設衛生管理マニュアル(厚労省)、衛生規範(厚労省)、薬事法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		・窓は閉じていること。 やむを得ず閉放する場合は網戸などの有害小 動物侵入防止ネットが 整備されていること		G · I	213	・誘引させる光、飲食物、風などのコントロール	食品衛生法、	冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		窓や換気扇など給排気 ロに虫除けフィルター があること			214	・施設の破損箇所を定期的に確認と修理	食品衛生法、薬事法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		・ 排水溝出口には侵入防 止策をしていること		G · H	215	・シートシャッターに破れがある。	食品衛生法、	冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
		・ 有害小動物を誘引する 原因を特定し、対策を とっていること	・光の漏れ、 紫外線の有無 など	G · I	216	・窓または網戸が開いている。または 隙間がある。	食品衛生法、	冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
				G·I	217	・窓、出入り口、シャッターを開放したままの事例がある。		冷凍食品製造工場認定基準(冷凍食品協会)、「前提条件プログラム」、	自社基準、
98 薬剤類は施錠可能な場所に保管するなどの、気	ぎ てのルールがあ	○ 薬剤保管についての ルールを確認		G	218	・薬剤リスト必要		「フードディフェンスプログラム」、	自社基準、
位置管理の実施	色	薬剤保管についての ルールがあること		п с п	219	・管理責任者が明記されていること		冷凍食品製造工場認定基準 (冷凍食品協会) 、「フードディフェンスプログラム」、	自社基準、
		・ 薬剤リストがあること		G·I	220	・薬剤の施錠保管未実施 MSDS 等、保管ルール書類がない	食品衛生法、薬事法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	GHS、HACCP、ISO22000、SQF2000、冷凍食品製造工場認定基準 (冷凍食品協会)、「フードディフェンスプログラム」、	自社基準、
		・ 取扱者名簿があること		G · I	221	・薬剤に関するルールがない。	食品衛生法、	「フードディフェンスプログラム」、	自社基準、
		・ 薬剤紛失時の対応が文 書化されていること		G · I	222	・薬剤リストが無い。特に、業者が使 用して持って帰るもの。	食品衛生法、薬事法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	GHS、HACCP、ISO22000、SQF2000、「フードディフェンスプログラム」、	自社基準、
		・ 薬剤廃棄の手続きがあ ること		G · I	223	・薬剤紛失時の対応が文書化されてい ない。	食品衛生法、薬事法、安全衛生法、公害防止法(水質、大気・・)、	GHS、HACCP、ISO22000、SQF2000、「フードディフェンスプログラム」、	自社基準、

第3回品質監査に関する研究会

開催日時:平成24年11月26日(月) 14:00~17:00 開催場所:中央合同庁舎4号館 農林水産省会議室 1220、1221

出席者 : 33事業者/団体 35名

<議事次第>

1. 開会挨拶 (農林水産省 食料産業局 企画課 食品企業行動室長)

- 2. 本日の討議内容について (事務局)
- 3. ファシリテーター挨拶
- 4. 自己紹介
- 5. グループディスカッション及び発表

作業 I - ① 「監査シーンで見られる指摘事例」の整理・見直しについて議論を実施

作業 I - ② 「監査担当者が注意を払う監査項目29項目」の見直し案について議論を実施

作業Ⅱ 成果物の活用シーンについて議論を実施

各グループの発表

- 6. 本日のまとめ (ファシリテーター)
- 7. 事務連絡 (事務局)
- 8. 閉会挨拶 (農林水産省 食料産業局 企画課 食品企業行動室長)

<議事概要>

冒頭、農林水産省食料産業局企画課食品企業行動室長の西より、当研究会にご参加の皆さまに、 FCP研究会の全体概要と当研究会の位置づけ等について説明をした後、フード・コミュニケーション・プロジェクトへの更なるご協力をお願いした。

続いて、事務局より、資料2に基づき、当研究会の取組の経緯と第3回研究会のディスカッションの内容について説明を行った。

グループディスカッションの内容と各グループの発表は以下のとおり。

●グループディスカッション作業 I 一①

◇ディスカッションの内容

本年度の成果物のとりまとめに向けて、これまで議論を進めてきた「監査シーンで見られる指摘事例」をより分かりやすい内容にするために、極端な事例の削除、分かりにくい内容の見直し、同じ内容の統合などをおこなっていただいた。

◇各グループ発表

※各事例の修正内容は別紙1「第3回作業I①まとめ」参照

< A グループ (F C P 共通工場監査項目№ 9~34) >

・ FCP共通工場監査項目No.9 「仕様書等(製品仕様書、原材料・資材規格書、製造標準書、作業手順書等)の整備」の事例では、「仕様書」と「規格書」の違いを分かるように説明した方が良い。

- ・ FCP共通工場監査項目No.14「教育・研修プランの設定と教育の実施」の事例では「プラン」 の意味が「スケジュール」と混同しないよう説明した方が良い。
- ・ FCP共通工場監査項目No.22「工程図があり、現場の実態と合っていることの確認」の辞令では、「工程図」は「フローダイアグラム」であることの説明が必要。

< B グループ (F C P 共通工場監査項目No. 9~34) >

- ・ FCP共通工場監査項目No.14「教育・研修プランの設定と教育の実施」の事例は「プラン」 と「プログラム」を分けた方が良い。
- 一連の流れで確認する事例は一つの事例としてまとめた方が良い。
- ・ 事例(29)の「繁忙期」は意地悪な聞き方なので見直した方が良い。

< C グループ (F C P 共通工場監査項目No. 3 5~44) >

- 事例(70)は、強要ではなく推奨のニュアンスに変更した方が良い。
- ・ FCP共通工場監査項目No.44「交差汚染が起きにくいような、原材料・製品・包材の動線の確認」の事例は、順番を並べ変えた方が分かりやすい。

< Dグループ (F C P 共通工場監査項目№.35~44) >

- ・ 事例 (52)「加熱・冷却温度と時間」と事例 (53)「処理量」は関連する内容なのでまとめた方 が良い。
- 事例(70)は強要してしまうおそれがあるので削除した方が良い。
- ・ FCP共通工場監査項目No.44の「交差汚染」は内容を明確にした方が良い。

< E グループ (F C P 共通工場監査項目No.49~72) >

- 事例(110)の「安全率」は難しいので説明が必要。
- ・ 事例(111)「ラベルを発行する手順」の「発行」はFCP共通工場監査項目№54「ラベル表示の確認作業」と勘違いされないよう「作成」に変更した方が良い。
- ・ FCP共通工場監査項目No.71「入室時の手洗い設備の整備」、No.72「トイレの手洗い設備の整備」の事例は、設備の有無と設備の状態に分けた方がわかりやすい。

< F グループ (F C P 共通工場監査項目No.49~72) >

- 議論は、事例の順番、重複、用語の統一、を中心に確認した。
- ・ FCP共通工場監査項目No.52「ラベル表示が正しく行われるための作業手順の設定」は「表示作成」に関する項目であるが、「ラベル」と表現するとFCP共通工場監査項目No.53のラベル発行と混同するおそれがあるので、見直しが必要。

< G グループ (F C P 共通工場監査項目No. 7 3~98) >

事例(168)「入室管理を行っていますか」は、「感染症対策のための入室管理」と「セキュリティーのための入室管理」のどちらか分かりにくいので、明確にした方が良い。

< Hグループ (FCP共通工場監査項目No.73~98) >

- ・ FCP共通工場監査項目No.73「作業者の衛生的な入室手順の遵守」の事例は、「ルールの有無」と「ルールの遵守」でまとめれば良いのではないか。
- FCP共通工場監査項目No.80「侵入防止のためのセキュリティー管理(施錠など)の実施」の事例(181)(184)(185)は、これから監査に対応しようとする方にとってオーバースペック。
- ・ FCP共通工場監査項目No.82「使用する水の定期的な水質検査の実施」の事例(186)はオーバースペック。
- ・ FCP共通工場監査項目No.92「有害小動物の外部からの侵入防止対策の実施」の事例(200) (202)はオーバースペック。
- ・ FCP共通工場監査項目No.98「薬剤類は施錠可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施」の事例にある「MSDS」はオーバースペック。

●グループディスカッション作業 I -2

◇ディスカッションの内容

監査担当者が注意を払う監査項目 2 9 項目」の項目のうち、原材料及び製品のラベルについて、「表示の作業」と「表示の確認」という近い内容の項目があるので、「表示の作業」については「表示のための情報の入手」に変更した方が効果的ではないか、というご意見を踏まえ、見直しの是非について議論していただいた。

具体的には、FCP共通工場監査項目No.52「ラベル表示が正しく行われるための作業手順の設定」を、No.50「原材料及び製品に関しての表示のための情報入手の実施」に変更することについて議論をしていただいた

◇各グループの発表

<u> </u>			
 グループ名	項目	項目	コメント
770 741	No.50	No.52	
A	×	\circ	No.52 とNo.54 の違い (ターゲット) を明確にする必要がある。
В	\circ	0	両方の残すべき。
С	\circ	×	原材料に使用している添加物の確認、表示 (No.50) は必要。
D		\wedge	No.43 の原料規格書に関する事例はNo.50 に含めても良いのではない
D		\triangle	か。
E		×	No.52 はNo.50 に組み込む。No.50 のタイトルを変えて、No.52 の事例を
E		^	No.50 に流用しても良いのではないか。
F		×	どちらかと言えばNo.50 を優先。できればNo.52 を残した方が良いが、
Г		^	残すなら項目の名称を変えた方が良い。
G	\circ	×	No.50 は必要。どちらか選択であればNo.52 は無くしても良い。
Н		×	No.50 は必要。No.52 も必要だがNo.54 の中でも十分に機能するのでは
П			ないか。
○の数	7	2	

 \bigcirc →必要、 \triangle →あった方が良い、 \times →不要(どちらかを選択するのであれば不要)

監査担当者が注意を払う監査項目29項目は、FCP共通工場監査項目No.52をNo.50に変更した方が良いとのご意見を多くいただいた。

●グループディスカッション作業Ⅱ

◇ディスカッションの内容

本年度の成果物を多くの方に活用していただくために、具体的な活用シーンを挙げていただいた。

◇各グループの発表

別紙2「第3回作業Ⅱまとめ」のとおり。

<グループディスカッションに関する杉浦様(ファシリテーター)のコメント>

- 内容のダブリや用語の統一について議論が深まった。
- ・ 監査は、基準・手順を持って行うもの。自社で基準を設ける場合と外部基準との適合性をはかる場合とある。
- ・ 監査の仕方として、①基準を決めているか、②その決め方が正しいか、③決められた通りやれているか、の3つの視点がある。
- ・ FCP共通工場監査項目№50、54は「③決められた通りやれているか」であるが、№52 についてラベルではなく表示の設計という観点から「①基準を決めているか」だけでなく「② その決め方が正しいか」まで確認するという提案があった。

- 各グループで意見はまちまちであり、事務局で整理して、研究会参加者のご意見を伺うことになると思う。
- ・ 基本的なこととして29項目をわけるのかの議論は、突き詰めていくと116の基礎項目まで 分解できる。監査の現場でかぶるものをまとめていこうというのが今年の作業だった。
- ・ アレルギーについては、原材料(FCP共通工場監査項目No.50)とラベル(No.52、54) という部分と、加工での交差汚染防止(No.44)という部分にわけられるので、それぞれの監 査項目にくくるのか、やはりアレルギーは重大なので別枠(No.43)にとっておくのか、もう 一度、研究会参加者のご意見を伺う必要があるかもしれない。

配布資料

資料1 参加者名簿

資料2 第3回品質監査に関する研究会

資料3 第2回研究会とりまとめ

資料4 成果物案

参考資料 FCP共通工場監査項目に関する要求水準及び監査手法

第3回作業 I ①まとめ 監査担当者が注意を払う監査項目29項目と実際の監査シーンで見られる指摘事例集

全かつ適切な	食品の提供をするための体制整備(論 集の者間点:大項目3)	チェック (Oor×)	取組状況等		参考情報	
仕様書等(製	品仕様書、原材料・資材規格書、製造標準書、作業手順書等)の整備[FCPR海工場監査項目No.9]			指摘頻度	判例	所根拠
					法令等	民間認証
事例(1)	仕様書等(製品仕様書、原材料・資材規格書、製造標準書、作業手順書等)を作成していますか			高	0	0
事例(2)	(仕様書に)未記入欄はありませんか(仕様書は全ての欄を記入していますか)			高	0	0
事例(3)	包材の規格書を整備していますか(すぐに出せるように準備できていますか)				0	0
事例(4)	仕様書の基準値は法令等で定める基準を満たしていますか				0	0
事例(5)	(仕様書等に)法規制で要求されている規格基準項目が全て入っていますか(例:微生物の項目)				0	0
	ラン(※1)の設定と教育の実施(FCP共通工場監査項目M:14)			指摘頻度		相拠
25117 15112-1					法令等	民間認証
事例(6)	教育・研修プランの必要性を理解していますか			高	0	0
事例(7)	教育・研修プランはありますか			高	0	0
事例(8)				高	0	0
事例(9)	外国語しか理解できない従業員がいる場合、外国語対応はできていますか			高	0	0
事例(9)	教育訓練の受講者に漏れはありませんか(受けるべき人が受けていますか)			高	0	0
2-03(1-2)	教育・研修プランの年間スケジュール、計画はありますか			1-1		
事例(11)	教育・研修の欠席者へのフォロー体制はありますか			高	0	0
事例(12)	教育責任者は誰ですか			高	0	0
事例(13)	教育プログラム(手順書、計画スケジュールなど)はありますか			高	0	0
事例(14)	手順書の内容は十分ですか(必要例:頻度、教育内容、教育方法、必要対象者、教育者、記録方法など)			高	×	0
工程図があり	、現場の実態と合っていることの確認(FCP共通工場監査項目Ma22)			指摘頻度	半月間	析根拠
					法令等	民間認証
事例(15)	工程図はありますか			高	×	0
事例(16)	工程図の内容は適切ですか(全ての原材料が反映されていますか)				×	0
事例(17)	工程図に記載されている基準が、仕様書の基準と一致していますか(文書間の整合性がありますか)				×	0
事例(18)					×	0
事例(10)	工程図に記載漏れはありませんか(一次保管、アウトソース、リターン、廃棄)		_		×	0
3-03()	工程図に記載のない作業をしていませんか(工程図と作業が一致していますか)					_ ~
事例(20)	(新規設備導入後など)工程図を更新していますか	_			×	0
事例(21)	工程図と現場とが合っていますか(工程の変更が反映されていますか、工程(特に一時保管、アウトソース、リターン、廃棄) の漏れはありませんか)				×	0
達における取	祖(協奏の意味点:大項目4)	チェック (Oor×)	取組状況等		参考情報	
防电-防阻対	策の実施(FCP共通工場監查項目M24)	1000		指摘頻度	判理	所根拠
					法令等	民間認証
事例(22)	防虫・防鼠対策を行っていますか			高	0	0
事例(23)	虫・小動物等を発見したときのルールはありますか(特に生体)			高	0	0
事例(24)				高	0	0
事例(24)	補虫器、トラップの設置場所を施設画面(施設図面)に記載していますか、又は図面と配置が合っていますか			高	0	0
事例(25)	(防虫・防風対策の)施工箇所、薬剤について自社で把握していますか			高	0	0
	(虫や小動物の)モニタリングトラップの設置箇所を把握していますか			177		
事例(27)	(虫や小動物の)モニタリングの基準はありますか			高	0	0
事例(28)	防虫・防鼠対策を外注している場合、外注内容について把握していますか			高	0	0
	組(協働の着眼点:大項目5)	チェック	取組状況等		参考情報	
	[協動の着眼点:中項目(1)]	(Oorx)				
製造機器·器	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(FCP共通工場監査項目Na32)			指摘頻度		析根拠
					法令等	民間認証
事例(29)	繁忙期にライン洗浄がルールどおり行われていますか			高	×	0
事例(30)	(製造機器・器具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますか(手順書と実際が合っていますか)			高	×	0
						_
事例(31)	(製造機器・器具・備品の食品接触面の)清掃・洗浄が十分行われていますか(裏側など)			高	×	0
	(製造機器・器具・備品の食品接触面の)清掃・洗浄が十分行われていますか(裏側など) (製造機器・器具・備品の食品接触面の)清掃・洗浄が不十分で、残渣はありませんか			高高	×	0
事例(31) 事例(32)	(製造機器・器具・備品の食品接触面の)清掃・洗浄が不十分で、残渣はありませんか			1-1	×	
事例(31) 事例(32)				高	× 判置	析根拠
事例(31) 事例(32) 食品製造で使	【製造機器・要具・個品の食品接触面の)清掃・洗浄が不十分で、務造はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直絡など)(rc-p-高工場を食用用13)			高 指摘頻度	× 判制 法令等	O 所根拠 民間認証
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33)	(製造機器・器具・偏品の食品接触面の) 消傷・洗浄が不十分で、残渣はありませんか 用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直続など)(FCPA選工機監算場際33) 貯水槽の消揚をしていますか(清掃の記録がありますか)			高 指摘頻度	× 判 法令等 ②	○ 所根拠 民間認証 ◎
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34)	【接達機器・器具・傷品の金品接触器の)清陽・洗浄が不十分で、洗剤はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)での米息工場監督司(3k33) 貯水橋の清陽をしていますか(清陽の記録がありますか) 井水取水場所に関する情報(深る、油光の土地の用途等)を入手していますか			高 指摘頻度 高 高	× 判 法令等 ②	日本の 日本の 日本の 日本の 日本の 日本の 日本の 日本の
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35)	【製造機器・器具・傷息の食品接触部の〕湯陽・浩浄が不十分で、務連はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(FDFR是工程監督目除423) 貯水橋の湯揚をしていますか(清掃の記録がありますか) 井水取水場所に関する情報(深き、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水度用の場合、健康活加業室の日常点接を行っていますか			指摘頻度 高 高	× 判 法令等 ③ 〇	日本の 日本の 日本の 日本の 日本の 日本の 日本の 日本の 日本の 日本の
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36)	「接着機器・器具・傷品の金品接触器の)清陽・洗浄が不十分で、洗液はありませんか 用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)での発生場を自由に2) 貯水橋の清梯をしていますか(清陽の記録がありますか) 井水販水場所に関する情報(記念、遊去の土地の用途等)を入手していますか 井水販水場所に関する情報(記念、遊去の土地の用途等)を入手していますか 井水(世界の場合、地素形の設置の日常点接た行っていますか			指摘頻度高高高高高	× 判 法令等 ③ 〇 〇	Off根拠 民間認証 ○ ○ ○
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37)	【破差機器・器具・傷息の食品接触器の)測器・洗浄が不十分で、洗剤はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(r>PR急工程監督目除32) 貯水根の湯格をしていますが(清掃の記録がありますか) 井水政大場所に関する情報(深、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水使用の場合、塩素形配置図の日常点接を行っていますか 井水(地下水)の季節による水質変動に対応していますか(水脈変動もあり) 貯水タンプに関けるりますか			指摘頻度 高 高 高 高	× 注令等 ⑤ 〇 〇	○
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(38)	【製造機器・器具・傷息の食品接触面の) 消傷・洗浄が不十分で、務連はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、Þr水、野水タンク、直轄など) (FDPR急工場監督専用ML22) 野水橋の清掃をしていますか(清掃の記録がありますか) 井水取水場所に関する情報(深さ、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水使用の場合、健康活加業室の日常点検を行っていますか 井水(使用の場合、健康活加業室の日常点検を行っていますか(水脈変動もあり) 野水タンのに鍵はありますか 野水地のフタは関していますか 野水地のフタは関していますか			指摘頻度高高高高高	× 1000	○
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(38) 事例(39)	【破差機器・器具・傷息の食品接触器の)測器・洗浄が不十分で、洗剤はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(r>PR急工程監督目除32) 貯水根の湯格をしていますが(清掃の記録がありますか) 井水政大場所に関する情報(深、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水使用の場合、塩素形配置図の日常点接を行っていますか 井水(地下水)の季節による水質変動に対応していますか(水脈変動もあり) 貯水タンプに関けるりますか			指摘頻度 高 高 高 高	x 判 法令等 ③ 〇 〇 〇 〇 〇 〇	○
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(38)	【製造機器・器具・傷息の食品接触面の) 消傷・洗浄が不十分で、務連はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、Þr水、野水タンク、直轄など) (FDPR急工場監督専用ML22) 野水橋の清掃をしていますか(清掃の記録がありますか) 井水取水場所に関する情報(深さ、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水使用の場合、健康活加業室の日常点検を行っていますか 井水(使用の場合、健康活加業室の日常点検を行っていますか(水脈変動もあり) 野水タンのに鍵はありますか 野水地のフタは関していますか 野水地のフタは関していますか			高高高高高高高高高	x 判 法令等 ③ 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(37) 事例(38) 事例(39) 事例(40)	【製造機器・器具・傷品の金品接触器の)清陽・洗浄が不十分で、洗剤はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、貯水タンク、直轄など)(アロス産工場医療目除33) 貯水槽の清掃をしていますか(清陽の記録がありますか) 井水取水場所に関する情報(深水、油光の土地の用途等)を入手していますか 井水(集内の場合・塩素が配差図の日常 会様を行っていますか 井水(集市)、中等能による水質変動に対応していますか(未脈変動もあり) 貯水分のプに関はありますか 野水橋のプルは閉じていますか 水の保め方法を発見ていますか			指摘頻度 高 高 高 高	x 判 法令等 ③ 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	○
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(37) 事例(38) 事例(39) 事例(40)	【製造機器・器具・傷品の食品接触部の)湯得・洗浄が不十分で、務造はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)[アロネニ電販電車目除433] 貯水槽の湯掃をしていますが(湯湯の記録がありますか) 井水改水場所に関する情報(浸湯、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水(使用の場合、塩素活加装置の日常点検を行っていますか 井水(地下水)の季節による水質変動に対応していますか(水脈変動もあり) 貯水を少つに関けるいますか 貯水を少の場合による水質変動に対応していますが(水脈変動もあり) 貯水を少の場合による水質変動に対応していますが、水の味的であるがまを把していますか 水の供給で力法を把していますか			高高高高高高高高高	x 判 法令等 ③ 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	○ F根拠
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(37) 事例(38) 事例(39) 事例(40)	【製造機器・器具・傷息の食品接触器の)測器・洗浄が不十分で、接着はおりませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)で产用品工程室を目除331 貯水根の湯指をしていますが、(清掃の記録がありますか) 井水度水場所に関する情報(原文・過去の土地の用造等)を入手していますか 井水使用の場合、地素形配置図の日常品接を行っていますか 井水(地下水)の季節による水質変動に対応していますか(水脈変動もあり) 貯水条クプリ証はありますか 貯水種のプリに関じていますか 水の供給方法を開していますか 水の供給方法を開していますか 水の供給方法を開していますか 水の供給方法を開していますか 水の供給方法を開していますか 用する水の定期的な水質検査の実施(でPARITRES 4888818181			高高高高高高高高高	× 判 法令等 ◎ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ F根拠
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(35) 事例(35) 事例(37) 事例(37) 事例(39) 事例(40) 食品製造で使	「製造機器・器具・傷品の金品接触器の)清陽・洗浄が不十分で、洗剤はありませんか 用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)での米息工場医量目除33) 貯水橋の清陽をしていますか(清陽の記録がありますか) 井水改大場所に関する情報(深念、施法の土地の用途等)を入手していますか 井水(地下水)の容勢による水質変動に対応していますか 井水(地下水)の学齢による水質変動に対応していますか。 井水(地下水)の場所にひますか 野水根のプロボロにていますか。 水の供給方法を把握していますか。 水の供給方法を把握していますか。 水の供給方法を把握していますか。 木の供給方法を把握していますか。 木の供給方法を把握していますか。 木の供給方法を把握していますか。 オータ・水の供給方法を把握していますか。 用する木の定期的な方質後表の実施(での食工場を受用的は3) (食品製造で使用する水の定期的な)水質検査を実施していますか			指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× 判 法令等 ③ 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	○ 「「根拠 」 「
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(35) 事例(35) 事例(37) 事例(39) 事例(40) 食品製造で使 事例(41) 事例(41)	「製造機器・選具・傷品の金品特権部の)清掃・洗浄が不十分で、洗剤はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)「アロス選工場監督目除337) 貯水槽の清掃をしていますか(清掃の記録がありますか) 井水俊用の場合・塩素添加装置の日常点接を行っていますか 井水俊用の場合・塩素添加装置の日常点接を行っていますか 井水俊用の場合・塩素添加装置の日常点接を行っていますか 野水槽のフリに間はありますか 野水槽のフリに間じていますか 水の供給方法を限していますか 水の供給方法を限していますか 水の供給方法を限していますか 水の供給方法を限していますか オの供給所法を限していますか 用する水の定期的な水質検査の実施(アロス国工場監督目除31) 「信品製造・使用する水の定期的な水質検査を実施していますか 自治体がホームページで公開しているデータを抱っていますか			海高 指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	x 判据 法令等 ③ ○ ○ ○ ○ ○ ○ × ○ ○ ○ ○ 1 判据 法令等 ⑤ ◎ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(36) 事例(36) 事例(36) 事例(40) 食品製造で使 事例(41) 事例(42) 事例(42)	「製造機器・器具・傷品の金品接触器の) 清陽・洗浄が不十分で、洗剤はありませんか 用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(アロース 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			高高 指摘頻度 高高高高 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	×	○
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(36) 事例(37) 事例(39) 事例(49) 食品製造で使 事例(41) 事例(42) 事例(42)	「製造機器・器具・傷品の金品接触器の)清陽・洗浄が不十分で、洗液はありませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)での米温工場販量可能×32) 貯水槽の清掃をしていますか(清陽の配録がありますか) 井水改木場南川に関する情報(深え、油法の土地の用途等)を入手していますか 井水(地下水)の容合、地素活の設置の日常 会接を行っていますか 井水(地下水)の容合、地素活の設置の日常 会接を行っていますか 井水(地下水)の事合、地素活の装置の対応していますか 井水(地下水)の事態による水質変動に対応していますか 対水槽のフタは閉じていますか 水の供給の活を形型していますか 水の供給の活を断していますか オの供給の活性の水質検査の実施(での利益・実施を利用地水) 「金品製造で使用する水の定期かな」大質検査を実施していますか 由液体がホームページで公開しているデータを知っていますか 水温 大温 設定 中央 か と で と な 付金 と で と か と で と か と で と か と か と か と か と か			指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× 判理 法令等 ③ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(36) 事例(38) 事例(39) 事例(39) 章份(41) 事例(42) 事例(42) 事例(43) 事例(43) 事例(43)	「製造機器・器具・傷品の金品接触面の) 清陽・洗浄が不十分で、洗剤はありませんか 用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水やシク、直轄など)(アロース 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			高高度 指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	x 刊程 法令等 ③ 〇 〇 〇 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ 「根拠 」
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(34) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(38) 事例(39) 事例(39) 事例(42) 事例(42) 事例(42) 事例(42) 事例(44) 事例(44)	「製造機器・器具・傷品の金品接触器の)清陽・洗浄が不十分で、接着はおりませんか 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)での米息工場監督司法33) 財水橋の清陽をしていますか(清陽の記録がありますか) 井水復内の場合・塩素が助装置の日常点接を行っていますか 井水(生下水)の季島による水質を動に対応していますか オ水(生下水)の季島による水質を動に対応していますか 水の供給が上去を他していますか 水の供給が上去を他していますか 水の供給が上去を他していますか。 用する水の定規を活水、井水、工業用水)に応じた使用用途にしていますか オの供給が出たの水(サルス・サイス・サイス・サイス・サイス・サイス・サイス・サイス・サイス・サイス・サイ			高高度高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	x 刊度 法令等 ⑤ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○
事例(31) 事例(32) 食品製造で使 事例(33) 事例(35) 事例(36) 事例(36) 事例(38) 事例(39) 事例(39) 事例(41) 章品製造で使 事例(42) 事例(43) 事例(43) 事例(43)	「製造機器・器具・傷品の金品接触面の) 清陽・洗浄が不十分で、洗剤はありませんか 用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水やシク、直轄など)(アロース 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			高高度 指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	x 刊程 法令等 ③ 〇 〇 〇 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ 「根拠 」

<	第3回研	F究会 名	各グループのご意見(グループ名は項目の左に記載)>					
A A	安全かつ過	適切な食	食品の提供をするための体制整備(G集の者間点:大項目3)	チェック (Oor×)	取組状況等		参考情報	
A A	仕様書等	等(製品	仕様書、原材料・資材規格書、製造標準書、作業手順書等)の整備(FCPR通工場監查項目Meg)			指摘頻度	判断 法令等	根拠
A A	事例((1)	仕様書等(製品仕様書、原材料・資材規格書、製造標準書、作業手順書等)を作成していますか			*	法 省等	氏间認証寺
À	事例((仕様書に)未記入欄はありませんか(仕様書は全ての欄を記入していますか)			*	0	0
À	事例(仕様書等を整備していますか(すぐに出せるように準備できていますか)				Ö	Ö
١	事例(仕様書の基準値は法令等で定める基準を満たしていますか				0	0
٩	事例((仕様書等に)法規制で要求されている規格基準項目が全て入っていますか(例:微生物の項目)				0	0
١.	教育·研	开修プラ:	ン(※1)の設定と教育の実施(FCP共通工場監査項目版14)	l .		指摘頻度		根拠
A	Teles days of	(0)				*	法令等	民間認証等
A A	事例(教育・研修の必要性を理解していますか			高	0	0
	事例(教育・研修プランはありますか 外国語しか理解できない従来員がいる場合、外国語対応はできていますか			高	0	0
À	事例(教育訓練の受講者に漏ればありませんか(受けるべき人が受けていますか)			高	0	0
A	事例(事例(7)に統合			高	0	0
A	事例(教育・研修の欠席者へのフォロー体制はありますか			高	0	0
٩	事例(教育責任者は誰ですか			高	0	0
A	事例(事例(7)に統合			高	0	0
4	事例(事例(7)に統合			高 指摘頻度	X	根拠
,	工程図	かあり、	現場の実態と合っていることの確認(FCP共通工場監查項目Mazz)	l		指摘頻度	法令等	民間認証等
1	事例((15)	工程図はありますか			高	法市寺 X	氏间認証寺 ②
	事例(工程図に全ての原材料が反映されていますか			- 10	×	0
À	事例(工程図に記載されている基準が、仕様書の基準と一致していますか(文書間の整合性がありますか)				×	0
4	事例(工程図に記載漏れはありませんか(一次保管、アウトソース、リターン、廃棄) 事例(18)と(19)				×	0
A	事例(工程図に記載のない作業をしていませんか(工程図と作業が一致していますか) 入れ替え				×	0
A	事例((20)	(新規股備導入後など)工程図を更新していますか				×	0
4	事例((21)	事例(18)と事例(20)に統合				×	0
4	調達におけ	ける取組	(協動の着観点:大項目4)	チェック			参考情報	
١.				(Oor×)				
٩	防虫·防	方鼠対策	の実施(FCP共通工場監查項目Mc24)	l .		指摘頻度		根拠
١							法令等	民間認証等
A A	事例(事例(防虫・防鼠対策を行っていますか			高	0	0
A	事例(虫・小動物等を発見したときのルールはありますか(特に生体) 補虫器、トラップの設置場所を施設画面(施設図面)に記載していますか、又は図面と配置が合っていますか			高	0	0
	事例(情気をトアプラの放風場所と悲歌画画、悲歌画画に記載していますが、大は画画と記述が言うていますが (防虫・防服対策の)施工箇所、薬剤について自社で把握していますか			高	0	0
A	事例(事例(24)に統合			高	0	0
A	事例((27)	(虫や小動物の)モニタリング結果の判断基準はありますか			高	0	0
١L	事例(防虫・防鼠対策を外注している場合、外注内容について把握していますか			高	0	0
			(協義の着項点:大項目s) 協義の看項点:中項目(1))	チェック (Oor×)			参考情報	
A.			- 備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(FCPA通工場監査項目Na.22)			指摘頻度	判断	根拠
١							法令等	民間認証等
٩	事例(ライン洗浄のルールはありますか			高	×	0
٩	事例(繁忙期に(製造機器・器具・偏品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますか(手順書と実際が合っていま			高	×	0
4	事例((製造機器・器具・備品の食品接触面の)清掃・洗浄が十分行われていますか(裏側など) 事例(31)に統合			高	×	0
1			事例(31)に統合 用する水の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直結など)(FCPR過工場監查項目16.33)			指摘頻度		根拠
	DC HH 2C A	Z C DC/	ロン・サット・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・			A HONES	法令等	民間認証等
À	事例((33)	貯水槽の清掃をしていますか(清掃の記録がありますか)			高	0	0
١.	事例(井水取水場所に関する情報(深さ、過去の土地の用途等)を入手していますか			高	0	0
٩	事例(井水使用の場合、塩素添加装置の日常点検を行っていますか 順番(39)(40)(33)(38)			高	0	0
٩	事例(井水(地下水)の季節による水質変動に対応していますか(水脈変動もあり) (34)(35)(36)			高	0	0
٩	事例(事例(38)に統合			高	0	0
4	事例(貯水槽のフタは閉じていますか			高	×	0
1	事例(水の供給方法を把握していますか水の供給源(市水、井水、工業用水)に応じた使用用途にしていますか				0	0
4			小の供和級(川小、井小、工業用小)に砂した使用用連にしていますが 用する水の定期的な水質検査の実施(FCPR連工場監査項目No.34)			指摘額度		根拠
À	35 101-25	~ 00/	A A A A A A A A A A A A A A A A A A A				法令等	民間認証等
٩	事例((41)	(食品製造で使用する水の定期的な)水質検査を実施していますか (42)はこの項目の最後			高	0	0
٩	事例(市水の場合、自治体がホームページで公開しているデータを知っていますか			高	0	0
٩	事例(水道水直結使用の場合でも、必要な検査を行っていますか			高	0	0
٩	事例(水の供給源と確認検査の項目が一致していますか			高	0	0
٩	事例(井水の残留塩素検査を行う場合、末端蛇口から採水していますか			高	0	0
4	事例((食品製造で使用する水の)残留塩素濃度のチェックをしていますか			高高	0	0
,	事例(事例(事例(45)へ統合 井水のにごり、臭いの確認を行っていますか			A A	0	0
4	季 例((10)	ガルション・ア・の研究を11つていますが、			pi)	9	w w

