

### 3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成21年度実績
業種	酒類製造業

注1: 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2: 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

No.	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
1	アサヒビール株式会社	ビール類生産量	71.95172	kg/kL	100.0	●産業廃棄物については、年1回、処分場視察を実施し、適正に処理されているかを確認している。
2	エチゴビール株式会社	売上高	0.61609	kg/千円	100.0	●脱水機を調整し、含水率を更に下げ肥飼料製造業者の加工負担を軽減した。
3	キッコーマン食品株式会社	みりん製造量	0.04614	kg/L	100.0	
4	キリンディスティラリー株式会社	仕込数	9,559.32203	kg/仕込	100.0	●年間を通し、当社、キリンエコー社、近喜商事社、新生飼料社、キリン物流の各担当者が定期的に集まり情報の共有の会合を開催している。
5	サッポロワイン株式会社	売上高	0.03715	kg/千円	100.0	●ISO14001の取り組みにより、廃棄物分別教育、産業廃棄物委託先の現地調査等を実施
6	サントリー酒類株式会社	製造量	112.93478	kg/kL	100.0	
7	ぶんご銘醸株式会社	売上高	0.87514	kg/千円	100.0	
8	ヘリオス酒造株式会社	製造数量	2,830.18868	kg/kL	100.0	
9	ホッピービバレッジ株式会社	売上高	0.17034	kg/千円	100.0	
10	ヤエガキ酒造株式会社	製造数量	1,026.45503	kg/kL	100.0	
11	黄金酒造株式会社	製成量	4.67705	kg/L	100.0	
12	黄桜株式会社	製造量	27.75971	kg/kL	100.0	
13	株式会社井上酒造	製造数量	1,847.38956	kg/kL	100.0	
14	株式会社井筒ワイン	売上高	0.24539	kg/千円	100.0	●全て肥料として畑に還元。
15	株式会社楽丸酒造	製造数量	1.66675	kg/L	100.0	
16	株式会社喜多屋	製造量	0.61501	kg/L	100.0	
17	株式会社銀河高原ビール	売上高	0.62509	kg/千円	100.0	●譲渡先へ定期的に訪問し、再生状況の確認を行う。
18	株式会社堤酒造	売上高	1.39070	kg/千円	100.0	
19	株式会社都城酒造	製造数量	823.13671	kg/kL	100.0	
20	株式会社霧島町蒸留所	売上高	2.17501	kg/千円	100.0	
21	岩川醸造株式会社	製造量	1,959.95849	kg/kL	100.0	
22	吉永酒造有限会社	製造数量	2,075.31381	kg/kL	100.0	
23	錦灘酒造株式会社	売上高	3.28403	kg/千円	100.0	●焼酎廃液が再生利用時に腐敗し利用価値をそこなわぬ様、現場視察等を行い注意を促す。
24	御殿場高原ビール株式会社	売上高	0.37803	kg/千円	100.0	●乾燥処理機の導入。
25	高岡醸造株式会社	もろみ	666.66667	kg/t	100.0	
26	高良酒造有限会社	売上高	3.21059	kg/千円	100.0	
27	合名会社崎元酒造所	売上高	1.48987	kg/千円	100.0	

### 3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成21年度実績
業種	酒類製造業

注1: 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2: 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

