

3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成20年度実績
業種	清涼飲料製造業

注1： 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2： 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
1	イトシア株式会社	売上高	0.44059	kg/千円	100.0	
2	エスエスケイフーズ株式会社	生産量	271.78494	kg/千箱	100.0	
3	コカ・コーラセントラルジャパンプロダクツ株式会社	製造数量	0.10088	kg/箱	100.0	動植物性残渣の飼料化への検討。
4	サントリービバレッジプロダクツ株式会社	製造量	18.60791	kg/kL	100.0	
5	サントリー食品工業株式会社	売上高	1.45615	kg/千円	100.0	毎年再生利用の委託先訪問実施。
6	ジェーシービバレッジ株式会社	売上高	0.33496	kg/千円	100.0	
7	つがるにしきた農業協同組合	売上高	1.92097	kg/千円	100.0	
8	トース株式会社	製造量	3,433.62832	kg/万ケース	100.0	発生する廃棄物の種類、発生状況、処理方法、処理に関する留意事項を整理し、従業員等に定期的に教育、研修を行う。 弊社社員に年一回再生利用の委託先の見学を実施。
9	プラム食品株式会社	売上高	0.13470	kg/千円	100.0	
10	伊藤農園	売上高	3.02748	kg/千円	100.0	
11	沖縄コカ・コーラボトリング株式会社	お茶・コーヒーの製造量	50.76020	kg/kL	100.0	
12	沖縄明治乳業株式会社	売上高	0.06885	kg/千円	100.0	再利用、再生利用可能な業者の選択及び適正処理実施状況につき監督を実施。
13	株式会社えひめ飲料	売上高	1.21634	kg/千円	100.0	弊社社員により再生利用の委託先の監査を実施搾汁粕の再生利用についての検討実施。
14	株式会社ジェイエイベレッジ佐賀	製造数量	0.26191	kg/ケース	100.0	
15	株式会社ナガノトマト	製品重量	29.10853	kg/t	100.0	
16	株式会社ニチロサンパック	生産数量	34.48839	kg/t	100.0	
17	株式会社ニッセー	売上高	0.21929	kg/千円	100.0	
18	株式会社ヒロシマ・コープ	売上高	0.69890	kg/千円	100.0	
19	株式会社ホームコーポレーション	製造数量	1.14056	kg/ケース	100.0	
20	株式会社ホテイフーズコーポレーション	売上高	0.40276	kg/千円	100.0	動植物性残さは、肥料、飼料への再生利用100%を維持した。 茶粕は、搬出前に自社内にて脱水機を導入し減量した。
21	株式会社井筒ワイン	売上高	0.32033	kg/千円	100.0	全て肥料として畑に還元。
22	株式会社長野サンヨーフーズ	売上高	0.27429	kg/千円	100.0	
23	株式会社名護バイナップルワイナリー	売上高	0.85016	kg/千円	100.0	
24	丸善食品工業株式会社	売上高	0.43596	kg/千円	100.0	
25	興真乳業株式会社	売上高	0.23879	kg/千円	100.0	
26	九州森永乳業株式会社	売上高	0.19445	kg/千円	100.0	

3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成20年度実績
業種	清涼飲料製造業

注1： 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2： 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
27	広島協同乳業株式会社	製造数量	8.27147	kg/t	100.0	
28	三和缶詰株式会社	売上高	0.63632	kg/千円	100.0	
29	山中缶詰株式会社	製造量	0.20626	kg/ケース	100.0	
30	四国コカ・コーラプロダクツ株式会社	売上高	3.40297	kg/千円	100.0	
31	神奈川柑橘果工株式会社	製造数量	16.91438	kg/kL	100.0	
32	青森アップルジュウス株式会社	仕入れ量	226.89076	kg/t	100.0	
33	青森リング加工株式会社	製造数	1.07612	kg/kg	100.0	
34	青森県農村工業農業協同組合連合会	製造数量	0.61027	kg/kg	100.0	廃棄物の分別に徹底して取り組んでいる。
35	静岡ジェイエイフーズ株式会社	製造数量	320.76807	kg/千ケース	100.0	行政、業界団体による講習会等への参加による情報収集。再生利用の委託先への訪問・指導・種別分別の徹底。
36	大東乳業株式会社	生産数	0.04690	kg/箱	100.0	工場排水の汚泥を脱水して、再生利用とする（平成19年度より、100%再生利用とする）。
37	東海明治株式会社	生産高	38.34034	kg/千L	100.0	年1回以上弊社社員を自治体主催の研修会に参加させる。
38	東北森永乳業株式会社	製造量	22.30347	kg/t	100.0	
39	日清ヨーク株式会社	生産量	21.05891	kg/kL・t	100.0	
40	不二家サンヨー株式会社	売上高	0.04753	kg/千円	100.0	原料の受入れチェックを行い、廃棄量の減量に努めている。
41	富士ボトリング株式会社	売上高	0.26698	kg/千円	100.0	弊社社員に年一回再生利用の委託先の見学会を実施。
42	キリンビバレッジ株式会社	製造数量	37.95047	kg/kL	99.6	茶かすの脱水設備を更新（含水率向上）、平成21年2月より使用開始。
43	パンピー食品株式会社	売上高	0.50562	kg/千円	99.0	弊社従業員に食品循環資源の再生利用等・廃棄物分別、置場教育の実施。再生利用委託先の現地確認実施。
44	ジャパンフーズ株式会社	製造数量	0.38399	kg/ケース	98.2	100%再生利用をめざし取り組んでいる。
45	ホッピービバレッジ株式会社	売上高	0.13843	kg/千円	98.2	
46	サッポロ飲料株式会社	売上高	0.00815	kg/千円	97.4	産業廃棄業者への視察及び意見交換。
47	株式会社西日本キャンパック	製造数量	445.81136	kg/千箱	93.0	
48	コカ・コーライーストジャパンプロダクツ株式会社	製品数量	18.72955	kg/kL	92.7	再生利用の委託先の見学会を実施。食品循環資源の再利用に関わる各種研修会への参加。
49	株式会社フードケミファ	大豆使用量	1,276.08265	kg/t	92.3	おから乾燥機の増設。
50	株式会社ポッカコーポレーション	売上高	0.18540	kg/千円	92.1	

3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成20年度実績
業種	清涼飲料製造業

注1： 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2： 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

	事業者名	発生原単位		再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組	
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位			単位
51	丸源飲料工業株式会社	売上高	0.12636	kg/千円	92.0	焼却処分（セメント製造での助剤）としていた食品廃棄物を全量飼料製造に委託処分とした。
52	宝積飲料株式会社	調合量	0.02421	kg/L	91.7	現在肥料化しているお茶粕の飼料化を検討しています。
53	明治乳業株式会社	売上高	0.01815	kg/千円	90.0	工場においては、近隣の再生処理業者を積極的に探索することにより、飼料化・肥料化を可能にしたほか、食品廃棄物等を飼料に積極的に利用しようとする農家との連携を進めた。 物流部門においては、平成19年度まではほとんど再生利用を行っていなかったが、平成20年度からは再生利用の推進を開始した。
54	仙台コカ・コーラプロダクツ株式会社	売上高	1.95441	kg/千円	89.8	
55	安曇野食品工房株式会社	売上高	0.03838	kg/千円	85.7	