			各グループのご意見(グループ名は項目の左に記載)>					
	安全	≧かつ適切な	食品の提供をするための体制整備(編集の看場点:大項目3)	チェック (Oor×)	取組状況等		参考情報	
	f	上様書等(製品	品仕様書、原材料・資材規格書、製造標準書、作業手順書等) の整備(FCP用選工場監査項目Ne9)	(00111)		指摘頻度		「根拠
		事例(1)					法令等	民間認証等
		事例(1)	仕様書等(製品仕様書、原材料・資材規格書、製造標準書、作業手順書等)を作成していますか			高高	0	0
1		事例(2) 事例(3)	事例(1)に統合			闸	0	0
			世様書の基準値は法令等で定める基準を満たしていますか				0	0
			事例(4)に統合				0	0
	*		ラン(※1)の設定と教育の実施(FCP共通工場監査項目lk.14)			指摘頻度		根拠
	7	VID #11055 7	(MI) VIDE COMPONIE CONTROL OF THE PROPERTY			1111AJACA	法令等	民間認証等
		事例(6)	教育・研修プランの必要性を理解していますか			高	0	0
		事例(7)	教育・研修プランはありますか			高	0	0
		事例(8)	外国語しか理解できない従業員がいる場合、外国語対応はできていますか			高	0	0
		事例(9)	教育訓練の受講者に漏れはありませんか(受けるべき人が受けていますか)			高	0	0
			教育・研修プランの年間スケジュール、計画はありますか			高	0	0
		事例(11)	教育・研修の欠席者へのフォロー体制はありますか			高	0	0
		事例(12)	教育責任者は誰ですか			高	0	0
		事例(13)	教育プログラム(手順書、計画スケジュールなど)はありますか			高	0	0
		事例(14)	削除			高	×	0
			、現場の実態と合っていることの確認(FCP共産工場監査項目Ma22)			指摘頻度	宇 地	f根拠.
			ATTEMPT TO A SECURITY				法令等	民間認証等
		事例(15)	工程図はありますか			高	X	©
		事例(16)	工程図に全ての原材料が反映されていますか				×	0
		事例(17)	工程図に記載されている基準が、仕様書の基準と一致していますか(文書間の整合性がありますか)				×	0
		事例(18)	工程図に記載漏れはありませんか(一次保管、アウトソース、リターン、廃棄)				×	0
		事例(19)	事例(18)に統合				×	0
ı		事例(20)	(新規設備導入後など)工程図を更新していますか				×	0
П								
L		事例(21)	事例(18)に統合				×	0
ľ	調道	における取れ	超[結构の者領点: 大項目4]	チェック (Oor×)			参考情報	
		th.PtRM	策の実施[FCP共通工場監査項目M24]	(Obr x)		指摘頻度	空間	析根拠
1	В	1 X - WI JULY 1	RO大肥(FOY)通工場監査項目第24)			1H1N99R/3L	法令等	民間認証等
		事例(22)	防虫・防鼠対策を行っていますか			高	Δ1 3	CIDISSIE
		事例(22)	助虫・小動物等を発見したときのルールはありますか(特に生体)			高	0	0
1		事例(24)	本・小刺物等を光光したことのルールはありますが、付い工作) 補虫器、トラップの設置場所を施設画面(施設図面)に配載していますか、又は図面と配置が合っていますか			高	0	0
1		事例(24)	相虫器、トラックの設直場所を総設周囲(総設図面)に記載していますが、又は図面と配直が合っていますが 事例(24)に統合			高	0	0
1		事例(26)	事例(24)に統合			高	0	0
1		事例(27)	2			高	0	0
		事例(28)	防虫・防鼠対策を外注している場合、外注内容について把握していますか			高	0	0
l	2017		前法・前法の未定ととは、0.4mmの場合にといって記述している。また。 相(論書の着歌点:大項目5)	チェック		(sep		Ŭ
		工程の管理					杂类情報	
	3		(国際の石政長: 平横目(17)	(Oorx)			参考情報	
		促造機器・器,	및・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(FCPA通工場監查項目№22)	(Oor×)		指摘頻度	判图	析根拠
ı			具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(FCPR選エ 専監査項目M22)	(Qor×)			判制	民間認証等
		事例(29)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(FCPR選エ場監督3目1832) ライン洗浄は常に一定のルールどおり行っていますか	(Qorx)		高	判断 法令等 ×	民間認証等
		事例(29) 事例(30)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(FORRALTHERSIBLES) ライン洗浄は常に一定のルールどおり行っていますか (後途機器・個具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますか(手順書と実際が合っていますか)	(Oorx)		高高	判制 法令等 × ×	民間認証等 〇
		事例(29) 事例(30) 事例(31)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(**c中RBIT#ES#BIRED) ライン洗浄は常に一定のルールどお9行っていますか (投資機帯・個具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順温り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (装強機帯・周具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業・が十分行われていますか(条側など)	(Qorx)		高高高	判断 法令等 × ×	民間認証等 〇 〇
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(rowRalestalest) ライン洗浄は常に一定のルールどおり行っていますか (製造機器・器具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (製造機器・器具・偏品の食品接触面の)清掃・洗浄が十分行われていますか(裏側など) 事例(3)に総合	(Qorx)		高高高高	判断 法令等 × × ×	民間認証等 O O O O O
	Í	事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(**c中RBIT#ES#BIRED) ライン洗浄は常に一定のルールどお9行っていますか (投資機帯・個具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順温り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (装強機帯・周具・備品の食品接触面の清掃・洗浄すが十分行われていますか(条例など)	(Oorx)		高高高	判 法令等 × × × × ×	民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ft提換
	The state of the s	事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) な品製造で使	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(FCPRAEIRERS(IBLS2) ライン洗浄は常に一定のルールどお5行っていますか (接達機器・番具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順温/実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (接近機器・番具・備品の食品接触面の)湯掃・洗浄が十分行われていますが(裏側など) 事例(31)に結合 用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直結など)(FCPRAEIRERS#IBLS2)	(Oorx)		高高高高	判 法令等 × × × × × × × 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	民間認証等
	71	事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) を品製造で使	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(ron Ral Table 2 Hall	(Oorx)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判 法令等 × × × × × × × × × × × × × ×	民間認証等 〇 〇 〇 〇 日 日 日 記証等
	Í	事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 幸品製造で使 事例(33) 事例(34)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(rcnalarateasilaux) ライン洗浄は常に一定のルールどお9行っていますか (接達機器・選具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (接達機器・選具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますが(美術など) (Rcnalarateasilaux) (接触など) (Rcnalarateasilaux) ((Oorx)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	刊 法令等 × × × × × × × × × × O	民間認証等 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇
	1	事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 社品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(**cの#AET#ER#IBLE27) ライン洗浄は常に一定のルールどお9行っていますか (製造機器・器具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (製造機器・器具・備品の食品接触面の)清掃・洗浄が十分行われていますか(裏側など) 事例(31)に試合 用する系の供給方法の把握(上水、井水、松下水、貯水タンク、直結など)(**cの#AET#ER#ER#IBLE27) 貯水槽の清掃をしていますが(清掃の記録がありますか) 井水取水場所に関する情報(深え、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水使用の場合、塩素添加度器の単金接径行っていますか	(Oorx)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判 法令等 × × × × × * * * * * * * * * * * * * *	民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ 「根拠 民間認証等 ② ③ ③
	Í	事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 社品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(ronaline 1981年19月1日) ライン洗浄は常に一定のルールどおり行っていますか (授養機等・選具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (授養機等・選具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業・行か行われていますが(美術など) 事用(35)た成分の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(ronaline 1981年19月1日) 野水槽の清掃をしていますが(清掃の配信がありますか) 井水取水場所に関する情報(深さ、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水取水場所に関する情報(深さ、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水(地下水)の場合、塩素部の温度の経過性を行っていますか 井水(地下水)の場合、塩素部の温度の経過性を行っていますが(水源度動もあり)	(Oorx)		高高高高高高高高高高高高高高高高高	判 法令等 × × × × * * * * * * * * * * * * * * *	民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ 「根拠 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	Í	事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) を品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(rcp-Rala Basal Ba	Oorx		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判据 法令等 × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	Í	事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 注品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(37)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(ronalines) ライン洗浄は常に一定のルールどおり行っていますか (接達機器・選具・傷品の食品接触面の清解・洗浄は) 作業手順通り実施していますか(手順産と実際が合っていますか) (接達機器・選具・傷品の食品接触面の清解・洗浄は) 作業予析・分行われていますか (養顔など) 事例(30) 供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など) (ronalines) ま 利用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など) (ronalines) は 大水・地下水 (清掃の配信がありますか) オ水牧水場所に関する情報(深さ、過去の土地の用途等)を入手していますか 井水・後用の場合、塩素活加速図の日常品核を行っていますか 井水・後下外、の事品にある発度剤に対応していますか (水源変動もあり) 事例(30) に総合 が水橋の79年間となる発度剤に対応していますか (水源変動もあり) 事例(30) に総合 が水橋の79年間となる発度剤に対応していますか (水源変動もあり)	(OorX)		高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等 × × × × ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	1	事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 定品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(38) 事例(39)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(rcnalatateallata) ライン洗浄は常に一定のルールどお9行っていますか (接達機器・番具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)中菜手順通り実施していますか(手順者と実際が合っていますか) (接達機器・番具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)中菜手所通り実施していますが(裏側など) (実施機器・毎月・傷品の食品接触面の清掃・洗浄が十分行われていますが(裏側など) (rcnalatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatatea	(OorX)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等 × × × × × ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	民間認証等 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 社品製造で使 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(38) 事例(39)	具・債品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施」rcnalia 電影の自由は2) 3-イン漁港は常に一変のルールとおり行っていますか (設施報告場合・機品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順過り実施していますが(手順書と実際が合っていますか) (設施報告場合・機品の食品接触面の消耗・洗浄は)作業手所適り実施していますが(養術など) 事例(3)に試合 用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(rcnAlia 電影を開発しますが) 財水市の場合としていますが(清掃の配貨がありますが) サ水使用の場合、健素活の建窓の自然会長を行っていますが オ水使用の場合、健素活の建窓の自然会長を行っていますが オ水(地下水)の季節による水質変動に対応していますが(水振変動もあり) 事例(3)に試合 野水構のフリは即じていますが 水の供給方法を把握していますが 水の供給方法を把握していますが	Oorx)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断	民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 社品製造で使 事例(34) 事例(35) 事例(36) 事例(37) 事例(38) 事例(39)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(rcnalatateallata) ライン洗浄は常に一定のルールどお9行っていますか (接達機器・番具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)中菜手順通り実施していますか(手順者と実際が合っていますか) (接達機器・番具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)中菜手所通り実施していますが(裏側など) (実施機器・毎月・傷品の食品接触面の清掃・洗浄が十分行われていますが(裏側など) (rcnalatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatateallatatea			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断	民間認証等 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 定品製造で使 事例(33) 事例(35) 事例(35) 事例(36) 事例(38) 事例(38) 事例(40) 企品製造で使	具・債品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(rcnalines) ライン連掛は窓に一変のルールとおり行っていますか (接近機器・器具・債品の食品接触面の清掃・洗浄は) 作業手順過り実施していますが(手順書と実際が合っていますか) (接近機器・器具・債品の食品接触面の消精・洗浄は) 作業手順遇り実施していますが(事務など) (接近機器・器具・債品の食品接触面の消精・洗浄が十分行われていますか(事務など) 野水構の消移としていますが(清掃の記録がありますか) 財水技の場合としていますが(清掃の記録がありますか) 対水機の消移としていますが(清掃の記録がありますか) サ水使用の場合、健素が回送者の思念 起を行っていますが オ水使用の場合、健素が回送者の思念 起を行っていますが オ水(根の事態による水質変動に対応していますか オ水(根の事態による水質変動に対応していますが(水脈変動もあり) 事例(38)に試合 野水構の方は活を閉していますか 水の境あり法を形態していますか 数用週の形に対象が最に受けませたいますが 数用週の形に対象が報に優々がないますか 銀用週の形に対象が最に受けませたいますか 数用週の形に対象が報に優々がないますか 動用週の形に対象が報に優々がないますか 用する水の定期的な水質検査の実施(rcnalinessalabas)	(OorX)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	刊版	民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 法品製造で使 事例(33) 事例(35) 事例(35) 事例(38) 事例(38) 事例(38) 事例(38) 事例(40) 公品製造で使	具・備品の食品検触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(ronalianatalanata) ライン洗浄は常に一定のルールどおり行っていますか (接達機器・選具・備品の食品接触面の清陽・洗浄は)作業手順通り実施していますが(手順遣と実際が合っていますか) (接達機器・選具・備品の食品接触面の清陽・洗浄は)作業手順通り実施していますが(手順きと実際が合っていますか) (接後者と、現場の食品を持ち、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では	(OorX)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断 法令等	民間認証等 〇〇〇〇日報拠 日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) な品製造で使 事例(33) 事例(35) 事例(35) 事例(38) 事例(38) 事例(39) 事例(49) な品製造で使	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(ronalines) ライン洗浄は常に一定のルールどお9行っていますか (接達機器・器具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますか(手順者と実際が合っていますか) (接達機器・器具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順通り実施していますが(美術など) (接触器・器具・備品の食品接触面の)清掃・洗浄はから行われていますが(表側など) (Formalines 用する木の供給方法の把握(上水、井木、地下水、貯水ケンク、直轄など)(Formalinesは自由地19) 貯水槽の清掃をしていますが(清掃の記録がありますか) 井木改本無罪に関する情報(深、過去の土地の用途等)を入手していますか 井木改本無罪に関する情報(深、過去の土地の用途等)を入手していますか 井木俊市の事合、地南北部設置の日常品接続行っていますか 東木(地下水、の季節による大質変動に対応していますか (表現なからに対していますか) 新門 30 Jに就会 即水槽のフタは即じていますか 数用通の水が原材料に使われていますか 動用通の水が原材料に使われていますか 動用通の水が原材料に使われていますか 自治体がホームページで公開しているデータを知っていますか 自治体がホームページで公開しているデータを知っていますか 自治体がホームページで公開しているデータを知っていますか	(OorX)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断 法令等 	民間認証等
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 注品製造で使 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(37) 事例(37) 事例(39) 事例(40) 注品製造で使 品製造で使	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(ronalines) ライン洗浄は常に一定のルールどお5行っていますか (接達機器・選具・傷品の食品接触面の清掃・洗浄は) 作業手順通り実施していますか(手順産と実際が合っていますか) (接達機器・選具・傷品の食品接触面の清掃・洗浄は) 作業手順通り実施していますか(手順産と実際が合っていますか) 東南(31)に観舎 用する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など) (ronalines 自由を2) 野水槽の清掃をしていますか(清掃の配信がありますか) 井水度木内の場合、塩素活放置の日常急接を行っていますか 井水(地下水)の等合、塩素活放置の日常急接を行っていますか 井水(地下水)の等合、塩素活放置の日常急接を行っていますか 本務(33)に観舎 野水槽の7分を用していますか 田東の水が電料は優かれていますか 田東の水が電料は優かれていますか 田東西水が高井を開していますか 田東西水が高井を開していますか 田東西水が高上が高井東の東西県田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	(OorX)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断	民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 点配製造で使 事例(35) 事例(35) 事例(36) 事例(38) 事例(38) 事例(39) 事例(39) 事例(41) 事例(41) 事例(42) 事例(42)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(**renalianata) ライン洗浄は常に一定のルールどおり行っていますか (接達機器・選具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順温と実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (接達機器・選具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順温と実施していますが(手順書と実際が合っていますか) (接達機器・選具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業・が十分行われていますが(書飯など) (**renalianata	(Oorx)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等 ② ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ④ ④	民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(32) 定品製造で使 事例(34) 事例(35) 事例(35) 事例(38) 事例(38) 事例(38) 事例(49) 非例(41) 事例(42) 事例(42) 事例(43) 事例(43)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(ronalines) ヨイン連手は窓に一定のルールとお好っていますか (接進機器・展見・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順過り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (接進機器・展見・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順過り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (接進機器・展見・個品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業・予が十分行われていますか(養棚など)(ronalines) 事例(3)に総合 計木を取り機能力法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(ronalines) 計木を取り機能力法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(ronalines) 対木機の清掃をしていますか(清掃の配線がありますか) オ水使用の場合・塩素添加度置の日本直接を行っていますか 井水(地下水)の季節による水質変動に対応していますか オル(地下水)の季節による水質変動に対応していますか オルの実施が出ていますか 財産者が対象を開していますか 財産者が大きを開していますか 財産者が大きを開していますか は高線者で用する水の定期がない水質検査を実施していますか 本選者を提出で使用する水の定期がない水質検査を実施していますか 本選者を提出で使用する水の定期がない水質検査を実施していますか 水の実施器と複数検索の場面が、一般では、データを知っていますか 水の実施器と複数検索の場面が、一般では、データを知っていますか 水の機能器と確認検索の場面が、一般していますか 水の機能器と確認検索の場面が一般していますか 水の機能器と確認検索を行り場合、本機を口から表したいますか 水の機能器と確認検索を行り場合、本機を口から表したいますか	(OorX)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等	民間認証等 〇〇〇〇日報機 民間認証等 〇〇〇〇日報機 民間認証等 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(31) 事例(32) 品製造で使 事例(35) 事例(35) 事例(35) 事例(38) 事例(38) 事例(49) 会品製造で使 事例(41) 事例(42) 事例(42) 事例(42) 事例(42) 事例(44) 事例(45)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(ronalination) ライン洗浄は常に一定のルールどおり行っていますか (投資機器・商具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順温り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (投資機器・商具・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順温り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) 事務(3)に結合 一部する木の供給方法の把握(上水、井水、地下水、貯水分ンク、直轄など)(ronalination) 野水橋の清掃をしていますが(清掃の配錠がありますか) 井水度用の場合・塩素が取得悪の経対・ありますか) 井水度用の場合・塩素が取容置の日常点接を行っていますか 井水(地下水)の参加による水質変動に対応していますか 数用適の水が原材料に使みなでいますか 数用適の水が原材料に使みなでいますか 数用適の水が原材料に使わなていますか 数用適の水が原材料に使わなていますか 数用適の水が原材料に使わなていますか が、成件能方法を把握していますが 数用適の水が原材料に使わなていますか 水の供給方法を把握していますが 本の供給売出へベージでの難しているデータを知っていますか 水道水直接性用の場合でも、多葉の検査を行っていますか 水道水直接性用の場合でも、多葉の検査を行っていますか 水道水直接接触者の場合が一致していますか オルの情報素は接触を行用場合、実施を口から様々していますか オルの情報素は接触を行用場合、実施を口から様々していますか オルの情報素は接触を行用場合、実施を口から様々していますか オルの情報素は接触を行用場合、実施を口から様々していますか オルの情報素は接触を行用場合、実施を口から様々していますか オルの情報素は接触を行用場合、実施を口から様々していますか オースの情報素は接触を行用場合、実施を口から様々していますか 本の情報素は接触を行用場合、実施を口から様々していますか	(OorX)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別	民間認証等 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇
		事例(29) 事例(30) 事例(31) 事例(33) 事例(34) 事例(35) 事例(35) 事例(35) 事例(39) 事例(39) 事例(40) 使品製造で使 事例(41) 事例(42) 事例(42) 事例(43) 事例(43) 事例(43) 事例(43) 事例(43) 事例(45) 事例(45)	具・備品の食品接触面の清掃・洗浄の作業手順の定期的な実施(ronalines) ヨイン連手は窓に一定のルールとお好っていますか (接進機器・展見・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順過り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (接進機器・展見・備品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業手順過り実施していますか(手順書と実際が合っていますか) (接進機器・展見・個品の食品接触面の清掃・洗浄は)作業・予が十分行われていますか(養棚など)(ronalines) 事例(3)に総合 計木を取り機能力法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(ronalines) 計木を取り機能力法の把握(上水、井水、地下水、貯水タンク、直轄など)(ronalines) 対木機の清掃をしていますか(清掃の配線がありますか) オ水使用の場合・塩素添加度置の日本直接を行っていますか 井水(地下水)の季節による水質変動に対応していますか オル(地下水)の季節による水質変動に対応していますか オルの実施が出ていますか 財産者が対象を開していますか 財産者が大きを開していますか 財産者が大きを開していますか は高線者で用する水の定期がない水質検査を実施していますか 本選者を提出で使用する水の定期がない水質検査を実施していますか 本選者を提出で使用する水の定期がない水質検査を実施していますか 水の実施器と複数検索の場面が、一般では、データを知っていますか 水の実施器と複数検索の場面が、一般では、データを知っていますか 水の機能器と確認検索の場面が、一般していますか 水の機能器と確認検索の場面が一般していますか 水の機能器と確認検索を行り場合、本機を口から表したいますか 水の機能器と確認検索を行り場合、本機を口から表したいますか	(OprX)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等	民間認証等 〇〇〇〇日報機 民間認証等 〇〇〇〇日報機 民間認証等 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇

別紙1

第3回作業 I ①まとめ ***キロエキパン音をおっ監査項目29項目と実際の監査シーンで見られる指摘事例集

	乾燥及び包装の管理基準の設定(FCP凡通工場監査項目№35)			指摘頻度	法令等	F根拠 民間
事例(49)	工程の意味(加熱(殺菌)温度、時間)を理解していますか			高	0	
事例(50)	温度を確認する場所が統一されていますか(中心温度か表面温度か)			高	0	
事例(51)	(加熱、冷却、乾燥及び包装の管理基準に)裏付根拠がありますか			高	0	
事例(52)	加熱・冷却温度と時間の基準が明確ですか			高	0	
事例(53)	一度の処理量の決まりがありますか			高	0	
加熱、冷却、	乾燥及び包装の管理記録の保管(FCP共通工場監査項目Na.36)		l I	指摘頻度	138	根拠
事例(54)				*	法令等	民間
7.07(-1)	製造記録がありますか			177	0	_
事例(55)	製造基準と合っていますか(外れていませんか)			高	0	-
事例(56)	記録の時間が定期定時になっていますか			高		_
事例(57)	連続記録チャート紙の記録と、現場日報での記録が合っていますか			1-4	0	
事例(58)	(記録を検証したところ)加熱温度が設定と合っていますか			高	0	
事例(59)	記録の保管期間を満たしていますか				0	
備品類の混り	、防止対策の実施(FCP共通工場監査項目Nb.38)			指摘頻度	124	相拠
Table Street Common				_	法令等	民間
事例(60)	異物混入防止対策を行っていますか			高	0	_
事例(61)	器具破損時のルールがありますか			高	×	
事例(62)	持ち込み禁止物が明確になっていますか			高	×	_
事例(63)	備品類の員数管理(確認)を日々行っていますか			高	×	
事例(64)	テープ類を使用する場合、青や赤など見つけやすい色を使用していますか			高	×	
事例(65)	食品の製造に必要なガラス(蛍光灯、圧力計表面、捕虫灯、ガラス棒温度計、フォークリフトのライト、冷凍庫内の水銀灯な	//		高	×	
	ど)、陶器、鏡、などを使用する場合、飛散防止措置をとっていますか					
事例(66)	備品の明示管理に使用しているラベルははがれていませんか			高	×	
事例(67)	従業員の入出時、持ち込み禁止表示ルール及び掲示がありますか				×	
事例(68)	ガラス製温度計の使用ルールがありますか				×	L
事例(69)	キャップ式ボールペン、シャープペンシルの持ち込み可という工場の場合、ルールどおり行われていますか				×	
工場入室時の	D毛髪・埃除去作業(粘着ローラー、エアシャワーなど)の実施(FCP共通工場監査項目Mass)			指摘頻度	判署	析根拠
					法令等	民間
事例(70)	エアシャワー、インターロック、注入圧力、差圧がありますか		1	高	×	
事例(71)	作業室入室時のルールが明確になっていますか(ローラー、エアシャワー)			高	×	
事例(72)	粘着ローラーの実施手順が決められていますか			高	×	
事例(73)	粘着ローラーの交換頻度が決められていますか(1回1枚~3回1枚程度が限度)			高	×	
)除去、および再発防止対策の確認(FCP用選工場監査項目Me40)			指摘頻度	判別	f根拠
J (13 D () 1 - 1					法令等	民間
事例(74)	異物混入の可能性があるもののリストに不備はありませんか			高	0	
事例(75)	金属探知機などのテストピースサイズの根拠を理解していますか			高	×	
事例(76)	異物検知機の能力(下限能力、対象異物)を理解していますか			*	×	
事例(77)	異物検知の仕組みがありますか			高	··	
事例(78)			_	富	×	
事例(70)	(異物検知、排除の)機器メンテナンスが実施されていますか			高	×	
	金属探知機のベルトが蛇行していませんか(ベルトがずれたり、斜めになったりしていませんか)		_	1-4		
事例(80)	異物検出機の使い方が適切ですか			高	×	_
事例(81)	(異物を)感知した場合のルールがありますか			高	×	-
事例(82)	排除品の扱いのルールが徹底されていますか(現場の人に確認)			高	×	
事例(83)	検知した異物の保管場所(保管区分)が明確になっていますか			高	×	
事例(84)	金属探知機の電源がタコ足配線になっていませんか				×	
製造工程中の	D機器・設備の破損やねじ等の脱落がないことの確認(FCP共通工場監査項目Me42)			指摘頻度		f根拠
					法令等	民間
事例(85)	機器の管理不備をチェックするルールがありますか		1	高	0	
事例(86)	刃物の破損やねじの脱落などについて、作業前後に確認する手順がありますか		1	高	0	
事例(87)	メンテナンス計画がありますか((特に長期(数年)のもの)		1 1	高	0	
事例(88)	ねじが設置されていないねじ穴がある場合、点検と確認をするルールがありますか			高	0	
事例(89)	(機器・設備や器具等の)点検方法、精度が適切ですか			高	0	
アレルギー物	質の把握(FCP共通工場監査項目M-43)			指摘頻度		板拠
					法令等	民間
事例(90)	アレルギー物質特定原材料7品目と特定原材料等25品目が区別されていますか			高	0	
事例(91)	原材料規格書を入手していますか			高	0	
事例(92)	原料作業庫でのアレルギー物質の識別を行っていますか			高	0	
事例(93)	海産物にエビ、カニ、アレルギー表示を行っている場合、(アレルギー物質を表示する)根拠がありますか			高	0	
事例(94)	原料のアレルゲン情報を確認していますか			高	0	
事例(95)	原料規格書はありますか				0	
事例(96)	アレルギー証明が最新の内容になっていますか(いつ更新されたか不明)				Ö	
事例(97)	仕入先からの原材料規格書の内容をチェックしていますか				0	
事例(98)	原料規格書に記載されているアレルギー物質と原料包装の表示が合っていますか				0	
事例(99)	原料規格書を更新していますか				0	
7-07(/	原科規令書を更新していますか 記さにくいような、原材料・製品・包材の動線の確認(FCP共通工場監查項目版-44)			指摘頻度		f根拠
人 左/7 宋 / 7 起	ecticにいるフォ、原物やすっ変的"色材の制務の能能(FCP共産工場監査項目を4)			1前1四900英		民間
TE (01/100)	/大会等はお付きにから240等時を買り、買助さび、まいままし			*	(2)	KI
	(交差汚染が起きにくいような)導線の区分、区別を行っていますか			1-4	0	_
事例(101)				高		
and the second second				高	0	_
事例(102)	日本でのアレルゲン25品目の工場汚染防止対策を行っていますか(表示必須の7品目のみの対策になっていませんか)			高	0	
事例(103)				高		1
事例(103) 事例(104)	アレルギー物質を考慮したレイアウト等になっていますか				0	
事例(103) 事例(104) 事例(105)	原材料、半製品、製品の保管区分が明確になっていますか			高	0	
事例(103) 事例(104)						
事例(103) 事例(104) 事例(105)	原材料、半製品、製品の保管区分が明確になっていますか				0	

tines to the strain	·グループのご意見(グループ名は項目の左に記載)>		指摘箱度	24.00	根拠
加热、冷型、积3	家及い己妻の官理差字の政足(FCP共産工場監査領はMSS)		招雨殃決	法令等	民間認識
事例(49)	L程の意味(加熱(殺菌)温度、時間)を理解していますか		高	0	×
事例(50)	温度を確認する場所が統一されていますか(中心温度か表面温度か)		高	0	×
	加熱、冷却、乾燥及び包装の管理基準に)裏付根拠がありますか		高	0	0
	in熱・冷却温度と時間の基準が明確ですか		高	0	0
	- 度の処理量の決まりがありますか		高	0	×
加熱、冷却、乾燥	梟及び包装の管理記録の保管(FCP共通工場監査項目№35)		指摘頻度	128	根拠
Table Street Common Com			_	法令等	民間認
	製造記録がありますか		高	0	0
	製造基準と合っていますか(外れていませんか)		高	0	×
	足録の時間が定期定時になっていますか		高	0	×
	直続記録チャート紙の記録と、現場日報での記録が合っていますか		高	0	×
2.02(11)	記録を検証したところ)加熱温度が設定と合っていますか				×
	記録の保管期間を満たしていますか		化独级系统	0	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
備品類の混入以	5止対策の実施(FCP共通工場監査項目Mass)		指摘頻度	法令等	
事例(60) 3	RASE 2 De A AAM ナゲー・ロットナルム		高	法市寺	民間認
2 - 2 - 2	異物混入防止対策を行っていますか		高	×	0
	暦具破損時のルールがありますか 事例(67)に統合		×	-	0
	参例(07)に統合 構品類の員数管理(確認)を日々行っていますか		高	×	0
			*	×	0
	テープ類を使用する場合、青や赤など見つけやすい色を使用していますか				_ ·
4 M (02)	食品の製造に必要なガラス(蛍光灯、圧力計表面、捕虫灯、ガラス棒温度計、フォークリフトのライト、冷凍庫内の水銀灯など、陶器、鏡、などを使用する場合、飛散防止措置をとっていますか		高	×	0 ×
	着品の明示管理に使用しているラベルははがれていませんか		Α		
	従業員の入出時、持ち込み禁止表示ルール及び掲示がありますか			×	0
	事例(65)に統合			×	0
	キャップ式ボールベン、シャーブベンシルの持ち込み可という工場の場合、ルールどおり行われていますか		松棒杯車		_ ~
工場人室時の毛	・髪・埃除去作業(粘着ローラー、エアシャワーなど)の実施(FCPM選工場監査項目NL39)		指摘頻度		f根拠 民間認
事例(70)			高	法书寺	氏间認
4-91(1-2)	エアシャワー、インターロック、注入圧力、差圧がありますか(強要ではなく推奨のニュアンス)			×	×
	作業室入室時のルールが明確になっていますか(ローラー、エアシャワー)		高高	×	×
2-07(1-0)	沾着ローラーの実施手順が決められていますか		高		_
	事例(72)に統合			X	X
異物模知時の問	法去、および再発防止対策の確認(FCP共通工場監査項目Mad)		指摘頻度	刊图 法令等	F根拠 早間認
THE PERSON NAMED IN			高	法市等	氏间認
	異物混入の可能性があるもののリストに不備はありませんか		高	×	0
	事例(76)に統合		高	×	0
2 - 2 - 2	異物検知機の能力(下限能力、対象異物)を理解していますか				
	異物検知の仕組みがありますか		高高	×	0
	異物検知、排除の)機器メンテナンスが実施されていますか		高	×	0
2-02(1-0)	事例(80)に統合		高	×	
	異物検出機の使い方が適切ですか(ベルトのずれ、タコ足配線など)		高	×	0
	異物を)感知した場合のルールがありますか		高	×	0
	事例(81)を統合		高	×	0
	事例(81)に統合		尚	×	×
	事例(80)に統合		40.14.47.4		F根拠
製造工程中の機	機器・設備の破損やねじ等の脱落がないことの確認(FCP共通工機監査項目Ne.42)		指摘頻度	法令等	民間認
事例(85)	会開入航空で除させ、これをフローロスを日本から。		×	法市等	氏問認
4-01()	表表の管理不備をチェックするルールがありますか 内物の破構やねじの脱落などについて、作業前後に確認する手順がありますか		高	0	0
			主	0	0
	メンテナンス計画がありますか((特に長期(数年)のもの) 転倒(の)(=禁令		高	0	0
	事例(86)に統合 事例(85)に統合		高	0	0
	手例(85)に統合 の把握(FCP共通工場監査項目Med)		指摘箱度		根拠
ノンルー 物具	W 10 MEV or VIG-10 E 2 MEV V		JH JHOMES		民間認
事例(90)	アレルギー物質特定原材料7品目と特定原材料等25品目が区別されていますか		惠	Δη σ Θ	C(8) 50
	同材料規格書を入手していますか		*	0	0
	原料作業庫でのアレルギー物質の識別を行っていますか		*	0	0
	毎産物にエビ、カニ、アレルギー表示を行っている場合、(アレルギー物質を表示する)根拠がありますか		*	0	0
事例(94)	原料のアレルゲン情報を確認していますか		*	0	0
2-02(0-)	事例(91)に統合			0	o
	アレルギー証明が最新の内容になっていますか(いつ更新されたか不明)			0	Ö
	土入先からの原材料規格書の内容をチェックしていますか			0	0
	原料規格書に配載されているアレルギー物質と原料包装の表示が合っていますか			0	ŏ
	京科規格書を更新していますか - 京科規格書を更新していますか			0	0
	にくいような、原材料・製品・包材の動線の確認(FCP用道工場監查項目Ib.44)		指摘箱度	事()第	相拠
A47740 REC	OTIVICE CONTRACTOR OF ACCUSE AND			法令等	民間認
事例(100)	交差汚染が起きにくいような) 導線の区分、区別を行っていますか		高	0	0
	原材料の加熱、非加熱の区分毎の保管が明確になっていますか 順番を並べ変えた方が良		*	0	0
	RM 科の加熱、非加熱の区方毎の味噌か明確になっていますが、 アレルゲンの汚染防止対策がありますか		*	0	0
	日本でのアレルゲン25品目の工場汚染防止対策を行っていますか(表示必須の7品目のみの対策になっていませんか)		高	0	0
	ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロ		*	0	0
			高	0	0
事例(105)	原材料、半製品、製品の保管区分が明確になっていますか 人 原料 製品 容器句法 廃棄物の勤終それぞれが交差する場合 対策を行っていますか		*	0	0
事例(105) 事例(106)	条付料・干製品、製品の保管区グが明確になっていますか 人、原料、製品、容器包装、廃棄物の動館それぞれが交差する場合、対策を行っていますか アレルゲンを除去する必要がある場合)洗浄手順がアレルゲン除去に有効かどうかを確認していますか		高高		0