No.	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
28	合名会社天草酒造	売上高	1.43795	kg/千円	100.0	
29	国泉泡盛合名会社	売上高	1.71762	kg/千円	100.0	
30	三岳酒造株式会社	製成量	2,191.26134	kg/kL	100.0	
31	四ッ谷酒造有限会社	売上高	2.03478	kg/千円	100.0	●弊社社員が運搬車に焼酎蒸留かすを搬入する際、毎回立ち会う。 ●牧場見学及びヒアリングを実施する。
32	四元酒造株式会社	製成量	2,502.02429	kg/kL	100.0	
33	指宿酒造株式会社	製造量	1,929.66625	kg/kL	100.0	
34	小玉醸造合同会社	売上高	1.59619	kg/千円	100.0	
35	常楽酒造株式会社	売上高	2.03506	kg/千円	100.0	
36	新納酒造株式会社	製成数量	1,671.75573	kg/kL	100.0	
37	深野酒造株式会社	売上高	1.16260	kg/千円	100.0	
38	吹上焼酎株式会社	製造量	2,172.25630	kg/kL	100.0	
39	杉本酒造合資会社	製造量	2,115.11789	kg/kL	100.0	
40	盛田株式会社	製造数量	0.35534	kg/kL	100.0	
41	西の誉銘醸株式会社	売上高	0.94664	kg/千円	100.0	
42	西平酒造株式会社	売上高	1.16219	kg/千円	100.0	
43	相良酒造株式会社	製成量	2,171.20623	kg/kL	100.0	
44	村尾酒造合資会社	製造量	2,159.80231	kg/kL	100.0	
45	太久保酒造株式会社	製造量	2,505.74713	kg/kL	100.0	
46	大海酒造協業組合	製造量	2,520.57245	kg/kL	100.0	
47	大隅酒造株式会社	製造量	2,040.47377	kg/kL	100.0	
48	大口酒造株式会社	製造量	2,431.81712	kg/kL	100.0	●焼酎粕の畜産リサイクルを推進し、環境関連のイベントで取組みを発表したり、取材も積極的に受けて認知度を高めている。
49	大山酒造合名会社	製造量	1,985.19889	kg/kL	100.0	
50	大石酒造株式会社	製成量	3,007.24988	kg/kL	100.0	
51	大島食糧株式会社	製成量	1,446.42857	kg/kL	100.0	
52	知覧醸造株式会社	製造量	1,966.66667	kg/kL	100.0	
53	朝日酒造株式会社	製成量	1,737.80488	kg/kL	100.0	
54	町田酒造株式会社	売上高	2.18688	kg/千円	100.0	
55	長崎大島醸造株式会社	売上高	0.65531	kg/千円	100.0	
56	田村合名会社	製造量	2.23174	kg/L	100.0	●弊社社員に、焼酎粕の再生利用および焼酎粕排出量軽減を図るように指示しております。

### 3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成21年度実績
業種	酒類製造業

注1： 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2： 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

No.	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
57	徳田酒造株式会社	製成量	1,029.13825	kg/kL	100.0	
58	二階堂酒造有限会社	製造数量	1.63606	kg/L	100.0	
59	白牡丹酒造株式会社	玄米仕入数量	0.18035	kg/kg	100.0	●特定肥飼料等の製造量については、仲買人に譲渡後、転売されていることから最終的な製造量が不明なため、仲買人への譲渡数量を計上している。
60	白金酒造株式会社	焼酎生産量	1.87159	kg/L	100.0	
61	米久株式会社	醸造量	276.64234	kg/kL	100.0	
62	房の露株式会社	売上高	1.50494	kg/千円	100.0	
63	北海道ワイン株式会社	仕入原料	144.41417	kg/t	100.0	
64	霧島酒造株式会社	売上高	3.49021	kg/千円	100.0	●自社処理により焼酎粕、米・芋くずをメタン発酵処理し、乾燥設備において化石燃料を利用せず、発生したメタンガスを利用し、焼酎粕脱水ケーキを乾燥させ、家畜飼料の原料を生産している。
65	明石酒造株式会社	製造数量	2,781.72589	kg/t	100.0	
66	有限会社金武酒造	製成数量(25度換算)	1,183.80744	kg/kL	100.0	
67	有限会社江本商店	製造数量	1,435.77982	kg/kL	100.0	
68	有限会社佐多宗二商店	売上高	4.25422	kg/千円	100.0	
69	有限会社山川酒造	製成数量(30度換算)	1,401.75439	kg/kL	100.0	
70	有限会社山田酒造	仕込数量	1,600.00000	kg/本	100.0	
71	有限会社常徳屋酒造場	売上高	3.31909	kg/千円	100.0	●運搬車両等に立会い及び、牧場見学・視察等。
72	有限会社神川酒造	製造量	2,422.03932	kg/kL	100.0	
73	有村酒造株式会社	製成量	2,777.77778	kg/kL	100.0	●与論島はアルカリ土壌が多いので焼酎粕は土壌改良剤として利用される。 ●牛の飼料として利用。
74	流山キッコーマン株式会社	製造量	34.73833	kg/kL	100.0	
75	老松酒造株式会社	売上高	1.08357	kg/千円	100.0	
76	櫻の郷酒造株式会社	製造量	2,934.16667	kg/kL	100.0	●年1回、委託先の工場を見学する。
77	縣屋酒造株式会社	製造数量	2,023.12139	kg/kL	100.0	
78	サッポロビール株式会社	醸造高	153.36692	kg/kL	99.8	
79	桜うづまき酒造株式会社	製造数量	1,500.00000	kg/kL	99.8	
80	日本盛株式会社	清酒詰口数量	240.50528	kg/kL	99.8	
81	福德長酒類株式会社	製造数量	723.05097	kg/kL	99.8	
82	木内酒造合資会社	売上高	0.27313	kg/千円	99.8	

