



|                                 |       |                                                   |                                                                                                                                    |                                   |                                                                           |                              |                                                                                               |
|---------------------------------|-------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4<br>地<br>業<br>工<br>事<br>餘<br>り | ③鋼杭地業 | 種類の記号<br>・STK400 ○STK490 (4.4.2)                  | 鉄筋かごの補強<br>・杭径1.5m以下の場合は鋼板6×50(mm)、1.5mを超える場合は鋼板9×50~75(mm)の補強リングを3m以下の間隔で、かつ、1節につき3箇所以上入れ、リングと主筋との接触部を溶接する。溶接長さは、補強材の幅とする。(4.5.3) | ⑤鉄筋のかぶり厚さ及び間隔<br>(溶接金網含む) (5.3.5) | 最小かぶり厚さ<br>○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)表4.1)                                     | 7 軽量コンクリート (6.10.1)          | 種類<br>・1種 ・2種                                                                                 |
|                                 |       | 寸法、継手等 (4.2.2) (4.4.2)                            |                                                                                                                                    |                                   | 鉄筋の最小かぶり厚さ (4.5.3)                                                        |                              | 柱及び梁の主筋にD29以上の使用の有無<br>○無し<br>・有り 適用箇所( )<br>主筋のかぶり厚さを径の1.5倍以上確保する                            |
|                                 |       | 種類 杭径(mm) 板厚(mm) 杭長(mm) 継手数 セット数 長期設計支持力(kN/本) 備考 | 鉄筋の重ね継手長さ、主筋の基礎底盤への定着長さ (4.5.3~4.5.5)                                                                                              |                                   | 軽量コンクリートで土に接する部分<br>○無し<br>・有り 適用箇所( )<br>・最小かぶり厚さに加える厚さ ( )mm            | 9 暑中コンクリート (6.12.2)          | 構造体強度補正值(S)<br>※(kN/m <sup>2</sup> )                                                          |
|                                 |       | 試験杭<br>上杭<br>中杭<br>下杭                             | セメントの種類 (4.5.3)                                                                                                                    |                                   | 耐久性上不利な部分(塩害等を受けるおそれのある部分等)<br>○無し<br>・有り 適用箇所( )<br>・最小かぶり厚さに加える厚さ ( )mm | 10 マスコンクリート (6.2.1) (6.13.1) | 適用箇所<br>・図示による( )                                                                             |
|                                 |       | 本杭<br>上杭<br>中杭<br>下杭                              | コンクリートの種類 (4.5.3)                                                                                                                  |                                   | 鉄筋相互のあき(機械式継手及び溶接継手を除く)<br>○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                      |                              | セメントの種類<br>・中層ポルトランドセメント<br>・低熱ポルトランドセメント<br>・高炉セメントB種 [G]<br>・フライアッシュセメントB種<br>・普通ポルトランドセメント |
|                                 |       | 杭先端部形状<br>・開放形 ・半開放形 ・閉そく形 (4.4.2)                | コンクリートの設計基準強度(Fc) (4.5.3)                                                                                                          |                                   | 6 機械式継手                                                                   |                              | 混和剤<br>・混和剤<br>混和剤の種類<br>※JIS A 6204Iに適合するAE減水剤または高性能AE減水剤                                    |
|                                 |       | 先端部の補強 (4.4.2)                                    | 構造体強度補正值(S) (4.5.3)                                                                                                                |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.2)                           |                              | スラブ<br>※15cm (6.13.2)                                                                         |
|                                 |       | 標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                   | 試験杭 (4.2.2) (4.5.4) (4.5.5)                                                                                                        |                                   | 機械式継手の種類及び工法 ( ) (5.5.2)                                                  |                              | 設計基準強度<br>※18 (N/mm <sup>2</sup> ) (6.14.1)                                                   |
|                                 |       | 先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                 | 試験杭の位置 (4.2.2) (4.5.4) (4.5.5)                                                                                                     |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              | スラブ<br>※15cm又は18cm (6.14.1)                                                                   |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 孔壁測定 (4.5.4) (4.5.5)                                                                                                               |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.2)                                              |                              | セメントの種類<br>※普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種<br>・高炉セメントB種 [G]<br>・フライアッシュセメントB種 [G]                    |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 測定箇所 (4.5.4) (4.5.5)                                                                                                               |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.2)                                       |                              | 適用箇所<br>※標準仕様書6.14.1(e)による箇所<br>○図示による( ) (6.2.1) (6.14.1)                                    |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 杭の精度 (4.5.4) (4.5.5)                                                                                                               |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              | 適用箇所<br>・図示による( ) (6.2.1) (6.15.1)                                                            |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 水平方向の位置ずれ (4.5.4) (4.5.5)                                                                                                          |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              | 13 ひび割れ誘発目地<br>打継目地 (6.6.3) (6.8.2) (9.7.3)                                                   |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 材料 (4.6.2)                                                                                                                         |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | ○再生クラッシュラン [G] ・切込砂利及び切込砕石 (4.6.3)                                                                                                 |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 砂利厚さ (4.6.3)                                                                                                                       |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ※60mm (4.6.3)                                                                                                                      |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 適用箇所 (4.6.3)                                                                                                                       |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | ・基礎梁下、土間コンクリート下、土に接するスラブ下<br>○図示による( ) (4.6.3)                                                                                     |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ・基礎梁下、土に接するスラブ下<br>○図示による( ) (4.6.4)                                                                                               |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ・基礎梁下、土に接するスラブ下<br>○図示による( ) (4.6.4)                                                                                               |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 設計基準強度 (4.6.4) (6.14.1)                                                                                                            |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | ※18N/mm <sup>2</sup> (4.6.4) (6.14.1)                                                                                              |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | スラブ (4.6.4) (6.14.1)                                                                                                               |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ※15cm又は18cm (4.6.4) (6.14.1)                                                                                                       |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 材料 (4.6.2)                                                                                                                         |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | ・ポリエチレンフィルム厚さ0.15mm以上 (4.6.2)                                                                                                      |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 施工範囲 (4.6.5)                                                                                                                       |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ・建物内の土間スラブ及び土間コンクリート下 (4.6.5)                                                                                                      |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 鉄筋の種類 (5.2.1)                                                                                                                      |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 種類の記号 呼び径(mm) 備考                                                                                                                   |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ○SD295 ○D16以下 (5.2.1)                                                                                                              |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ○SD345 ○D19以上 (5.2.1)                                                                                                              |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 形状等 (5.2.2)                                                                                                                        |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 種類 種類の記号 網目の形状、寸法、鉄線の径(mm) 使用部位                                                                                                    |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ・溶接金網                                                                                                                              |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ・鉄筋格子                                                                                                                              |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 継手方法等 (5.3.4) (5.5.2) (5.5.3)                                                                                                      |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 部位 継手方法 呼び径(mm)                                                                                                                    |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 柱・梁の主筋 ○ガス圧接 ・機械式継手 ・溶接継手 (5.3.4)                                                                                                  |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 耐力壁の鉄筋 ○重ね継手 (5.3.4)                                                                                                               |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | その他の鉄筋 ○重ね継手 (5.3.4)                                                                                                               |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | ( ) (5.3.4)                                                                                                                        |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 鉄筋の定着長さ (5.3.4)                                                                                                                    |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(a)(2)) (5.3.4)                                                                                            |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | ○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(a)(3)) (5.3.4)                                                                                            |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 継手位置図 (5.3.4)                                                                                                                      |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)5.1, 6.1, 7.1, 7.3, 8.1) (5.3.4)                                                                              |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 鉄筋の定着長さ (5.3.4)                                                                                                                    |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | ○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(b)) (5.3.4)                                                                                               |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 寸法等 (4.2.2)                                                                                                                        |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 種類 軸径(mm) 軸底径(mm) 杭長(mm) セット数 長期設計支持力(kN/本) 備考                                                                                     |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 試験杭 (4.2.2) (4.5.4) (4.5.5)                                                                                                        |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | ・基礎梁下、土間コンクリート下、土に接するスラブ下<br>○図示による( ) (4.6.3)                                                                                     |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | ・基礎梁下、土に接するスラブ下<br>○図示による( ) (4.6.4)                                                                                               |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ・基礎梁下、土に接するスラブ下<br>○図示による( ) (4.6.4)                                                                                               |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 設計基準強度 (4.6.4) (6.14.1)                                                                                                            |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | スラブ (4.6.4) (6.14.1)                                                                                                               |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 材料 (4.6.2)                                                                                                                         |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ・ポリエチレンフィルム厚さ0.15mm以上 (4.6.2)                                                                                                      |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 施工範囲 (4.6.5)                                                                                                                       |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 鉄筋の種類 (5.2.1)                                                                                                                      |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 種類の記号 呼び径(mm) 備考                                                                                                                   |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ○SD295 ○D16以下 (5.2.1)                                                                                                              |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ○SD345 ○D19以上 (5.2.1)                                                                                                              |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 形状等 (5.2.2)                                                                                                                        |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 種類 種類の記号 網目の形状、寸法、鉄線の径(mm) 使用部位                                                                                                    |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ・溶接金網                                                                                                                              |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ・鉄筋格子                                                                                                                              |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 継手方法等 (5.3.4) (5.5.2) (5.5.3)                                                                                                      |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 部位 継手方法 呼び径(mm)                                                                                                                    |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 柱・梁の主筋 ○ガス圧接 ・機械式継手 ・溶接継手 (5.3.4)                                                                                                  |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 耐力壁の鉄筋 ○重ね継手 (5.3.4)                                                                                                               |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | その他の鉄筋 ○重ね継手 (5.3.4)                                                                                                               |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | ( ) (5.3.4)                                                                                                                        |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 鉄筋の定着長さ (5.3.4)                                                                                                                    |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(a)(2)) (5.3.4)                                                                                            |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | ○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(a)(3)) (5.3.4)                                                                                            |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 継手位置図 (5.3.4)                                                                                                                      |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)5.1, 6.1, 7.1, 7.3, 8.1) (5.3.4)                                                                              |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 鉄筋の定着長さ (5.3.4)                                                                                                                    |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | ○図示による(構造関係共通図(配筋標準図)3.1(b)) (5.3.4)                                                                                               |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 寸法等 (4.2.2)                                                                                                                        |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 種類 軸径(mm) 軸底径(mm) 杭長(mm) セット数 長期設計支持力(kN/本) 備考                                                                                     |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 試験杭 (4.2.2) (4.5.4) (4.5.5)                                                                                                        |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | ・基礎梁下、土間コンクリート下、土に接するスラブ下<br>○図示による( ) (4.6.3)                                                                                     |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | ・基礎梁下、土に接するスラブ下<br>○図示による( ) (4.6.4)                                                                                               |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ・基礎梁下、土に接するスラブ下<br>○図示による( ) (4.6.4)                                                                                               |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 設計基準強度 (4.6.4) (6.14.1)                                                                                                            |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | スラブ (4.6.4) (6.14.1)                                                                                                               |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 材料 (4.6.2)                                                                                                                         |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ・ポリエチレンフィルム厚さ0.15mm以上 (4.6.2)                                                                                                      |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 施工範囲 (4.6.5)                                                                                                                       |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 鉄筋の種類 (5.2.1)                                                                                                                      |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 種類の記号 呼び径(mm) 備考                                                                                                                   |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ○SD295 ○D16以下 (5.2.1)                                                                                                              |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ○SD345 ○D19以上 (5.2.1)                                                                                                              |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 形状等 (5.2.2)                                                                                                                        |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 種類 種類の記号 網目の形状、寸法、鉄線の径(mm) 使用部位                                                                                                    |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | ・溶接金網                                                                                                                              |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | ・鉄筋格子                                                                                                                              |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | 継手方法等 (5.3.4) (5.5.2) (5.5.3)                                                                                                      |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | 部位 継手方法 呼び径(mm)                                                                                                                    |                                   | 使用箇所<br>・図示による( )<br>H12建告第1463号に適合する性能 (5.5.3)                           |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 柱・梁の主筋 ○ガス圧接 ・機械式継手 ・溶接継手 (5.3.4)                                                                                                  |                                   | 鉄筋相互のあき<br>・図示による(構造関係共通図(配筋標準図)4.1)                                      |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・先端部の補強(補強バンド等)及びその他付属品の材質 (4.4.2)                | 耐力壁の鉄筋 ○重ね継手 (5.3.4)                                                                                                               |                                   | 継手の工法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                                |                              |                                                                                               |
|                                 |       | 施工方法 (4.4.1)                                      | その他の鉄筋 ○重ね継手 (5.3.4)                                                                                                               |                                   | 品質の確認方法<br>・図示による( ) (5.5.3)                                              |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・打込み工法 (・油圧ハンマー ・ディーゼルハンマー (4.2.2) (4.4.3))       | ( ) (5.3.4)                                                                                                                        |                                   | 不良となった継手の修正方法等<br>・図示による( ) (5.5.3)                                       |                              |                                                                                               |
|                                 |       | ・標準仕様書 図4.4.1, 表4.4.2による (4.4.2)                  | 鉄筋の定着長さ (5.3.4)                                                                                                                    |                                   | 7 溶接継手                                                                    |                              |                                                                                               |
|                                 |       |                                                   |                                                                                                                                    |                                   |                                                                           |                              |                                                                                               |

|                             |                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                     |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|--|--|-------|--|
| ⑦ 鉄骨工事                      | 1 鉄骨製作工場                                                                                                                                                                                         | 鉄骨製作工場の加工能力<br>(7.1.1) (7.1.3)                                                                                                                                                                      |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | 2 施工管理技術者                                                                                                                                                                                        | ・適用する<br>・適用しない<br>(7.1.3.4)                                                                                                                                                                        |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| ③ 鋼材                        | 材質等                                                                                                                                                                                              | (7.2.1)                                                                                                                                                                                             |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | 種類の記号 適用箇所 (主要な部分) 規格                                                                                                                                                                            | <table border="1"> <tr> <td>SS400</td> <td>クレーンランウェイゲーター</td> <td>○JIS規格による<br/>・JIS規格による<br/>・JIS規格による<br/>・JIS規格による<br/>・JIS規格による<br/>・JIS規格による</td> </tr> </table>                               | SS400         | クレーンランウェイゲーター | ○JIS規格による<br>・JIS規格による<br>・JIS規格による<br>・JIS規格による<br>・JIS規格による<br>・JIS規格による |                             |  |  |       |  |