/山川九五 (本) (本+1) ◆	各グループのご意見(グループ名は項目の左に記載)>		松板紅	2011 866	C+R+M
熱、冷却、車	た繰及び包装の管理基準の設定(FCPR通工場監査項目Mass)		指摘頻度	判断 法令等	根拠 民間
事例(49)	工程の意味(加熱(殺菌)温度、時間)を理解していますか		高	<u> 本で寺</u>	民間
事例(50)	温度を確認する場所が統一されていますか(中心温度か表面温度か)		高	0	
事例(50)			高	0	
事例(51)	(加熱、冷却、乾燥及び包装の管理基準に)裏付根拠がありますか		高	0	
2-03()	加熱・冷却の処理量、温度、時間の基準が明確ですか		高		
	事例(52)に統合		指摘頻度	0	F根拠
然、 /中国4、年	だ繰及び包装の管理記録の保管(FCP共通工場監査項目Ma36)		相相外級		民間
-			_	法令等	氏间
事例(54)	製造記録がありますか	-	高	0	
事例(55)	製造基準と合っていますか(外れていませんか)		高	0	
事例(56)	記録の時間が定期定時になっていますか		高	0	
事例(57)	連続記録チャート紙の記録と、現場日報での記録が合っていますか		高	0	
事例(58)	(記録を検証したところ)加熱温度が設定と合っていますか		高	0	
事例(59)	記録の保管期間を満たしていますか			0	
品類の混入	防止対策の実施(FCP共通工場監査項目Nc.38)		指摘頻度		根拠
				法令等	民間
事例(60)	削除		高	0	
	器具破損時のルールがありますか		高	×	
事例(62)	持ち込み禁止物が明確になっていますか(ルールが明確になっていますか)		高	×	
事例(63)	備品類の員数管理(確認)を日々行っていますか		高	×	
事例(64)	テープ類を使用する場合、青や赤など見つけやすい色を使用していますか		高	×	
	食品の製造に必要なガラス(蛍光灯、圧力計表面、捕虫灯、ガラス棒温度計、フォークリフトのライト、冷凍庫内の水銀灯な		*		
事例(65)	ど)、陶器、鏡、などを使用する場合、飛散防止措置をとっていますか		高	×	
事例(66)	備品の明示管理に使用しているラベルははがれていませんか		高	×	
事例(67)	従業員の入出時、持ち込み禁止表示ルール及び掲示がありますか			×	
事例(68)	事例(65)に統合			×	
事例(69)	事例(62)に統合			x	
怪入室時の	毛髪・埃除去作業(粘着ローラー、エアシャワーなど)の実施(FCP共通工場監査項目No.35)		指摘頻度	到期	F 根 圳
一切八土时 0.	七支 大阪ムド末(相通ロープ 、エアフドブ ほこ)の大地(でで発送する主要を重視目的の)		THI INCOME.	法令等	民間
事例(70)	削除		*	ж 13 чу Х	PCIN
事例(70)	作業室入室時のルールが明確になっていますか(ローラー、エアシャワー)		高	×	
事例(71)			高	×	
	粘着ローラーの実施手順、交換頻度が決められていますか				
	事例(72)に統合		高	×	C APP (No.
物検知時の	除去、および再発防止対策の確認(FCP共通工場監查項目Mato)		指摘頻度	判問	析根拠
				法令等	民間
事例(74)	異物混入の可能性があるもののリストに不備はありませんか		高	0	
事例(75)	金属探知機などのテストピースサイズの根拠を理解していますか		高	×	
事例(76)	異物検知機の能力(下限能力、対象異物)を理解していますか		高	×	
事例(77)	異物検知の仕組みがありますか		高	×	
事例(78)	(異物検知、排除の)機器メンテナンスが実施されていますか		高	×	
事例(79)	事例(78)に統合		高	×	
事例(80)	異物検出機の使い方が適切ですか		高	×	
事例(81)	(異物を)感知した場合のルールがありますか		高	×	
事例(82)	排除品の扱いのルールが徹底されていますか(現場の人に確認)		高	×	
事例(83)	事例(82)に統合		高	×	
事例(84)	事例(78)に統合			×	
	機器・設備の破損やねじ等の脱落がないことの確認(FCPR通工場監査項目M42)		指摘頻度	判制	f根拠
AE 12 1 42	DOME DAMES AND THE THEORY OF CONTROL OF A CO		711747747	法令等	民間
事例(85)	機器の管理不備をチェックするルールがありますか		高	0	
事例(86)	刃物の破損やねじの脱落などについて、作業前後に確認する手順がありますか		高	0	
事例(87)	メンテナンス計画がありますか(特に長期(数年)のもの)		富	0	
事例(88)	事例(86)に統合		高	0	
			高	0	
2-02(22)	(機器・設備や器具等の)点検方法、精度が適切ですか 質の把握(FCP共通工業監査項目8-43)		海 指摘頻度	۰	根拠
レルイー物	既V/1G进(FUFA進工権医室項目集材)		1日1995年/文		
事例(90)	マロップ 生産社会医療を10円に社会医療が多元の日本を20円のよう。		高	法令等	民間
事例(90) 事例(91)	アレルギー物質特定原材料7品目と特定原材料等25品目が区別されていますか		高		
	原材料規格書を入手していますか			0	
	原料作業庫でのアレルギー物質の識別を行っていますか		高	0	
事例(93)	海産物にエビ、カニ、アレルギー表示を行っている場合、(アレルギー物質を表示する)根拠がありますか		高	0	
事例(94)	原料のアレルゲン情報を確認していますか		高	0	
事例(95)	事例(91)に統合			0	
事例(96)	アレルギー証明が最新の内容になっていますか(いつ更新されたか不明)			0	
事例(97)	仕入先からの原材料規格書の内容をチェックしていますか			0	
事例(98)	原料規格書に記載されているアレルギー物質と原料包装の表示が合っていますか			0	
事例(99)	原料規格書を更新していますか			0	
差汚染が起	きにくいような、原材料・製品・包材の動線の確認(FCP共通工場監査項目Ib.44)		指摘頻度		析根拠
				法令等	民間
事例(100)	交差汚染が起きにくいような動線(原材料の加熱、非加熱)の区分、区別を行っていますか		高	0	
事例(101)	原材料の加熱、非加熱の区分毎の保管が明確になっていますか		高	0	
事例(102)	アレルゲンの汚染防止対策(動線の区分)がありますか		富	0	
	日本でのアレルゲン25品目の工場汚染防止対策を行っていますか(表示必須の7品目のみの対策になっていませんか)		高	0	
	日本でのアレルゲン25面目の工場方来的エ対策を行っていますが(表示必須の7面目のみの対策になっていませんが) アレルギー物質を考慮したレイアウト等になっていますか		高	0	
事例(103)	17 レルイー 勿目と有用したレイチリト寺になつ しいまり か		高	0	
事例(103) 事例(104)					1
事例(103) 事例(104) 事例(105)	半製品の加熱・非加熱の保管区分が明確になっていますか				
事例(103) 事例(104) 事例(105) 事例(106)	半製品の加騰・非加騰の保管区分が明確になっていますか 人、原料、製品、容器包装、廃棄物の動線それぞれが交差する場合、対策を行っていますか		高	0	
事例(103) 事例(104) 事例(105) 事例(106) 事例(107)	半製品の加熱・非加熱の保管区分が明確になっていますか				

別紙1

監査担ヨ有が注息を払り監査項目29項目と表際の監査ソーノで見られる指摘事例:
<第3回研究会にて議論した基データ(第2回研究会のとりまとめ)>

	施(論動の着暗点:中項目(2))	(Oor×)				
学的根拠に	基づいた賞味期限表示・消費期限表示の実施(FCP共通工場監査項目Nt.49)			指摘頻度		根拠
車側(109)	科学的根拠による(賞味期限表示・消費期限表示の)設定資料がありますか(提示できますか)			畜	法令等	民間認
事例(110)	(賞味期限・消費期限は)安全率を掛けて設定していますか				0	×
材料及び製	品に関しての表示のための情報入手の実施(FCP共通工場監査項目No.50)			指摘頻度		根拠
16.4-7.1					法令等	民間認
追加(1) 追加(2)						
追加(2)						
追加(4)						
追加(5)						
追加(6)						
追加(7)						
追加(8)						
追加(9)						
追加(10)						
ベル表示が	正しく行われるための作業手順の設定(FCP共通工場監查項目MS2)			指摘頻度		析根拠
TE (DI (4.4.4)	and a contract of the second o			*	法令等	民間認証
事例(111) 事例(112)	(ラベルを)発行する手順が決まっていますか			高	×	×
	添加物表示のルールが分かっていますか (ラベル)表示の法律情報を入手していますか				0	0 ×
	商品毎にチェックしていますか(開始と終了時でチェックしていますか)				×	×
	耐品増にデエックしていますが、「開始と称す時でデエックしていますが、 正しく行われているかの確認作業の実施(FCPR基工場監査項目MaS4)			指摘頻度		f根拠
1/V3X/1///:	正して1月4月にているかの確認TF未の夫心(FCF共通工場監査項目能54)			1H1R9ROL	法令等	民間認証
車側(115)	ラベルの確認手順が十分ですか(特に追加発行時)			畜	X	X
	複数人数で点検を行った証拠(チェック者毎にマーカーの色を変える等)が残るような点検方法になっていますか			高	×	×
	ラベル表示の確認ルールがありますか			高	×	×
	ラベル表示の確認作業(印字指示内容とラベル内容のチェック)ができていますか			高	×	×
事例(119)	確認項目が十分ですか(商品名、量目、JAN、プライスなど)				0	×
事例(120)	法定表示事項の確認手順と、実際の確認内容が合っていますか				0	×
事例(121)	ラベル表示の確認作業では、確認する人の能力以上のことを要求していませんか				×	×
事例(122)	(ラベル表示の) 点検をする項目が決められていますか				×	×
	商品毎にチェックしていますか(開始と終了時でやっているか)				×	×
		チェック	取組状況等		参考情報	
の保管及び	管理(協働の着根点:中項目(3))	(Oor×)				
	に原材料ロットをトレースできる手順の明確化(FCP共通工場監査項目No.63)			指摘頻度	判問	析根拠
					法令等	民間認証
	最終製品から使用原料までの履歴を製造記録等でトレースができますか			高	0	0
事例(125)	日報にロットが残っていますか				0	0
事例(126)	包装材料のトレースが出来ますか				×	0
		チェック	取組状況等		参考情報	
での従業員	の衛生管理(協奏の着吸点:中項目(4)]	(Oorx)				
便検査の定	期的な実施(FCP共通工場監査項目Ma67)			指摘頻度		析根拠
					法令等	民間認証
	(検便検査は)法律で決まっていることを行っていますか			高	0	×
事例(128)	(検便の)検査項目を把握していますか			高	0	0
	(検便の)成績書が提示できますか			高	0	0
事例(129)						0
事例(130)	(検便検査の項目に)腸管出血性大腸菌(O-157)がありますか			高	0	
事例(130) 事例(131)	腸内細菌検査と間違って大腸ガン検査をしていませんか			高高	×	×
事例(130) 事例(131) 事例(132)	腸内細菌検査と間違って大腸ガン検査をしていませんか 新入社員、バートなど中途採用時に(検便検査を)実施しているか				×	×
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133)	国内細菌検査と間違って大脳がJ検査をしていませんか 新入社員、バートなど中途採用時に(検疫検査を)実施しているか 大量採環版股の場合、大量採用施設でニュアルに基づいて(検疫を)毎月実施していますか				x x	0 0
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134)	国内総営を査と同連って大橋ガン検査をしていませんか 新入社員、バートなど中途提用時に(核便検査を)実施しているか 大量調理施設の場合、大量調理施設をユニアルニ基づいて(核便を)毎月実施していますか 核便検査の実施日数は基準を満たしていますか ※非加熱摂取食品を製造している場合、毎月を推奨			高	× × ×	× 0 0 0
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134)	国内細菌検査と間違って大脳がJ検査をしていませんか 新入社員、バートなど中途採用時に(検疫検査を)実施しているか 大量採環版股の場合、大量採用施設でニュアルに基づいて(検疫を)毎月実施していますか				× × × × ×	× 〇 〇 〇
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 室時の手洗	議内福設格差に削速って大橋ガン検査をしていませんか 新入社員、バートなど中途採用時に(接便検査を)実施しているか 大量調理施設の場合、大銀同理施設でニュアルに基づいて(接便を)毎月実施していますか 接便検査の実施回数は基準を満たしていますか ※非加熱供取食品を製造している場合、毎月を推奨 い設備の整備(ICPRAINERS 48 RBM))			指摘頻度	× × × × × × × ×	× 〇 〇 〇 所根拠 民間認証
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 室時の手洗 事例(135)	議内補助各者と問意って大橋が少者者としていませんか 新入社員、バーなど中途国期時に後便後者と予議しているか 大量調理施防の場合、大量調理施防マニュアルに基づいて(徐使を)毎月来施していますか 検理快差の実施回数は基準を満たしていますか、※非加熱摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 状役債の登備に产品之工程を参加的。 デストル設備の登備に产品之工程を参加を 手法い設備が入室時の導館上にありますか			高	× × × × × * * * * * * * * * * * * * * *	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) <mark>空時の手洗</mark> 事例(135) 事例(136)	議内機能格を把議って大橋が少券套としていませんか 新入社員、バートなど中途採用時に(後便検査と)実施しているか 大量調理施設の場合。大量調理施設マニアルに基づいて(後便を)毎月実施していますか 接便検査の実施回線は基準を満定していますか、※非加熱摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 い設備の空機(roppa=編集を周報に) 手洗い設備が入業時の導線上にありますか (人業時の手洗い設備の)エアータオルの水浸付は消滅ですか(不衛生な状態になっていませんか)			指摘頻度高高高	× × × × × × × × × × × × ×	× ○ ○ ○ ○ 所根拠 民間認証 ○
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 室時の手洗 事例(135) 事例(135) 事例(137)	議内福原各者と問意って大議力ン体者をしていませんか 新入社員、パーなど生産技術的に、保護保養を予集しているか 大量認度施防の場合、大量認度施防でニステルに基づいて(検管と)毎月来施していますか 使便接表の実施回数は基準を満たしていますが、※非加熱機数食品を製造している場合、毎月を模奨 い役債の登録での4歳1年度を認定していますが、※非加熱機数食品を製造している場合、毎月を模奨 い役債の登録での4歳1年度を認定していますが (人運物の手法に受債の)エアータネルの大変付は清菓ですが「不衛生な状態になっていませんか) 水温栓・洗浄され清菓ですが「不衛生ないでいませんか)			指摘頻度	× × × × × * * * * * * * * * * * * * * *	× 〇 〇 ○ 所根拠 民間認証 〇
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 室時の手洗 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(138)	議内機能発表に耐速って大橋が少落者としていませんか 哲人社員、バーなど中途間期時に後候後妻を予集地しているか 大量調理施設の場合、大量調理施設マニアルに基づいて(核僚を)毎月実施している事合、毎月を推奨 ・投資の実施回額は基準を満定していますか、※非加熱税数食品を製造している場合、毎月を推奨 ・投資の登集のの基本機を制度していますか、※非加熱税数食品を製造している場合、毎月を推奨 ・投資の予集の場合は、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業と、日本の事業と、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業とは、日本の事業と			高 指摘頻度 高 高 高	× × × × × × ** ** ** ** ** ** ** ** ** *	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 室時の手洗 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(138)	議内組織格者と陥潰って大橋ガン停者をしていませんか 新入社員、バートなど中途採用時に(後便検査を)実施しているか 大量回理施設の場合、大量回理施設マニアルに基づいて(接便を)毎月実施していますか 接便検査の実施回数は基準を満たしていますか ※非加熱摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 い設備の空値(roppa=相称の目標に) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			高 指摘頻度 高 高 高 高 高	× × × × × 利用 法令等 © © © © © ©	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 室時の手洗 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(138) 事例(139) 事例(140)	議内総制修者を開送って大橋が少様者をしていませんか 新入社員、バーなど中途間期時に後便後妻をご集成しているか 大量間理施設の場合、大量調理施設マニュアルに基づいて(核便を)毎月実施している事合、 核便株をの実施回数は基準を満分していますか、※非加熱摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 い投資の登機「中の再名工程を即用が、 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			高 指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) <mark>空時の手洗 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(138) 事例(140) 事例(141)</mark>	議内組織接着と間違って大橋が少春者としていませんか 能入社員、バートなど中途展用時に(後接検査と)実施しているか 大量原理施設の場合、大量原理施設マニアルに基づいて(接使を)毎月実施していますか 接後様金の実施回線は基準を満たしていますか、※非加熱摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 ************************************			高 指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × * * * * * * * * * * * * * * * *	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(135) 事例(135) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(140) 事事例(141)	議内機能を各任期達って大橋が少療者としていませんか 新入社員、バーなど生態展開時に後便後養を予測しているか 大量調理施設の場合、大量調理施設マニュアルに基づいて(徐便を)省月実施している事か 様便株の実施回数は基本を満加していますか、※参加施摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 ・V投資の空機(Irongal-1世後89日日) 「大連修備が入室時の導輸上にありますか (人変操の手続い設備の)ユアータオルの水受けは清潔ですか(不衡生な状態になっていませんか) 水道を"法浄泉は清潔ですが(不得生になっていませんか) 技事者人数に対し適正な数が整備されていますか 手楽い場の大きらは適切ですかにしま素的 (人変操の子表い設備がの対すがにしま来講) (人変操の子表い設備がありますか 手楽い場の大きらは適切ですかにしま来講) (人変操の手続い設備がありますか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × * * * * * * * * * * * * * * * *	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(134) 室時の手洗 事例(135) 事事例(135) 事事例(137) 事事例(137) 事事例(143) 事事例(140) 事例(140) 事事例(141)	議内機能終者と問達って大橋が少者をしていませんか 哲人社員、バーなど中途間期時に後接後妻の実施しているか 大量調理施設の場合、大量調理施設マニアルに基づいて(核僚を)毎月実施している場合、毎月を推奨 ・ 投資の実施回線は基準を満定していますか ※非加級税取食品を製造している場合、毎月を推奨 ・ 投資の予選にの時点を基本を満たしていますか ※非加級税取食品を製造している場合、毎月を推奨 ・ 投資の予選に設備の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 水温砂・洗浄池と清潔ですか(不衛生になっていませんか) 従事者入版に対過工を繋が整備を持たていますか 手法、100人を含む達切ですか(し5未満) (人業費の手法、10歳間の)エア・タイルの・メートを ・ 大海が上に対象性を使用していますか ・ 大選時の手法、10歳間の・メートを ・ 大海がありますか ・ 大海がありままか ・ 大海がありますか ・ 大海がありまか ・ 大海があり ・ 大海があ			高 指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	× O O O N M M M M M M M M M M M M M M M M
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(134) 室時の手洗 事例(136) 事事例(136) 事事例(137) 事事例(137) 事事例(143) 事事例(142) 事例(142) 事例(144)	議内機能含差に附近って大橋ガン検査をしていませんか 新入社員、バーなど中途国際制作、後便後後を予禁施しているか 大量調理施放の場合、大量調理施放でニュアルに基づいて(徐使と)毎月来施していますか 快度快変の実施回数は基準を満たしていますか ※非加際開政食品を製造している場合、毎月を推奨 い役債の登録(Pope Act Tage Sealest) 「手洗い粉の番が入室時の海線上にありますか (人変徳の手洗い設備の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 大量後、海米は八瀬正な数が整備されていますか ・ 大量・海米は八瀬上の車が整備されていますか ・ 大工時の手洗い設備がよけに選ぶが、「大工時の手洗い設備がありますか 「人工時の手洗い設備がありますか 「人工時の手洗い設備がありますか 「人工時の手洗い設備がありますか 「人工時の手洗い設備がありますか 「人工時の手洗い設備がありますか 「人工時の手洗い設備がありますか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	x x x * * * * * * * * * * * * * * * * *	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事例(131) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(134) 室時の手洗 事例(135) 事事例(136) 事事例(137) 事事例(138) 事事例(141) 事事例(141) 事事例(142) 事事例(143) 事事例(143) 事事例(144)	議内機能発表に耐速って大橋が少療者としていませんか 哲人社員、バーなどと単独国際は「後便後妻をご集成しているか 大量原理施設の場合、大量原理施設マニュアルに基づいて(核便を)毎月実施しているか 大量原理施設の場合、大量原理施設マニュアルに基づいて(核便を)毎月実施している事合、毎月を模 核便検接の実施回数は基準を満水していますか ※非加熱摂敬食品を製造している事合、毎月を模 が投資の名便での再発上電影響があり、 「一手洗い設備が入室時の導輸上にありますか 「人変強の手洗い設備が、リエアータナルの水条計は清潔ですか(不無生な状態になっていませんか) 水温を、洗浄液は清潔ですが、(不無生になっていませんか) 「英華奇人族に引し通正ななが機構されていますか 「手洗い物の大きさは適切ですかにしま満) 「人変時の手洗い設備がありますか 「日大の表が長れていませんか」 「大変性の手洗い設備がありますか 「日大の表が長れていませんか」 「毎月手洗い場所が他の目的に使用されていませんか 「子洗い場所が他の目的に使用されていませんか 「手洗い場所が他の目的」に使用されていませんか 「子洗い場面がの水はたわが作業台立とを汚臭する可能性はありませんか 「人変時の手込い状態の下を対していませんか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	x x x x x x x x x 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	× O O O F を M M M M M M M M M M M M M M M M M M
事例(130) 事例(132) 事例(131) 事例(132) 事例(134) 空時の手洗 事例(135) 事例(136) 事例(136) 事例(140) 事例(140) 事例(142) 事例(142) 事例(143) 事例(143)	議内福原各者と問意って大橋ガン修者をしていませんか 新入社員、バーなど中途長期時に、後援後妻を予護地しているか 大量認理施防の場合、大量認理施防でニスカルに基づいて(検信を)毎月来施していますか 技術である。大橋田原政は基準を満たしていますが、※非加熱機取食品を製造している場合、毎月を模奨 い役債の登儀での料金と現意を認知でいますが (人運物の手法に受価の上来できない。) 「大量は、完美力は、選ばしていますが、次非加熱機取食品を製造している場合、毎月を模奨 い役債の登集が、企業的の事態上にありますか (人運物の手法に受価のであれましたかっていませんか) 技事者入数に対し適正な飲む整備されていますか 大事がの手法に設備が支援機関といる。 (人運物の手法・設備が、投票していますが ・ 大場の手法・設備が、投票していますが ・ 大場の手法・設備が、投票していますが ・ 日から、成成が長れていませんが(単に万余) ・ 日本の手法・設備が、日本ので、日本ので、日本ので、日本の手法・設備が、日本ので、日本ので、日本ので、日本ので、日本ので、日本ので、日本ので、日本ので			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(133) 事事例(134) 室時の手洗 事例(136) 事事例(137) 事事例(138) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144)	議内機能発表化開達ので大橋が少療者としていませんか ま入社員、バーなどと単独国際は「後債養養をご素地しているか 大量調理施設の場合、大量調理施設マニュアルに基づいて(核保を)省月実施している時 核便核変の実施回報を高から減れしていますか、※参加施摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 ・ (火養物の手続い設備の)エアータオルの水安打は清潔ですか(不衡生な状態になっていませんか) 大量が、海水は高が、大き時の導線上にありますか (人養物の手続い設備の)エアータオルの水安打は清潔ですか(不衡生な状態になっていませんか) 技事者人数に対し選正な整が整備されていますか 手洗い場所の大きらは適切ですか、に0未満((人養神の子洗い設備が)かますか 打けん選供の手洗い設備がの大きらは適切ですか、に0未満((人養神の子洗い設備が)かますか サ洗い場所が他の目的に使用されていませんか 学洗い場所が他の目的に使用されていませんか ・ 実上い場所が他の目的に使用されていませんか ・ 実上い場所が他の目的に使用されていませんか (人養神の手洗い設備の)かたはかに作業をなどを汚患する可能性はありませんか (人養神の手洗い設備の)市タオルの使い回したしていませんか ・ 実上い設備の手洗い設備の)市タオルの使い回したしていませんか ・ 大急・機の手洗い設備の)市タオルの使い回したしていませんか ・ 大急・機の手洗い設備の)市タオルの使い回したしていませんか ・ 大急・機の手洗い設備の)市タオルの使い回したしていませんか ・ 大急・機の手洗い設備の)市タオルの使い回したしていませんか ・ 大急・機の手洗い設備の)市タオルの使い回したしていませんか ・ 大急・機のの手洗い設備の)市タオルの使い回したしていませんか)			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	x x x x x x x x x 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	× O O O F を M M M M M M M M M M M M M M M M M M
事例(130) 事事例(131) 事事例(132) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(134) 室時の手洗 事例(135) 事事例(136) 事事例(138) 事事例(140) 事事例(141) 事事例(142) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144)	議内機能含者に附近って大橋ガン培者をしていませんか 新入社員、バーなど生命援用時に後援を養を上張しているか 大量認度施設の場合、大量認度施設でニュアルに基づいて(徐彦と)毎月末地していますか 技術技術といる場合、大量認度施設でニュアルに基づいて(徐彦と)毎月末地している場合、毎月を模要 い役債の登積いでの4点と乗きを満たしていますが、※非加熱機敢食品を製造している場合、毎月を模要 い役債の登積いでの4点と乗きを満たしていますが、※非加熱機敢食品を製造している場合、毎月を模要 ・ (人運物の手法・投資他)エアータオルの大売付は清潔ですが「不衛生な状態になっていませんか」 大量後・洗浄泉は一般に適正なが登職者とれていますか 大量・洗浄泉とは通じてすが「にちまか」 「大量物の手法・投資的と使用していますか を行ん達が汚れていませんか(第二氏等) 毎月千月、場所が他の目的に使用とれていませんか 「大量物の手法・投資がありませんではまかり、大田の手法・投資が、大田の手法・投資が、大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事事例(131) 事事例(132) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(134) 空 時の手洗 事例(135) 事事例(136) 事事例(138) 事事例(149) 事事例(141) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(147) 事事例(147)	議内機能を表に耐速つて大橋が少療者としていませんか ま入社員、バーなどと単独国際は「後債を養金と選出しているか 大量調理施設の場合、大量調理施設マニフルに基づいて「徐使を)毎月来施しているか 大量調理施設の場合、大量調理施設マニフルに基づいて「徐使を)毎月来施していますか 様便株の実施の製造金を満れしていますか ※非加熱摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 い投資の登儀 「たかれる工程をお担め」 「人変換の手法し設備の)エアータオルの未受打は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 大量後・法浄泉は清潔ですか「不得生になっていませんか」 従来者人能に対し選正な変が整備をれていますか 手法、場の大きさは適切ですか」にもます。 「人変換の手法、以機がありますか 打した選挙の手法、以機がありますか 打した選抜の手法、以機がありますか 打した。技術が作の目的に、使用されていませんか 事法、場所が作の目的に、使用されていませんか 「未送、場所が作の目的に、使用されていませんか 「未送、場所が作の目的に、使用されていませんか 手法、以機の手法、以機の「あった」が表渉系、収費が切れていことはありませんか 「人業時の手法、以機の「あった」れの使い回しをしていませんか 「人業時の手法、以機の「あった」は適切に出ますか、未述系、保証がありませんか 「人業時の手法、以機の「あった」には適切に出ますが、未述系、保証が加にくいことはありませんか 「人業時の手法、以機の」のよれ違切に出ますか、未述系、保証が加にくいことはありませんか 「人業時の手法、以機の」に対しまずか、洗浄系、保証がありが加たていことはありませんか 手は用のペーパータオルを捨てるゴミ器がフタつきで、せっかく洗浄地、たまずでものフタを開閉するような状態になっていませんか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× O O O F 機 製 E 関 認 証 O O O X X X X X X X X X X X X X X X X
事例(130) 事事例(131) 事事例(132) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(134) 事事例(136) 事事例(137) 事事例(137) 事事例(143) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(145) 事事例(145) 事事例(147)	議内機能を各と問意って大橋が少者をしていませんか 「私力量」、「本文と中途国開発に後便後妻の実施しているか 大量原理施設の場合、大量課理施設マニュアルに基づいて(核便を) 毎月実施しているか 大量原理施設の場合、大量課理施設マニュアルに基づいて(核便を) 毎月実施している事合、毎月を推奨 ・ 投資の多種。「中央の基本程度を開かり 「本述・設備の手法・設備の手法・設備のまた。」 「人変権の手法・設備の手法・設備のはアータオルの水受付は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 水道を、洗み液は清潔ですが、「不衛生にないませんか) 「手法・設備が入室時の海線上にありますか 「人変性の手法・設備の大きさは適切ですか(しち未満) (人変性の子法・設備がしますか 人変性の子法・設備が見れていますか 人変性の子法・設備が見れていますが 人変性の子法・設備が見れています。 大変性の子法・設備が見れています。 大変性の子法・設備が見れていませんか 「大変性の子法・設備が見れていませんか」 「大変性の子法・設備が入れた。」 「大変性の子法・設備が入れた。」 「大変性の子法・設備が入れた。」 「大変性の子法・設備が入れた。」 「大変性の子法・設備が入れた。」 「大変性の子法・設備が入れた。」 「大変性の子法・設備のが大は適切に出ますかく体だが低く水が出ていませんか) 「大変性の子法・設備のが大は適切に出ますかく体だが低くが出ていませんか) 「大変性の子法・設備のが大は適切に出ますかく体だが低くが出していことはありませんか) 「大波・関係が、大変性の一体が大変性の大変性が大変性の大変性の大変性の大変性の大変性の大変性の大変性の大変性の大変性の大変性の			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	x x x x x x x x x x x x x x x x x x x	× O O O F根拠 R間認識 O O O × × × × × × × × × × × × × × × ×
