

(別紙様式)

費用対効果分析(投資効率)

1 国産いもでん粉工場の合理化・体質強化に係る効果

(1) 効果の内容

(ア) 製造コスト削減効果

施設区分	効果要因	製品名	製造コスト		削減額 (千円) ③=①-②	年間製造量 (t) ④	年効果額(千円)
			現況 (千円／製品ト ン)①	合理化・体質強 化後 (千円／製品ト ン)			⑤=③×④
計							
データの根拠							
①							
②							
③							
④							

(イ) 施設維持管理コスト削減効果

施設区分	効果要因	現況の施設維持管理に 係る年経費 (千円)①	整備後の施設維持管 理に係る年経費(千円) ②	年効果額(千円) ③=①-②
計				
データの根拠				
①				
②				

2 投資効率等の総括

(1) 年総効果額の総括

(単位: 千円)

効果区分	効果内容	年総効果額
国産いもでん粉工場の合理化・ 体質強化に係る効果		
計		

(2) 総合耐用年数の算出

(単位: 千円)

機械・施設名	耐用年数 ①	工事費等 ②	年工事費(減価額) ③=②÷①
計		④	⑤
総合耐用年数=④÷⑤		年	
データの根拠			
①			

(3) 廃用損失額

事業実施に伴い、財産処分又は本事業の目的以外に転用される既存の施設等がある場合については、当該施設等の残存価格を廃用損失額とする。

(単位:千円)

名称	廃用損失額
計	
データの根拠	
①	
②	

(4) 経済効果総括表

区分	算式	数値	備考
総事業費	①	千円	
設備等売却益	②	千円	
年総効果額	③	千円	
総合耐用年数	④	年	
還元率	⑤		
妥当投資額	⑥=③÷⑤	千円	
廃用損失額	⑦	千円	
投資効率	⑧=(⑥-⑦)÷(①-②)		

注1 還元率= $\{i \times (1+i)^n\} \div \{(1+i)^n - 1\}$ 、 $i=0.04$ (割引率)、 n =総合耐用年数

2 公募要領別記4の第1の1及び2の事業をあわせて行う場合は、両メニューの事業費の合計額を総事業費とする。

3 投資効率は小数点以下2桁まで求めるものとする。

加工施設再編等緊急対策事業のうちばれいしょでん粉工場等再編合理化事業

事業実施計画書

事業実施年度： 年度

都道府県・市町村名：

事業実施主体名：

（作成年月日： ）

1. 事業実施主体の概要

- (1) 名称、住所及び代表者の氏名
- (2) 役員の氏名及び職名
- (3) 事業の主な内容

2 事業の概要

事業の内容及び実施方法	
事業の効果	
事業のスケジュール	

3 事業計画

(1) 各個別事業共通様式

実施事業名	工場名	事業実施予定工場					直近3年の製造実績		
		住所又は所在地	所在地	工場面積 m ²	日産処理能力 t	年間処理能力 t	〇〇年度 t	〇〇年度 t	〇〇年度 t
国産いもでん粉工場の合理化（廃棄・撤去）									
国産いもでん粉工場の体質強化									
計									

(2) 事業の内容

①国産いもでん粉工場の合理化（廃棄・撤去）

工場名	廃棄予定設備	経費見込額			竣工予定 年月日
		廃棄・撤去 経費	廃止工場の残 余財産相当額 の補てん	計	
		円	円	円	

② 国産いもでん粉工場の体質強化

	No.	工場名	機械名	処理能力	規格・形式	設置 台数	総事業費 (円)	負担区分（円）			貸付けの詳細			竣工予定 年月日	コスト削減	事業実施に よる操業度 の向上
								国庫補助金	自己資金		貸付機関名	貸付 時期	償還 年数			
									うち貸付金							
機 械															%→%	%→%
合計							0	0	0	0						
施 設	No.	工場名	施設名	構造・規格	着工予定 年月日	総事業費 (円)	負担区分（円）			貸付けの詳細			竣工予定 年月日			
	国庫補助金	自己資金		貸付機関名	貸付 時期	償還 年数										
		うち貸付金														
合計							0	0	0	0						
機械・施設の合計							0	0	0	0						

(3) 経費の配分及び負担区分

事業内容	総事業費		負担区分			備 考
	(A) + (B) + (C)		国庫補助金 (A)	自己資金 (B)	その他 (C)	
国産いもでん粉工場の合理化	円	円	円	円	円	
国産いもでん粉工場の体質強化						
合 計	円	円	円	円	円	