| SS400                       | クレーンランウェイゲーター                                                                                                                                                                                    | ○JIS規格による<br>・JIS規格による<br>・JIS規格による<br>・JIS規格による<br>・JIS規格による<br>・JIS規格による                                                                                                                          |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| 4 高力ボルト                     | ボルトの区分                                                                                                                                                                                           | (7.2.2)                                                                                                                                                                                             |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | ・トルシア形高力ボルト<br>セットの種類 ※2種 (S10T)<br>・JIS高力ボルト<br>セットの種類 ※2種 (F10T)<br>高力ボルトの径<br>・図示による ( )<br>ボルトの繰端距離、ボルト間隔、ゲージ等<br>・図示による (構造関係共通図 (鉄骨標準図) 1-1 繰端距離、ボルト間隔)<br>・すべり係数試験<br>試験方法等<br>・図示による ( ) | (7.2.2)<br>(7.3.2)<br>(7.4.2)                                                                                                                                                                       |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| 5 普通ボルト                     | ボルト及びナットの材料                                                                                                                                                                                      | (7.2.3)                                                                                                                                                                                             |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | ※標準仕様書表7.2.3による<br>産金<br>・標準仕様書7.2.3(d)による<br>ボルトの径<br>・図示による ( )<br>ボルトの繰端距離、ボルト間隔、ゲージ等<br>・図示による (構造関係共通図 (鉄骨標準図) 1-1 繰端距離、ボルト間隔)                                                              | (7.2.3)<br>(7.2.3)<br>(7.3.2)                                                                                                                                                                       |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| 6 溶融亜鉛めっき高力ボルト              | セットの種類                                                                                                                                                                                           | (7.2.2)                                                                                                                                                                                             |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | ※1種 (F81相当)<br>溶融亜鉛めっき高力ボルトの径<br>・図示による ( )<br>溶融亜鉛めっき高力ボルトのめっき前の孔径<br>・大臣認定を受けた内容による                                                                                                            | (7.2.2)<br>(7.3.8)                                                                                                                                                                                  |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| ⑦ アンカーボルト                   | ボルトの繰端距離、ボルト間隔、ゲージ等                                                                                                                                                                              | (7.3.2)                                                                                                                                                                                             |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | ・図示による (構造関係共通図 (鉄骨標準図) 1-1 繰端距離、ボルト間隔)<br>摩擦面の処理<br>・プラスト処理 (表面粗度50 μmRz 以上)<br>・プラスト処理以外の特別な処理方法<br>・図示による ( )<br>すべり耐力等の確認方法<br>※すべり耐力試験<br>試験方法等<br>・図示による ( )                               | (7.12.4)<br>(7.2.4) (7.10.3)                                                                                                                                                                        |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| ⑧ 溶接材料                      | 溶接材料                                                                                                                                                                                             | (7.2.5)                                                                                                                                                                                             |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | ○標準仕様書 7.2.5(a) (b)による<br>・図示による ( )                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                     |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| 9 ターンバックル                   | 種類                                                                                                                                                                                               | (7.2.6)                                                                                                                                                                                             |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | 建築用ターンバックル綱<br>※割替式<br>建築用ターンバックルボルト<br>※羽子板ボルト<br>ねじの呼び<br>・図示による ( )                                                                                                                           | (7.2.6)                                                                                                                                                                                             |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| 10 デッキプレート                  | 材質、形状及び寸法                                                                                                                                                                                        | (6.8.3) (7.2.7)                                                                                                                                                                                     |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | 適用箇所 材質・形状・寸法 備考                                                                                                                                                                                 | <table border="1"> <tr> <td>・デッキプレート単独の構造</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・デッキプレートとコンクリートとの合成スラブとする構造</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・床型特用</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | ・デッキプレート単独の構造 |               |                                                                            | ・デッキプレートとコンクリートとの合成スラブとする構造 |  |  | ・床型特用 |  |
| ・デッキプレート単独の構造               |                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                     |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| ・デッキプレートとコンクリートとの合成スラブとする構造 |                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                     |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
| ・床型特用                       |                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                     |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | 鉄骨部材への溶接方法                                                                                                                                                                                       | (7.7.8)                                                                                                                                                                                             |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |
|                             | ・図示による ( )                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                     |               |               |                                                                            |                             |  |  |       |  |

|                 |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------|--|--------|---------------------|--|---------|-----------------|--|-------------|--|--|