事例(130) 事事例(131) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(134) 第字 事例(135) 事事例(135) 事事例(137) 事事例(137) 事事例(147) 事事例(141) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(147) 事事例(147) 事事例(147)	議内機能を表化階級・で大橋が少療者としていませんか ま入社員、バーなどと単独国際は「後便養者と「漁転しているか 大量調理施設の場合、大量選理施設マニップルに基づいて(徐便を) 毎月来施していますか 按便株の美国の場合、大量選理施設マニップルに基づいて(徐便を) 毎月来施していますか 按便株の美国の場合、大量選理施設マニップルに基づいて(徐便を) 毎月来施していますか (人変操の手法し設備の)エアータオルの未受打は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 木造後・洗浄泉は三別・選定でかれる手生になっていませんか (本着人教に5別・選定でから、15年表) (人変操の手法し設備の)エアータオルの未受打は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 本造後・洗浄泉は三別・選定なが整備されていますか (本着人教に5別・選定なが整備されていますか 人室時の子表し設備が通常が低いますが 人室時の子表し設備が同じますか(に5年表) (人変操の手法し設備がのたけにませんか 事業し場所が他の目的)・使用されていませんか 事業し場所が他の目的)・使用されていませんか 事業し場所が他のおりに、後用されていませんか 「人変神の手法し設備の手法し設備の、市方オルの使い個したしていませんが 「人変神の手法し設備の、市方オルの使い個したしていませんか 手法し設備が完全的に発たれていますが、洗浄紙、設备所が切れていませんか 「人変神の手法し設備の」を対き側にあっていますが、洗浄紙、設备所が切れていませんか 「人変神の手法し設備の」、下が走浄紙、設备所が切れていませんか (人変神の手法し設備の)・ボルきが、洗浄紙、設备所が切れていませんか (人変神の手法し設備の)・ボルきがしませんか 「人変神の手法し設備の)・ボルきが、洗浄紙、設备所が切れていませんか (人変神の手法し設備の)・バード流(水、爪ブラン、ハンドソーブ、アルコール、ペーパータオル)が登載になっていませか 数数例でルコール等が切れていませんか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × 判別 法令等 ② ② ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ④ ④ ⑤ ⑤ ⑤ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥ ⑥	× O O O F 板拠 R 間認証 O O O X X X X X X X X X X X X X X X X
事例(130) 事事例(131) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(134) 事事例(136) 事事例(136) 事事例(137) 事事例(137) 事事例(140) 事事例(141) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(147) 事例(147) 事例(148) 事例(147)	議内機能を各と販達の大大量が少者をしていませんか ま入社員、バーなど中途国際は「後後後巻の実施しているか 大量原理施設の場合、大量原理施設マニュアルに基づいて(核便を) 毎月実施しているか 大量原理施設の場合、大量原理施設マニュアルに基づいて(核便を) 毎月実施している事合、毎月を模 核便核変の実施回数は基準を満水していますか ※非加熱摂政食品を製造している場合、毎月を模 ・			高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × ×	× O O O F機機 R間認識 O O O × × × × × × × × × × × × × × × ×
事例(130) 事例(132) 事例(132) 事例(133) 室時の手洗 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(137) 事例(140) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(144) 事例(144) 事例(145) 事例(147) 事例(147) 事例(148)	議内機能を表化階級・で大橋が少療者としていませんか ま入社員、バーなどと単独国際は「後便養者と「漁転しているか 大量調理施設の場合、大量選理施設マニップルに基づいて(徐便を) 毎月来施していますか 按便株の美国の場合、大量選理施設マニップルに基づいて(徐便を) 毎月来施していますか 按便株の美国の場合、大量選理施設マニップルに基づいて(徐便を) 毎月来施していますか (人変操の手法し設備の)エアータオルの未受打は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 木造後・洗浄泉は三別・選定でかれる手生になっていませんか (本着人教に5別・選定でから、15年表) (人変操の手法し設備の)エアータオルの未受打は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 本造後・洗浄泉は三別・選定なが整備されていますか (本着人教に5別・選定なが整備されていますか 人室時の子表し設備が通常が低いますが 人室時の子表し設備が同じますか(に5年表) (人変操の手法し設備がのたけにませんか 事業し場所が他の目的)・使用されていませんか 事業し場所が他の目的)・使用されていませんか 事業し場所が他のおりに、後用されていませんか 「人変神の手法し設備の手法し設備の、市方オルの使い個したしていませんが 「人変神の手法し設備の、市方オルの使い個したしていませんか 手法し設備が完全的に発たれていますが、洗浄紙、設备所が切れていませんか 「人変神の手法し設備の」を対き側にあっていますが、洗浄紙、設备所が切れていませんか 「人変神の手法し設備の」、下が走浄紙、設备所が切れていませんか (人変神の手法し設備の)・ボルきが、洗浄紙、設备所が切れていませんか (人変神の手法し設備の)・ボルきがしませんか 「人変神の手法し設備の)・ボルきが、洗浄紙、設备所が切れていませんか (人変神の手法し設備の)・バード流(水、爪ブラン、ハンドソーブ、アルコール、ペーパータオル)が登載になっていませか 数数例でルコール等が切れていませんか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事事例(132) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(133) 事事例(135) 事事例(135) 事事例(136) 事事例(138) 事事例(138) 事事例(141) 事事例(141) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(147) 事事例(148) 事事例(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) 「(150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150) ((150)	議内機能を表し間違って大橋が少療者としていませんか ま入社員、パーなどと単独国際は「後保養者と「実施しているか 大量原理施設の場合、大量原理施設マニュアルに基づいて(核保を) 毎月実施している事 核接後後の実施回数は基準を満たしていますが、※参加施摂政食品を製造している場合、毎月を推奨 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× O O O N M M M M M M M M M M M M M M M M
事例(130) 事事例(132) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(133) 事事例(135) 事事例(136) 事事例(137) 事事例(140) 事事例(141) 事事例(142) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(145) 事事例(147) 事事例(151) 「レクチ洗し 事例(151)	議内機能含者に附近って大橋が少春をしていませんか 素入程度、バーなど中途頂明時に、後便後後を予集機しているか 大量認理施設の場合、大量認理施設でニュアルに基づいて(徐便も)毎月来地していますか 大量認理施設の場合、大量認理施設でニュアルに基づいて(徐便も)毎月来地していますか 使夜後表の実施回数は基準を満たしていますが、※非郎施展数食品を製造している場合、毎月を模要 い役債の登積いであるこ場をき組まい! 手売い設備が入室時の導線上にありますか (人変徳の手法・投資他)エアータオルの米受付は清潔ですが「不衛生な状態になっていませんか) 大量を、湯泉水は浸水を強化して、シェアータオルの米受付は清潔ですが「不衛生な状態になっていませんか) 従事者入業に対し選正な数が整備されていますか と要かの手法・投資化・設備してしまま) (人変時の手法・投資化・設備してしまま) (人変時の手法・投資化・設備していますか を持ち、場所が他の目目が、使用とれていませんか (人変時の手法・投資化・対していませんが、受けた、場所が他の日の日に受用されていませんか (人変時の手法・投資の)あカオルの使い回したしていませんか (人変時の手法・投資の)あカオルの使い回したしていませんか (人変時の手法・投資の)あカオルの使い回したしていませんか (人変時の手法・投資の)カカオルの使い回したしていませんか (人変時の手法・投資の)カカオルの使い回したしていませんか (人変時の手法・投資の)カカオルの使い回したしていませんか (人変時の手法・投資の)ハード語(水、爪がラン、ハンド・ノーブ、アルコール、ベー・バータオルを捨てるごを能がクターきで、せっかが洗浄した平でそのフタを開閉するような状態になっていませんか (人変性の手法・投資の)ハード語(水、爪ブラン、ハンド・ノーブ、アルコール、ベー・バータオル)が恐れていませんか 被震的を優々の表生を表生を表生ので、またが、 被震的を優々の表生を表生を表生ので、またが、 被震の整備である主を表生を制まり、 は、現れるまとなる。 「被視の整備である主を表生を制まり、」 は、対策の整備である主を表生を表生の は、対策の整備である主を表生を表生の は、対策の整備である主を表生を表生の は、対策の整備である主を表生を表生の は、対策の整備である主を表生を表生の は、対策の発情である主など、対策の表生となっていませんか は、対策の発情であるまとなる。 は、対策の表情であるままを表生となっていませんか は、対策の表情であるまとなる。 は、対策を表生とない。 は、対策を表生とない。 は、おきないませんが、 は、対策を表生とない。 は、対策を表生とないませんが、 は、対策を表			高 指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	***
事例(130) 事事例(132) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(135) 事事例(136) 事事例(136) 事事例(138) 事事例(141) 事事例(141) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(147) 事例(147) 事例(150) 事事例(150) 事事例(150) 事事例(150)	議内機能を表化階級・で大量が少者をしていませんか ま入社員、パーなど中途間開発に後援後者をご覧出しているか 大量語理能放の場合、大量語理能放マニフルに基づいて(徐保を)省月来施しているか 大量語理能放の場合、大量語理能放マニフルに基づいて(徐保を)省月来施していますか 様便株の美国・福祉を高力にないますか ※非加熱振敬食品を製造している場合、毎月を推奨 ・ (火震神の手法・設備の)エアータオルの未受打は清潔ですか(不断生な状態になっていませんか) 大量と 法浄泉は清潔ですか(不再生な9年80年80年80年80年80年80年80年80年80年80年80年80年80年			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事例(132) 事例(132) 事例(132) 事例(133) 室時の手洗 事例(135) 事例(135) 事例(140) 事例(141) 事例(140) 事例(141) 事例(144) 事例(144) 事例(145) 事例(145) 事例(145) 事例(145) 事例(145) 事例(145) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(152) 事例(152) 事例(153)	議内機能含者と問意って大橋が少者をしていませんか 素入程度、パーなど中途頂用時に後便接後を予護したいるか 大量認度態の場合、大量認理態度でニュアルに基づいて(徐彦と)毎月末地しているか 大量認度態の場合、大量認理態度でニュアルに基づいて(徐彦と)毎月末地している場合、毎月を模要 い役債の登積いであるこ場意を認知い! 手売い役債の予禁に役債のフェアータナルの未受付は清潔ですか(不断生な状態になっていませんか) 大量を洗浄を決し役債のフェアータナルの未受付は清潔ですか(不断生な状態になっていませんか) 接筆者入後に別し選正な家が登職されていますか 大量・洗浄を入地に別し選正な家が登職されていますか 大量・洗浄を入地に別し選正な家が登職されていますか 大型・特力とは選切ですか(口を未満) (人業時の手洗い役債の)担償にしていますか 若がら後が持れていませんか(逆に汚染) 毎用子が、場所が他の目的に使用されていませんか (人選時の手洗い役債の)水はおの作業を記を必要達するの監性はありませんか (人業時の手洗い役債の)水はおの作業を記を必要達するの監性はありませんか (人業時の手光・役債の)かなはおの作業を記を必要達するの監性はありませんか (人業時の手光・役債の)かなはおの作業を記を必要達するの監性はありませんか (人業時の手光・役債の)かっていますか、洗浄剤、段離前が切れていませんか (人業時の手洗・役債の)かっていますが、洗浄剤、段離前が切れていませんか (人業時の手洗・役債の)かっていますが、洗浄剤、段離前が切れていませんか (人業時の手洗・役債の)かっていますが、洗浄剤、段離前が切れていませんか (人業時の手洗・役債の)かっていますが、洗浄剤、日本市が入かっていませんか (人業時の手洗・役債の)かっていませんか 収穫の整備・でみるこまをまま取り トイレは満定は頃にありませんか(トイレは清潔区域がに設置) トイレは満定は切にありませんか(トイレは清潔区域がに設置) トイレの表は適切ですか(従業具数に対していんが少ないということはありませんか)			高 指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ ○ ○ ○ ★報題 C 回認証
事例(130) 事事例(132) 事事例(132) 事事例(133) 事事例(133) 事事例(135) 事事例(135) 事事例(137) 事事例(147) 事事例(149) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(144) 事事例(145) 事事例(147) 事事例(147) 事事例(147) 事事例(150) 事事例(150) 事事例(150) 事事例(151) 上の事事例(153)	議内機能を表し間違って大橋が少者をしていませんか ま入社員、パーなどと単独国際は「後債を表を上張しているか 大量語理施設の場合、大量語理施設マニュアルに基づいて「徐使を)毎月来施しているか 大量語理施設の場合、大量語理施設マニュアルに基づいて「徐使を)毎月来施している時会、毎月を模 「秋度体表の実施の製造金を活力していますか ※非加熱振教会品を製造している場合、毎月を模 「火業機の手続し設備のリエアータオルの未受打は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 大量と、海外は海上なるが整備をれていますか (人業権の手続し設備のリエアータオルの未受打は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 大量を、海外は海上なる飲む整備をれていますか 手光、「帰の大きさは適切ですか」(この未満) (人業時の手表し設備が必要が10年の大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場を一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大力を一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場では一条大場で			高 指摘頻度 高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	X
幕例(33) 第 (48)	議内機能含者と問意って大橋が少者をしていませんか 素入程度、バーなど中途頂明時に後便後妻を予護したいるか 大量認度態の場合、大量認理施設でニュアルに基づいて(徐彦と)毎月来地しているか 大量認度態の場合、大量認理施設でニュアルに基づいて(徐彦と)毎月来地している場合、毎月を模要 小投資の登積。での4点と表意理能でニュアルに表づいて(徐彦と)毎月来地している場合、毎月を模要 小投資の登積。での4点と表意理能で1) 手先い役債の登積。での4点と発意を認定していますか (人選集の手法に投資の)エアータオルの米受けは清菓ですか(不衛生な状態になっていませんか) 従事者入後に対し適正な飲む登積をれていますかか 大事がの手続い投資がと提開していますか を持ち、成が汚れていませんか(望に汚絵) 毎月年光・場所が他の目的に使用されていませんか 手先、地側の大きに投資が多数であれていませんか 手光・地側の手続・投資がありますか はけん成が汚れていませんか(望に汚絵) 毎月年光・場所が他の目的に使用されていませんか 手光・投資が多かの木はなが作業をなどを完装する可能性はありませんか (人選集の手続・投資の)ストは一部がより、大きが、大きがしていませんか 手表い後度が多いの木はなが作業をなどを完装する可能性はありませんか (人選集の手続・投資の)ストは一部がより、大きが、大きがしていことはありませんか) 「人選集の手続・投資の)ストに書はありなつきで、せっかく洗浄した手でそのフタを開閉するような状態になっていませんか (人選集の手続・投資の)ハード面(水、爪ブラン、ハンド)ーブ、アルコール、ベーバータオルが登場であれていませんか 投資の整備(アルコール等)が切れていませんか 投資の整備(アルコール等)が切れていませんか 投資の整備(アルコール等)が切れていませんか(24)までは、100円を表し投資の)ストに面(水、爪ブラン、ハンド)ーブ、アルコール、ベーバータオルが登場であれていませんか 大力の発しを設定の出入口に高がありますか トイレの手続・投資の出入口に高がありますか(トイレが今定いということはありませんか) トイレの手続・投資のの出入口に高がありますか(トイレが今定いということはありませんか) トイレの手続・投資の出入口に高がありますか(トイレが今定いということはありませんか)			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	X
· 蒂姆(130) - · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	議内福助会者と問意って大橋が少者をしていませんか ま入社員、バーなど中途国期時に後便後妻を予禁しましているか 大量語重整の場合、大量語重施設でニュアルに基づいては後受きの着月来施しているか 大量語重整の場合、大量語重施設でニュアルに基づいては後受きの着月来施していますか 使使表変の美国の製は基準を満たしていますか ※非取勝限数食品を製造している場合、毎月を模要 いた機関の整備にかれる工事をきままか。 (人変等の手法に設備のごエアータオルの未受けは清潔ですか(不断生な状態になっていませんか) 太差性、浩浄なは清潔ですか(不毎年となっていませんか) 建華名人数に対し海正な数が整備をれていますか (人変等の手法に設備の注意が整備をれていますか 大型性の手法・設備が入ますが は大型性・治浄なけと認信がでありますか (人変等の手法・設備がありますか (人変等の手法・設備がありますか (人変等の手法・設備がありますか (人変等の手法・設備がありますか は大力を持ちれていませんか ・ 実法・場所が他の目的に使用とれていませんか 「実法・場所が他の目的に使用とれていませんか ・ 手法・設備がありれたおり作者を必定を持ちまする可能性はありませんか (人変等の手法・設備のおよわか作者を必定を持ちまする可能性はありませんか) ・ 手法・設備が無生的に保たれていますが、洗浄剤、設備剤が切れていませんか (人変等の手法・設備の)れた当的と関係が表があります。 は、設備が原生的に保たれていますが、洗浄剤、設備剤が切れていませんか) ・ 手は用のベーバータオルを指でるゴス積がフラウきで、せっか(洗浄ルた手でそのフタを開閉するような状態になっていませんか (人変等の手法・設備の一手法・影響の主人の一手法・というに対しないませんか トゼルの手法・以復備の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上の上			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	X
事例(139) 事例(139) 事等例(139) 事等例(140) 事務例(140) 事務例	議内機能発表化開達のて大橋が少春をしていませんか ま入社員、パーなど中途間開発に後保養を予測を担しているか 大量原理施設の場合、大量原理施設マニュアルに基づいて(核保を)着月実施している中 核便株金の実施回報は基本を満水していますか、※参加施摂取食品を製造している場合、毎月を権受 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(33) 事例(32) 事例(33) 事例(32) 事等(134) 事等(134) 事等(134) 事等(134) 事等(134) 事等(134) 事等(134) 事等(134) 事等(135) 事等(136) 事等(137)	議内機能含者に耐速つて大橋が少者をしていませんか 素入社員、パーなど中途国際研究に後便後妻を予護したいるか 大量透照無效の場合、大量透明施設でニュアルに基づいて(徐使と)毎月来施しているか 大量透照無效の場合、大量透明施設でニュアルに基づいて(徐使と)毎月来施していますか 使使装置の実施の関連と基準を満たしていますか ※非那勝勝敬食品を製造している場合。毎月を痩受 (人変養の予禁い設備の事業上にありますか (人変強の手法・設備のアルコーのままがとしていますが、本事が勝勝敬食品を製造している場合。毎月を痩受 ・ 大き後・洗浄泉北京東ですが「不毎生になっていませんか) 技事者入業に対し適正な数が整備されていますか ・ 大き地・電子表して過ぎました。 (人変強の手法・設備の手法・設備の上の未満) (人変強の手法・設備の手法・設備の上の表達) は人変性の手法・設備を持めますか 石打ら必が持れていませんが を打けら返が持れていませんが は、当時の手法・設備がありますか 石打ら必が持れていませんが は、当時の手法・設備のおかれたが作業を位とを汚壊する可能性はありませんか (人変性の手法・設備の)がたけい作者となどを汚壊する可能性はありませんか (人変性の手法・設備の)がたけい作者となどを汚壊する可能性はありませんか (人変性の手法・設備の)がため作業を位とを汚壊する可能性はありませんか (人変性の手法・設備の)がよりまかが、たび他氏へ大が出ていませんか (人変性の手法・設備の)がよりまかが、たび他氏大が出ていませんか (人変性の手法・設備の)が一下流(水、パブラシ、ハンドソーブ、アルコール、ベーバータオル)が整備されていますか 技術的で、イークオルを捨てるご言能がクラっきで、せっかく洗浄した手でそのフタを開閉するような状態になっていませんか (人を対の手法・設備の)が上でいませんか トイルの手法・設備のがよりますか トイルの手法・設備の設定は発生しましていませんか トイルの手法・設備の設定は発生した。 「イルの手法・設備の設定は発生していませんか) トイルの手法・設備の設定は発生していませんか 「ハイロの手法・設備の対法とは非常な場合」におよりがほどの)			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150) 事務(150)	議内福助会者と即遠・で大橋が少者をしていませんか ま入社員、パーなど中途国用時に後保養を予測を担しているか 大量原理施設の場合、大量原理施設マニュアルに基づいて(徐保を)省月実施している命 大量原理施設の場合、大量原理施設マニュアルに基づいて(徐保を)省月実施している時 様便株立の実施回報は基本を満水していますか ※非加熱摂取食品を製造している場合、毎月を権受 ・			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	X O O O O O O O O O O O X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X
事例(33) # 事例(32) # 事例(42) # 事例(42) # 事例(42) # 事例(42) # 事例(42) # 事例(42) # 事例(43) # 事例(43) # 事例(43) # 事例(43) # 事例(44) # 事例(45) # 事例(45) # 事例(45) # 事例(45) # 事例(52) # 事務(52) # 事例(52) # 事例(52) # 事務(52) #	議内機能含者に附近って大量が少者をしていませんか 素入社員、パーなど中途国期時に後便後妻を予護したいるか 大量認理施的の場合、大量認理施設でニュアルに基づいて(徐使り毎月来地しているか 大量認理施的の場合、大量認理施設でニュアルに基づいて(徐使り毎月来地している事合、毎月を模要 い役債の登積いて中心は一般では、大量認理施設でニュアルに表づいて(徐使り毎月来地している事合、毎月を模要 い役債の登積いて中心は一般では、大量では、大量であり、※単加熱機敢食品を製造している場合、毎月を模要 「人業時の手法・投資他)エアータオルの水受けは消滅ですか(不衛生な状態になっていませんか) 技事者表別に対し選正な数が整備されていますか 大量的・手法・投資他が表し、近日、大量の大量を大力に、ますか を持い、機力が多れたい。ませんか 「人業時の手法・投資他)が見まれていますか 石打ら、後が汚れていませんか 「人業時の手法・投資他)が見まれていますか 石打ら、後が汚れていませんか 「人業時の手法・投資他)がありたいでは、大量が一般でありませんか 「後担め上がしたいでありませんか(「大力・大」とは、大量が一般でありませんか トーレの手法・投資の出入の上席がありますか。 トーレの手法・投資の出入の上席がありますす。 トーレの手法・投資の出入の上席がありますか。 「イレの手法・投資の大きを対しに出ますか、大圧が低く出にくいことはありませんか) トーレの手法・投資のの大は透りに出ますが、大圧が低く出にくいことはありませんか) トーレの手法・投資の力を対しまが、大圧が低く出にくいことはありませんか) トーレの手法・投資のおりませんが、日本の水受けは、清潔ですか、不管生な状態になっていませんか) 「トーレの手法・投資のかっまが、は適切に出ますが、大圧が低く出にくいことはありませんか) 「トーレの手法・投資のの大は透りに出ましていませんが			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	X
事例(39) (32) (33) (34) (34) (35) (34) (35) (35) (36) (36) (36) (36) (36) (36) (36) (36	議内福助会者と問意って大橋が少春をしていませんか ま入社員、バーなど中途国用明に保険機を表と聴動しているか 大量語重数の場合、大量語理施設でニュアルに基づいて(接受を)毎月来施していますか 検徴検索の実施回数は基準を満たしていますか ※非取無限数食品を製造している場合、毎月を模型 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	X X O O O Q Q Q Q Q X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X
・	議内機能含者と問意って大量部プル等をしていませんか 素入社員、パーなど中途国用時に後便接金を上端しているか 大量認理態的の場合、大量認理態的でニュアルに基づいて(徐使と)毎月末地していますか 技術である。実施回数は基準を満たしていますが、※非路機取食品を製造している場合。毎月を模要 い役債の登積いであるこ場官を担めい! 手洗い設備が入室時の導線上にありますか (人変徳の手法・投資の)エアータオルの水表付は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 技事者入業に対し選正な家が登機されていますか を事者入業に対し選正な家が登機されていますか 大量がの手法・投資の手法・投資のと使用していますか を持入場所が他の目的に使用されていませんか (人変徳の手法・投資の)ませんが(徳に汚染) 毎用手記・場所が他の目的に使用されていませんか 手洗い物質が大便の方式を行んで表が生物されていませんか (人変徳の手法・投資の)大はおが年度を必定を消費する回胞性はありませんか (人変徳の手法・投資の)大はおが作者を必定を消費する回胞性はありませんか (人変徳の手法・投資の)がよりな行るがと表が入れていませんか (人変徳の手法・投資の)がよりな行るできた。そのか、洗浄した手でそのフタを開閉するような状態になっていませんか (人変徳の手法・投資の)ハード語 (水、爪ブラシ、ハンド)ーブ、アルコール、ベーバータオル)が登儀されていますか を選集の手法・投資の)ハード語 (水、爪ブラシ、ハンド)ーブ、アルコール、ベーバータオル)が登儀されていませんか (法教の手法・投資の)カード語のが、爪ブラシ、カード・ブル・ブル・ブ・ア・ブ・ブ・ア・ブ・ブ・ア・ブ・ブ・ア・ブ・ブ・ア・ブ・ブ・ブ・ブ			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	X
事例(39) (39) (39) (39) (39) (39) (39) (39)	議内福助会者と問意って大量が少者をしていませんか ま入社員、バーなど中途国期時に後便後表を上張しているか 大量語重整の場合、大量語重能でユニテルに基づいて(途径を)毎月来地しているか 大量語重整の場合、大量語車施でユニテルに基づいて(途径を)毎月来地していますか 使使表変の美国の製は基準を満たしていますか ※非取勝限数食品を製造している場合、毎月を埋臭 いた機関の要価(アルカルコを含ま988年) 「人工学の手法・設備の)エアータオルの水表付は清潔ですか(不断生な状態になっていませんか) 大量と洗浄をは決し適正な数が整備をれていますか (人工学の手法・設備が入まゆりますか (人工学の手法・設備が入ますが一般でありますか (人工学の手法・設備が入ますが一般でありますか (人工学の手法・設備が入ますが一般でありますか (人工学の手法・設備が入りますか (人工学の手法・設備が入りますか (人工学の手法・設備が入りますか (人工学の手法・設備が入りますか 大工学の手法・設備が入りますか (人工学の手法・設備が入りますか (人工学の手法・設備が入りますが (人工学の手法・設備が入れたいませんか 手法・別僚からかれたおか作事を立てどど子珍幸する可能性はありませんか (人工学の手法・設備の)本に当即は出ますか (不好低大水が出にないとはありませんか) 手法・設備が廃生的に保たれていますが、洗浄剤、設備剤が切れていませんか (人工学の手法・設備の)本に当地はままか (不好低大水が出にないとはありませんか) 手法・設備が廃生的に保たれていますが、洗浄剤、設備剤が切れていませんか (人工学の手法・設備の活みに対していませんか (人工学の手法・設備の活みに対しませんが、(大学の手法・対しの場の)・ハード語 (水、川ブラシ、ハンド・ノール・バール・イータオル)が登備されていますか (人工の手法・設備の上の上の上のまでは、手が、大手が展が出ていませんか) トイレの手法・設備のは上のは上巻としていませんか トイレの手法・設備のが上登せまませんが、上田の手法・設備の方をよりた場合が、日本の手法・設備の方をよりませるが、日本の手法・投稿のの高ウオルの表といこれませな影になっていませんか トイレの手法・設備の活と対しまですれら不要とな要能になっていませんか トイレの手法・設備のが表を対しまですれら不要とな要能になっていませんか トイレの手法・設備の活を対していますれの水を対しま演まですれく不確とな要能になっていませんか トイレの手法・設備の一本プルの表を外に注意ですれく不確とな要能になっていませんか トイルの手法・設備の一本プルの表を外に表ますが、(不確とな要能になっていませんか) トイルの手法・設備の一本プルの表では、日本でもで名が表になっていませんか			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × 利野 法令等	
事例(33) (33) (47) (47) (47) (47) (47) (47) (47) (47	議内機能含者と問意って大量部プル等をしていませんか 素入社員、パーなど中途国用時に後便接金を上端しているか 大量認理態的の場合、大量認理態的でニュアルに基づいて(徐使と)毎月末地していますか 技術である。実施回数は基準を満たしていますが、※非路機取食品を製造している場合。毎月を模要 い役債の登積いであるこ場官を担めい! 手洗い設備が入室時の導線上にありますか (人変徳の手法・投資の)エアータオルの水表付は清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 技事者入業に対し選正な家が登機されていますか を事者入業に対し選正な家が登機されていますか 大量がの手法・投資の手法・投資のと使用していますか を持入場所が他の目的に使用されていませんか (人変徳の手法・投資の)ませんが(徳に汚染) 毎用手記・場所が他の目的に使用されていませんか 手洗い物質が大便の方式を行んで表が生物されていませんか (人変徳の手法・投資の)大はおが年度を必定を消費する回胞性はありませんか (人変徳の手法・投資の)大はおが作者を必定を消費する回胞性はありませんか (人変徳の手法・投資の)がよりな行るがと表が入れていませんか (人変徳の手法・投資の)がよりな行るできた。そのか、洗浄した手でそのフタを開閉するような状態になっていませんか (人変徳の手法・投資の)ハード語 (水、爪ブラシ、ハンド)ーブ、アルコール、ベーバータオル)が登儀されていますか を選集の手法・投資の)ハード語 (水、爪ブラシ、ハンド)ーブ、アルコール、ベーバータオル)が登儀されていませんか (法教の手法・投資の)カード語のが、爪ブラシ、カード・ブル・ブル・ブ・ア・ブ・ブ・ア・ブ・ブ・ア・ブ・ブ・ア・ブ・ブ・ア・ブ・ブ・ブ・ブ			高 古 古 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	X