### 3 食品リサイクル法に基づく定期報告の内容の一部を公表することに同意いただいた事業者の一覧

年度	平成21年度実績
業種	酒類製造業

注1： 事業者名の順番は、再生利用等実施率が高い事業者順（同じ実施率の場合は、順不同）。

注2： 再生利用等実施率が、平成24年度までの業種別目標を達成した事業者について掲載。ただし、再生利用等実施率が最も高い事業者の方で、公表に同意されなかった方は掲載していません。

No.	事業者名	発生原単位			再生利用等実施率 (%)	その他の食品循環資源の再生利用等の促進のために実施した取組
		密接な関係をもつ値の名称	発生原単位	単位		
83	落合酒造場	製造原材料	1,646.15385	kg/t	99.8	
84	麒麟麦酒株式会社	課税数量	106.04152	kg/kL	99.2	●大麦麦芽仕込粕の品質保持（温度管理、栄養源添加）。 ●キノコ菌床栄養源としての自工場処理。
85	小正醸造株式会社	製造数量	1,853.64391	kg/kL	98.6	●平成16年にISO4001取得。 ●月1回のISO委員会にて勉強会を実施（都度）。
86	八鹿酒造株式会社	製造数量	823.96396	kg/kL	98.6	●再生利用等以外の実施量を減らし、特定肥飼料委託先の開拓を行い再生利用量を増加させた。
87	メルシャン株式会社	生産量	4.84911	kg/kL	98.0	
88	菊水酒造株式会社	製造数量	97.12000	kg/kL	97.4	
89	辰馬本家酒造株式会社	売上高	0.02428	kg/千円	97.3	●ISO14001活動を通じて、廃棄物の減量に取り組んでいます。
90	株式会社名護バイナップルワイナリー	売上高	0.98927	kg/千円	97.1	
91	株式会社媛囃子	製造量	2.00914	kg/L	96.8	
92	フジッコワイナリー株式会社	出荷重量	324.78134	kg/t	96.2	
93	サンブレイン株式会社	ウイスキー原酒生産量	1,759.71070	kg/kL	95.0	●年間教育計画に従って、従業員に対し6回/年以上実施している。
94	大関株式会社	製造数量	14.65354	kg/kL	94.1	
95	寿海酒造株式会社	出荷数量（25%換算）	2,116.88693	kg/kL	93.9	●焼酎製造の過程で出る「蒸留（粕）」85%を黒毛和成牛の飼料としてリキット状で、何も手を加えず処理している。 ●やっかい物を有効資源として活用している。
96	菊正宗酒造株式会社	売上高	0.05817	kg/千円	93.7	●製造工程中発生する食品廃棄物抑制対策の実施。 ●営業政策見直しによる燃料用酒類排出量の削減。
97	神楽酒造株式会社	製造数量（25%換算）	3,318.78453	kg/kL	92.2	
98	ニッカウヰスキー株式会社	売上高	0.64624	kg/千円	91.3	
99	三和酒類株式会社	売上高	1.37631	kg/千円	89.3	
100	高千穂酒造株式会社	製造数量	1,170.77999	kg/kL	88.2	●焼酎粕を乳酸発酵させ、発酵飼料として利用するためのエコフィード使用組合を発足した。