| 11 レール及びその付属品   | 形状及び寸法等                                                                                                                                                                                                                                                                    | (7.2.8)                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | ・図示による ( )                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| 12 柱底均しモルタル     | モルタルの種類                                                                                                                                                                                                                                                                    | (7.2.9)                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | ・無収縮モルタル<br>無収縮モルタルの材料、割合等<br>材料、割合等<br>※標準仕様書7.2.9(b) (1)から(4)による<br>・標準仕様書7.2.9(a)によるモルタル                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| 13 製作精度         | ※標準仕様書7.3.3及びH12建築第1464号第二号による<br>H12建築第1464号第二号イ(1) (2)のただし書きによる補強は、「突合せ継手の食い違い仕口のずれの検査・補強マニュアル」による                                                                                                                                                                       | (7.3.3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | 14 鉄骨の仮組                                                                                                                                                                                                                                                                   | 仮組を行う範囲<br>・図示による ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                | (7.3.10) |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| 15 溶接技能者の技量付加試験 | 試験の要領                                                                                                                                                                                                                                                                      | (7.6.3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | ・図示による ( )                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| 16 溶接接合         | 開先の形状                                                                                                                                                                                                                                                                      | (7.6.4)                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | ・図示による (構造関係共通図 (鉄骨標準図) 1-2)<br>スカラップの形状<br>・図示による (構造関係共通図 (鉄骨標準図) 1-4)<br>・エンドタブを切断する部分<br>適用箇所<br>・図示による ( )<br>エンドタブを切断する場合の仕上げは標準仕様書7.6.7(a) (6) (2)による                                                                                                               | (7.6.4)<br>(7.6.7)<br>(7.6.7)                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| 17 溶接部の試験       | 溶接部の余盛り高さ                                                                                                                                                                                                                                                                  | (7.6.7)                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | 低応力高サイクル疲労を受ける部位 (7.6.7)<br>・図示による ( )                                                                                                                                                                                                                                     | (7.6.7)                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| ⑩ 錆止め塗装         | 完全溶込み溶接部の超音波探傷試験                                                                                                                                                                                                                                                           | (7.6.11)                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | ・工場溶接の場合<br>ADQL (%)<br>※4.0 2.5<br>節 全て<br>検査水準 ※第6水準                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| 19 耐火被覆         | 工事現場溶接の場合<br>ADQL (%)<br>※4.0 2.5                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | 塗料の種類                                                                                                                                                                                                                                                                      | (7.8.3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| 20 アンカーボルト等の設置  | ○鉄鋼面の錆止め塗料                                                                                                                                                                                                                                                                 | (7.9.2~7)                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | ・屋外<br>※標準仕様書 表18.3.1 A種<br>・屋内<br>○標準仕様書 表18.3.1 ( ) 種<br>・垂れめっき鋼面の錆止め塗料<br>・標準仕様書 表18.3.2 A種<br>・鉄骨鉄筋コンクリート造の鋼製スリーブの内面 (鉄骨に溶接されたものに限る)<br>※標準仕様書 表18.3.1 A種<br>・耐火被覆材の接着する面への塗装<br>・塗装を行う<br>適用箇所<br>・図示による ( )<br>塗料の種類<br>・標準仕様書 表18.3.1 ( ) 種<br>・標準仕様書 表18.3.2 ( ) 種 | (7.8.3)<br>(7.8.3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| 21 軽量形鋼構造       | 種類                                                                                                                                                                                                                                                                         | (7.9.2~7)                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | 種類 材料・工法 適用箇所 (部位・部分)                                                                                                                                                                                                                                                      | <table border="1"> <tr> <td>・耐火材吹付け</td> <td>・乾式吹付けロックウール<br/>・半乾式吹付けロックウール<br/>・湿式ロックウール<br/>・</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・耐火板張り</td> <td>・繊維混入けい酸カルシウム板<br/>・</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・耐火材巻付け</td> <td>・高断熱ロックウール<br/>・</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ラス張りモルタル塗り</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | ・耐火材吹付け  | ・乾式吹付けロックウール<br>・半乾式吹付けロックウール<br>・湿式ロックウール<br>・ |  | ・耐火板張り | ・繊維混入けい酸カルシウム板<br>・ |  | ・耐火材巻付け | ・高断熱ロックウール<br>・ |  | ・ラス張りモルタル塗り |  |  |
| ・耐火材吹付け         | ・乾式吹付けロックウール<br>・半乾式吹付けロックウール<br>・湿式ロックウール<br>・                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| ・耐火板張り          | ・繊維混入けい酸カルシウム板<br>・                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| ・耐火材巻付け         | ・高断熱ロックウール<br>・                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| ・ラス張りモルタル塗り     |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | 材料及び工法は、建築基準法に基づき定められたもの又は認定を受けたものとする                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | 性能                                                                                                                                                                                                                                                                         | (7.9.2~7)                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | 性能 適用箇所 (部位・部分)                                                                                                                                                                                                                                                            | <table border="1"> <tr> <td>・30分耐火</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・1時間耐火</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・2時間耐火</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・3時間耐火</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>                                                                                              | ・30分耐火   |                                                 |  | ・1時間耐火 |                     |  | ・2時間耐火  |                 |  | ・3時間耐火      |  |  |
| ・30分耐火          |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| ・1時間耐火          |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| ・2時間耐火          |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
| ・3時間耐火          |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | 構造用アンカーボルト及びアンカープレームの形状並びに寸法<br>○図示による ( )<br>建方用アンカーボルトの保持及び埋込み工法<br>種類<br>・A種 ・B種 ・C種<br>柱底均しモルタルの厚さ及び工法の種類<br>※標準仕様書表7.10.2 (※A種 [厚さ50] ・B種 [厚さ30] )による                                                                                                                 | (7.10.3)<br>(7.10.3)<br>(7.10.3)                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |
|                 | ボルト接合方法<br>・                                                                                                                                                                                                                                                               | (7.11.2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                                 |  |        |                     |  |         |                 |  |             |  |  |

| 8 コンクリートブロック・ALCパネル・押出成形セメント板工事 | 1 補強コンクリートブロック造                                                                                                                                                                                                                                                                              | (8.2.2.5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------|----------------|-----------------|----------|-----------------|---------|-----------|-------------|------------|------|-----------------|-----------|----------------|---------|------|-------------|--|------------|-----------|------|--------|--|-----|--|----------|--|------|--|--|------|--|--|--|--|-------|--|-------------------------------|-------------|--|-------|--|--------------------|-----------------------|--|-------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|-------|--|-------------|--|--|-------|--|-------------|--|--|-------|--|-------------|