	<笹		各グループのご意見(グループ名は項目の左に記載)>				
Ξĺ				チェック		参考情報	
1			(協動の情報点:中項目(2))	(Oorx)	*****		ACI AM
	- 1	科学的根拠に	基づいた賞味期限表示・消費期限表示の実施(FCPR基工場監查項目Me.45)		指摘頻度		根拠 民間認証等
		事例(109)	科学的根拠による(賞味期限表示・消費期限表示の)設定資料がありますか(提示できますか)		高	0	0
E	L	事例(110)	(賞味期限・消費期限は)安全率を掛けて設定していますか			0	×
ı	1	原材料及び製	品に関しての表示のための情報入手の実施(FCP用通工場監査場目MaSO)		指摘頻度		根拠
		追加(1)				法令等	民間認証等
		追加(1)					
E		追加(3)					
E		追加(4)					
		追加(5)		-			
1		追加(6) 追加(7)					
		追加(8)					
Ξĺ		追加(9)					
ı	L	追加(10)					
	1	ラベル表示が	ELく行われるための作業手順の設定(FCP共通工場監査項目Mass)		指摘頻度		根拠
1		事例(111)	(ラベルを)作成する手順が決まっていますか		ä	法令等	民間認証等 ×
E		事例(111)	(アパルと) 下成する 子順か 次まっていますか 添加物表示のルールが分かっていますか		100	0	0
E		事例(113)	(ラベル)表示の法律情報を入手していますか			0	×
ı	L		商品毎にチェックしていますか(開始と終了時でチェックしていますか)			×	×
		ラベル表示が	ELく行われているかの確認作業の実施(FCPR通工場監查項目MS4)		指摘頻度		根拠
		享倒(115)	二之 小陸領兵権が上八元をか /柱 つきも数には)		ă	法令等 ×	民間認証等 ×
1			ラベルの確認手順が十分ですか(特に追加発行時) 複数人数で点検を行った証拠(チェック者毎にマーカーの色を変える等)が残るような点検方法になっていますか		高	×	×
		事例(117)	複数人数で且検を行うに証券(チェック者母にマールーの巴を変える寺)が残るような且検方法になっていますが ラベル表示の確認ルールがありますか		高	×	×
:			ラベル表示の確認作業(印字指示内容とラベル内容のチェック)ができていますか		高	×	×
ı		事例(119)	確認項目が十分ですか(商品名、量目、JAN、プライスなど)	_		0	×
ı		事例(120)	法定表示事項の確認手順と、実際の確認内容が合っていますか			0	×
1		事例(121)	ラベル表示の確認作業では、確認する人の能力以上のことを要求していませんか			×	×
1		事例(122) 事例(123)	(ラベル表示の)点検をする項目が決められていますか			×	×
ŀ	-	19×97 (123)	商品毎にチェックしていますか(開始と終了時でやっているか)	チェック		多考情報	_ ^
	() (金)	品の保管及び	管理(協働の階級点:中項目(3))	(Oor×)		א+חו כי עב	
Ξľ		製品ロットごと	「原材料ロットをトレースできる手順の明確化(FCP共産工場監査項目版53)		指摘頻度	判断	根拠
:						法令等	民間認証等
ŧ		事例(124)	最終製品から使用原料までの履歴を製造記録等でトレースができますか		高	0	0
1			日報にロットが残っていますか			0	0
ŀ		事例(126)	包装材料のトレースが出来ますか	チェック		× 参索情報	0
E			の衛生管理(協衆の意味点:中項目(4))	チェック (Oor×)		参考情報	
	~ -						
				(Qui x)	掛線語度	2189	超圳
			期的な実施(FCP共通工場監查項目Mat7)	(Our x)	指摘頻度		根拠
			期的な実施(FCP共産工場監査項目Mas7)	(OUI X)	指摘頻度	法令等	
		検便検査の定		(Odi x)		法令等	民間認証等
		検便検査の定 事例(127) 事例(128) 事例(129)	期的な実施(r-cop.al=報告申目Matr) (後便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 後便の函数(編度)と検査項目を把握していますか (後便の)成績を対策できますか		高高高	法令等 ◎ ○ ○	民間認証等 × ⑤ ○
		 	期的な実施(FCPR是工程監督司際ATT) (接便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 接種の回数(頻散)と検査者目を把握していますか (被便の)成積書が提示できますか (接便)の項目の)類管出血性大議署(O-157)がありますか		高高高高	法令等 ◎ ○ ○ ○	民間認証等
		字例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131)	期的な実施(rong al #監管相談##17) (被便被査は)法律で決まっていることを行っていますか 機度の回数(機変)と機変項目を問題していますか (後便の)成績を行送すできまか (後便後の成績を10)属管山血性大陽度(O-157)がありますか 陽外間接後を回返すて大腸が大機変もしていませんか		高高高	法令等 ⑤ 〇 〇 〇 ×	民間認証等 × © O X
		字例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(132)	期的な実施(ropp a 工事監督組制は17) (後便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 接便の回数(構変)と検索者目を密配していますか (後便の)成議事が提示できますか (接便後の成場事が提示できますか (接便検査の項目に)顕常出血性大震器(0 - 157)がありますか 風内細胞検査と関連って大端が少検査をしていませんか 新入社員、パートなど中途質用時に(接便検査を)実施しているか		高高高高	法令等 ⑤ 〇 〇 〇 〇 ×	民間認証等 × ® O O ×
		字例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133)	期的な実施(r-cnn 2- 年至年日 links) (総資格をは)法格で決まっていることを行っていますか 検疫の回数(無度)と検査項目を把握していますか (後度の)液積度と検査項目を把握していますか (後度後の液角目に)施管に血性大温度(00-157)がありますか 周内温度検えを可えまって大温力・検査をしていませんか 新入柱房、バートなど中途度同時に(後度検査と)実施しているか 大量同時原核を対象者・大量同時を対象でニョアルドネーがで、(検疫を)毎月実施していますか		高高高高	法令等 ⑤ 〇 〇 〇 ×	民間認証等
		事例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133)	期的な実施(rong al-報告報酬arr) (機便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 機便の服態のと検索者目を把握していますか (機便の原産・対策・できょうか (機便検査の項目に)陽管は血性大腸素(Oー157)がありますか 風内陽樹を活躍って大腸が少様素(Oー157)がありますか 風力陽樹を活躍って大腸が少様素(Oー157)がありますか 私力性質、バートなど中途採用時に(機便検査を)実施しているか 大量摂取施設の場合、大量摂環施設マニュアルに基づいて(接便を)毎月実施していますか 事例(128)に接触		高高高高	法令等 ② 〇 〇 〇 〇 × × ×	民間認証等 × ® O O ×
		李例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(139) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 入室時の手洗	期的な実施(rong al #監管相間Matr) (核便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 接便の服装のど検索者目を把握していますか (接便検査の項目に)器管出血性大器(O-157)がありますか (接便検査の項目に)器管出血性大器(O-157)がありますか 無内服税を造成って大温が大機査としていませんか 新入社員、パートなど中途周用時に(核便検査と)実施しているか 大量研閲能設の場合、大量領理施設マニュアルに基づいて(核便を)毎月実施していますか 事例(128)に接続 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		高高高高高高高	法令等 ② 〇 〇 〇 〇 × × ×	民間認証等 × ® O O × O O O O O O O
		率例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 本時の手洗	期的な実施(ropp 是工程管理目標に17) (後便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 接便の面数(構造)と検索有目を密配していますか (接便検査の項目に)器管出血性大器等(0~157)がありますか 場別に対象をの項目に)器管出血性大器等(0~157)がありますか 無内部原検査と同連って大端が少検査をしていませんか 新入社員、パートなど中途貨用時に(接便養金)実施しているか 未入社員、パートなど中途貨用時に(接便養金)実施しているか 大量関係協の場合、大量規理施設マニュアルに基づいて(検疫を)毎月実施していますか 事例(126)に総合		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	民間認証等 × ・
		字例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 入室時の手洗	期的な実施(rona 2-1年2日日間 12-17) (総使被素は)法律で決まっていることを行っていますか 接接の回数(無意)と検索項目を使駆していますか (接受める項目に) 開管は血性大腸質(のー157)がありますか (接受検急の項目に) 開管は血性大腸質(のー157)がありますか 無内脂肪や表で用まって大漏が、検査をしていませんか 新入社員、バートなど中途短期時に(接便接差)実施しているか 大量関邦能の場合、大量規理施設でニュアルに基づいて(接便を)毎月実施していますか 事例(128)に総合 ・ 公養(128)には会 ・ 公養(128)になっていませんか ・ 公養(128)になっていませんか		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	E間認証等 × ® O O × O O O M 機 E間認証等 O O O O O O O O O
		事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(133) 事例(133) 事例(134) 入室時の手洗 事例(135) 事例(136) 事例(137)	期的な実施(rong 温工報監督組制は17) (後便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 接便の函数(無力)と検索者目を把握していますか (後便検査の項目に)隔壁は血性大振器(O-157)がありますか (後便検査の項目に)隔壁は血性大振器(O-157)がありますか 病の細胞核を記念って上部方と考をしていませんか 新入社員、バートなど中途採用時に(接便検査を)実施しているか 大量調整胎役の場合、大量調理施役マニュアルに基づいて(接受を)毎月実施していますか 事例(128)に総合 い設備の整備(rong 通工報監督組制に) 事例(149)に総合 (人選詢の手法い役債の)エアータオルの未受けは清潔ですか(不断生な状態になっていませんか) 水温化・法外来は清潔ですが「不衝生」なっていませんか)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	民間認証等 × ⑤ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
		事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 入室時の手洗 事例(135) 事例(136) 事例(137)	期的な実施(rona 2 - 年度登目的地17) (総質核素は)法律で決まっていることを行っていますか 検検の回数(無度)と検査項目を把握していますか (後度の)放射を対象ではまできまか (後度をの項目に)顕常に血性大腫症(のー157)がありますか 原内総核をご用きって大腸が入検査としていませんか 新入社県、バードなど中途原用時に(検疫検査を)実施しているか 非美別に扱いに結合 、大量別用施設の場合、大量別用施設やニュアルに基づいて(検疫を)毎月実施していますか 事例(122)に結合 い設備の空機(rona 2 電影を) ・ 「投資を)を構作の中途・収益の企業を対象に対し、		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	E間認証等 ×
		事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(139) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 入室時の手洗 事例(135) 事例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(139)	期的な実施(rong al-報告報酬er) (核便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 接便の函数(構定)と検変項目を把題していますか (核便検査の項目に)施管山血性大腸質(Oー157)がありますか (核便検査の項目に)施管山血性大腸質(Oー157)がありますか 無力規模を必要していませんか 新入社員、バートなど中途原用時に(核便検査を)実施しているか 大量原理施設の場合、大量原理施設マニュアルに基づいて(核便を)毎月実施していますか 事例(128)に総合 ・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	民間認証等 × ⑤ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
		李例 (127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(135) 事例(135) 事例(135) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(139)	期的な実施(rcna 2 - 年度登目的地口) (総質核素は)法律で決まっていることを行っていますか 検験の回数(無度)と検査項目を把握していますか (後度の)放倒を2と検査項目を把握していますか (後度の)放倒を2と検査項目を把握していますか (後度後の攻害目に)随管に適性大陸(でして)・1571がありますか 原内総核を2 ではまって大場が入検査をしていませんか 新入社県、バートなど中途度同時に(核便検査と)実施しているか 非子規(場別に総合 い設備のを含め、対量別理施設マニュアルに基づいて(検疫を)毎月実施していますか 事例(1220)に総合 い設備の手張い設備の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不衡生な状態になっていませんか) 水温化・洗浄法は清潔ですか(不衡生になっていませんか) 水温化・洗浄法は清潔ですか(不衡生になっていませんか) 大連者と、熱に対し海正となが登場されていますか 手張い場の大きさは適切ですか (人室時の手法とい後書とり		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等 ③ ○ ○ ○ × × × × × × ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	民間認証等 × ⑤ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ </td
		事例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 本例(135) 事例(137) 事例(138) 事例(139) 事例(141) 事例(141)	関的な実施(rong a 工程管理目標に1) (後度検索は)法律で決まっていることを行っていますか 接便の服態(無力と検索者目を問題していますか (接便検索の項目に)隔壁山血性大震器(O-157)がありますか (接便検索の項目に)隔壁山血性大震器(O-157)がありますか 原内細胞検索と関連って大場が・検索をしていませんか 新入社員、バートなど中途採用部に(接便検索を)実施しているか 大量現時股の場合、大量規理施設マニュアルに基づいて(接受を)毎月実施していますか 事例(128)は整合 い設備の整備(rong a 工程管理目形 1) 事例(141)に統合 (人室時の手法い設備の)エアータオルの未受けは清潔ですか(不断生な状態になっていませんか) 花温性・法等をは清潔ですが「不断生になっていませんか) 従事者入数に対し適正な数が整備されていますか 「大量時の手法・以設備の)エアーを対し、大量付出活動である。 (人室時の手法・以設備の)エアーを対し、大量・大量・大量・大量・大量・大量・大量・大量・大量・大量・大量・大量・大量・大		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	R R R R R R R R R R
		事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(134) 事例(134) 事例(134) 事例(138) 事例(138) 事例(147) 事例(141) 事例(142)	関的な実施(rona al-報告報用Mari) (被使被素は)法律で決まっていることを行っていますか 接接の回数(頻度)と検索者目を使動していますか (接受検索な)法律で決まっているかか (接受検索の項目に)隔管は血性大腸質(のー157)がありますか (接受検索の項目に)隔管は血性大腸質(のー157)がありますか 新入社県、バートなど中途規則時に(接便検索を)実施しているか 大量関目能力の場合、支援環境版マニュアルに基づいて(検便を)毎月来施していますか 事例(120)に統合 い受信の登儀(rona al-報告報告報刊) 事例(120)に統合 (人室時の手機・以発信の)エアータオルの水受けは消滅ですか(不衛生な状態になっていませんか) 水温径・法序法は清潔ですか(不衛生になっていませんか) 技事者人間に対し返こな数が整備されていますか チ表い場の大きさは適切ですか (人室時の手法・収穫を)提用していますか チ表に場の大きさは適切ですか 石田(人家が男れていませんか) 石田(人家が男れていませんか) 石田(人家が男れていませんか) 石田(人家が男れていませんか)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	民間認証等
			関的な実施(runp 2 年間を目的に行 (後便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 接便の函数(無度)と検索者目を把題していますか (後便検査の項目に)隔管は血性大馬県(Oー157)がありますか (後便検査の項目に)隔管は血性大馬県(Oー157)がありますか 無内照相検を記念って上部でが多としていませんか 新入社員、バートなど中途信用時に(検便検査を)実施しているか 大量研制股份の場合、大量研唱院授マニュアルに基づいて(検便を)毎月実施していますか 事例(128)に総合 い投稿の受機(runp 4年 年間を3 日本 17) 事例(141)に総合 (人 遺物の手法・収費値の)エアータオルの水長付は清潔ですか(不衡生な状態になっていませんか) 従事者へ数に対し満正な成が登場されていますか 手表、場面が大きは治覚ですか「不楽としなっていませんか」 (人 遺物の手法・収費値の)エアータオルの水長付は清潔ですか(不衡生な状態になっていませんか) 従事者へ数に対し満正な成が登場されていますか 本語に思った手法・収費値がありますか 石打た成が得かれていませんかが達出り場合		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	R R R R R R R R R R
		非例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(131) 事例(133) 事例(134) 本等例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(147) 事例(147) 事例(147) 事例(148) 事例(149) 事例(149)	関的な実施(rona 2 - 年記書目間 latt) (接信被書は)法律で決まっていることを行っていますか 接後の回数(無度)と検査項目を把握していますか (接度検急の項目に)国管は血性大調管(O-167)がありますか (接度検急の項目に)国管は血性大調管(O-167)がありますか 病力性別点・バードなど中途毎月時に(接接検急)実施しているか 主登明を担合した。大量規理施設マニュアルに基づいて(接使を)毎月実施していますか 事例(128)に結合 ・ 公園の整備・「マハスユモロリー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等 O O X X X X X X X X X X X X X X X X X	R
		 申例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(139) 事例(130) 事例(131) 事例(133) 事例(133) 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(147) 事例(147) 事例(148) 事例(149) 事例(141) 事例(142) 事例(144) 事例(144) 事例(146) 	関的な実施(rona a 工事監督組制er) (被便検査は)法律で決まっていることを行っていますか 接便の国数(構変)と被変相を発電していますか (後便検査の項目に)器管出金性表現を(つして)を介か (後便検査の項目に)器管出金性大規模(つして)がありますか (後便検査の項目に)器管出金性大規模(のして)を行かかめ 新入社員、パートなど中途理用時に(接便検査と)実施しているか 大量誘導施設の場合、大量開理施設マニュアルに基づいて(接便を)毎月実施していますか 事例(22)に統合 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	R R R R R R R R R R
		字例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(132) 事例(133) 事例(132) 事例(133) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(147) 事例(1	関的な実施(rcna 2-基準書目Mat7) (接受核素は)法格で決まっていることを行っていますか 検疫の回数(無度)と核素項目を把握していますか (後度の)放射(無度)と核素項目を把握していますか (後度の)放射(無度)と核素項目を把握していますか (後度をの項目に)随管に血性大量能(ついる)か 新入柱泉、バートなど中途度同時に(核便疾者と)実施しているか 新入柱泉、バートなど中途度同時に(核便疾者と)実施しているか 本美別(28)に総合 (入室別市路台・入党別階級ウニュアルに基づいて(検定を)毎月実施していますか 事例(28)に総合 (入室時の手走い設備の)エアータオルの水差けは清潔ですか(不乗生な状態になっていませんか) 水温砂・洗浄泉は清潔ですか(不再生たなっていませんか) 水温砂・洗浄泉は清潔ですか(不再生たなっていませんか) 大連が中美ル・設備の上が大きが、大手泉とは大きが大き泉、大きが大きが大きり、大きが大きが大きり、大きが大きが大きり、大きが大きが大きが大きり、大きが大きが大きり、大きが大きが大きが大きが大きが大きが大きが大きが大きが大きが大きが大きが大きが大		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	R(間記載等
		事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(147) 事例(147) 事例(148) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149)	関的な実施(rona 2 - 基定専用 links) (接受検索は)法律で決定っていることを行っていますか 検検の回数(無度)と検査項目を把握していますか (後使の)取録過度)と検査項目を把握していますか (後使後の)取録過度)と検査項目を把握していますか (後使後の)取録過度)と検査項目を把握していますか (後度後の項目に)履管に適性大議値(つしていまか)がありますか 新入社場、バートなど中途度同時に(後便検査と)実施しているか 新入社場、バートなど中途度同時に(後便検査と)実施しているか 事例(12)に総合 (入室間の主意・公理の会と、受買用地区マニュアルに基づいて(検使を)毎月実施していますか 事例(12)に総合 (入室時の手法・公理のとしていませんか) 本選付(よ方書は上演定ですか)不得ましたっていませんか) 文書の主意・公理のときは適切ですか (入室時の手法・公理のとしていませんか) 本選付(大寿末は上演定ですか)不得ましたっていませんか) 大事法・出海が他の日日にていますか 人室時の手法・以後を(のしていますが) 入室時の手法・以後を(のしていますが) 本書と、場所が他の日日に使用されていますか ・ 「大きがの手法・い後を(のしていませんか) ・ 「大きがの手法・い後のとはたがいませんか ・ 「大きがの手法・い後のとのに使用されていませんか (人室時の手法・い後回の)ありまかの後、別したしていませんか (人室時の手法・い後回の)ありまかの後、別したしていませんか 「人室時の手法・い後回の)ありまかの後、別したしていませんか 「人室時の手法・い後回の)ありまかの後、別していませんか ・ 「大き・い後の手法・い後のの)またまかの後が別していませんか 「大き・いちゅうの手をよった。・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	R
		接続後春の定 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(134) 入室時の手洗 事例(134) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(148) 事例(148) 事例(148)	関的な実施(rona all 事態を目的においますか 接接の回数(領定)と検支を目を使用していますか 接接の回数(領定)と検支を目を使用していますか (後度の表別などの表別を表文を目を使用していますか (後度の表別などの表別をしていませんか (後度を表の項目に) 開管は血性大腸(ロー157)がありますか (後度を表の項目に) 開管は血性大腸(ロー157)がありますか (後度を表の項目に) 開管は血性大腸(ロー157)がありますか (表別に関係を) (表別に)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	R(間記載等
		接便検査の定 事例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(134) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(143)	関的な実施(**この書工集を専用制味**) 「保養検養は)法格で決まっていることを行っていますか 検疫の回数(無変)と終意項目を把握していますか (後度の)成績をが生まできますか (後度の)成績をが生まできますか (後度の)成績をが生まできますか (後度の)成績をが生まできますか (表度のの書目に)隔密に血性大震機(の一157)がありますか 新入社員、バートなど中途原用時に(後度検査を)実施しているか 新入社員、バートなど中途原用時に(後度検査を)実施しているか 本美別(28)に総合 (入選時の手法)記憶の2エアータオルの水野付は清潔ですか(不再生な状態になっていませんか) 水道化・洗浄液は消滅ですか・不明まになっていませんか 大連格・洗浄液は消滅ですが、不明まになっていませんか) 本連化・洗浄液は消滅ですが、不明まになっていませんか) 大連格・洗浄液は消滅ですが、不明まになっていませんか 大連格・洗浄液は消滅ですが、不明まになっていますが ・ 一般を表現を表現に対し、通知の大きな状態になっていませんか 大連格・光浄液は消滅ですが、不明まになっていますが ・ 一般を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大切部証等
		接続後春の定 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(129) 事例(130) 事例(140) 事例(140)	関的な実施(アロの 2 - 年度登目的社) (被使被表は)法律で決まっていることを行っていますか 接接の回数(無数)と検索項目を使聞していますか (接受める数別と検索項目を使聞していますか (接受検索の項目に)隔壁は血性大腸(の一157)がありますか (接受検索の項目に)隔壁は血性大腸(の一157)がありますか 無利に関わるを対象していませんか 転入社具、バートなど中途間時に(接便検索と)実施しているか 大量別能と放り着・大量別理施設でニュアルに基づいて(検使を)毎月来施していますか 事例(128)に統合 (入室時の手法・投資を)を 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		高高	法令等 O O X X X X X X X X X X X X X X X X X	
		接続後春の定 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(129) 事例(130) 事例(140) 事例(140)	関的な実施(**この書工集を専用制味**) 「保養検養は)法格で決まっていることを行っていますか 検疫の回数(無変)と終意項目を把握していますか (後度の)成績をが生まできますか (後度の)成績をが生まできますか (後度の)成績をが生まできますか (後度の)成績をが生まできますか (表度のの書目に)隔密に血性大震機(の一157)がありますか 新入社員、バートなど中途原用時に(後度検査を)実施しているか 新入社員、バートなど中途原用時に(後度検査を)実施しているか 本美別(28)に総合 (入選時の手法)記憶の2エアータオルの水野付は清潔ですか(不再生な状態になっていませんか) 水道化・洗浄液は消滅ですか・不明まになっていませんか 大連格・洗浄液は消滅ですが、不明まになっていませんか) 本連化・洗浄液は消滅ですが、不明まになっていませんか) 大連格・洗浄液は消滅ですが、不明まになっていませんか 大連格・洗浄液は消滅ですが、不明まになっていますが ・ 一般を表現を表現に対し、通知の大きな状態になっていませんか 大連格・光浄液は消滅ですが、不明まになっていますが ・ 一般を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	
		接続後春の定 平例(127) 平例(128) 平例(128) 平例(128) 平例(130) 平例(130) 平例(130) 平例(130) 平例(130) 平例(130) 平例(130) 平例(137) 平例(137) 平例(137) 平例(137) 平例(147) 平例(147) 平例(147) 平例(148) 平例(148) 平例(149) 平列(149) 平列(関的な実施(アロの 2 - 年度登目的社) (被使被表は)法律で決まっていることを行っていますか 接接の回数(無数)と検索項目を使聞していますか (接受める数別と検索項目を使聞していますか (接受検索の項目に)隔壁は血性大腸(の一157)がありますか (接受検索の項目に)隔壁は血性大腸(の一157)がありますか 無利に関わるを対象していませんか 転入社具、バートなど中途間時に(接便検索と)実施しているか 大量別能と放り着・大量別理施設でニュアルに基づいて(検使を)毎月来施していますか 事例(128)に統合 (入室時の手法・投資を)を 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		高高	法令等	
		(保検査の定 事例(127) 事例(127) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150)	関的な実施(rona a 工事監督目除は7) (被使被素は)法律で決まっていることを行っていますか 機便の服務のと残疾の雇用を開催していますか (後便検索は)法律で決まっていることを行っていますか (後便検索の項目に)隔壁に血性大腸(の		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	
		(保険者の定 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(143) 事例(144) 事例(145) 事例(146) 事例(147) 事例(148) 事例(148) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(150) 事》(150) 8 (150) 8 (関的な実施(rona al-報告申回Mart) (被使被素は)法律で決まっていることを行っていますか 接接の回数(頻度)と検疫者目を使聞していますか (接便検索は)法律で決まっていることを行っていますか (接便検索の項目に)隔壁山血性大腸(Pote 157)がありますか (接便検索の項目に)隔壁山血性大腸(Pote 157)がありますか 能入社場。パートなど中途提開時に(接便検索と)実施しているか 主見間指数の関告、大量環境施収マニュアルに基づいて(検使を)毎月来地していますか 事例(120)に統合 (入室時の手張・投稿の)エアータオルの水受けは消滅ですか(不断生な状態になっていませか) 本選修・法決済は非滅ですか(不断生になっていませかか) な選修の手張・投稿の(カエアル・大場が)といるか ・ 大選時・法決済は非滅ですか(不断生になっていませかか) ・ 大選所・法決が基本に満定ですか(不断生になっていませかか) ・ 大選所・法決が基本に対応を使動されていますか ・ 大選所・法決が基本に対応を必要されていますか ・ 大選所・主張・投稿を分換を見していますか ・ 大選所・主張・大場を必要が出ていませかか ・ 大選所・主張・以降後の力の水ははが作業会などを予診する可能性はありませかか (人室時の手張・以後後の)を対かれていませかか ・ 大選所の手張・以後側の)がは適切に出ますか(水圧が低く水が出にくいことはありませんか) (人室時の手張・以後側の)水には適切に出ますが(水圧が低く水が出にくいことはありませんか) ・ 大選時の手張・以後側の)水には適切に出ますが(水圧が低く水が出にくいことはありませんか) ・ 大選師が手まりに優大していますが、洗浄・脱・疫患者が切れていませんか ・ 大選師が手張・以後側の)バード面(水、ボブラン、バンド)・ブ・アルコール、ベーパータオル)が登備されていますか ・ 投稿の整備・アルルを指でるご書能が少すをで、せつかく洗浄した手でものフタを開閉するような状態になっていませんか ・ 投稿の整備・アルルを指でるご書能が多りますか ・ 大型の酸は適切ですか(従業員数に対していませんか) ・ サイレの手影・以後側の)入口に悪がありますか		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大阪部庭等
		非例(1927) 事例(1927) 事例(1927) 事例(1930) 事例(1930) 事例(1930) 事例(1930) 事例(1930) 事例(1940) 事例(1940) 事例(1940) 事例(1940) 事例(1940) 事例(1940) 事例(1940) 事例(1941) 事例(1941) 事例(1941) 事例(1942) 事例(1942) 事例(1943) 事例(1943) 事例(1943) 事例(1943) 事例(1944) 事例(1944) 事例(1945) 事例(1945) 事例(1945) 事例(1945) 事例(1945) 事例(1945) 事例(1956) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事例(1957) 事	環的な実施(rcna 2-基準音楽 law) 「(接受核素は)法格で決まっていることを行っていますか 検疫の回数(無度)と核素項目を把握していますか (後度をの減ら(無度)と核素項目を把握していますか (後度後の減らの減らで大量が力・検索としていませんか 新入社員、バートなど中途度同時に(核便検索と)実施しているか 新入社員、バートなど中途度同時に(核便検索と)実施しているか 新入社員、バートなど中途度同時に(核便検索と)実施しているか 本側((24))に総合 (入意間の手法・投資の)エアータオルの水差けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 水温砂・洗浄はけ満定でなが一般を入れていますか 本側((24))に総合 (入意時の手法・投資の)エアータオルの水差けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 水温砂・洗浄はけ満定でなが一般を入れていますか 子表((34))に総合 (入意時の手法・投資の)エアータオルの水差けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 大温砂・洗浄はけ満定でなが一般を入れていますか 子表、地質の大きとは適切ですか (入室時の手法・投資がありますか 打けん法が持ちれていますが、入室時に参ったが、生かが、生かが、生かが、生かが、生かが、生かが、生かが、生かが、大き時、生かが、生かが、生かが、生かが、生かが、生かが、洗浄した手でそのフタを開閉するような状態になっていませんか (入室時の手法・投資の)スカは通切に出ますが、洗浄形(成形)低光が低く水が出ていた。としたいませんか (入室時の手法・投資の)ストでは、大きが、洗浄形(な形)大手法、投資が多まりに戻たれていますが、洗浄形(な形)大手法、投資が多まりに戻たれていませんか (大きの手法・投資の)ストード語(水、ボブラン、ハンドソーブ、アルコール、ペーパータオル)が登れていませんか 数徴の整備(アルミエ書を書きます) ※例(155)に総合 トイルの表と、設備の出ていませるが		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	
		接続後春の定 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(143) 事例(143) 事例(144) 事例(145) 事例(146) 事例(147) 事例(148) 事例(148) 事例(149) 事例(151) 事例(151) 事例(151) 事例(151) 事例(151) 事例(151) 事例(152) 事例(153) 事例(154) 事例(154) 事例(154) 事例(154) 事例(155) 事例(155) 事例(156)	関的な実施(rona 2 - 年至年日間は17) (接便被要は)法律で決まっていることを行っていますか 接接の回数(側度)と検支達目を使見していますか (接便が表現の実有目の)と検支達目を使見していますか (接便検査の実有目の)開発に出き性大震(の一157)がありますか (接便検査の実有目の)開発に出き性大震(の一157)がありますか 新入社員、バートなど中途見期時に(接便接差)実施しているか 新入社員、バートなど中途見期時に(接便接差)実施しているか 大型間を決定の場合、大選別理院のコニフルに基づいて(接使を)毎月実施していますか 事務((22)に基格 ・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	R
		# (197) 本例 (197) 本例 (197) 本例 (197) 本例 (197) 本例 (193) 本例 (193) 本例 (193) 本例 (194) 本例 (195) 本例	環的な実施(**このまる事業を関係は7 (接受検索は)法格で決まっていることを行っていますか 検疫の回数(無度)と検索項目を把握していますか (接度検のの減額に)施管に血性大幅度(**この、「157)がありますか (接度検のの減額に)施管に血性大幅度(**この、「157)がありますか 原利に関係をご用る。で大場カン検査をしていませんか 新入技績、パートなど中途原期時に(接便検索と)実施しているか 新入技績、パートなど中途原期時に(接便検索と)実施しているか 本男((28))に総合 (人業時の手途・段間関係的で、アータオルの水差付は清潔ですか(不再生な状態になっていませんか) 水温化・洗浄点は清潔ですかい不明主になっていませんか (人業時の手途・段間のはカースを対しまままままま) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大切部証等
		東京 1977 東京 1978 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 1979 19	関的な実施(rona 2 - 年至年日間 latt) (接受検索は)法律で決多っていることを行っていますか 接受の回数(側皮)と検支援目を使用していますか (接受検索の項目に)隔壁は血性大腸質(のー15万)がありますか (接受検索の項目に)隔壁は血性大腸質(のー15万)がありますか (接受検索の項目に)隔壁は血性大腸質(のー15万)がありますか 新入社員、パードなど中途費用料に(接便接金)実施しているか 主要問題を図る。大量別型施設でニュアルに基づいて(接使を)毎月実施していますか 事例(120)に結合 (入室時の手張い設備の)エアータオルの水受けは消滅ですが(不断生な状態になっていませんか) 水温化・法等は非漢ですか「不断生になっていませんか (人室時の手張い設備の)エアータオルの水受けは消滅ですが(不断生な状態になっていませんか) 本選付、法事は非漢ですか「不断生になっていませんか (人室時の手張い設備の)エアータオルの水受けは消滅ですが(不断生な状態になっていませんか) 木温化・法等は非漢ですか「不断生になっていませんか (人室時の手張い設備の)エアーのまた。 石打た成が持れていませんが(選に再会) 毎月手張い場所が過程でいませんが(選に再会) 毎月手張い場所が過程の目的に使用されていませんか (人室時の手張い設備のの水は追切に出ますが(保予が低く水が出にないことはありませんか) 「大選時の手張い設備のかれば自び作業台などを汚臭する可能性はありませんか (人室時の手張い設備のの水は通切に出ますが(保予が低く水が出にないことはありませんか) 手法、記憶が中寒が出場の)によっていませんか (人室時の手張い設備の)ハード菌(水、爪ブラシ、ハンドソーブ、アルコール、ペーパータオル)が登場されていますか 設備別でする「大田が、収集を取りになっていませんか 設備の音楽でのよる「実施を受け、で、ボーバ・タール・グロ・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ジャル・ファル・ファル・ファル・ファル・ファル・ファル・ファル・ファル・ファル・ファ		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	R
		# (197) 本例 (197) 本例 (197) 本例 (197) 本例 (197) 本例 (193) 本例 (193) 本例 (193) 本例 (194) 本例 (195) 本例	関的な実施(アロの 温工業監督国際は7) (被使検索は)法律で決まっていることを行っていますか 機度の回数(側変)と数変質目を問題していますか (接受検索は)法律で決まっていることを行っていますか (接受検索の項目に)隔壁に血性大腸度(のー157)がありますか (接受検索の項目に)隔壁に血性大腸度(のー157)がありますか 解入は周、パートなど中途間用時に(接受検を)実施しているか 新入社県、パートなど中途間用時に(接受検を)実施しているか 大量経理施設の場合、大量環理施設マニュアルに基づいて(接受を)毎月来施していますか 事例(128)に統合 い姿像の多種(アロタは、単独をはなっていませんか な選枠、法事法は満宝ですか(不楽生ななの)を (人室時の手張・投資の)エアータオルの永受けは清潔ですか(不楽生な状態になっていませんか) 水温枠、法事法は満宝ですか(不楽生になっていませんか) 年素と、場合の手続・投資局していますか ・ 「大量時で表した。」 ・ 「大量時で表したのが、は、に、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大切部証等
		# (関的な実施(rona 2 - 年度登目的地口) (総合総会は)法律で決まっていることを行っていますか 様後の回数(側度)と検査項目を把握していますか (後度後の点数の(側度)と検査項目を把握していますか (後度後の点数の点面に)無度に血性大議(の一1657)がありますか (後度後の点数の点面に)無度に血性大議(の一1657)がありますか 新入社員、バートなど中途見用時に(核便接金)実施しているか 五人社員、バートなど中途見用時に(核便接金)実施しているか 本員別目別の他名、大量別理規段でニュアル(基づいて(検使と)毎月実施していますか 事例(1820)に結合 (人室時の手張い設備の)エアータナルの未受けは清潔ですか(不事生な状態になっていませんか) 水道化・法冷率は清潔ですか(不再生になっていませんか) な事者へ数に対し速となめが整備されていますか 手表、地面が表が表がしておいませんか 人室時の手張い設備のしたでよか 入室時に参加となるが最大していませんか 大連化・法冷率に対象がありますか 石けん液が汚れていませんが(逆に汚金) 毎月未述い場所が他の目的に使用されていませんか 「未決していませんの日的に使用されていませんか 「大き時の手先い設備のからが通に出ますが(水圧が低く水が出にくいことはありませんか) (人室時の手来が設備の)など途の治をすえの後に別としていませんか (人室時の手来が設備の)など途の治をするの情に出ますが(水圧が低く水が出にくいことはありませんか) 「大きい子系が設備の下が、できずかに洗浄」を動格が切れていませんか (入室時の手来が設備の)ホールの表が見まれていませんか 「液体 わざけんは酸化して出ない 地間になっていませんか 「液体 わざけんは酸化して出ない 地間になっていませんか 「液体 わざけんは酸化して出ない 地間になっていませんか 「液体 わざけんは酸化して出ない 地間になっていませんか トイレの手形と場面の出こ屋がありますか トイレの手形と場面のみ回回扇がありますか トイレの手形と場面の入回回扇がありますか (木圧が低く出ていことはありませんか) トイレの手形と関面の入回回扇がありますか (水圧が低く出ていことはありませんか) トイレの手形と関面の入回回扇が出ままですが(水圧が低く出ていことはあり。		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大切部証等
		(保険者の定 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(143) 事例(144) 事例(145) 事例(146) 事例(147) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(151) 事例(151) 事例(151) 事例(152) 事例(153) 事》(153) 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	関的な実施(アロの 温工業監督国際は7) (被使検索は)法律で決まっていることを行っていますか 機度の回数(側変)と数変質目を問題していますか (接受検索は)法律で決まっていることを行っていますか (接受検索の項目に)隔壁に血性大腸度(のー157)がありますか (接受検索の項目に)隔壁に血性大腸度(のー157)がありますか 解入は周、パートなど中途間用時に(接受検を)実施しているか 新入社県、パートなど中途間用時に(接受検を)実施しているか 大量経理施設の場合、大量環理施設マニュアルに基づいて(接受を)毎月来施していますか 事例(128)に統合 い姿像の多種(アロタは、単独をはなっていませんか な選枠、法事法は満宝ですか(不楽生ななの)を (人室時の手張・投資の)エアータオルの永受けは清潔ですか(不楽生な状態になっていませんか) 水温枠、法事法は満宝ですか(不楽生になっていませんか) 年素と、場合の手続・投資局していますか ・ 「大量時で表した。」 ・ 「大量時で表したのが、は、に、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が、「大量が		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大切部証等
		# (1927) 本例 (1927) 本例 (1927) 本例 (1928) 本例 (1	関的な実施(アロの 2 - 年度登目を担いていますか 接接の回数(領皮)と検索自至を関していますか 接接の回数(領皮)と検索自至を関していますか (接受の 成成 2)と検索自至を関していますか (接受の 成成 2)と検索自至を関していますか (接受 後表の 3 目に) 陽管山 血性 大馬側(の 1 5) だめり まかり (表受 4 5) を (表受 5)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大切部証等
		接便検査の定 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(150)	現的な実施(rona 2-基金専用Matr) (接受検索は)法性で決定っていることを行っていますか 検疫の回数(無度)と検索項目を把握していますか (接受検の回数(無度)と検索項目を把握していますか (接受検のの項目に)随管は血性大議度(rol 157)がありますか 新入社長、バートなど中途度同時に(接便検索と)実施しているか 新入社長、バートなど中途度同時に(接便検索と)実施しているか 素別(は)には合 (人業時の手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 本書((は)には合 (人業時の手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 本選付(は)には合 (人業時の手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 本選付(よ声は)に近れてはなが免疫されていますか 手表((は)には合 (人業時の手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 本選付(よ声は)まだいませんか(変更を入また)に対しましていませんか) 大薬性(上海が月末れていませんが) 事用手裏い場所が他の目的に使用されていませんか (人業時の手張い受傷の)あタオルの使い他にとしていませんか (人業時の手張い受傷の)あらタオルの使い他にとしていませんか (人業時の手張い受傷の)ありまかれの使い他にとしていませんか (人業時の手張い受傷の)ありまかれの使い他にとしていませんか (人業時の手張い受傷の)かは活動们に出ますが(決手形を行水的にくしていませんか) 手技用のベーバータオルを捨てるゴミ箱がグラできて、せっか(洗浄した手でそのフタを開閉するような状態になっていませんか 砂(液水) 部打ルに関化して比ないませんか 砂(液水) 部打ルに関化して比ないませんか トイルの手張い受傷の出るが、近待形を成れていませんか トイルの手張い受傷の力に一部が(接手を対した)・ドイルの手張い受傷の力は活動ですが(注手を対した)・ドイルの手張い受傷の力は活動ですが(不要を対した)・ドイルの手張い受傷の力を対しまがないませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが(不無を対したの)になっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが(不無を対していていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが(不無を対しになっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関になっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関になっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関になっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関になっていませんか) (トイルの手張い登傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関いしていませんか) (トイルの手張い登傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関いしていませんか) (トイルの手張い登傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関いしていませんか) (トイルの手張い登傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関いでありませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けなどが表がでありませんが表がでありませんか) (トイルの手取りを見のの大きだりを表がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありません		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大切部証等
		東京 1971 東京 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 1971 19	関的な実施(rona 2-1年2年日刊を17) (接便被要は)法律で決まっていることを行っていますか 接接の回数(側皮)と検査項目を個別していますか (接便放力項目に)開資に血性大調質(のー15万)がありますか (接便検査の項目に)開資に血性大調質(のー15万)がありますか 新入技典 パートなど中途費用料に(接便接差)実施しているか 表見対象、パートなど中途費用料に(接便接差)実施しているか 表見対象、パートなど中途費用料に(接便接差)実施しているか 大型間を決定の場合、大型問理院のエュアルに基づいて(接使を)毎月実施していますか 事例(22)に基格 ・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大田田証等
		# 保険者の定	現的な実施(rona 2-基金専用Matr) (接受検索は)法性で決定っていることを行っていますか 検疫の回数(無度)と検索項目を把握していますか (接受検の回数(無度)と検索項目を把握していますか (接受検のの項目に)随管は血性大議度(rol 157)がありますか 新入社長、バートなど中途度同時に(接便検索と)実施しているか 新入社長、バートなど中途度同時に(接便検索と)実施しているか 素別(は)には合 (人業時の手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 本書((は)には合 (人業時の手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 本選付(は)には合 (人業時の手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 本選付(よ声は)に近れてはなが免疫されていますか 手表((は)には合 (人業時の手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不垂生な状態になっていませんか) 本選付(よ声は)まだいませんか(変更を入また)に対しましていませんか) 大薬性(上海が月末れていませんが) 事用手裏い場所が他の目的に使用されていませんか (人業時の手張い受傷の)あタオルの使い他にとしていませんか (人業時の手張い受傷の)あらタオルの使い他にとしていませんか (人業時の手張い受傷の)ありまかれの使い他にとしていませんか (人業時の手張い受傷の)ありまかれの使い他にとしていませんか (人業時の手張い受傷の)かは活動们に出ますが(決手形を行水的にくしていませんか) 手技用のベーバータオルを捨てるゴミ箱がグラできて、せっか(洗浄した手でそのフタを開閉するような状態になっていませんか 砂(液水) 部打ルに関化して比ないませんか 砂(液水) 部打ルに関化して比ないませんか トイルの手張い受傷の出るが、近待形を成れていませんか トイルの手張い受傷の力に一部が(接手を対した)・ドイルの手張い受傷の力は活動ですが(注手を対した)・ドイルの手張い受傷の力は活動ですが(不要を対した)・ドイルの手張い受傷の力を対しまがないませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが(不無を対したの)になっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが(不無を対していていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが(不無を対しになっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関になっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関になっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関になっていませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関になっていませんか) (トイルの手張い登傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関いしていませんか) (トイルの手張い登傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関いしていませんか) (トイルの手張い登傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関いしていませんか) (トイルの手張い登傷の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不無を表が関いでありませんか) (トイルの手張い受傷の)エアータオルの水受けなどが表がでありませんが表がでありませんか) (トイルの手取りを見のの大きだりを表がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりを見がなどのよりませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありませんがありません		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	法令等	大切部証等