(4) 収支予算

①収入の部

区分	本年度予算額	前年度予算額	比較増減		備 考
			増	減	
1 国庫補助金					
2 その他					
合 計					

②支出の部

区分	本年度予算額	前年度予算額	比較増減		備 考
			増	減	
合 計					

(5) 機械・施設の規模決定根拠

①	機械・施設名		製品名			使用工程				
	月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	小計		
	処理量[t]							0.0		
								0.0		
								0.0		
	月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	小計	年間合計	
	処理量[t]							0.0	0.0	
								0.0	0.0	
								0.0	0.0	
								0.0	0.0	
	選 定 根 拠									

	機械・施設名		製品名			使用工程				
	月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	小計		
	処理量[t]							0.0		
								0.0		
								0.0		
	月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	小計	年間合計	
	処理量[t]							0.0	0.0	
								0.0	0.0	
								0.0	0.0	
								0.0	0.0	
	選 定 根 拠									

注1 この様式に準ずる既存書類（データ等）がある場合、その写しを添付してこれに代えることができる。

(6) みどりの食料システム法との連携

みどりの食料システム法に基づく計画認定の有無 （ 有 ・ 無 ）

4 専門用語の説明

これまでの記述内容に関して専門用語がある場合は下記に説明を記載すること。

[illegible]

(要領別記 4 の第 1 の 1)

- (要領別記 4 の第 1 の 2)

[illegible]

加工施設再編等緊急対策事業のうちばれいしょでん粉工場等再編合理化事業

再編合理化計画書

策定年度： 年度 目標年度： 年度

事業実施期間： 年度 ～ 年度

都道府県・市町村名：

事業実施主体名：

ばれいしょでん粉工場等再編合理化計画

1. 計画参画国産いもでん粉工場の基本情報(計画に参画する全ての国産いもでん粉工場について記載すること。)

- (1)名称
- (2)所在地
- (3)代表者
- (4)設立年月日
- (5)資本金等及び株主等別の内訳
- (6)主な業務
- (7)常時雇用する従業員数
- (8)担当者連絡先(氏名、所属部署、職名、郵便番号、住所、電話番号、FAX、メールアドレス)

2. 事業の目的及び再編合理化計画の基本的な方針

例):〇〇会社が所有する2箇所のばれいしょでん粉工場について、効率的な製造を図るため、△△工場を廃棄・撤去し、□□工場に再編統合する。
また、再編統合に伴う、原料の増加に対応するため、□□工場の増強・体質強化により稼働率の向上を図り、製造コストを低減させる。

(注)「基本的な方針」については、現状を明らかにし、どのような取組を行うことにより、具体的にどれだけの効果が期待され、その結果として、目標をどれだけ達成できるかを記載すること。

3. 国産いもでん粉工場の現状及び目標

(1)本事業の対象となる国産いもでん粉工場の現状 (現状 〇〇年度)

①国産いもでん粉工場の合理化(廃棄・撤去)

事業者名	工場名 (所在地)	処理能力 (トン/日)	原料処理量 (トン/年間)	稼働率 (%)	製造コスト (円/製品トン)	従業員数 (人)	主な製造品目	施設における課題等
〇〇農協	□□工場 (〇〇市)							例)近年のでん粉原料用ばれいしょの作付面積の減少に伴い、原料処理率が低下傾向。
計								

②①の工場に出荷されているでん粉原料用いもの集約先

事業者名	工場名 (所在地)	処理能力 (トン/日)	原料処理量 (トン/年間)	稼働率 (%)	製造コスト (円/製品トン)	従業員数 (人)	新たに集約するでん粉原料用いもの量 (トン)	国産いもでん粉工場の体質強化事業を行う場合は事業内容
〇〇農協	□□工場 (〇〇市)							製造ラインの増強 〇トン/日 → 〇トン/日
計								

(2)国産いもでん粉工場の体質強化事業の対象となる国産いもでん粉工場の事業実施後の目標 (目標 〇〇年度)

事業者名	工場名	処理能力 (トン/日)	原料処理量 (トン/年間)	稼働率 (%)	製造コスト (円/製品トン)	従業員数 (人)	主な製造品目	目標の数的根拠
〇〇農協	□□工場							
計								

その他期待される効果等

-
- (注1)(1)の欄については、原則、直近のデータとする。
- (注2)(2)の欄については、具体的な目標数値を記入すること。
- (注3)稼働率＝(年間原料加工数量÷年間稼働日数)÷1日当たりの処理能力とすること。

添付資料:再編合理化計画に参画する全ての工場の関係図を添付すること。