

3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成20年度実績
業種	酒類製造業

注1： 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2： 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

No.	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
1	アサヒビール株式会社	ビール類生産量	84.74844	kg/kL	100.0	●産業廃棄物については、年1回、処分場視察を実施し、適正に処理されているかを確認している。
2	エチゴビール株式会社	売上高	0.73435	kg/千円	100.0	●脱水機を導入し、肥料製造業者の加工負担を軽減した。
3	キッコーマン株式会社	売上高	0.06494	kg/千円	100.0	
4	キリンディスティラリー株式会社	仕込数	9,214.44695	kg/仕込	100.0	●08年4月キリンエコー社の仕向け先の配合飼料製造工場（新生飼料社）を見学した。
5	サッポロワイン株式会社	売上高	0.03336	kg/千円	100.0	
6	ぶんご銘醸株式会社	売上高	0.85431	kg/千円	100.0	
7	ヘリオス酒造株式会社	製造数量	2,860.00000	kg/kL	100.0	
8	ホッピービバレッジ株式会社	売上高	0.43575	kg/千円	100.0	
9	黄金酒造株式会社	製成高	4.01283	kg/L	100.0	
10	黄桜株式会社	製造量	28.18016	kg/kL	100.0	
11	株式会社井筒ワイン	売上高	0.21431	kg/千円	100.0	●全て肥料として畑に還元。
12	株式会社奄美大島にしかわ酒造	売上高	1.65711	kg/千円	100.0	
13	株式会社楽丸酒造	製造数量	2.04949	kg/L	100.0	
14	株式会社堤酒造	売上高	1.48662	kg/千円	100.0	
15	株式会社都城酒造	製造数量	860.98874	kg/kL	100.0	
16	岩川醸造株式会社	製造量	2,091.48513	kg/kL	100.0	
17	吉永酒造有限会社	製造数量	2,148.34437	kg/kL	100.0	
18	錦灘酒造株式会社	売上高	4.09232	kg/千円	100.0	●家畜用の餌になるため分別不行き届きでスプーン、はし、アルミカップ、ビニール袋等の除去の徹底。 ●現地視察や家畜の怪我等の写真にて従業員に注意を促す。 ●乾燥処理機の導入。
19	御殿場高原ビール株式会社	売上高	0.33619	kg/千円	100.0	
20	高岡醸造株式会社	もろみ	666.66667	kg/t	100.0	
21	高良酒造有限会社	売上高	2.97404	kg/千円	100.0	
22	合資会社赤嶺酒造場	製造数量	1,666.66667	kg/kL	100.0	
23	合名会社崎元酒造所	売上高	1.25098	kg/千円	100.0	
24	合名会社天草酒造	売上高	1.46085	kg/千円	100.0	
25	国泉泡盛合名会社	売上高	1.09000	kg/千円	100.0	
26	三岳酒造株式会社	製成量	2,213.60896	kg/kL	100.0	

3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成20年度実績
業種	酒類製造業

注1： 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2： 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

No.	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
27	四ッ谷酒造有限会社	売上高	2.04312	kg/千円	100.0	●弊社社員が運搬車に焼酎蒸留かすを毎回立ち会う。 ●牧場見学及びヒアリングを実施。
28	指宿酒造株式会社	製造量	2,799.19633	kg/kL	100.0	
29	小玉醸造合同会社	売上高	1.75004	kg/千円	100.0	
30	常楽酒造株式会社	売上高	1.68296	kg/千円	100.0	
31	新納酒造株式会社	製成量	1,427.41935	kg/kL	100.0	
32	深野酒造株式会社	売上高	1.30102	kg/千円	100.0	
33	吹上焼酎株式会社	製造数量	1,665.24064	kg/kL	100.0	
34	杉本酒造合資会社	製造量	2,858.64163	kg/kL	100.0	
35	盛田株式会社	製造数量	0.88355	kg/kL	100.0	
36	西の都酒造株式会社	製造量	2.52698	kg/L	100.0	
37	相良酒造株式会社	製成量	2,171.20623	kg/kL	100.0	
38	村尾酒造合資会社	製造量	2,138.92573	kg/kL	100.0	
39	太久保酒造株式会社	製造量	3,137.05584	kg/kL	100.0	
40	大海酒造協業組合	製造量	2,626.36305	kg/kL	100.0	
41	大隅酒造株式会社	製造量	1,752.19380	kg/kL	100.0	
42	大島食糧株式会社	製成量	1,420.21277	kg/kL	100.0	
43	知覧醸造株式会社	製造量	2,010.76233	kg/kL	100.0	
44	町田酒造株式会社	売上高	2.88546	kg/千円	100.0	
45	長崎大島醸造株式会社	売上高	1.03034	kg/千円	100.0	
46	田村合名会社	製造量	2.21537	kg/L	100.0	●弊社社員に、再生利用委託先の見学会を実施しました。
47	東日本沢内総合開発株式会社	売上高	0.72736	kg/千円	100.0	●月1回譲渡先への再生利用の状況確認のための訪問を実施。
48	徳田酒造株式会社	製成量	1,025.47771	kg/kL	100.0	
49	二階堂酒造有限会社	製造数量	1.75399	kg/L	100.0	
50	日當山醸造株式会社	製造数量	2,003.49650	kg/kL	100.0	
51	白牡丹酒造株式会社	玄米仕入数量	0.20140	kg/kg	100.0	●特定肥飼料等の製造量については、仲買人に譲渡後、転売されていることから最終的な製造量が不明なため、仲買人への譲渡数量を計上している。
52	白金酒造株式会社	焼酎生産量	1.94192	kg/L	100.0	
53	米久株式会社	製造数量	315.82492	kg/kL	100.0	