3回研究会	745	チェック			参考情報	
	:施(論集の意情点: 中項目(2)) - 基づいた賞味期限表示・消費期限表示の実施(FDP県産工場監査項目社49)	(Oor×)		指摘頻度	李11年	f根拠
件子的依拠。	一を JU・JC 員体刑限表示・利負刑限表示の 天肥(FCP R&I WE 音項はNe 4)			7日7 同9秋/兔	法令等	民間部
車側(109)	科学的根拠による(賞味期限表示・消費期限表示の)設定資料がありますか(提示できますか)			高	0	PC1010
				(m)	0	
	(賞味期限・消費期限は)安全率を掛けて設定していますか			+16-1-0: 4石 min		根拠
原材料及び	提品に関しての表示のための情報入手の実施(FCP用通工場監査項目№50)			指摘頻度		
_					法令等	民間
追加(1)						
追加(2)						
追加(3)						
追加(4)						
追加(5)						
追加(6)						
追加(7)						-
追加(8)						
追加(9)		_				
追加(10)						
ラベル表示が	「正しく行われるための作業手順の設定(FCP共通工場監査項目No.52)			指摘頻度	判例	析根拠
					法令等	民間
事例(111)	(ラベルを)発行する手順が決まっていますか			高	×	
	添加物表示のルールが分かっていますか				0	
事例(112)	※別情報・				0	_
事例(114)	商品毎にチェックしていますか(開始と終了時でチェックしていますか)				×	<u> </u>
ラベル表示が	『正しく行われているかの確認作業の実施(FCP共通工場監査項目No.54)			指摘頻度	判制	析根拠
					法令等	民間
事例(115)	追加発行時のルールがありますか			高	×	
	複数人数で点検を行った証拠(チェック者毎にマーカーの色を変える等)が残るような点検方法になっていますか			高	×	
事例(117)	対象 C 無状と11 J に 無数(フェンフを) 時にく ガーのことを ためを カルス で かんしょう にんき カード・ボール・ボール・ボール・ボール・ボール・ボール・ボール・ボール・ボール・ボール			高	×	
事例(118)	ラベル表示の確認作業(印字指示内容とラベル内容のチェック)ができていますか			高	×	-
				(4)		
事例(119)	確認項目が十分ですか(商品名、期限日、量目、JAN、プライスなど)				0	_
事例(120)	法定表示事項の確認手順と、実際の確認内容が合っていますか				0	
事例(121)	ラベル表示の確認作業では、確認する人に教育をしていますか				×	
事例(122)	発行・印刷したラベル表示の確認をする項目が決められていますか				×	
	商品毎にチェックしていますか(開始と終了時でやっているか)				×	
4.07(1.22)	POINT MICH TO CO W. F. M. (MINICOL) FOR C.	チェック			参考情報	
D A / B CC TL 7	CÓC TR.	(Oor×)			אוו פרעב וווו אוו	
	「管理[協商の着観点:中項目(3)]	(Oorx)		495,440 PZ eth	90186	r átil ánn
製品ロットこと	上に原材料ロットをトレースできる手順の明確化(FCP共通工場監查項目Na.63)			指摘頻度		析根拠
					法令等	民間
事例(124)	最終製品から使用原料までの履歴を製造記録等でトレースができますか(副材、包装材料含む)]	高	0	
事例(125)	使用したロットが記録に残っていますか				0	
					×	
事例(126)	削除					
事例(126)	削除	チェック			参考情報	
事例(126)		チェック			参考情報	
事例(126) 場での従業員	・ (の衛生管理(sacozes + 48(4))	チェック (Oor×)		长熔研度		c to th
事例(126) 場での従業員				指摘頻度	判图	f根拠 足型
事例(126) 場での従業員 検便検査の別	・				判断 法令等	
事例(126) 場での従業員 検便検査の第 事例(127)	の衛生管理(はある意思の意思(4)) 開的な実施(**のPMAITを表現的な方 機便は法律で決まっていることを行っていますが			高	法令等	民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の2 事例(127) 事例(128)	の衛生管理(地面の意図点 中級目(4)) 開助な実施(アロ外高工事監督場目転の7) 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の法案の目を必要していますか			高高	判断 法令等 ③	民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の第 事例(127)	の衛生管理(はある意思の意思(4)) 開的な実施(**のPMAITを表現的な方 機便は法律で決まっていることを行っていますが			高	法令等	民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の2 事例(127) 事例(128)	の衛生管理(1800歳程名・94月(4)) 日期的な実施(マルルミニを発明を対) 技術は法律で決まっていることを行っていますか 技術の成集者目を影響していますか 技術の成集者が展示さますか			高高	判断 法令等 ③	民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の記 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130)	10 衛生管理 (BRO 2012 0 中国 (4)) 「関的な実施でいることを行っていますか 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の核素項目を把握していますか 接便の核素項目を把握していますか 接便の核素質問出性大震震(0 ー (57) がありますか			高高高	判断 法令等 ◎ ○	民間
事例(128) 場での従業員 核便検査の記 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131)	の衛生管理(***2000年8日 4年8日(4)) 開防な実施(**ため***と呼びたいないますが 接便は法律で決まっていることを行っていますが 接便の残害者目を停機していますが 接便の残害者目を停機していますが 接便の残害者目を開催していますが 接便の項目に顕常出血性失調費(O-157)がありますが 議例報節後をと同志って大振が入場をとしていませんか			高高高高	判 法令等 ◎ ○ ○	民間
事例(126) 場での従業員 核便検査の分 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(131)	・			高高高高	判断 法令等 ② ○ ○ ○ ○ × × ×	民間
事例(126) 場での従業員 核便検査の気 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133)	の衛生管理(※868世級の 中級組(4)) 開助な実施でPPAR工場を発展を対し、 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の検査項目を形配していますか 接便の検査項目を形配していますか 接便の検査項目を形配していますか 現の組織検査と開達って大規が少検査をしていませんか 新入社員、バールなど中途採用時に検定を実施しているか 大変調理能が必要を、変数複数能数マニュアルに基づいて、(検疫を)等月実施していますか(大量調理能数=同・メニュー 大変調理能が必要を、大変数複数能数マニュアルに基づいて、(検疫を)等月実施していますが(大量調理能数=同・メニュー 大変調理能が必要を、大変数複数能数で、コースアルに基づいて、(検疫を)等月実施していますが(大量調理能数=同・メニュー			高高高高	刊 法令等 ③ ○ ○ ○ ○ ○ ○ × ×	民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の5 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(133)	の衛生管理・(BRORNELL ON PROPERTY OF THE PROPERTY			高高高高高	刊	民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の5 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(133)	の衛生管理(※868世級の 中級組(4)) 開助な実施でPPAR工場を発展を対し、 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の検査項目を形配していますか 接便の検査項目を形配していますか 接便の検査項目を形配していますか 現の組織検査と開達って大規が少検査をしていませんか 新入社員、バールなど中途採用時に検定を実施しているか 大変調理能が必要を、変数複数能数マニュアルに基づいて、(検疫を)等月実施していますか(大量調理能数=同・メニュー 大変調理能が必要を、大変数複数能数マニュアルに基づいて、(検疫を)等月実施していますが(大量調理能数=同・メニュー 大変調理能が必要を、大変数複数能数で、コースアルに基づいて、(検疫を)等月実施していますが(大量調理能数=同・メニュー			高高高高	判 法令等 ⑤ 〇 〇 〇 × × × × ×	民間
事例(126) 場での従業員 核便検査の記 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 入室時の手が	の衛生管理・08の8間点・0月日(4) 2期的な実施(rowaliage 4月日(4) 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の検索項目を参照していますか 接便の項目に職管出血性大議署(O-157)がありますか 国外部影像を引起って大議が、対象をしていませんか 多えれ具、バートなどや法規用的に接受を実施しているか 大量原理施設を含め、大量原理施設・エスポン・スポールに基づいて、(後便を)参月実施していますが、大量原理施設・国ーメニュー 接便検査の支施回数に基準を表たしていますか ※別の影響(rowaliageを表現していますが、水浄加熱技和食品を製造している場合、毎月を推奨 しい投稿の影響(rowaliageを見起れ)			高高高高高高高高高	判 法令等 ⑤ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ × × × × × × × n i i i i i i i i i i i i	民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の5 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(133)	の衛生管理・(BRORNELL ON PROPERTY OF THE PROPERTY			高高高高高	判 法令等 ⑤ 〇 〇 〇 × × × × ×	民間
事例(126) 場での従業員 核便検査の記 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 入室時の手が	の衛生管理・08の8間点・0月日(4) 2期的な実施(rowaliage 4月日(4) 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の検索項目を参照していますか 接便の項目に職管出血性大議署(O-157)がありますか 国外部影像を引起って大議が、対象をしていませんか 多えれ具、バートなどや法規用的に接受を実施しているか 大量原理施設を含め、大量原理施設・エスポン・スポールに基づいて、(後便を)参月実施していますが、大量原理施設・国ーメニュー 接便検査の支施回数に基準を表たしていますか ※別の影響(rowaliageを表現していますが、水浄加熱技和食品を製造している場合、毎月を推奨 しい投稿の影響(rowaliageを見起れ)			高高高高高高高高高	判 法令等 ⑤ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ × × × × × × × n i i i i i i i i i i i i	民間
事例(126) 場での従業員 核便検査の別 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 入室時の手が 事例(135)	の衛生管理・08の前担名・04日(4) 2期的な実施(アルスエの政策(4) 技術は法律で決まっていることを行っていますか 技術の成成者が投入できます。 技術の成成者が投入できますか 技術の成成者が過去である。 大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大			高高高高高高高高高	刊	民間 f根拠 民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の分 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(134) 入室時の手が	の衛生管理・(BRORNER 中48(4)) 一部的な実施・でいることを行っていますが 接便の検査者目を形態していますか 接便の残食者目を形態していますか 接便の残食者目を形態していますか 接便の項目に襲管出血性大器者 (O-157)がありますか 超度の項目に襲管出血性大器者 (O-157)がありますか 超内細胞を支と明治って大量が、投資としていませんか 振入社員、バーなど中途に開発に投資を実施しているが 大量資源施設の場合、大量発電施設マニュアルに基づいて(接便を)毎月実施していますか(大量誘導施設ー同ーメニュー 大量投資施設の場合、大量発電施設マニュアルにありいて(接便を)毎月実施している場合、毎月を推奨 もい設備の整備(**ロ中ルミニ号を2者目記・1) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断 法令等 〇 〇 〇 × × × × × × × ※ ※	民間 f根拠 民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の第 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 入室時の手当 事例(135) 事例(137) 事例(137) 事例(137)	の衛生管理・08の番組名・04日(4) 日期的な実施・107月直に有数を目前を17 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の接接者目を把握していますか 接便の規模者相互を把握していますか 接便の規模者が開発できますが 接便の規模者が高めって大幅が少数をしていませんか 新入社員、バートなどや途視用時に接便を実施しているか 天皇間理理院の場合、大皇間報度でエラアルに各が、「依保を)毎月来施しているすか(大皇間理能段ー同一メニュー接対後の実施回散に基準を満たしていますか、※券加熱供助食品を製造している場合、毎月を推奨 北段債の登場・107月点に毎日度日間に、17 加隆 「人産時の手急・設備の)エアータオルの未受けは清潔ですか(不能生な状態になっていませんか) 水温材・洗浄液に清潔ですか(不得生になっていませんか) 水温材・洗浄液に清潔ですか(不得生になっていませんか)			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断 法令等 ② ○ ○ × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × × <td>民間 f根拠 民間</td>	民間 f根拠 民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の別 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(134) 人室時の手が 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(138)	の衛生管理・1880番組の 中間日(4) 2期的な実施・(中PAI 生産を自動を1) 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の検索者目を形限していますか 接便の成員が提子できますか 接便の成員が関子できますが 接便の項目に駆倒出生性大振響(ロー 1571が参りますか 無外極を発生であって大流が、必要をしていませんか 新入社員、バートなどや強援用時に検察を実施しているか 不重調施施の場合、大量 随着施設・12万/ルに基づいて(核療を)毎月実施している事が、大量顕殖施設=同一メニュー 接険後者の実施している場合を発生していますが ※非別を接合の実施のは基準を表示していますが ※非別終決策会と影響している場合。毎月を接受 とい数値の整備・(アクルニー等を考明を1) 解除 【人室性の子系とい弦機の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 水温管・洗浄液は清潔ですか(不衛生になっていませんか) は異者・洗浄液は清潔ですが(不衛生になっていませんか) は著者・洗浄液は清潔ですが(不衛生になっていませんか)			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断	民間 「根拠 民間
事例(126) 増での従業員 検便検査の記 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(133) 事例(134) 入室時の手記 事例(136) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138)	の衛生管理 (1880年8月 中日日(4)) 一期的な実施でいることを行っていますか 接接の経営者目を密照していますか 接接の成場書が投手できますか 接接の原理を開発していますか 接接の原理を開発していますか 接接の原理を開発していますが 接接の原理を開発していますが 接接の原理を開発していますが を表していませんか 素入社員、パーケムと中途共同制に接接を実施しているか 大量展開施設を出発していませんか 素人社員、パーケムと中途共同制に接接を実施しているか 大量展開施設の事態、品別は高米を満たしていますが、※参加熱摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 とい設備の登庫(ロアカルニー等に参考的にい)			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	刊版	民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の2 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(134) 入室時の手が 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(137) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事》(138) 事》(138) 事》(138) 事》(138) 事》(138) 事》(138) 事》(138) 事》(138) 事》(138) 事》(1	の衛生管理・1880年8日 - 1981(4) 「			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断 法令等 (3)	民間
事例(126) 場での従来員 検便検査の2 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(134) 入室時の事態 事例(135) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(140) 事例(141)	の衛生管理・1980年8月 中年日(4) 1 開的な実施・でいることを行っていますが、 接便は法律で決まっていることを行っていますが、 接便の検査者目を形態していますか。 接便の項目に展習出血性大器質 (O - 157)がありますか。 接便の項目に展習出血性大器質 (O - 157)がありますか。 接便の項目に展習出血性大器質 (O - 157)がありますか。 提内細胞を安全所含って大量が、特を含していませんか。 不置項細胞板の場合、大量類理施校・ニュアルに基づいて(接便を)毎月実施していますが(大量類理施役・同一メニュー 基度検査の支援を持つませ、大量類理施校・ニュアルに基づいて(接便を)毎月実施していますが(大量類理施役・同一メニュー 基度検査の支援を設定しませ、を表していますか、※非加熱技能な食品を製造している場合、毎月を推奨 はい設備の整備(・ロペルニ・等監察目的に) 制能 (人変性の手法・設備の)エアータオルの水安付は清査ですが(不衡生な状態になっていませんか) 大量性・浸浄・液は清潔ですが(不能生になっていませんか) 実者と、場合、次をは温剤ですが(し5サイズ未満は不可) 事例(141)に統合 人置時の手法・収費があり、使用しやすい環境にありますか 目がた後が与れていませんが(達)に持治			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断	民間民間民間
事例(126) 場での従来員 検便検査の3 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(142)	の衛生管理・08の8間点・08回(4) 「の衛生管理・08の8間点・09回(4) 「政府な実施・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・08年を発展・10・0			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等	民間民間民間
事例(126) 場での従来員 検便検査の2 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(134) 入室時の事態 事例(135) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(140) 事例(141)	の衛生管理・managal-mana(の) 「の衛生管理・managal-mana(の) 「教授の法集後(rowal-managalinat) 教授の法集後(rowal-managalinat) 教授の法集後(rowal-managalinat) 教授の法集を制度していますか 教授の法権を対象である。 教授の法権を対象である。 教授の法権を対象である。 教授の法律に関係していますか 教授の規模を制度していますか 教授の規模を制度していますか 教授の規模を制度していますか 教授の規模を制度していますか 教授の規模を制度していますか 表社長、バートなどや法様用時に検疫を実施しているか 本表社長、バートなどや法様用時に検疫を実施しているか 表社長、バートなどや法様用時に検疫を実施しているか 表社長、バートなどや法様用時に検疫を表地していますか を表社長、バートなどや法様用時に検疫を表地していますか を表社長、バートなどや法様用時に検疫を表地しているか 表社・大量規模施設の主義を表れてしていますか 表社・法浄法に非常ですか(不得生になっていませんか) 本選や、法浄法に非常ですか(不得生になっていませんか) 本選を書入を記り返出を数が機構造されていますか 手選い権の大きたは適切ですか(しちサイズ集選は不可) 本教((4))に成合 本教((4))には他 本教((4))には一 本教((4))には他 本教((4))に対しない。			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判断	民間民間民間
事例(126) 場での従来員 検便検査の3 事例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(142)	の衛生管理・(BRORNEL 中田日は) 2期的な実施・CPMALINES 400 (10) 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の検索項目を形限していますか 接便の成場を対策できますか 接受の成場を対策できますか 接受の成場を対策できますか 接受の成場を対策できます。 成内細胞検索と同志って大震力と検索をしていませんか 成入社員、バーなどや連接用部に接受を実施していなか 大重調理施度の場合、大変施理施設マニュアルに基づいて(検疫を)毎月実施している場合、毎月を検受 を検疫を表の実施の設定は基準を支充していますか 米を検索の実施といる機会、毎月を検受 (人変換の手法・設備の12アータオルの水受けは清潔ですか(不衛生な状態)になっていませんか) 本設性、最大海に清潔ですが「不衛生になっていませんか) は非者人族に対し逃走な数が登儀されていますか 本製い機合からませきがは最小が、使用とすい環境にありますか 王利い場所が他の日目がに受けるイスを満足される。 第月手法・場所が他の日目がに使用されていませんか 年月十二人、場所が他の日日がに使用されていませんか 年月十二人、場所が他の日日がに使用されていませんか 年月上の場合が持れていませんか(逆に汚染) 第月手法・場所が他の日日がに使用されていませんか 本表い収集からの大はおが作者などとどう後する可能性はありませんか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等	民間民間民間
事例(126) 場での従来員 を例(127) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(143)	の衛生管理・08の前担名・04日(4) 「			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等	民間民間民間
事例(126) 場での従業員 等例(128) 事例(128) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(133) 事例(134) 人室時の手記 等例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事 事例(149) 事 事 事例(149)	の衛生管理・288の8日の第日(4)2 (2) (2) (2) (3) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別	民間民間民間
事例(126) 場での従業員 申例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(134) 入室時の干部(137) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第	の衛生管理・1880日間の中間の中間(14) 「関的な実施・たいを正・自窓を目出る!) 接便は法律で決まっていることを行っていますが 接便の検査を目を形態していますが 接便の境をを担信といますが 接便の項目に顕管出血性大調費(O-157)がありますが 提門の項目を開催していますが 接便の項目に顕管出血性大調費(O-157)がありますが 国内細胞検支を同念って入場が、砂を含していませんが 不置項細胞核の場合、ためと中途に対象が大規模を実施しているが、 不置項細胞核の場合、大量類理施校・ニアルに基づいて(機便を)毎月実施していますが(大量類理施役・同一メニュー 接便核金の実施したいとなりを提供していますが、※参加熱技能な会品を製造している場合、毎月を推奨 はい設備の受債(ロースルニ・等監目目出ま) 制能 (人変性の手法・設備の)エアータオルの水受けは清査ですが(不衡生な状態になっていませんが) 本設性、現外をは清潔まですが「不発生になっていませんが) 実者と、場合が表とは適切ですが(L554/ズ未満は不可) 事例(141)に統合 入室時の手法・設備のがあり、使用しやすい環境にありますが 日はた後の行名でしませんが 専用手法・場所が他の目的に使用されていますが まとい程のためのははおが事業を対とでありませんが は、場所が他の目的に使用されていますが。 は、1人変性の手法・設備ののははおが事業を定をが多りと使用されていませんが (人変性の手法・設備ののははおが事業を定とを汚染する可能性はありませんが (人変性の手法・設備の)市分すルの使い回しをしていませが、 (人変性の手法・設備の)市分すルの使い回しをしていませんが(にくいことはありませんが) (人変性の手法・設備の)市分すルの使い回しをしていませんが(正が低く水が出にくいことはありませんが)			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法介等 ② ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ④ ④	民間民間民間
事例(126) 場での従業員 等例(128) 事例(128) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(133) 事例(134) 人室時の手記 等例(138) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(138) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事 事例(149) 事 事 事例(149)	の衛生管理・28808日の日日の日日(1) 「現的な実施・(マルルニュを食る目出り) 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の検索者目を整備していますか 接便の機能を対策できまった。 接便の成場を対策できまった。 接便の成場を対策できまった。 接受の成場を対策できまった。 接受の成場を対象を使用でしますか 接受の機能を対象としていますか 接受の機能を対象としていますか 表別機能を発生の場では、またが、大量機能を対しているか 不上環境医療の実施を対していますか、不成機能を対象を表しているか 不上環境医療の実施と関係は基準を表していますか、※非知熱疾者会を製造している等き、毎月を推奨 とい数値の整備・(アルルニルをなる事態が、)			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別	民間民間民間
事例(126) 場での従業員 技便検査の記 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140)	の衛生管理・08の番組名・04日(4) 日期的な実施・107月21年12日日11日11日 技術は法律で決まっていることを行っていますか 技術の技術技術目を影響していますか 技術の成場が出来できる。 大型の場合の表して、対象が必要としていますか 技術の成場が出来である。 大型関係国際の場合・大型の場合をとしていますか 多社長、バートなどや途視用地に接便実施しているか 変別を見いる場合・大型の場合をとしていますか 多社長、バートなどや途視用地に接便実施しているか 変別を見から、大型の場面をマニアルにおいて、体験を)毎月来返していますか(大量設理施設・同一メニュー接対後の実施回数は基準を満たしていますか ※券加熱摂取食品を製造している場合、毎月を推奨 は、投資の手港・設備の)エアータオルの未受けは消滅ですか(不断生な状態になっていませんか) 本選が、洗浄液に消滅ですが、10・サイズ条道とで、10・サイス・ 本選が、10・大学の手港・12・投稿を含む、10・サイス・ 本選が、10・大学の手港・12・投稿を含む、10・サイス・ 本選が、10・大学の手港・12 日間のですか(10・サイス・ 本選が、10・大学の手港・12 日間のですか(10・サイス・ 本選・12 日間の手港・12 日間のですか(10・サイス・ 本選・12 日間ので、10・サイス・ 本選・12 日間ので、10・サイス・ 本選・12 日間ので、10・サイス・ 本選・13 日間ので、10・サイス・ 本選・14 日間ので、10・サイス・ 本選・15 日間ので、10・サイス・ 本選・15 日間ので、10・サイス・ 本選・15 日間ので、10・サイス・ 本選・15 日間ので、10・サイス・ 本選・15 日間ので、10・サイス・ 本述・15 日			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等	民間民間民間
事例(126) 場での従業員 接便検査の2 事例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(130) 事例(131) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(140) 事例(140) 事例(144) 事例(144)	の衛生管理・managal examini 一般的な実施(rowalings alinati) 接便は法律で決まっていることを行っていますが 接便の検索項目を形倒していますか 接便の機能を対していますか 接便の機能を対しますが、 接便の機能を対しますが、 接受の機能を対しますが、 接受の機能を対しますが、 接受の機能を対しますが、 をお社員、バートなどや法様用制に接受を実施しているか まみ社員、バートなどや法様用制に接受を実施しているか まみ社員、バートなどや法様用制に接受を実施しているか また社員、バートなどや法様用制に接受を実施しているか また社会、バートなどや法様用制に対象を表地していますか を成性検査の実施回数に基準を素化していますか ※参加熱限数点を製造している場合、毎月を推奨 (人室室の手法・設備の)エアータオルの水受けは清潔ですか(不衛生な状態になっていませんか) 末波や法浄液は清潔ですか(不衛生になっていませんか) まな者も、想じが、退却と放金を機能を対しまますか 手法・設備の大きさは適切ですか(しらサイズ未満は不可) 事例(41)に総合 事例(41)に統合 事例(41)に統合 本男人は11に成合が表れていませんが(2上(万法) 事件を実施している場合を表現を表現しますが 手法・影像曲からの次はねが作業合などを汚染まる可能性はありますか (人室室の手法・影像の) 水は素切に出ますが、水圧が低く水が地にないことはありませんか) (人室室の手法・影像面の、水は素切に出ますが、水圧が低く水が地にないことはありませんか) (人室の手法・影像面の・水は裏がに出ますが、法形が低くが地にないことはありませんか) (人室の手法・影像面の・ボーカタルを指でること高がフタッさで、せっかく洗浄していませんか) 手採用のペーパーカタルを指でること高がフタッさで、せっかく洗浄したチでそのフタを開閉するような状態になっていませんが。 (人室等の手法・影像面の)・バーディを行る大が形になっていませんが。 「人室等の手法・影響の・ボース・ボース・ボース・ボース・ボース・ボース・ボース・ボース・ボース・ボース			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	利提 法令等 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	民間民間民間
事例(126) 場での従業員 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140)	の衛生管理・1880年8月 0月日(4) 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	利度 法令等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	民間民間民間
事例(126) 場での従業員 を検使検査の2 事例(128) 事例(128) 事例(129) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(134) 入室吟の手3 事例(136) 事例(136) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(142) 事例(144)	の衛生管理・manage orali (*) 「			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判理 法令等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	民間
事例(126) 場での従業員 を検使検査の2 事例(128) 事例(128) 事例(129) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(134) 入室吟の手3 事例(136) 事例(136) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(142) 事例(144)	の衛生管理・1880年8月 0月日(4) 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	利提 法令等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	民間
事例(126) 場での従来員 接使検査の2 事例(128) 事例(128) 事例(128) 事例(129) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(134) 素例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(139) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(142) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(145) 事例(146) 事例(146) 事例(147) 事例(148) 事例(148) 事例(148) 事例(148) 事例(148) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149)	の衛生管理・1980日間点・9月日(1) 一般的な実施・1970日まで、日本では、1970日まで、日本の大学性の大学を受けませんか。 「大変の手法・1980日まで、日本では、1970日まで、日本の大学性の大変を対していませんか。 「大変の手法・1980日まで、日本の大学性は清潔でありますが、日本の手法・1980日まで、日本の大学性の大変を引きませんか。 「大変の手法・1980日まで、日本の大学性は清潔ですが、「不断生な状態になっていませんか。 「大変の手法・1980日まで、日本の大学性は清潔ですが、「不断生な状態になっていませんか。 「大変の手法・1980日まで、日本の大学性は清潔ですが、「不断生な状態になっていませんか。 「大変の手法・1980日まで、日本の大学性は清潔ですが、「不断生な状態になっていませんか。 「大変の手法・1980日まで、日本の大学性は清潔ですが、「不断生な状態になっていませんか。 「大変の手法・1980日まで、日本の大学性は清潔ですが、「不断生な状態になっていませんか。 「大変の手法・1980日また。日本の大学性は清潔ですが、「不断生な状態になっていませんか。 「大変の手法・1980日また。日本の「不断生になっていませんか。 「大変の大変をは適切ですか(1.6サイズ未満は不可) 「本の、1980日また。日本の「深い、日本の大学性は大学ない。日本の大学社が、日本の「深い、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の手法・1980日の、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の大学社が、日本の生			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判理 法令等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	民間
事例(126) 場での従来員 接使検査の2 事例(128) 事例(128) 事例(128) 事例(129) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(134) 素例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(139) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(142) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(145) 事例(146) 事例(146) 事例(147) 事例(148) 事例(148) 事例(148) 事例(148) 事例(148) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149)	の衛生管理・1880年8月 中国日(1) 2期的な実施・17いることを行っていますか 接便の接渡者目を形限していますか 接便の接渡者目を形限していますか 接受の成場が投子できます。 接受の成場が投子できます。 接受の成場が投子できます。 接受の成場が投子できまり。 まなの選目に隔層が出性がよ場(0-157)がありますか 無の知恵疾患と関連って大風ガン検査をしていませんか おん社員、バートなどや違損用制に接受を実施しているか 不 選頭短胞の場合、大量超型階段マニブルにあるいて(検疫を)毎月実施している場合。毎月を推奨 とい設備の整備・17中周は日本学生を表していますが、※参加熱技物食品を製造している場合。毎月を推奨 とい設備の整備・17中周は単年を表していますが、※参加熱技物食品を製造している場合。毎月を推奨 は、大き時の手法・12階(の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不衛生な状態になっていませんか) 不退か、洗浄水は清潔ですが「不衛生になっていませんか」 は、大き時の手法・12階(の)エアータオルの水受けは清潔ですが「不衛生な状態になっていませんか) 本書が、48円が表が表れていませんか(途に汚途) 事例(41)に統合 事用手法・13番目が他の目的に使用されていませんか 「人主参の手法・13倍(の)のが上がかけまかなどの形式とがしたが上がいませんか (人主参の手法・13倍(の)のが上がが上がまか、ためいませんが (人主参の手法・13倍(の)のが上がが上がまか、ためいませんが 「人主参の手法・13倍(の)のが上が出ていますが、ためが、大き込が最小者を対していませんか 「人主参の手法・13倍(の)の・カテルの使いの見としていませんか 「人主参の手法・13倍(の)の・カテルの使いの思としていませんか 「人主物の手法・13倍(の)の、カテルを指するごと指がフタンきで、センかく洗浄した手でそのフタを開閉するような状態になっていませんか 「発達剤(アルール等)が切れていますが、20番目がよりますが、17トリン・アルコール・バーカイル・18日に、パーパラン・アルコール・バーカイル・18日に、パーパラン・アルコール・アール・ボーバ・パーガー・アルコール・アール・ボーバ・アルコール・アルコール・アルコール・アル・アルコール・アルコール・アルコール・アル・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコール・アルコー			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	利提 法令等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	長間
事例(126) 場での従業員を検使検査の記事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(130) 事例(140)	の衛生管理・1980年8日 - 1981年11 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	利提 法令等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	民間
事例(126) 場での従業員 特便検査の2 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(135) 事例(135) 事例(136) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(141) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(143) 事例(144) 事例(145) 事例(145) 事例(146) 事例(147) 事例(148) 事例(148) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(151) 事例(151) 事例(152) 事例(152) 事例(152)	の衛生管理・2000年2月 (1970年2月 (1970			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判理 法令等 ③ ③ ③ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	長間
事例(120) 場での従業員 検便検査の2 事例(120) 事例(120) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150)	の衛生管理・2000年10日 (1) 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	利養 法令等 ② ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③	民間
事例(126) 単での従業員 ・	の衛生管理・電影の表記・04日(4) 一般的な実施・パールス・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等	長間
事例(126) 場での従業員 検便検査の2 事例(128) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150)	の衛生管理・電影の表記・04日(4) 一般的な実施・パールス・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック			高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高 高	利男 法令等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	長間
事例(126) 場での従業員 特便検査の別 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(128) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(141) 事例(140) 事例(140) 事例(150) 事例(151) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155) 事例(155)	の衛生管理・電影の表記・04日(4) 一般的な実施・パールス・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック・ロック			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等	長間
事例(126) 場での従業員 検便検査の2 事例(128) 事例(128) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150)	の衛生管理・BBの8番組の単語(4) 2期的な実施・rowaliateの自動を1) 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の検索項目を形限していますか 接便の検索項目を形限していますか 接受の成場部が提示できます。 接受の成場が投示できます。 接受の成場が最小で大黒筋が必要を大していませんか 第入社員、バートなどや直接用門に接受を実施しているか 不 直頭短路の場合、大黒筋が必要を実施しているか 不 直頭短路の場合、大黒筋が必要を実施しているか 不 直頭短路の場合、大黒筋が必要を実施しているか 不 直頭短路の場合、大黒筋が必要を実施しているか 大黒頭短路の場合、大黒筋が上上ではすか、※非加熱技術食品を製造している場合、毎月を推奨 とい数値の整備、romaliateのは基準を表施していますが、※非加熱技術食品を製造している場合、毎月を推奨 とい数値の整備、romaliateのは基準を表施していますが、 本語を、売券項は清潔ですが「不能生になっていませんか) 大温格・売券項は清潔ですが「不能生になっていませんか) 大温格・売券項は清潔ですが「不能生になっていますか 本書と、地容機のが上流が立めが要慮されていますが 本書と、地容が自然があり、使用しやすい環境にありますか コけん点が引れていませんか(法に活金) 毎月手法・場所が他の目的に使用されていませんか 単用手法・場所が他の目的に使用されていませんか ・ 手法・収慮が出たがにを備のが上心部はますが、た任の様(気が出にくいことはありませんか) (人室他の手法・設備の)かた場合に対すが「た任の様(気が出にくいことはありませんか) ・ 大黒筋の手法・設備の)かた場合に対すすが「た任の様(気が出にくいことはありませんか) ・ 大黒筋の手法・設備のが上途側の)が上が自然がよりますが 発展制「アルコール等)が引れていますが、 発展制度「アルコール等)が引れていますが、 発展側の下にいる場合いますが、 大黒筋関でアルコール等)が引れていますが、 発展側のアルコール等)が引れていませんか ・ 大規面ので、アルトと指でるこれがいますが、トールが少ないということはありませんか) ・ 大仏の書とい設備の)ルン目に形がありますか ・ 「大田の事法・設備の)には最上数に対していませんか ・ 大仏の書とい設備の出入口に形がありますが ・ 「一人の手法・設備の出入口に形がありますか ・ 「一人の手法・設備の出入口に形がありますか ・ 「一人の手法・設備の出入口に形がありますか ・ 「一人の手法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の手法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の事法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の手法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の手法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の手法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の事法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の事法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の事法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の事法・設備の出入口に那がありますか ・ 「一人の事法・記録はありますか ・ 「一人の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日本の事法・日			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	利男 法令等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	長間
事例(126) 場での従業員 接便検査の2 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(の衛生管理・1980年間は、1980年間は17日			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判理 法令等	長間
事例(126) 場での従業員 検便検査の元 事例(122) 事例(122) 事例(123) 事例(131) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(143) 事例(142) 事例(142) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(145) 事例(146) 事例(147) 事例(148) 事例(149) 事例(149) 事例(149) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150	の衛生管理・BBの8番組 中間日(4) 2期的な実施・CPMA工事を看到Mar) 接便は法律で決まっていることを行っていますか 接便の検索羽目を形限していますか 接受の成場部が提示できます。 接受の成場部が提示できます。 接受の成場部が提示できます。 接受の成場部が提示できます。 接受の成場部が提示できます。 大型のできょうで、大型の発表していませんか 新人社員、バートなどや強援用時に検疫を実施しているか 不重調施防の場合、大量関連施校マニタルにあるいて(検疫を)毎月実施していますが大量開連施会ー同ーメニー 接疫性を含みを開き、実施関連施校マニタルにあるいて(検疫を)毎月実施していますが大量開連施会ー同ーメニー 接疫性を含みを開き、大型の関連を実施していますが、※非加熱疾動食品を製造している場合、毎月を検受 とい数値の影像・CPMA工事を参引を対していますが、※非加熱疾動食品を製造している場合、毎月を検受 とい数値の影像・CPMA工事を参引を対していますが、※非加熱疾動食品を製造している場合、毎月を検受 ・ 大型体の影像・技術を対していますが、にますが 本書と、場合き、地が、通子な成が登積されていますが 本書と、場合き、地が、通子な成が登積されていますが 本書と、地の表とは登場があり、使用してサイエ楽選は不同 事例(41)に結合 事件(41)に結合 事件(41)に結合 本書とい設値からからが表れていませんが、②生みが、 本書とい設値からの水はなが作業合などを汚まする可能性はありませんが ・ 手思・い設値からの水はなが作業合などを汚まする可能性はありませんが ・ 大型の手思・い設値の・あうすんの使い。回としていませんが ・ 大型の手思・い設値の・カラオルの使い。回としていませんが ・ 大型の手思・い設値ののアルコール等・があっていませんが は、定面の手思・い設値のアルコール等・ががあれていますが は、定面の手思・い設値のアルコール等・ががあれていますが は、注意の手思・いを描めいようでは、まが、・ アルコール、・ イ・・ (イ・・ マナル・ 大の で、			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	利見	長間
事例(126) 単位(127) 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(134) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(140) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(143) 事例(144) 事例(145) 事例(151) トーレの手茂 事例(152) 事例(152) 事例(153) 事例(153) 事例(153) 事例(154) 事例(155)	の衛生管理・08mmma-04mm(1) 技術は法律で決まっていることを行っていますが 技術の水実施・10mmmaにいますか 技術の水理を開催していますか 技術の水理を対象であって、対象で、対象を含していますか 技術の水理を引ゅって、対象で、対象を含していませんか 基本社具、パートなどやは使用中に接接を実施しているか 素本社具、パートなどやは使用中に接接を実施しているか 素本社具、パートなどやは使用中に接接を実施しているか 変数・2 展開を表していますか 素を表し、パートなどやは使用中に接接を実施しているか まませま、パートなどやは使用中に接接を実施しているか 大連接触を取る場合、大量回転機能でエラルにを表した。 技術技会の実施回数は基準を満たしていますか 素が、発展の展像の主要の事態の対象に基準を満たしていませんか 大連を表を表しては適立するが、15サイズ未満は不可 事態(44)に注意 表面的の手法・設備のメラカイのでは、15サイズ未満は不可 素素が(44)に注意 大型的の大きなけ透明ですが(15サイズ未満は不可) 素素が、15世の手法・設備の大きななが、15サイズ未満は不可 素素が、15世の手法・設備の大きななが、15サイズ未満は不可 素素が、15世の手法・設備の大きななが、15サイズ未満は不可 素素が、15世の手法・設備の大きななが、15サイズ未満は不可 素素が、15世の手法・設備の大きななが、15サイズ未満は不可 素素が、15世の手法・設備の大きなが、25世の表が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が成分が、15世が表が表がませなか 「大きないできたい、15世が成分が、15世が成分が、15世が表が表がませるか まず用のベーバーの中央・15世が観り、15世が成分が、15世が表が表がませるか まず用のベーバーのオルを表がますない。15世が振りませんか 「大きないできたい、15世が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表がませるか まが表が表がまがまがまがまがまがまが表が表が表が表が表が表が表が表がまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがまがま			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判理 法令等	長間
事例(126) 場での従業員 検便検査の記 事例(128) 事例(128) 事例(128) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(140) 事例(140) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(142) 事例(142) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(144) 事例(145) 事例(156) 事例(157) 事例(158) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159	の衛生管理・BBの8番組・母組(4) 「現的な実施・(cvenal agg allast) 接便は法律で決まっていることを行っていますが 接便の検索者目を整備していますか 接便の機能を指揮できますが 接便の機能を指揮できますが 接便の機能を指揮できますが 接受の機能を指揮できますが 接受の機能を指揮したできまか 接受の機能を指揮した関連では関連に接便を実施しているか 系土資産・大国域が必要をしていますか 原入社員、バートなどの金銭用件に接便を実施しているか 不工業課題版の場合、大国域が出版で、ステルに基づいて(後便を)毎月実施していますが(大量顕端施設・同一メニュー 接便後の安建。(cvenal agg agg agg agg agg agg agg agg agg a			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	利度 法令等	長間
事例(126) 単位(127) 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(134) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(140) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(143) 事例(144) 事例(145) 事例(151) トーレの手茂 事例(152) 事例(152) 事例(153) 事例(153) 事例(153) 事例(154) 事例(155)	の衛生管理・BBの8番組・母組(4) 「現的な実施・(cvenal agg allast) 接便は法律で決まっていることを行っていますが 接便の検索者目を整備していますか 接便の機能を指揮できますが 接便の機能を指揮できますが 接便の機能を指揮できますが 接受の機能を指揮できますが 接受の機能を指揮したできまか 接受の機能を指揮した関連では関連に接便を実施しているか 系土資産・大国域が必要をしていますか 原入社員、バートなどの金銭用件に接便を実施しているか 不工業課題版の場合、大国域が出版で、ステルに基づいて(後便を)毎月実施していますが(大量顕端施設・同一メニュー 接便後の安建。(cvenal agg agg agg agg agg agg agg agg agg a			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判理 法令等	長間
事例(126) 場での従業員 検便検査の2 事例(122) 事例(122) 事例(123) 事例(131) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(140) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(145) 事例(145) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150	の衛生管理・2008年2月、2013年111 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等 ② ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ④ ④ ④	長間
事例(126) 場での従業員 検便検査の記 事例(128) 事例(128) 事例(128) 事例(131) 事例(131) 事例(132) 事例(133) 事例(133) 事例(137) 事例(138) 事例(138) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(139) 事例(140) 事例(140) 事例(141) 事例(142) 事例(142) 事例(142) 事例(142) 事例(143) 事例(143) 事例(143) 事例(144) 事例(145) 事例(156) 事例(157) 事例(158) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159) 事例(159	の衛生管理・BBの8番組の単語(4) 2期的な実施・CPMAL1を管例したいますか 接受の成績者が提示できまり、 接受したはないますか 接受の成場が出発であって、大変したできまり 接受の成場が出発であって、大変したできまり 接受の成場が出発であって、大変したを持てしていますか 接受の成場が出来した。 まが、大型具、バートなどや強温用時に検疫を実施しているか 不直視を誘わる場合、名目を関連的なマニタブルに多うルで、(核療を)毎月実施していますが、大量顕殖施なー同・メニュー 接険を放っな実施の対象が、大型、自然を表していますが、※非加熱氏物食品を製造している場合、毎月を構要 とい数値の整備・CPMAL1場を多月取17)			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	利度 法令等	民間
事例(126) 場での従業員 検便検査の2 事例(122) 事例(122) 事例(123) 事例(131) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(133) 事例(140) 事例(141) 事例(141) 事例(142) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(144) 事例(145) 事例(145) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150	の衛生管理・00回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路路を10回回路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等 ② ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ④ ④ ④	民間
事例(126) 単での従業員 接受校業の別 事例(127) 事例(127) 事例(127) 事例(128) 事例(129) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(130) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(140) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150) 事例(150)	の衛生管理・00回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路のでは、10回回路路路を10回回路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路路			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	判別 法令等 ② ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ④ ④	長間