|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ブロックの種類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">断面形状及び圧縮強さによる区分</th> <th rowspan="2">正味厚さ (mm)</th> <th colspan="2">モジュール呼び寸法 (mm)</th> <th rowspan="2">化粧の有無</th> <th rowspan="2">適用箇所</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>長さ</th> <th>高さ</th> </tr> <tr> <td>※空洞ブロック-16</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・無・有</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・型枠状ブロック-20</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・無・有</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・無・有</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 断面形状及び圧縮強さによる区分 | 正味厚さ (mm)  | モジュール呼び寸法 (mm) |                 | 化粧の有無    | 適用箇所            | 備考      | 長さ        | 高さ          | ※空洞ブロック-16 |      |                 |           | ・無・有           |         |      | ・型枠状ブロック-20 |  |            |           | ・無・有 |        |  | ・   |  |          |  | ・無・有 |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| 断面形状及び圧縮強さによる区分                 | 正味厚さ (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                    | モジュール呼び寸法 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            | 化粧の有無          | 適用箇所            |          |                 |         | 備考        |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 長さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 高さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ※空洞ブロック-16                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ・無・有            |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・型枠状ブロック-20                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ・無・有            |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ・無・有            |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| 2 コンクリートブロック塀壁及び塀               | 2 コンクリートブロック塀壁及び塀                                                                                                                                                                                                                                                                            | (8.3.2.3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ブロックの種類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">断面形状及び圧縮強さによる区分</th> <th rowspan="2">正味厚さ (mm)</th> <th colspan="2">モジュール呼び寸法 (mm)</th> <th rowspan="2">化粧の有無</th> <th rowspan="2">(表8.3.1)以外の適用箇所</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>長さ</th> <th>高さ</th> </tr> <tr> <td>※空洞ブロック-08</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・無・有</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・型枠状ブロック-16</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・無・有</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・無・有</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 断面形状及び圧縮強さによる区分 | 正味厚さ (mm)  | モジュール呼び寸法 (mm) |                 | 化粧の有無    | (表8.3.1)以外の適用箇所 | 備考      | 長さ        | 高さ          | ※空洞ブロック-08 |      |                 |           | ・無・有           |         |      | ・型枠状ブロック-16 |  |            |           | ・無・有 |        |  | ・   |  |          |  | ・無・有 |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| 断面形状及び圧縮強さによる区分                 | 正味厚さ (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                    | モジュール呼び寸法 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            | 化粧の有無          | (表8.3.1)以外の適用箇所 |          |                 |         | 備考        |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 長さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 高さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ※空洞ブロック-08                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ・無・有            |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・型枠状ブロック-16                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ・無・有            |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ・無・有            |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| 3 ALCパネル                        | 3 ALCパネル                                                                                                                                                                                                                                                                                     | (8.4.2~5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | パネルの区分 単位荷重 (N/m <sup>2</sup> ) 厚さ (mm) 長さ (mm) 耐火性能 表面加工 構法の種別                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <table border="1"> <tr> <td>・外壁用パネル</td> <td></td> <td>100</td> <td></td> <td>有 (1) 時間</td> <td>・凸凹<br/>・意匠</td> <td>・A種 ・B種</td> </tr> <tr> <td>・間仕切壁用パネル</td> <td></td> <td>100</td> <td></td> <td>・有 (1) 時間<br/>・無</td> <td>・平<br/>・意匠</td> <td>・C種 ・D種<br/>・E種</td> </tr> <tr> <td>・屋根用パネル</td> <td></td> <td>100</td> <td></td> <td>有 (0.5) 時間</td> <td>平</td> <td>F種</td> </tr> <tr> <td>・床用パネル</td> <td></td> <td>100</td> <td></td> <td>有 ( ) 時間</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ・外壁用パネル         |            | 100            |                 | 有 (1) 時間 | ・凸凹<br>・意匠      | ・A種 ・B種 | ・間仕切壁用パネル |             | 100        |      | ・有 (1) 時間<br>・無 | ・平<br>・意匠 | ・C種 ・D種<br>・E種 | ・屋根用パネル |      | 100         |  | 有 (0.5) 時間 | 平         | F種   | ・床用パネル |  | 100 |  | 有 ( ) 時間 |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・外壁用パネル                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 有 (1) 時間        | ・凸凹<br>・意匠 | ・A種 ・B種        |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・間仕切壁用パネル                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ・有 (1) 時間<br>・無 | ・平<br>・意匠  | ・C種 ・D種<br>・E種 |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・屋根用パネル                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 有 (0.5) 時間      | 平          | F種             |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・床用パネル                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 有 ( ) 時間        |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| 4 押出成形セメント板 (ECP)               | 4 押出成形セメント板 (ECP)                                                                                                                                                                                                                                                                            | (8.5.2~5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 外壁パネルの構法<br>建築基準法に基づき定まる風圧力に対応した工法<br>※適用する (建築基準法に基づき定まる風圧力の (・1・1.15・1.3) 倍の風圧力に対応した工法)<br>・適用しない<br>パネル幅の最小限度 (mm)<br>※300・300未満は図示 ( )<br>外壁パネルの出隅及び入隅のパネル接合部、並びにパネルと他部材との取合い部の目地幅<br>目地幅 (mm) ・20<br>伸縮目地への耐火目地材の充填 ・適用する ・適用しない                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| 9 防水工事                          | 1 アスファルト防水                                                                                                                                                                                                                                                                                   | (9.2.2~5) (表9.2.3~9)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 屋根保型防水 防水層の種類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <table border="1"> <tr> <th>種類</th> <th>施工箇所</th> <th>断熱材[G]</th> <th>絶縁シート</th> <th>立上り部の保護</th> </tr> <tr> <td>・A-1</td> <td></td> <td></td> <td>※ポリエチレンフィルム</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・A-2</td> <td></td> <td></td> <td>厚さ0.15mm以上</td> <td>・乾式保護材</td> </tr> <tr> <td>・A-3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・コンクリート押え</td> </tr> <tr> <td>・B-1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・B-2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・B-3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・AI-1</td> <td></td> <td>(材質) ※JIS A 9521 (建築用断熱材) による</td> <td>※フラットヤーンクロス</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・AI-2</td> <td></td> <td>熱材による押出法ポリスチレンフォーム</td> <td>70g/m<sup>2</sup>程度</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・AI-3</td> <td></td> <td>レンフォーム断熱材の保温板2種(A) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(B) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(C) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(D) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(E) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(F) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(G) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(H) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(I) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(J) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(K) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(L) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(M) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(N) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(O) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(P) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(Q) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(R) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(S) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(T) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(U) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(V) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(W) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(X) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(Y) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(Z)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・BI-1</td> <td></td> <td>ラスチック保温材による</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・BI-2</td> <td></td> <td>ラスチック保温材による</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・BI-3</td> <td></td> <td>ラスチック保温材による</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | 種類              | 施工箇所       | 断熱材[G]         | 絶縁シート           | 立上り部の保護  | ・A-1            |         |           | ※ポリエチレンフィルム |            | ・A-2 |                 |           | 厚さ0.15mm以上     | ・乾式保護材  | ・A-3 |             |  |            | ・コンクリート押え | ・B-1 |        |  |     |  | ・B-2     |  |      |  |  | ・B-3 |  |  |  |  | ・AI-1 |  | (材質) ※JIS A 9521 (建築用断熱材) による | ※フラットヤーンクロス |  | ・AI-2 |  | 熱材による押出法ポリスチレンフォーム | 70g/m <sup>2</sup> 程度 |  | ・AI-3 |  | レンフォーム断熱材の保温板2種(A) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(B) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(C) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(D) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(E) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(F) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(G) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(H) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(I) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(J) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(K) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(L) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(M) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(N) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(O) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(P) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(Q) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(R) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(S) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(T) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(U) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(V) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(W) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(X) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(Y) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(Z) |  |  | ・BI-1 |  | ラスチック保温材による |  |  | ・BI-2 |  | ラスチック保温材による |  |  | ・BI-3 |  | ラスチック保温材による |
| 種類                              | 施工箇所                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 断熱材[G]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 絶縁シート                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 立上り部の保護         |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・A-1                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ※ポリエチレンフィルム                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・A-2                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 厚さ0.15mm以上                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ・乾式保護材          |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・A-3                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ・コンクリート押え       |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・B-1                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・B-2                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・B-3                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・AI-1                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | (材質) ※JIS A 9521 (建築用断熱材) による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ※フラットヤーンクロス                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・AI-2                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 熱材による押出法ポリスチレンフォーム                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 70g/m <sup>2</sup> 程度                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・AI-3                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | レンフォーム断熱材の保温板2種(A) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(B) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(C) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(D) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(E) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(F) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(G) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(H) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(I) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(J) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(K) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(L) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(M) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(N) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(O) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(P) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(Q) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(R) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(S) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(T) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(U) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(V) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(W) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(X) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(Y) スキレンフォーム断熱材の保温板2種(Z) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・BI-1                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ラスチック保温材による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・BI-2                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ラスチック保温材による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
| ・BI-3                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ラスチック保温材による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |
|                                 | 改質アスファルトルーフィングシートの種類及び厚さ<br>※標準仕様書表9.2.3から表9.2.8による<br>部分粘着層付改質アスファルトルーフィングシートの種類及び厚さ<br>※標準仕様書表9.2.5から表9.2.8による<br>平場の保護コンクリートの厚さ<br>こて仕上げ ※水下 80mm 以上<br>床タイル張り ※水下 60mm 以上<br>立上り部の保護<br>・乾式保護材<br>窯業系パネル：無石綿の繊維質原料等を主原料として、板状に押出成形シートクレープ養生したもの。<br>金属複合板：金属板と樹脂を積層一体化したもの。<br>屋上排水溝 ※図示 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                 |            |                |                 |          |                 |         |           |             |            |      |                 |           |                |         |      |             |  |            |           |      |        |  |     |  |          |  |      |  |  |      |  |  |  |  |       |  |                               |             |  |       |  |                    |                       |  |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |  |  |       |  |             |

| 2 改質アスファルトシート防水 | 2 改質アスファルトシート防水                                                                                                                                                                         | (9.3.2.3) (表9.3.1~3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------|--------|----------------|------|----------------|----------------|-----|--------|--|--|------------|------------|------------|------|--------|--|------------|------------|------------|------------|--|--------|------------|------------|--|------------|------------|--|------------|------------|--|-------|------------|---------------------|--|--------|--|-------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|---------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|--|---------|--|--|--|------------|------------|--|
|                 |                                                                                                                                                                                         | 屋根露出防水 防水層の種類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">施工箇所</th> <th rowspan="2">断熱材[G]</th> <th colspan="2">仕上塗料</th> <th rowspan="2">高日射反射率防水の適用[G]</th> </tr> <tr> <th>種類</th> <th>使用量</th> </tr> <tr> <td>・D-1</td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・D-2</td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・D-3</td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・D-4</td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・DI-1</td> <td></td> <td>(材質) ※JIS A 9521による</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・DI-2</td> <td></td> <td>覆質ウレタンフォーム断熱材(覆質ウレタンフォーム断熱材)は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの又はJIS A 9511による硬質ウレタンフォーム保温材の保温板2種1号又は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの<br/>(厚さ) ・25mm</td> <td>・図示による ( )</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | 種類         | 施工箇所       | 断熱材[G] | 仕上塗料           |      | 高日射反射率防水の適用[G] | 種類             | 使用量 | ・D-1   |  |  | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |            | ・D-2 |        |  | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |            | ・D-3       |  |        | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |  | ・D-4       |            |  | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |  | ・DI-1 |            | (材質) ※JIS A 9521による |  |        |  | ・DI-2 |  | 