3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成20年度実績
業種	酒類製造業

注1: 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2: 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

No.	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
54	房の露株式会社	売上高	1.59721	kg/千円	100.0	
55	北海道ワイン株式会社	仕入原料	141.76471	kg/t	100.0	
56	霧島酒造株式会社	売上高	3.20028	kg/千円	100.0	●自社処理により焼酎粕、米・芋くずをメタン発酵処理し、乾燥設備において化石燃料を利用せず、発生したメタンガスを利用し、焼酎粕脱水ケーキを乾燥させ、家畜飼料の原料を生産している。
57	有限会社金武酒造	製成数量（25度換算）	1,289.64059	kg/kL	100.0	
58	有限会社江本商店	製造数量	1,250.00000	kg/kL	100.0	
59	有限会社佐多宗二商店	売上高	4.14190	kg/千円	100.0	
60	有限会社山川酒造	製成数量（30度換算）	1,436.04651	kg/kL	100.0	
61	有限会社山田酒造	仕込数量	1,600.00000	kg/本	100.0	
62	有限会社常徳屋酒造場	売上高	3.29487	kg/千円	100.0	●運搬車両等に立ち合い及び、牧場見学・視察等。
63	有限会社林酒造場	売上高	2.58469	kg/千円	100.0	
64	有村酒造株式会社	製成量	2,494.62366	kg/kL	100.0	●与論島はアルカリ土壌が多いので焼酎粕は土壌改良剤として利用される。
65	流山キッコーマン株式会社	製造量	27.75359	kg/kL	100.0	
66	老松酒造株式会社	売上高	0.96765	kg/千円	100.0	●冬季限定で、焼酎の1次仕込みの水の1部（全体量の2/3）として利用した。
67	櫻の郷酒造株式会社	製造量	3,395.88282	kg/kL	100.0	●年1回、委託先の工場を見学。
68	縣屋酒造株式会社	製造数量	2,055.21472	kg/kL	100.0	
69	萬世酒造株式会社	製造量	2,381.66311	kg/kL	100.0	●再生利用の委託先の見学・研修会を実施。
70	桜うづまき酒造株式会社	製造数量	1,509.73451	kg/kL	99.9	
71	大口酒造株式会社	製造量	2,199.82360	kg/kL	99.9	●焼酎粕の畜産リサイクルを推進し、環境関連のイベントで取組を発表したり、取材も積極的に受けて認知度を高めている。
72	日本盛株式会社	清酒詰口数量	295.51821	kg/kL	99.8	
73	落合酒造場	製造原料量	1,746.81754	kg/t	99.7	
74	メルシャン株式会社	生産量	6.03701	kg/kL	99.4	
75	木内酒造合資会社	売上高	0.27308	kg/千円	99.3	
76	麒麟麦酒株式会社	課税数量	111.54987	kg/kL	99.1	●飼肥料としての売却先の開拓、キノコ菌床栄養源として自工場処理。
77	福德長酒類株式会社	製造数量	769.60388	kg/kL	98.3	
78	サッポロビール株式会社	醸造高	138.50745	kg/kL	98.1	

3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成20年度実績
業種	酒類製造業

注1: 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2: 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

No.	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
79	高千穂酒造株式会社	製造数量	1,177.29909	kg/kL	98.0	●近隣畜産家への飼料として提供するための共同研究に参画。 ●品質の保持と車両積み込みのための設備の改良。
80	小正醸造株式会社	製造数量	1,727.87650	kg/kL	97.9	●平成16年にISO14001取得。 ●月1回のISO委員会にて、都度、勉強会を実施。 ●また、食品廃棄物（仕込み後の梅実）を有価物として、再生利用促進。
81	辰馬本家酒造株式会社	売上高	0.02238	kg/千円	97.9	●ISO14001活動を通じて、廃棄物の減量に取り組んでいます。
82	明石酒造株式会社	製造数量	3,034.17431	kg/t	97.3	
83	株式会社名護パイナップルワイナリー	売上高	0.70334	kg/千円	97.0	
84	サングレイン株式会社	ウイスキー原酒生産量	1,746.29834	kg/kL	96.4	●弊社社員教育に6回/年教育研修を実施している。
85	菊正宗酒造株式会社	売上高	0.05841	kg/千円	93.9	●製造工程中発生する食品廃棄物抑制対策の実施。 ●再生利用委託先の定期調査の実施。
86	ニッカウキスキー株式会社	売上高	0.59327	kg/千円	93.8	
87	寿海酒造協同組合	出荷数量（25%換算）	2,216.35884	kg/kL	93.2	●焼酎製造の過程で出る「蒸留（粕）」85%を黒毛和成牛の飼料としてリキット状で、何も手を加えず処理している。 ●やっかい物を有効資源として活用している。
88	株式会社媛囃子	製造量	2.60756	kg/L	93.0	