別紙1

第3回作業 I ①まとめ

第3同研究会	『注意を払う監査項目29項目と実際の監査シーンで見られる指摘事例集 にて議論した基データ(第2回研究会のとりまとめ)>					
	的な入室手順の遵守(FCP共通工場監查項目lk.73)			指摘頻度		根拠
					法令等	民間認証等
事例(167)	アピアランスチェック(ユニフォーム、つめ、髪(キャップ))を行っていますか	-		高	0	0
事例(168)	入室管理を行っていますか			高	0	×
事例(169)	入室ルールが守られていますか	-		高	0	×
事例(170)	従業員が入室ルールを遵守していることを確認していますか	_		高	0	×
事例(171)	入室チェック表に管理者のサインがありますか(漏れていませんか)			高	0	×
事例(172)	現場従業員だけでなく、管理職や来訪客に対してもきちんと入室ルールが定められ、実行されていますか			高	0	×
	入室ルールに記載されている「爪ブラシ」が手洗い場に設置されていますか				x	0
個人所持品σ.)持ち込みの禁止(FCP共通工場監查項目地75)			指摘頻度		根拠
_					法令等	民間認証
	(個人所持品のも持ち込みの)明確なルールが規定されていますか			高	×	0
	ルールが守られているか責任者が定期的に確認していますか	-		高	×	×
	(メガネ、コンタクト)持ち込み可能品チェック表はありますか			高	×	×
侵入防止のた	めのセキュリティー管理(施錠など)の実施(FCP共通工場監査項目Mass)			指摘頻度		根拠
					法令等	民間認証
事例(177)	部外者が立ち入る場合、名前等を記入するルールがありますか			高	×	0
事例(178)	APPLIES DIMENSION OF STREET OF THE STREET	_		高	×	0
事例(179)	受付を設置していますか(入退場)	-		高	×	×
事例(180)	外周フェンスがありますか	_			×	0
事例(181)	ICカードで入室管理、入室制限を行っていますか				×	×
事例(182)	ドアの開閉が双方から可能になっていませんか(開閉が双方?)				×	×
事例(183)	錠が開けっ放しになっていませんか				×	×
事例(184)	屋外原料サイロ・接続口などについて施錠管理を行っていますか				×	×
事例(185)	貯水タンクや、水への点滴用次亜タンク、薬剤保管庫、配送車の施錠が実施されていますか				×	×
		チェック	取組状況等		参考情報	
設及び設備の	設置(協議の着根点: 中項目(5))	(Oorx)				
使用する水の	定期的な水質検査の実施[FCP共通工場監查項目Ma82]			指摘頻度	判图	根拠
					法令等	民間認証
事例(186)	貯水量と一日の工場使用量のバランスを把握していますか(貯水槽の水が全て置き換わる期間の確認)				0	0
事例(187)	使用水を把握していますか				0	×
事例(188)	貯水槽の清掃計画があり、確実に実施されていますか				0	×
事例(189)	(貯水槽の)清掃の記録がありますか				0	×
事例(190)	(使用する水は)水道法に適合していますか				0	×
事例(191)					×	0
	水道法への適合確認を行っていますか(水道水を使用している場合でも確認)				×	×
	洗浄方法の設定(FCP共通工場監査項目M33)			指摘頻度		根拠
WEITZ AND THE T	1017 2 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			111143400	法令等	民間認証
事例(193)	清掃頻度がエリア別に定められていますか、またその実施記録が残されていますか			高	×	0
事例(194)	(施設の)年間の清掃計画はありますか(マスタークリーニングプラン)			高	×	0
事例(195)	機械、設備の清掃手順があり、計画的に実施されていますか			高	×	Ö
事例(196)	清掃用具・洗剤の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管されていますか			高	×	0
事例(197)	(施設の)清掃頻度は適切ですか(毎日・定期・不定期)			[44]	×	0
事例(198)					×	0
	対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか	チェック	取組状況等		参考情報	
9ルひょく9ルはか	管理(論順の常順点:中項目(6))	(Oor×)	秋祖仏冼寺		59°+51#1+1X	
		(Obrx)		指摘頻度	219	根拠
·n 古小期初0.)外部からの侵入防止策の実施(FCP共産工場監査項目Ms2)			1H1N9903	法令等	民間認証
事例(199)	開口部の有無を把握していますか、開口部からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか			高	<u>дря</u>	CIDISM
事例(199)				高	0	×
事例(200)	光対策を行っていますか			高	0	×
事例(201)	窓または網戸が開いていませんか(隙間はありませんか)		_	高	×	×
	陽圧管理を行っていますか			[2]		
事例(203)	外部との関口部の対策がとられていますか(二重シャッターになっているか)		_		0	×
	侵入防止対策を行っていますか、隙間がない、虫除けフィルタ、網戸の傷みがない、排水口の状態)、施設の破損箇所を定期 的に確認と修理を行っていますか、シートシャッターに破れはありませんか				0	×
事例(204)					0	×
事例(205)	施設の破損箇所を定期的に確認していますか、破損箇所は修理していますか					×
事例(205) 事例(206)	シートシャッターに破れはありませんか	<			0	
事例(205) 事例(206) 事例(207)	シートシャッターに破れはありませんか 窓、出入り口、シャッターが開放したままになっていませんか	/		10 th 17 c	0	х
事例(205) 事例(206) 事例(207)	シートシャッターに破れはありませんか			指摘頻度	判別	× 根拠
事例(205) 事例(206) 事例(207) 薬剤類は施鉱	シートシャッターに破ればありませんか 窓、出入り口、シャッターが開放したままになっていませんか 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施(FCPARINGE 2018年18日)				〇 判置 法令等	× 根拠 民間認証
事例(205) 事例(206) 事例(207) 薬剤類は施錠 事例(208)	シートシャッターに壊れはありませんか 3、出人り口、シャッターが開いた。ままになっていませんか 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施パウドルネールを表示を表示を対し、 薬剤リスト、MSDS対象リスト等はありますか ※MSDSとは・・・・			高	法令等	× 根拠 民間認証 ×
事例(205) 事例(206) 事例(207) 薬剤類は施錠 事例(208) 事例(209)	シートシャッターに確れはありませんか 恋、出入り口、シャッターが開放したままになっていませんか 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施(FCPARINERE#4用MIN) 薬剤リスト、MSDS対象リスト等はありますが、※MSDSとは・・・・ (議剤の管理責任者が開記されていますか			高高	〇 判 法令等 〇	桜拠 民間認証 ×
事例(205) 事例(206) 事例(207) 薬剤類は施録 事例(208) 事例(209) 事例(210)	シートシャツターに壊れはありませんか 3、出入り口、シャターが開放したままになっていませんか 3可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施パロペルを表示。 薬剤リスト、MSDS対象リスト等はありますか ※MSDSとは・・・・ (漢剤の管理責任者が明定されていますか 素剤に関するルールはありますか(後別ルールはありますか)			高	〇 判 法令等 〇 〇	× 根拠 民間認証 × ×
事例(205) 事例(206) 事例(207) 薬剤類は施鉱 事例(208) 事例(209) 事例(210) 事例(211)	シートシャッターに隠れはありませんか 恵、出入り口、シャッターが開放したままになっていませんか 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施でPRRIAを専用Minks 薬剤リスト、MSDS対象リスト等はありますか ※MSDSとは・・・・ (運搬の)管理責任者が開起されていますか 東剤に関するルールはありますか (保管ルールはありますか、書類はありますか) 東剤リストはかりますか(特に、果者が使用して持つて限る運用)			高高	○ 判 法令等 ○ ○ ○	米 根拠 民間認証 × × ×
事例(205) 事例(206) 事例(207) 薬剤類は施録 事例(208) 事例(209) 事例(210)	シートシャツターに壊れはありませんか 3、出入り口、シャターが開放したままになっていませんか 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施パースキュルを表示。 薬剤リスト、MSDS対象リスト等はありますか ※MSDSとは・・・ (漢例の管理責任者が明定されていますか 薬剤に関するかールはありますが(後別・一ルはありますか、書類はありますか) 薬剤に関するかールはありますが(後別・一ルはありますが、書類はありますか) 薬剤リストにはありますが(特に、薬者が使用に持つて帰る薬剤) 薬剤リストながますが、各様に、ではまか			高高	〇 判 法令等 〇 〇	× 根拠 民間認証 × ×

- ◆ このシートは、FCP共通工場監査項目(116項目)を基に、FCP品質監査に関する研究会にご参加の皆様に実際の監査シーンでの指摘事例を挙げていただき、
- ▶ このシートは、FCP共通工場監査項目(116項目)を参に、FCP品質監査に関する時災策にご参加の管保に実際の監査シージでの指摘等例を挙げていただき、とりまとめたものです。 指導体制には、**特定の異常で使用されている高便や専門性の高い事例**:合まれており、**意識、意識、最高によって見方も変わる**可能性が考えられます。 **自社及び整査対象社の状況に応じてご無用(ださい、** ・指導体制は、監査シーンで指摘の卵度が高いというご意見の多かった事例をとりまとめたものであり、必ず指摘されるものではありません。 ・指導機関は、監査シーンで指摘の卵度が高いというご意見の多かった事例を活面」と記載しています。 ・判断機関は、特定の法令や民間認証を存すえかではなく、事例の重要をタイト・ジしていただくから記載しています。 法令や民間認証等は業種、業態、製品によって変わる可能性がありますので、記載内容は参考情報として捉えていただき。自社及び監査対象社の状況に応じて ご答用くなどか。

- ご活用ださい。 「法令等「民間認証等」に記載している記号の意味は以下のとおりです。 「関連性が高いというご意見の多かった事例─「⑥」、お中数の方が関連性があるという事例─「○」、関連性が低いというご意見の多い事例─「×」

	作業者の衛生	的な入室手順の遵守(FCP共通工場監査項目版73)		指摘頻度	判断	根拠
					法令等	民間認証等
	事例(167)	アピアランスチェック(ユニフォーム、つめ、髪(キャップ))を行っていますか		高	0	0
	事例(168)	入室管理を行っていますか		高	0	×
		入室ルールが守られていますか		高	0	×
	事例(170)	従業員が入室ルールを遵守していることを確認していますか		高	0	×
	事例(171)	入室チェック表に管理者のサインがありますか(漏れていませんか)		高	0	×
	事例(172)	現場従業員だけでなく、管理職や来訪客に対してもきちんと入室ルールが定められ、実行されていますか		高	0	×
	事例(173)				×	0
Г	個人所持品の	持ち込みの禁止(FCP共通工場監查項目M:75)		指摘頻度	判断	根拠
					法令等	民間認証等
	事例(174)	(個人所持品のも持ち込みの)明確なルールが規定されていますか		高	×	0
		ルールが守られているか責任者が定期的に確認していますか		高	×	×
		(メガネ、コンタクト)持ち込み可能品チェック表はありますか		高	×	×
H		めのセキュリティー管理(施錠など)の実施(FCP共通工場監査項目Mas)		指摘箱度		根拠
	00,000,000,000,000	OUNCE TO THE BELLEVISCON NET THE THE THE THE THE THE THE THE THE T		311343466	法令等	民間認証等
	事例(177)	部外者が立ち入る場合、名前等を記入するルールがありますか		8	M 17-47	0
		部外者が容易に入れないような構造になっていませんか(外周フェンス・施錠等)		高	×	0
				×	×	×
	1	受付を設置していますか(入退場)		m		
		削除			×	0 ×
	事例(181)	削除				
		ドアの開閉が双方から可能になっていませんか(開閉が双方?)			×	×
		錠が開けっ放しになっていませんか			×	×
		屋外原料サイロ・接続口などについて施錠管理を行っていますか			×	×
	事例(185)	貯水タンクや、水への点滴用次亜タンク、薬剤保管庫、配送車の施錠が実施されていますか			×	×
			チェック		参考情報	
〇施	設及び設備の	設置(協奏の意味点:中項目(5))	(Oorx)			
	使用する水の	定期的な水質検査の実施(FCP共通工場監査項目Mas2)		指摘頻度	判断	根拠
					法令等	民間認証等
	事例(186)	削除			0	0
	事例(187)	使用水を把握していますか			0	×
		貯水槽の清掃計画があり、確実に実施されていますか			0	×
		事例(188)に統合			0	×
	事例(190)	事例(187)に統合	\geq		0	×
	事例(190) 事例(191)	事例(187)に統合 事例(188)に統合			O ×	× O
	事例(190) 事例(191) 事例(192)	平例(187)に統合 事例(187)に統合 事例(187)に統合		华绘研查	0 x x	х О х
-	事例(190) 事例(191) 事例(192)	事例(187)に統合 事例(188)に統合		指摘頻度	O × × 判断	× O × t根拠
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・対	事例(SIZ)に終合 事例(SIZ)に終合 事例(SIZ)に終合 表方法の設定(PPRAEISESESESESESESESESESESESESESESESESESES			O × × × 判断 法令等	× 〇 × 板拠 民間認証等
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・3 事例(193)	事例(187)に結合 事例(187)に統合 事例(187)に統合 表 冷方法の設定 (パロルミュロを登場目1813) 湯掃頻度がエリア別に定められていますが、またその実施記録が残されていますが		高	O × × 判断 法令等	× 〇 × f根拠 上間認証等
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・治 事例(193) 事例(194)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に統合 「持力法の段を」・ロールコーを変する。 「規模成の校正・ロールコールコールコールコールコールコールコールコールコールコールコールコールコー		高高	O × × × 判断 法令等 ×	× O × 根拠 E間認証等 O
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・3 事例(193) 事例(194) 事例(195)	事例(187)に終合 事例(187)に終合 事例(187)に終合 達例(187)に終合 深得順度がエリア別に定められていますか、またその実施記録が残されていますか (施設の)年間の剥削計画はありますか(マスターグ)ーニングブラン) 機械、投資の滑削手間がありますか(マスターグ)ーニングブラン)		高高高	O × × * * * * * * * * * * * * * * * * *	× O × A A A A A A A A A A A A A A A A A
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・別 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 走浄方法の設定(パロルミエミを宣音用は13) 湯掃頻度がエリア別に定められていますが、またその実施記録が残されていますか (施設の)専開の湯勝計画はありますか(マスターグリーニングブラン) 機械、設備の清掃手順があり、計画的に実施されていますか 湯掃用長・売用の変量、状態、場所帯が定められていますか。また、適切に保管されていますか		高高	O × × × × × × ×	× 〇 × 板機 民間認証等 〇 〇
-	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃-2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196)	事例(187)に接合 事例(187)に接合 事例(187)に終合 達例(187)に終合 達力法の設定(***の内部に定められていますか、またその実施記録が残されていますか (施設の)年間が高いは、またその実施記録が残されていますか (施設の)年間が高いが、は、 環境、設備の清積手順があり、計画的に実施されていますか 清掃用度、法術の数量、状態、場所等が定められていますか。また、適切に保管されていますか 事例(184)に終め		高高高	O × × 判断 法令等 × × × × × × × × ×	x 〇 x 根幾 E間認証等 〇 〇 〇
_	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃-2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 走浄方法の設定(パロルミエミを宣音用は13) 湯掃頻度がエリア別に定められていますが、またその実施記録が残されていますか (施設の)専開の湯勝計画はありますか(マスターグリーニングブラン) 機械、設備の清掃手順があり、計画的に実施されていますか 湯掃用長・売用の変量、状態、場所帯が定められていますか。また、適切に保管されていますか		高高高	O × × × 注令等 × × × ×	× 〇 × 板機 民間認証等 〇 〇
	事例(190) 事例(191) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃-3 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(198)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 非方法の設定(***ロー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		高高高	O × × 判断 法令等 × × × × × × × × ×	x 〇 x 根幾 E間認証等 〇 〇 〇
	事例(190) 事例(191) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・波 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 達例(187)に総合 達別(187)に総合 法指領度がエリア別に定められていますか、またその実施記録が残されていますか (施設の) 年間の清陽計画はありますが(マスタークリーニングブラン) 根紙、設備の消耗手順はから、計画的に実施されていますか 清掃用泉・法州の設置、状態・場所等が定められていますか、また、適切に保管されていますか 事例(194)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 管理(184)に総合 管理(184)に総合	7xy9 (Oorx)	高高高高	O × × × × × × × × × × × *	X O X A A A B B B B B B B B B B B B B B B B
	事例(190) 事例(191) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・波 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 非方法の設定(***ロー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		高高高	O × × 判断 法令等 × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ × 複幾 E 同認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	事例(190) 事例(191) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・3 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198) 設及び設備の 有害小動物の	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 非別に定められていますか、またその実施記録が残されていますか (施定の)年間の清朝計画はありまか(マスタークリーニングブラン) 根柢、設備の清陽手順があり、計画的に実施されていますか 清掃用度・洗剤の数量、状態、場所等が定められていますか。また、通切に保管されていますか 事例(184)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 管理(184)に総合 管理(184)に総合 管理(184)に総合 管理(184)に発信されていますが 管理(184)に総合		高高高高高	O × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ × · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・送 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(198)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 本例(187)に総合 に持ったの投充(アロルヨニを見る目地は7) 湯得級度がエリア別に定められていますか、またその実施を指が残されていますか (後数の)年間の湯滑計画にありますか(マスターツリーニングブラン) 機械、設備の湯滑手頭があり、計画的に実施されていますか 事例(1891)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 事例(1891)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 響例(1800)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 響例(1800)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 響例(1800)に成合 「関口部の本無を形成していますが、間口部からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ x	× ○ × 根拠 E間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(198) <u>設及び設備の</u> 有害小動物の 事例(199) 事例(200)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 非形成の設定(アロルルニの数を目的に) 湯陽原の大エリア別に変められていますか、またその実施犯目が残されていますか (施設の)年間の満勝計画はありますか(マスタークリーニングブラン) 理域、影響の満勝手順があり、計画的に実施されていますか。 清陽用具・洗剤の数量、状態、場所等が定められていますか。また、適切に保管されていますか 素陽用料の数量、接触、場所等が定められていますか。また、適切に保管されていますか 事例(184)に総合 対象の施設・保域ごとに満帯・洗浄マニュアルが整備されていますか 管理(184)の観点 を		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ × 排機 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・3 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(196) 事例(196) 事例(198) 事例(198)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 本例(187)に総合 に持ったの投充(アロルヨニを見る目地は7) 湯得級度がエリア別に定められていますか、またその実施を指が残されていますか (後数の)年間の湯滑計画にありますか(マスターツリーニングブラン) 機械、設備の湯滑手頭があり、計画的に実施されていますか 事例(1891)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 事例(1891)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 響例(1800)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 響例(1800)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 響例(1800)に成合 「関口部の本無を形成していますが、間口部からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	O × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ × × 根拠 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・記 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(207)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 非形成の設定(アロルルニの数を目的に) 湯陽原の大エリア別に変められていますか、またその実施犯目が残されていますか (施設の)年間の満勝計画はありますか(マスタークリーニングブラン) 理域、影響の満勝手順があり、計画的に実施されていますか。 清陽用具・洗剤の数量、状態、場所等が定められていますか。また、適切に保管されていますか 素陽用料の数量、接触、場所等が定められていますか。また、適切に保管されていますか 事例(184)に総合 対象の施設・保域ごとに満帯・洗浄マニュアルが整備されていますか 管理(184)の観点 を		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × × × は合等 × × × × × × × × × * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * <td>× ○ × 排機 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○</td>	× ○ × 排機 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・3 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(196) 事例(196) 事例(198) 事例(198)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 を持力法の設定(アの用意工程監督部地17) 湯得原度がエリア列に定められていますか、またその実施記録が残されていますか (活版の)年間の湯南計画はありますか(マスタークリーニングブラン) 個社、設備の湯南手順があり、計画的に実施されていますか。また、適切に保管されていますか 薄例(189)に総合 対象の施設・反域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 等例(189)に総合 対象の施設・反域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 等別(189)に総合 対象の施設・反域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 対象の施設・反域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 対象の施力の侵入防止策の実施(アンドルを当る地形17) 同日部の有無を把握していますか、間日節からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 光対策を行っていますか。		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	O × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	× ○ × × 根拠 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・記 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(207)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 に持っ法の設定・ロールニーを取り組織した 清陽原の第20 清陽計画にありますが、またその実施記録が残されていますか (後股の)年間の清陽計画にありますが、マスタークリーニングブラン) 機械、設備の清陽計画にありますが、マスタークリーニングブラン) 機械、設備の清陽計画にあり、計画的に実施されていますか、また、適切に保管されていますか 事例(184)に統合 対象の施士・区清陽・洗浄マニュアルが整備されていますか 管理 (1840年間を 4日(81) 外部からの侵入防止策の実施・ビロールニーを取る組織と21) 図口部の有難を隠倒していますが、関口部からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 光対策を行っていますか 窓または瀬戸が開いていませんか(陽間はありませんか)		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × × × は合等 × × × × × × × × × * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * <td> X</td>	X
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 能設の清掃-2 事例(194) 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(196) 事例(196) 事例(197) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 に移ったの数定(アロルコニ申取者目的は1) 湯掃頻度がエリア別に定められていますか、またその実施記録が残されていますか (施設の)実施の実施の実施があり、計画的に実施されていますか 清掃用度・洗売の数度、状態・場所者が定められていますか。また、適切に保管されていますか 素/情別を、洗売の数度、状態・場所者が定められていますか。また、適切に保管されていますか 事例(184)に総合 対象の施設・仮域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 管理(1840に配金)の報ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 管理(1840に配金)の報ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 対象の他の優入防止策の実施でロスミニ専取者目をは7 所がからの侵入防止策の実施でロスミニ専取者目をは7 別目があからの侵入防止策の実施でロスミニ専取者目をは7 別別があからの侵入防止がより、100円の限いていますか(原間はありませんか) 制設 事例(199)に統合 侵入防止対策を行っていますか(原間がない、生除けフィルタ・網戸の傷みがない、様水口の状態)、施設の破損箇所を定期 がに確定と解を持つていますか(原間がない、生除けフィルタ・網戸の傷みがない、様水口の状態)、施設の破損箇所を定期 がに適定と解を行っていますか(原間がない、生除けフィルタ・網戸の傷みがない、様水口の状態)、施設の破損箇所を定期 がに適定と解を受けていますか(原間がない、生除けフィルタ・網戸の傷みがない、様水口の状態)、施設の破損箇所を定期 がに適定と解されていますか。(原間がない、生除けフィルタ・網戸の傷みがない、様水口の状態)、施設の破損箇所を定期		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × × 判断 法令等 × × × × × * * * * * * * * * * * * * *	× ○ × · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 能設の清掃-3 事例(193) 事例(193) 事例(195) 事例(196) 事例(196) 事例(198) 於及び設備の有害小動物の 事例(292) 事例(202) 事例(202) 事例(202)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 は、		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	O x x 判断 法令等 x x x x x x x x x x x x x x x x x x x	× ○ × ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
	事例(190) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193) 事例(193) 事例(193) 事例(193) 事例(193) 事例(193) 事例(193) 事例(293) 事例(203) 事例(203) 事例(203) 事例(203)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 非帰殖度がエリア別に変められていますか、またその実施記録が残されていますか (施設の)年間の満脚計画はありますか(マスタークリーニングブラン) 理域、影響の選携手頭があり、計画的に実施されていますか。 清陽用具・洗剤の数量、状態、場所等が定められていますか。 素陽用具・洗剤の数量、状態、場所等が定められていますか。 書種(184)に総合 対象の施理。4号(181) 外部からの侵入防止策の実施での共産工場宣音目記17 別の部の本無を形理していますが、関口部からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 光対策を行っていますか。 別口部の本無を形理していますが、関口部からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 光対策を行っていませんか (勝間にありませんか) 別数 事例(189)に総合 侵入防止対策を行っていますか(勝間がない、急除けフィルタ、無戸の塩みがない、排水口の状態)、施設の破損箇所を定期 列(18間2と称音を行っていますか、海間がない、生除けフィルタ、無戸の塩みがない、排水口の状態)、施設の破損箇所を定期 事例(180)に総合		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	× ○ ○ × 根拠
	事例(190) 事例(191) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃-3 事例(194) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(196) 事例(199) 事例(201) 事例(202) 事例(202) 事例(204) 事例(204) 事例(205) 事例(205)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 におったのは定いでルスエ生をを意味を対し、 湯得商度がエリア別に定められていますか、またその実施を投が残されていますか (施設の)年間の湯剛計画にありますか(マスタークリーニングブラン) 侵組、設備の湯得手順があり、計画的に実施とれていますか。 清掃用泉・洗剤の製造・状態・場所等が定められていますか。 事例(184)に総合 対象の施設・区域ことに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 整理(184)に総合 対象の施設・区域ことに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 整理(184)に対し、 対象の施設・区域ことに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか を発展していますか。 対象の施設・を選出(18) 外部からの侵入防止策の実施でエルスエルを変響があた。) 別日部の有無を把握していますか、同日総からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか を対象を行っていますか。 別日総の有無を把握していますが、同日総からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか を対象を行っていますが。 別日総の大阪上標金で行っていますか。 「現日の日本がない、様本日の状態)、施設の破損箇所を定期 事例(189)に統合 日本の状態と呼吸を行っていますか。(認問がない、鬼除けフィルタ、親戸の傷みがない、様本日の状態)、施設の破損箇所を定期 事例(189)に被合		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × ** ** ** × ** × ** × ** × ** × ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	× ○ × / # # # # # # # # # # # # # # # # # #
	事例(190) 事例(191) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃-3 事例(194) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(196) 事例(199) 事例(201) 事例(202) 事例(202) 事例(204) 事例(204) 事例(205) 事例(205)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 を持ったの設定(アロルヨニ電影音目取37) 湯得級度がエリア別に変のられていますか、またその実施を除が残されていますか (接股の)年間の海南計画にありますか(マスタークリーニングブラン) 機械、設備の海南手順があり、計画的に実施されていますか。 清陽用房に表面の数量、状態・場所等が定められていますか。 事例(1891)に総合 対象の施設・区域でとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 管側(1890)に総合 対象の施設・区域でとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 管側(1890)を開き、全部(1871) 別日部の本無を形態していますか。別日節からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 別を大きを指していますか。別日節からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 別日部の本無を形態していますか。例日節からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 別と対象を形成していますか。例日節からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 別と対象を行っていますか。原因がない、急除けフィルタ、果戸の塩みがない、排水口の状態)。施設の破壊箇所を定期 別(1891)に総合 侵入防止対策を行っていますか。原因がない、急除けフィルタ、果戸の塩みがない、排水口の状態)。施設の破壊箇所を定期 別(1891)に総合 侵入防止対策を行っていますか。第四間がない、急除けフィルタ、果戸の塩みがない、排水口の状態)。施設の破壊箇所を定期 別(1801)に総合 ・ (1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に、1891)に		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × 和断	× ○ × 根拠
	事例(190) 事例(191) 施設の清掃-3 事例(192) 施設の清掃-3 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(207) 事例(207) 事例(208) 事例(208) 事例(208) 事例(208) 事例(208) 事例(208) 事例(208) 事例(208) 事例(208)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 非形成の設定(アの用土電影を目的は7) 湯得施度がエリア別に定められていますか、またその実施影響が残されていますか (接股の)年間の海南計画はありますか(マスタークリーニングブラン) 機械、設備の海南手順があり、計画的に実施されていますか。 事例(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 事例(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 管理、自然の思想・卓岩(187) 「関ロ部の有無を把握していますか。間口部からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 光対策を行っていますか。 「関ロ部の有無を把握していますまなを目的は7) 「関ロ部の有無を把握していますまない。」 「関ロ部のも無を把握していますかは関係がない。」 「関ロ部のも無を把握していますかは関係がない。」 「関ロ部のは関係がない。」 「関いのは一般の表現を表現していますが、「関目部からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 光対策を行っていますか。 「関いない」と対象が、「対象が、「対象が、「対象が、「対象の破壊関系を支援 等別(189)に総合 事例(289)に総合 事例(289)に総合 事例(289)に統合 事例(289)に統合 事例(289)に統合 事例(289)に統合 事例(289)に統合		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × 判断 × × × × *** *** *** ***	**
	事例(190) 事例(1912) 悲段の消息。 事例(1922) 悲段の消息。 事例(1943) 事例(1951) 事例(1951) 事例(1971) 事例(1971) 事例(1972) 事例(2001) 事例(2002) 事例(2002) 事例(2003) 事例(2004) 事例(2004) 事例(2004) 事例(2004) 事例(2005) 事例(2005) 事例(2007) 事例(2007) 事例(2008)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 本例(187)に総合 法様が成がエリア別に定められていますか、またその実施記録が残されていますか (陸校の)年間の消費計画にありますか(マスタークリーニングブラン) 侵域、設備の消費手順があり、計画的に実施されていますか、また、適切に保管されていますか 事例(194)に総合 対象の施設・技場・場所等が定められていますか、また、適切に保管されていますか 事例(194)に総合 対象の施設・技場に満帯・洗浄マニュアルが整備されていますか 書種(1840)を担保していますか。 財産の施生とに消槽・洗浄マニュアルが整備されていますか 書種(1840)を見め、実施・アロネス・場を設備目的に対象があたの侵入防止情霊(二重シャッター等)がとられていますか 思力能と行っていますか。 思力能と行っていますか。別口能からの侵入防止情霊(二重シャッター等)がとられていますか または利用が開いていませんか(勝間はありませんか) 制度 事例(1940)に総合 を表し、は利用が開いていませんか(勝間はありませんか) 別路 事例(1941)に総合 事例(1941)に総合 事例(1941)に総合 まを行っていますか、ジートンヤッターに破れはありませんか 事例(1941)に総合 事例(1941)に総合 事例(1941)に総合 事例(1941)に総合 事例(1941)に総合 事例(1941)に総合 事例(1941)には、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本の		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○	メ ○ ○ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※
	事例(190) 事例(191) 施設の清掃31 事例(192) 施設の清掃31 事例(195) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(207) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200)	事例(187)に総合 事例(188)に総合 事例(189)に総合 事例(189)に総合 (持力法の設定(アの用意工程監督部地1) 湯得原度がエリア別に定められていますか、またその実施記録が残されていますか (活版の)年間の湯南計画はありますか (マスタークリーニングブラン) 個社、設備の湯南手順があり、計画的に実施されていますか 湯得用見・法角の変量、状態・場所等が定められていますか。 著例(189)に総合 管理 (1880年の報告・法浄マニュアルが整備されていますか 管理 (1880年の報告・法浄マニュアルが整備されていますか 管理 (1880年の報告・法浄マニュアルが整備されていますか 管理 (1880年の報告・公司・公司・公司・公司・公司・公司・公司・公司・公司・公司・公司・公司・公司・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	メ ○ ○ × 根拠
	事例(190) 事例(1912) 能設の消息。 事例(1922) 能設の消息。 事例(1943) 事例(1943) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(200) 事例(2000) 事例(2001) 事例(2002) 事例(2003) 事例(2003) 事例(2003) 事例(2003) 事例(2004) 事例(2004) 事例(2005) 事例(2006) 事例(2006) 事例(2006) 事例(2006)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 本月(187)に総合 本月(187)に総合 本月(187)に使わられていますか、またその実施記録が残されていますか (施設の)年間の発展計画にありますか(マスタークリーニングブラン) 侵組、設備の清明手限があり、計画的に実施されていますか。また、適切に保管されていますか 事例(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著例(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著別(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著別(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著別(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著別(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 第別(189)に総合 第別(189)に総合 第列(189)に総合 第列(189)に対象が、2000にままになっていませんか 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施・アンルまに報告目5年3日 第列(189)に対象が、2000にままになっていませんか 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施・アンルまに報告目5年3日 第列(189)に対象が、2000に対象が、2000に対象が表示と対象が表示と対象が表示されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますが、第MSDSとは・・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますが、第MSDSとは・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○	・
	事例(190) 事例(191) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃-2 第例(194) 事例(194) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(207) 事例(207) 事例(203) 事例(203) 事例(204) 事例(203) 事例(204) 事例(203) 事例(204) 事例(204) 事例(205) 事例(204) 事例(205) 事例(205) 事例(206) 事例(207) 案例(207) 案例(207) 案例(207) 案例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 非過級の規定・Pの基土電影を目的には、またその実施記録が残されていますか (施設の)年間の満野計画はありますが、マスタークリーニングブラン) 理域、影響の清野手頭があり、計画が上来進えれていますか。 清陽用具・洗剤の数量、状態、場所等が定められていますか。また、適切に保管されていますか 事例(184)に総合 対象の施設・保証・ビに消過・洗浄マニュアルが警告されていますか 管理(184)の報告・申があり、計画が上来進去れていますか。 管理(184)の報告・申が見いますが、開口動からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 別があらの侵入防止策の実施・Fの来差・「場別がよい、自動・Pの場かがない、持水口の状態・ 施設の破損・ 施設・ Eを表していますが、関口動からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 別が無理していますが、関口動からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 別が無理していますが、関口動からの侵入防止措置(二重シャッター等)がとられていますか 別が高されば、日本の場合には、中の場合には、自動・Pの場合がない、持水口の状態・ 施設の破損箇所を定期 事例(184)に総合 多、出入切口、シャッターが開放したままになっていませんか 「能力場所に保管するなどの、定位置管理の実施・Fのエルエルエルエルエルエルエルエルエルエルエルエルエルエルエルエルエルエルエル		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	メ ○ ○ × 根拠
	事例(190) 事例(191) 事例(191) 事例(192) 施設の清掃-2 第例(194) 事例(194) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(207) 事例(207) 事例(203) 事例(203) 事例(204) 事例(203) 事例(204) 事例(203) 事例(204) 事例(204) 事例(205) 事例(204) 事例(205) 事例(205) 事例(206) 事例(207) 案例(207) 案例(207) 案例(207) 案例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207) 等例(207)	事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 事例(187)に総合 本月(187)に総合 本月(187)に総合 本月(187)に使わられていますか、またその実施記録が残されていますか (施設の)年間の発展計画にありますか(マスタークリーニングブラン) 侵組、設備の清明手限があり、計画的に実施されていますか。また、適切に保管されていますか 事例(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著例(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著別(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著別(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著別(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 著別(189)に総合 対象の施設・区域ごとに清掃・洗浄マニュアルが整備されていますか 第別(189)に総合 第別(189)に総合 第列(189)に総合 第列(189)に対象が、2000にままになっていませんか 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施・アンルまに報告目5年3日 第列(189)に対象が、2000にままになっていませんか 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施・アンルまに報告目5年3日 第列(189)に対象が、2000に対象が、2000に対象が表示と対象が表示と対象が表示されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますか 第MSDSとは・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますが、第MSDSとは・・・・・ (温利の)管理責任者が明記されていますが、第MSDSとは・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	○	・