覆質ウレタンフォーム断熱材(覆質ウレタンフォーム断熱材)は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの又はJIS A 9511による硬質ウレタンフォーム保温材の保温板2種1号又は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの<br>(厚さ) ・25mm | ・図示による ( ) |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| 種類              | 施工箇所                                                                                                                                                                                    | 断熱材[G]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 仕上塗料                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |            |            |        | 高日射反射率防水の適用[G] |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|                 |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 種類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 使用量        |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・D-1            |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ・製造所の指定による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ・製造所の指定による |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・D-2            |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ・製造所の指定による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ・製造所の指定による |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・D-3            |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ・製造所の指定による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ・製造所の指定による |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・D-4            |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ・製造所の指定による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ・製造所の指定による |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・DI-1           |                                                                                                                                                                                         | (材質) ※JIS A 9521による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・DI-2           |                                                                                                                                                                                         | 覆質ウレタンフォーム断熱材(覆質ウレタンフォーム断熱材)は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの又はJIS A 9511による硬質ウレタンフォーム保温材の保温板2種1号又は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの<br>(厚さ) ・25mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・図示による ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|                 | 屋根露出防水絶縁断熱工法の場合の、ルーフトレンドレイン回り及び立上り部周辺の断熱材の張りじまい位置<br>※図示                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|                 | 屋内防水 防水層の種類                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|                 | 種類 施工箇所 種類 施工箇所                                                                                                                                                                         | <table border="1"> <tr> <td>・E-1</td> <td></td> <td>・E-2</td> <td></td> </tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ・E-1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |            | ・E-2       |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・E-1            |                                                                                                                                                                                         | ・E-2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|                 | 保護層 ・図示による ( ) ・図示による ( )<br>防水層の下地、立上りコンクリート打放し仕上げ<br>※標準仕様書表6.2.4 [打放し仕上げ種別] のB種<br>押え金物の材質及び形状寸法<br>※アルミニウム製 L-30×15×2.0mm程度<br>防水層の下地のモルタル塗り<br>・適用する (施工範囲 ・図示)<br>・適用しない          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|                 | 防水層の種類                                                                                                                                                                                  | (9.3.2.3) (表9.3.1~3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|                 | 種類 施工箇所 断熱材[G] 防湿層 仕上塗料 高日射反射率防水の適用[G]                                                                                                                                                  | <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">施工箇所</th> <th rowspan="2">断熱材[G]</th> <th rowspan="2">防湿層</th> <th colspan="2">仕上塗料</th> <th rowspan="2">高日射反射率防水の適用[G]</th> </tr> <tr> <th>種類</th> <th>使用量</th> </tr> <tr> <td>・AS-T1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・AS-T2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・AS-T3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・AS-T4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・AS-J1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・AS1-T1</td> <td></td> <td>(材質) ※JIS A 9521 (建築用断熱材) による硬質ウレタンフォーム断熱材(硬質ウレタンフォーム断熱材)は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの又はJIS A 9511 (発泡プラスチック保温材) による硬質ウレタンフォーム断熱材の保温板2種1号又は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの<br/>(厚さ) ・25mm</td> <td>・図示による ( )</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・AS1-J1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・製造所の指定による</td> <td>・製造所の指定による</td> <td></td> </tr> </table> | 種類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 施工箇所       | 断熱材[G]     | 防湿層    | 仕上塗料           |      | 高日射反射率防水の適用[G] | 種類             | 使用量 | ・AS-T1 |  |  |            | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |      | ・AS-T2 |  |            |            | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |  | ・AS-T3 |            |            |  | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |  | ・AS-T4     |            |  |       | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による          |  | ・AS-J1 |  |       |  | ・製造所の指定による                                                                                                              | ・製造所の指定による |  | ・AS1-T1 |  | (材質) ※JIS A 9521 (建築用断熱材) による硬質ウレタンフォーム断熱材(硬質ウレタンフォーム断熱材)は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの又はJIS A 9511 (発泡プラスチック保温材) による硬質ウレタンフォーム断熱材の保温板2種1号又は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの<br>(厚さ) ・25mm | ・図示による ( ) |  |  | ・AS1-J1 |  |  |  | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |  |
| 種類              | 施工箇所                                                                                                                                                                                    | 断熱材[G]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |            |        | 防湿層            | 仕上塗料 |                | 高日射反射率防水の適用[G] |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|                 |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 種類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 使用量        |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・AS-T1          |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・AS-T2          |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・AS-T3          |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・AS-T4          |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・AS-J1          |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・AS1-T1         |                                                                                                                                                                                         | (材質) ※JIS A 9521 (建築用断熱材) による硬質ウレタンフォーム断熱材(硬質ウレタンフォーム断熱材)は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの又はJIS A 9511 (発泡プラスチック保温材) による硬質ウレタンフォーム断熱材の保温板2種1号又は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの<br>(厚さ) ・25mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ・図示による ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
| ・AS1-J1         |                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ・製造所の指定による | ・製造所の指定による |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |
|                 | 改質アスファルトシートの種類及び厚さ<br>※標準仕様書表9.3.1から表9.3.3による<br>粘着層付改質アスファルトシートの種類及び厚さ<br>※標準仕様書表9.3.1から表9.3.3による<br>部分粘着層付改質アスファルトシートの種類及び厚さ<br>※標準仕様書表9.3.1から表9.3.3による<br>押え金物<br>※改質アスファルト製造所の仕様による |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |            |        |                |      |                |                |     |        |  |  |            |            |            |      |        |  |            |            |            |            |  |        |            |            |  |            |            |  |            |            |  |       |            |                     |  |        |  |       |  |                                                                                                                         |            |  |         |  |                                                                                                                                                                     |            |  |  |         |  |  |  |            |            |  |

|       |                                   |
|-------|-----------------------------------|
| 工事名   | 令和5年度 印旛沼二期農業水利事業 荳原第6号支線加圧機場建築工事 |
| 図面名   | 建築工事特記仕様書 (3/9)                   |
| 作成年月日 |                                   |
| 縮尺    | — 図面番号 A-2-3/9                    |
| 会社名   |                                   |
| 事業所名  | 関東農政局印旛沼二期農業水利事業所                 |