<第3回研究会各グループのご意見(グループ名は項目の左に記載)>

- ◆ このシートは、FCP共通工場監査項目(116項目)を基に、FCP品質監査に関する研究会にご参加の皆様に実際の監査シーンでの指摘事例を挙げていただき、
- ▶ このシートは、FCP共通工場監查項目(116項目)を参に、FCP協質監査に関する時災策にご参加の管轄に実際の監査シージでの指摘事物を挙げていただき、とりまとめたものです。 指導体制には、**特定の異常で使用されている者保や専門性の高い事候**と含まれており、**意識、意識、最高によって見方も変わる**可能性が考えられます。 **自社支び電査対象社の状況に応じてご無用(ださい、** ・指導無例は、監査シーンで指摘の卵度が高いというご意見の多かった事例をとりまとめたものであり、必ず指摘されるものではありません。 ・指導無限は、監査シーンで指摘の卵度が高いというご意見の多かった事例を「高」と記載しています。 ・判断無拠は、特定の法令や民間認証を存すえからはなく、事例の重要をタイトージしていただくから記載しています。 法令や民間認証等は業種、業態、製品によって変わる可能性がありますので、記載内容は参考情報として捉えていただき、自社及び監査対象社の状況に応じて ご答案となった。

- ご活用ださい。 「法令等」「民間認証等」「記載している記号の意味は以下のとおりです。 「関連性が高いというご意見の多かった事例・「⑥」、約半数の方が関連性があるという事例・「○」、関連性が低いというご意見の多い事例・「×」

	作業者の衛生	的な入室手順の遵守(FCP共通工場監査項目Na.73)				指摘頻度	判断	很拠
							法令等	民間認証等
	事例(167)	事例(169)に統合				跡	0	0
	事例(168)	入室管理のルールがありますか				高	0	×
	事例(169)	入室ルールが守られてることを確認していますか(管理者のサイン、アピアラン)	スチェック、手洗いルール等)		$\overline{}$	高	0	×
	事例(170)					高	0	×
	事例(171)					高	0	×
		事例(169)に統合						
	事例(172)	削除				高	0	×
	事例(173)	事例(169)に統合		_			×	0
	個人所持品の	持ち込みの禁止(FCP共通工場監査項目No.75)				指摘頻度	判断	根拠
							法令等	民間認証等
	事例(174)	(個人所持品のも持ち込みの)明確なルールが規定されていますか				高	×	0
			事例(175)と(176)は逆。			高	×	×
		The first on XIII and XIII and Control of the Contr	チェックが先の方が良い。	_			×	×
-		(メガネ、コンタクト)持ち込み可能品チェック表はありますか	7 1 7 1 7 CO 7 1 R 0 8	_		高		
	侵入防止のた	めのセキュリティー管理(施錠など)の実施(FCP共通工場監査項目Ne.80)				指摘頻度		根拠
							法令等	民間認証等
	事例(177)	部外者が立ち入る場合、名前等を記入するルールがありますか				頭	×	0
	事例(178)	部外者が容易に入れないような構造になっていますか(外周フェンス・施錠・ドア	の間間・受付の設置など)			高	×	0
		事例(178)に統合	ODDAY ZIJOREGE		$\overline{}$	×	×	×
					-	[40]		
		事例(178)に統合					×	0
	事例(181)	削除					×	×
	事例(182)	事例(178)に統合					×	×
	事例(183)	削除			$\overline{}$		×	×
	事例(184)	削除					×	×
	事例(185)	削除			$\overline{}$		×	×
-	₩ (103)	円) 林			E-orb			_ ^
					チェック		参考情報	
		設置(協働の着眼点:中項目(5))		((Oor×)			
	使用する水の	定期的な水質検査の実施(FCP共通工場監査項目Me82)				指摘頻度	判断	根拠
							法令等	民間認証等
	事例(186)	削除					0	0
	事例(187)			_			0	×
		使用水を把握していますか						
		削除					0	×
	事例(189)	削除					0	×
	事例(190)	削除		_	_		0	×
					\leq		×	×
	事例(191)	削除			=		×	0
	事例(191) 事例(192)	削除				+5-1-0-1-Z m	×	0 ×
	事例(191) 事例(192)	削除				指摘頻度	× × × 判断	O × 根拠
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・注	制除 制能 洗净方法の設定(FCPA是工程監查項目Mass)					× × 判断 法令等	区 × 根拠 民間認証等
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193)	制度 制度 発力法の設定(ronAzinezesillu.z) 事例(194)に統合				高	× × 判断 法令等 ×	O × i根拠 民間認証等
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・注	制除 制能 洗净方法の設定(FCPA是工程監查項目Mass)					× × 判断 法令等	区 × 根拠 民間認証等
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193)	解除 解除 解除 海内 (1947)に統合 施設の消揚計画はおりますか(場所、実施者、頻度)				高	× × 判断 法令等 ×	O × i根拠 民間認証等
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃-2 事例(193) 事例(194) 事例(195)	制除 削除 売 冷方法の設定 (FCP月週末場監費項目MAS) 事務股の清掃計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機械、設備の消得計画があります動物に実施されていますか	ラ ミカ ブ! います か			高高高	× × 判断 法令等 × ×	O × f根拠 民間認証等 O O
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196)	制数 開降 未方法の設定(rcr A 高工地を申目842) 事例(1941)に総合 指数の清掃計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機械、設備の清掃・順があり、計画的に実施されていますか 清掃用長、活用の数量、状態、場所帯が定められていますか。また、適切に保管	考されていますか			高高	× × * * * * * * * *	人 大概拠 民間認証等 〇 〇
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・ 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197)	制除 制能 光浄方法の設定(FOPARINERS 8日8455) 基股の消除計画はありますが(場所、実施者、頻度) 機械、設備の消除手順があり、計画的に実施されていますか 消傷用具、洗剤の敷重、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保禁 事例(194)に接合	きされていますか			高高高	× × × 注令等 × × × ×	R 根拠 民間認証等 〇 〇
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・ 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197)	制数 開降 未方法の設定(rcr A 高工地を申目842) 事例(1941)に総合 指数の清掃計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機械、設備の清掃・順があり、計画的に実施されていますか 清掃用長、活用の数量、状態、場所帯が定められていますか。また、適切に保管	きされていますか			高高高	× × × * * * * * * * * * * * * * * * * *	人 大概拠 民間認証等 〇 〇
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃-2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198)	解除 素例(194)に統合 施設の清陽計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機械、設備の清陽手順があり、計画的に実施されていますか 清陽用員、清和の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(194)に統合 事例(194)に統合	ぎ されていますか		チェック	高高高	× × × 注令等 × × × ×	R 根拠 民間認証等 〇 〇
	事例(191) 事例(192) 施設の清掃-2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198)	制除 制能 光浄方法の設定(FOPARINERS 8日8455) 基股の消除計画はありますが(場所、実施者、頻度) 機械、設備の消除手順があり、計画的に実施されていますか 消傷用具、洗剤の敷重、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保禁 事例(194)に接合	すされていますか		Find Oorx)	高高高	× × × * * * * * * * * * * * * * * * * *	○ × / / 根拠 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
〇施	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198) 設及び設備の	解除 素例(194)に統合 施設の清陽計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機械、設備の清陽手順があり、計画的に実施されていますか 清陽用員、清和の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(194)に統合 事例(194)に統合	ぎされていますか			高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	○ × / / 根拠 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
〇施	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198) 設及び設備の	制整 発力法の設定(ronAzisを自由isa) 事例(194)に統合 施設の消除計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、設備の消除計画はありますか(場所、実施者、頻度) 環絡用見、透射の影量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(195)に統合 管理(196)に統合 管理(196)を収息 4 (8)((3))	されていますか			高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	○ × 根拠 E間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
〇施	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・注 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(198) 設及び設備の 有害小動物の	制整 熱管 洗浄方法の設定(rcrAzi=報告者目 kz) 事例(194)に統合 施設の清酔計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、設備の清酔計画はありますか(場所、実施者の現金) 清掃用見、法和の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(195)に統合 管理 (384)に総合 管理 (384)に総合 管理 (384)の限分 の侵入防止策の実施(rcrAdii 4828 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88				高高高高高	× × × × × × × × × × * * * * * * * * * * * * *	○ × 根拠 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
〇施	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・注 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(198) 設及び設備の 有害小動物の	制整 無確 素例(194)に統合 施設の演繹計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、労働の清掃計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、労働の清掃・呼があり、計画的に実施されていますか、 清陽用具・洗剤の整置、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保禁 事例(195)に統合 管理・総合理組の連絡(の) 外部からの侵入防止策の実施(でPRAII 報告専用を取り 関口部の有無を把握していますか、関口部からの侵入防止措置がとられていま				高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× 判断 法令等 × × × × × × × * * ** ** * * * * * * *	○ × T模拠 E間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
〇施	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198) 設及び設備の 有害小動物の 事例(199) 事例(200)	無数 熱剤を 未予方法の設定(rcrAzimetelellas) 事例(194)に統合 態度の消除計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機械、設備の消除計画はありますが(場所、実施者、頻度) 湯揚用見、法制の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保証 事例(195)に統合 管理・個面の報告・中間(107) 外部からの侵入防止策の実施(rcrAzimetelellas) 側口部の本無を把握していますか、側口部からの侵入防止相置がとられていま 和政				高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × * * * * * * * * * * * * * * * * *	○ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×
〇施	事例(191) 事例(192) 能設の清掃・2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198) 設及び設備の 有書小動物の 事例(199) 事例(200) 事例(200)	制整 無常 洗浄方法の設定(rcnAziwasedhazi) 事例(194)に総合 施設の清解計画はありますが(場所、実施者、頻度) 機能、設備の清料・所があり、計画的に実施されていますか、 清梯用具・洗剤の散量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(195)に総合 管理、18巻の前側の 中間(62) 外部からの侵入防止策の実施(rcnAziwasedhazi) 原口部の有無を把握していますか、関口部からの侵入防止相置がとられていま 削除 事例(195)(204)に総合				高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	X	○ x x x x x x x x x x x x x x x x x x x
〇施	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198) 放び設備の 有吉小動物の 事例(200) 事例(200)	無数 熱剤を 未予方法の設定(rcrAzimetelellas) 事例(194)に統合 態度の消除計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機械、設備の消除計画はありますが(場所、実施者、頻度) 湯揚用見、法制の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保証 事例(195)に統合 管理・個面の報告・中間(107) 外部からの侵入防止策の実施(rcrAzimetelellas) 側口部の本無を把握していますか、側口部からの侵入防止相置がとられていま 和政				高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	X	○ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×
〇施	事例(191) 事例(192) 能設の清掃・2 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198) 設及び設備の 有書小動物の 事例(199) 事例(200) 事例(200)	制整 無常 洗浄方法の設定(rcnAziwasedhazi) 事例(194)に総合 施設の清解計画はありますが(場所、実施者、頻度) 機能、設備の清料・所があり、計画的に実施されていますか、 清梯用具・洗剤の散量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(195)に総合 管理、18巻の前側の 中間(62) 外部からの侵入防止策の実施(rcnAziwasedhazi) 原口部の有無を把握していますか、関口部からの侵入防止相置がとられていま 削除 事例(195)(204)に総合				高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	X	○ x x x x x x x x x x x x x x x x x x x
〇施	事例(191) 事例(192) 施設の清掃-3 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(200) 事例(200) 事例(201)	制整 発力法の設定(ronAziwezellu.z) 単例(194)に統合 施設の消除計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、設備の消除計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、設備の消除計画はありますが(場所、実施者の 消耗用見、法制の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保存 事例(195)に統合 管理(194)の86名 中間(19) 外部からの侵入防止策の実施(ronAziwezellu.z) 即口部の有無を把握していますか、関口部からの侵入防止指置がどられていま 制度 事例(199)(204)に統合 用除 事例(199)(204)に統合	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	X	区域地 民間認証等 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇
〇施	事例(191) 事例(192) 施設の清掃・2 事例(193) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(198) 放び設備の 有吉小動物の 事例(200) 事例(200)	制施 無序 未方法の設定(rcr A a x 年 を き 目 h a z 1) 事例(1941)に総合 語数の清陽計画はありますか (場所、楽版者、頻度) 機械、設備の清陽・用があり、計画的に実施されていますか 清陽用長・活の数量、状態・場所帯が定められていますか、また、適切に保管 事例(1951)に総合 事例(1951)に総合 管理・18年の報息・母目(42) 外部からの侵入防止策の実施(rcr A a x 4 年 8 年 8 日 8 日 8 日 8 日 8 日 8 日 8 日 8 日 8	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	X	○ × × 核拠 E間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
〇施	事例(191) 事例(192) 施設の清洁-3 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(200) 事例(200) 事例(2002) 事例(2003)	制整 発力法の設定(ronAziwezellu.z) 単例(194)に統合 施設の消除計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、設備の消除計画はありますか(場所、実施されていますか) 消結用見、法制の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(195)に総合 管理 (184)の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(195)に総合 管理 (184)の数金の実施(ronAziwezellu.z) 耐からの侵入防止策の実施(ronAziwezellu.z) 耐能 事例(199)に総合 制度 事例(199)に総合 利度 事例(199)に総合 同路 を研(199)に総合 利度 最初(199)に総合 (日本)のに確定と解説を行っていますが(施問がない、生除けフィルタ、網戸の傷みがない)に確定と解理を行っていますが(施問がない、生除けフィルタ、網戸の傷みがない)に確定と解理を行っていますが(施問がない、生除けフィルタ、網戸の傷みがない)に確定と解理を行っていますが(施問がない、生除けフィルタ、網戸の傷みがない)に確定と解理を行っていますが(施問がない、生除けフィルタ、網戸の傷みがない)に確定と解理を行っていますが(施問がない、生除けフィルタ、網戸の傷みがない)	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	X	○ × 様態 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
〇施	事例(191) 事例(192) 能放內清掃-1 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(202) 事例(202) 事例(202) 事例(202)	制整 無例(1941)に統合 施設の課題計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、容徴の計算が振りに統合 連絡用具・洗剤の設置、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(1941)に統合 管理、国際の管理。の専用(0) P外部からの侵入防止策の実施(rcpqa=電監を目間を2) 関ロ部の有無を把値していますか、関ロ部からの侵入防止措置がとられていま 制験 事例(1991)に統合 同能の表面を把値していますか、関ロ部からの侵入防止措置がとられていま 制験 事例(1991)に統合 同能の表面を把値していますか、関ロ部からの侵入防止措置がとられていま 事例(1991)に統合 見入防止対策を行っていますか(疑問がない、無路けフィルタ、銀戸の傷みがな 切りに確定と希望を行っていますか、疑問がない、無路けフィルタ、銀戸の傷みがな 切りに確定と希望を行っていますか、	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× ************************************	○
〇施	平例(191) 事例(192) 能胶の清洁: 事例(194) 事例(194) 事例(194) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(198) 能及び設備の 事例(200) 事例(200) 事例(202) 事例(202) 事例(203) 事例(204) 事例(204)	制整	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× *** *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** *	○ x 様態 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
〇施	事例(191) 事例(192) 能放內清掃-1 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(202) 事例(202) 事例(202) 事例(202)	制整 無例(1941)に統合 施設の課題計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、容徴の計算が振りに統合 連絡用具・洗剤の設置、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(1941)に統合 管理、国際の管理。の専用(0) P外部からの侵入防止策の実施(rcpqa=電監を目間を2) 関ロ部の有無を把値していますか、関ロ部からの侵入防止措置がとられていま 制験 事例(1991)に統合 同能の表面を把値していますか、関ロ部からの侵入防止措置がとられていま 制験 事例(1991)に統合 同能の表面を把値していますか、関ロ部からの侵入防止措置がとられていま 事例(1991)に統合 見入防止対策を行っていますか(疑問がない、無路けフィルタ、銀戸の傷みがな 切りに確定と希望を行っていますか、疑問がない、無路けフィルタ、銀戸の傷みがな 切りに確定と希望を行っていますか、	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× *** *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** *	○
OÆ	平例(191) 事例(192) 能投內清掃: 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(200) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(202) 事例(203) 事例(204) 事例(205) 事例(206)	制整	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× *** *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** *	○ x 様態 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
OÆ	平例(191) 事例(192) 能投內清掃: 事例(193) 事例(194) 事例(195) 事例(195) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(200) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(202) 事例(203) 事例(204) 事例(205) 事例(206)	制整 発力法の設定(rcnAziwasedhazi) 事例(194)に総合 施設の課酬書画はありますが(場所、実施者、頻度) 機能、設備の清明を呼が成立。 清極用具・洗剤の製量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保証 事例(195)に総合 管理: 188の製造の 4周(6) か都からの侵入防止策の実施(rcnAziwasedhazi) 原口部の有無を把握していますか、関口部からの侵入防止措置がとられていま 事例(195)に総合 事例(195)に総合 を呼(195)(204)に総合 形数 事例(195)に総合 (よび、対策を行っていますが、原間がない、虫除けつイルタ、網戸の傷みがなか 事例(204)に総合 事例(204)に総合 事例(204)に総合 事例(204)に総合	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× *** *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** *	○
OÆ	事例(191) 事例(192) 施設の清掃: 事例(193) 事例(194) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(202) 事例(202) 事例(202) 事例(202) 事例(202) 事例(202) 事例(202) 事例(205) 事例(205) 事例(205) 事例(205) 事例(205)	制整 発力法の設定(ronal a unit a un	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	○ 次 根拠 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
OÆ	事例(191) 事例(192) 事例(193) 事例(194) 事例(196) 事例(196) 事例(197) 事例(197) 事例(197) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(200) 事例(202) 事例(202) 事例(202) 事例(202) 事例(203) 事例(205) 事例(205) 事例(205)	制整 素符(194)に統合 施設の課題計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、容性の、非常・原体の、変態をあられていますか、 清陽用具・洗剤の数量、状態・場所等が変められていますか、また、適切に保管 事例(195)に統合 管理 (186)に統合 管理 (186)に統合 管理 (186)に統合 管理 (186)に統合 管理 (186)に統合 管理 (186)に統合 管理 (186)に統合 管理 (186)に統合 を対していますが、関口部からの侵入防止相置がとられていま 事例(195)に統合 侵入防止性を 最終 事例(195)に統合 侵入防止性素を行っていますが、原間がない、生除けフィルタ、網戸の傷みがな がいら成と修理を行っていますが、シートンセッターに破れはありませんか 事例(204)に統合 等例(204)に統合 可能な場所に保管するなどの、定位置管理の実施(アロタル高・国際をは 事例(216)に統合	ぎずか			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	・ 根拠 民間認証等 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
OÆ	事例(191) 事例(192) 施設の清掃。 事例(193) 事例(194) 事例(194) 事例(195) 事例(196) 事例(196) 事例(196) 事例(207) 事例(202) 事例(202) 事例(203) 事例(203) 事例(205) 事例(205) 事例(205) 事例(205) 事例(205)	制整 発力法の設定(ronAziaszalaka) 単例(194)に統合 施設の消除計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、技能の消除計画はありますか(場所、実施者、頻度) 機能、技能の消除計画はありますが(場所、実施者、頻度) 環境用見、活和の数量、状態、場所等が定められていますか、また、適切に保管 事例(195)に統合 管理(186)の報名 中間(197) が都からの侵入防止策の実施(ronAziaszalaka) 即回数の有無を把握していますか、原口能からの使入防止措置がどられていま 無限(199)(204)に統合 用除 事例(199)(204)に統合 用除 事例(199)(204)に統合 等例(199)に統合 母人防止対策を行っていますが(施開がない、生際けフィルタ、朝戸の傷みがない がのに確定と修理行っていますが、シートシャッターに破れはありませんか 事例(204)に統合 事例(209)に統合 事例(201)に統合 事例(201)に統合 事例(201)に統合 事例(201)に統合 事例(201)に統合 事例(201)に統合	い、排水口の状態)、施設のは			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	・ 機機 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
OÆ	平例(191) 率例(192) 能胶 內清格: 平例(193) 平例(194) 平例(195) 平例(197) 平例(197) 平例(197) 平例(197) 平例(200) 平例(200) 平例(200) 平例(200) 平例(202) 平例(202) 平例(203) 平例(205) 平例(205) 平例(205) 平例(205) 平例(205) 平例(206) 平例(206) 平例(206) 平例(206) 平列(206) 平列(206) 平列(206) 平列(206)	制整 無力法の設定(ronal a unit unit unit unit unit unit unit unit	い、排水口の状態)、施設のは			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	○ ★ 根拠
OÆ	事例(191) 事例(192) 能設の清掃。 事例(193) 事例(194) 事例(196) 事例(196) 事例(196) 事例(196) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(203) 事例(204) 事例(205) 事例(205) 事例(205) 事例(206) 事例(206) 事例(206) 事例(207) 案 对别(208)	制整	い、排水口の状態)、施設のは			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	・ 機機 民間認証等 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
OÆ	平例(191) 率例(192) 能胶 內清格: 平例(193) 平例(194) 平例(195) 平例(197) 平例(197) 平例(197) 平例(197) 平例(200) 平例(200) 平例(200) 平例(200) 平例(202) 平例(202) 平例(203) 平例(205) 平例(205) 平例(205) 平例(205) 平例(205) 平例(206) 平例(206) 平例(206) 平例(206) 平列(206) 平列(206) 平列(206) 平列(206)	制整	い、排水口の状態)、施設のは			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	○ ★ 根拠
O施	事例(191) 事例(192) 能設の清掃。 事例(193) 事例(194) 事例(196) 事例(196) 事例(196) 事例(196) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(201) 事例(203) 事例(204) 事例(205) 事例(205) 事例(205) 事例(206) 事例(206) 事例(206) 事例(207) 案 对别(208)	制整 無力法の設定(ronal a unit unit unit unit unit unit unit unit	い、排水口の状態)、施設のは			高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高高	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	の

※1 研修プラン: 一般的な業務ルール、新人教育、階層別教育、 衛生に関する教育、製造に関する教育などのプラン

<第3回研究会各グループのご意見(グループ名は項目の左に記載)>

- ◆ このシートは、FCP共通工場監査項目(116項目)を基に、FCP品質監査に関する研究会にご参加の皆様に実際の監査シーンでの指摘事例を挙げていただき、
- ▶ Cのシートは、FCF共通工事監監項目(110項目)を参い、FCF回見監査(回すの研究室(この知の目をは、未限の加速スープくいが国際中のにすり、CVFに関すのには、特定の基準で使用を介ている基件や専門を高い事情と含まれており、業績、業績、提品によって見方も変わる。可能性が考えられます。 自社支び管金減金社の状況に応じてご覧用(公社)。
 ・指摘事例は、監査シーンで指摘の卵板が高いというご意見の多かった事例をとりまとめたものであり、必ず指摘されるものではありません。
 ・指摘展現は、監査シーンで指摘の卵板が高いというご意見の多かった事例をと固まとめたものであり、必ず指摘されるものではありません。
 ・指摘展現は、監査シーンで指摘の卵板が高いというご意見の多かった事例を活面」と記載しています。
 ・相様視し、特定の法令や民間認証を示すえたのではなく、場例の重要をイメージしていただくめい記載しています。
 法令や民間認証等は業種、業態、製品によって変わる可能性がありますので、記載内容は参考情報として投えていただき。自社及び監査対象社の状況に応じてで無のたされ、

- ご活用ださい。 「法令等」「民間認証等」に記載している記号の意味は以下のとおりです。 「関連性が高いというご意見の多かった事例ー「⑤」、約半数の方が関連性があるという事例ー「〇」、関連性が低いというご意見の多い事例ー「×」

ク゛ルーフ゜	誰が	いつ(何をする場合に)	どのように	その他
Α	個人経営者	事故を起こしていないから工場監査は必 要ないと思っている時	気づきのツールとして活用	教育ツール
Α	食品企業が	自社の食品安全をルール化したい時	第3者の視点として活用	教育ツール
Α	品質保証担当者が	食品マネジメントシステムを構築する時	社内説明資料とし活用	教育ツール
Α	品質保証担当者が	監査の目的、背景、具体例を理解、把握 したい時	教育ツールとして活用	教育ツール
Α	食品企業が	食品マネジメントシステムを取得するため に安全チームを作る時	安全チームの教育ツールとして活用	教育ツール
Α	食品企業が	食品安全の事故が発生した時	工程の確認、チェックするツールとして活 用	教育ツール
A	食品製造の中小企業が	品質向上を考えている時	自社従業員の教育ツールとして活用	教育ツール
Α	食品製造の中小企業が	品質向上を考えている時	社内監査ツールとして活用	教育ツール
Α	品質管理部門の責任者が	新人に部門内の教育訓練を行う時	教科書として活用	教育ツール
Α	品質保証担当者が	社内で食品安全について説明する時	教科書として活用	教育ツール
Α	購買部門責任者が	二者監査員に監査をさせる前	トレーニング資料として活用	教育ツール
Α	買う側(商品/原材料)が	中小企業と取引する場合	売る側の企業のセルフチェックのツールと して活用	二者監査
Α	購買部門が	売る側に対する二者監査をする前	事前の説明資料として活用	二者監査
Α	購買部門が	売る側に対する二者監査をする時	指摘内容の説明資料として活用	二者監査
Α	監査をする側が	監査を受けたことがない組織に監査前に 内容を説明する時	説明資料として活用	二者監査

ク゛ルーフ゜	誰が	いつ(何をする場合に)	どのように	その他
А	品質保証部門が	現状の購入先全ての品質管理状況を確 認する時	セルフチェック式のアンケートとして活用	二者監査
Α	品質保証部門が	現行の購入先のうち問題点の多い企業を チェックする時	実地監査シートとして活用	二者監査
А	品質保証部門が	新規取引先の品質管理を確認する時	セルフチェック式のアンケートとして活用	二者監査
А	地場商品を売り込みたい企業が	取引先に自社の品質管理状況を説明す る時	セルフチェックのシートとして活用	二者監査
В	工場長が(自社工場の従業員に対して)	定期的にセルフチェックした結果を確認す る時	確認するシートとして活用	
В	工場長が(自社工場の従業員に対して)	定期的にセルフチェックした結果を確認す る時	確認のための現場巡回の資料として活用	
В	工場長が(自社工場の従業員に対して)	二者監査を受ける前にセルフチェックした 結果を確認する時	確認するシートとして活用	
В	工場長が(自社工場の従業員に対して)	二者監査を受ける前にセルフチェックした 結果を確認する時	確認のための現場巡回の資料として活用	
В	工場長が(自社工場の従業員に対して)	第三者認証の前にセルフチェックした結果を確認する時	確認するシートとして活用	
В	工場長が(自社工場の従業員に対して)	第三者認証の前にセルフチェックした結果を確認する時	確認のための現場巡回の資料として活用	
В	新入社員が	現場での研修の時	セルフチェックのシートとして活用	
В	品質管理担当者が	新規(定期)監査をする時に	最低限項目のチェックリストとして活用	
В	品質管理担当者が	新規(定期)監査をする時に	指導する際の教材として活用	
С	買う側(商品/原材料)が	新規取引時	取引先への信頼確保のために活用	
С	買う側(商品/原材料)が	取引先の定期確認(監査)の時	評価するシートとして活用	

グルーフ [°]	誰が	いつ(何をする場合に)	どのように	その他
С	買う側(商品/原材料)が	定期確認(監査)での指摘事項を取引先 に是正・改善してもらう時	是正・改善の参考に活用	
С	食品製造業の品質管理責任者が	金属・異物クレームが連続して発生した時	原因、要因、問題点の洗い出し、改善策 の手段として活用	
D	自社工場担当者が	工場や新商品の立ち上げ時	セルフチェックシートとして活用	
D	自社の品質管理担当者が	自社工場や新商品のの立ち上げ時	内部監査シートとして活用	
D	自社工場担当者が	定期監査の時	セルフチェックシートとして活用	
D	自社の品質管理担当者が	定期監査の時	内部監査シートとして活用	
D	自社工場担当者が	臨時監査の時	セルフチェックシートとして活用	
D	自社の品質管理担当者が	臨時監査の時	内部監査シートとして活用	
D	買う側(商品/原材料)が	新規取引時	取引の判断基準として活用	
D	買う側(商品/原材料)が	定期監査の時	取引の判断基準として活用	
D	買う側(商品/原材料)が	クレーム発生に対する監査をする時	取引の判断基準として活用	
E	被監査者が	自社の体制やチェック項目の見直しをす る時	見直しの参考として活用	
E	監査者と被監査者が	二者監査の時	お互いの仲介役として活用	
E	誰でも	FCPツールを知っていただく時	他のFCPツールへ誘導するきっかけとし て活用	
E	衛生管理に取り組んでいる人が	もう一歩レベルアップしようとする時	きっかけにするツールとして活用	

ク゛ルーフ゜	誰が	いつ(何をする場合に)	どのように	その他
E	衛生管理に取り組んでいる人が	外部へアピールする時	見える化するツールとして活用	
E	品質管理部門の新人が	配属された時	教育ツール(教材)として活用	
E	製造部門の人が	配属された時	教育ツール(教材)として活用	
E	製造部門の人が	内部監査する時	内部点検シートとして活用	
E	購買部門の人が	購入先(アウトソース先)の監査をする時	管理するシートとして活用	
E	工場監査担当者が	自社の監査シートを見直しする時	比較するシートとして活用	
F	被監査者が	監査者側の要求事項に答えるために自 社の管理向上を図ろうとする時	自社管理と比較するシートとして活用	
F	これから拡販しようと考えている中小企業 が	広域量販の要求事項に答えるために自 社の管理向上を図ろうとする時	自社管理と比較するシートとして活用	
F	経営者が	品質管理担当者を教育する時	教育ツールとして活用	
F	品質管理責任者(担当者)が	クレーム発生時	改善の手がかりとして活用	
F	バイヤーが	新規取引を開始する時	取引先を判断する材料として活用	
F	品質保証、品質管理部門の担当者が	リスクマネジメントを向上しようとする時	参考資料として活用	
G	買う側(商品/原材料)が	取引前	監査シートとして活用	外部
G	買う側(商品/原材料)が	取引中(定期的)	監査シートとして活用	外部
G	買う側(商品/原材料)が	製造委託先に製造委託する前	監査シートとして活用	外部

グルーフ [°]	誰が	いつ(何をする場合に)	どのように	その他
G	買う側(商品/原材料)が	製造委託先の定期監査する時	監査シートとして活用	外部
G	経営者が	外部との取引を行う時	セルフチェックシートとして活用	内部
G	品質管理者が	定期的に自主点検を行う時	セルフチェックシートとして活用	内部
G	品質管理者が	必要に応じて(不定期に)自主点検を行う 時	セルフチェックシートとして活用	内部
G	ライン責任者が	定期的に自主点検を行う時	セルフチェックシートとして活用	内部
G	ライン責任者が	必要に応じて(不定期に)自主点検を行う 時	セルフチェックシートとして活用	内部
Н	1次産業者が	6次産業化に取り組む時	教育ツールとして活用	
Н	6次産業化に取り組む人が	工場の設計をする前	セルフチェックシートとして活用	
Н	ブランドオーナーが	取引前後の工場をチェックする時	セルフチェックシートとして活用	
Н	教育担当者が	パート採用後の教育訓練をする時	教育ツールとして活用	
Н	内部監査員が	内部監査する時	監査シートとして活用	
Н	ワンマン経営者が	自社の不足している部分を明確にしたい 時	自らチェックするシートとして活用	_
Н	仕入れ担当者(新人)が	仕入れ先の監査をする時	監査シートとして活用	
Н	工場長が	見学に来た消費者(団体の人)に自社の 安全性を説明する時	分かりやすく説明するツールとして活用	