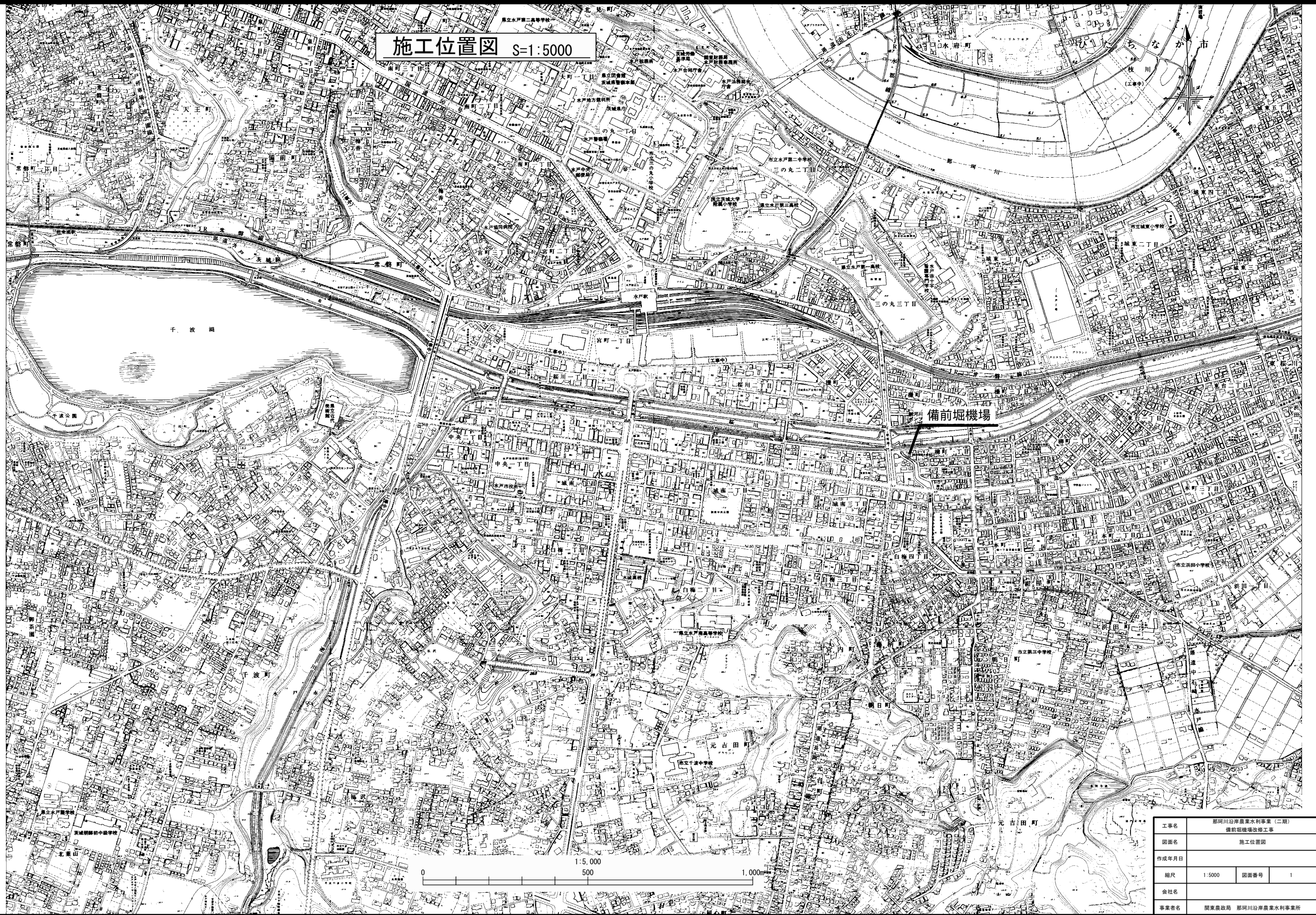


施工位置図 S=1:5000



工事名	那珂川沿岸農業水利事業（二期） 備前堀機場改修工事		
図面名	施工位置図		
作成年月日			
縮尺	1:5000	図面番号	1
会社名			
事業者名	関東農政局 那珂川沿岸農業水利事業所		

	① 施工数量調査 調査範囲 外壁改修範囲○表示の範囲 調査内容 (1) ひび割れの幅及び長さを壁面に表示し、ひび割れ部の膨張の有無、漏洩の有無及び腐蝕の流出の有無を調査する。 (2) モルタル塗り仕上げ及びタイル張り仕上げについては、浮き部分を表面に表示し、欠損部の形状寸法等を調査する。 (3) コンクリート断面のはがれ及びはく落部を壁面に表示する。 (4) 塗り仕上げについては、コンクリート又はモルタル表面のはがれ及びはく落部を壁面に表示し、既存塗装と新設上塗材との適合性を確認する。 調査報告書の部数 2部 ・既製調査モルタル <table><tr><th>保水率 (%)</th><th>単位容積質量 (kg/m³)</th><th>接着強さ (N/mm²)</th><th>長さ変化率 (%)</th><th>曲げ強さ (N/mm²)</th></tr><tr><td>70.0以上</td><td>1.80程度</td><td>0.60程度</td><td>0.40以上</td><td>0.20以下</td><td>4.0以上</td></tr></table> ・パテ状エポキシ樹脂 <table><tr><th>初期硬化性 (N/mm²)</th><th>接着強さ (標準) (N/mm²)</th><th>圧縮強さ (N/mm²)</th><th>曲げ強さ (N/mm²)</th><th>硬化収縮率 (%)</th></tr><tr><td>標準2.0以上</td><td>標準6.0以上</td><td>50.0以上</td><td>30.0以上</td><td>3.0以下</td></tr></table> (1) 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 (2) 対象とする被覆体を侵す。かつ、周囲を汚損しないこと。 (3) 常温常湿(温度20±15、湿度65±20%)において製造所の指定する期間又は製造後6箇月間保存したのもであっても、上記の品質性能の各項目に適合していること。 (4) 試験方法は、JIS A 6024(建築補修用注入エポキシ樹脂)に準ずる。 ・可とう性エポキシ樹脂 <table><tr><th>比重</th><th>押出し性 (秒)</th><th>スランプ (mm)</th><th>加熱減量 (%)</th><th>引張強さ (N/mm²)</th><th>伸び (%)</th><th>引張接着性</th></tr><tr><td>表示値 ±0.10</td><td>60以下</td><td>3.0以下</td><td>5.0以下</td><td>常温塑性1.0以上 低湿性 1.0以上 加熱劣化1.0以上</td><td>常温塑性30.0以上 低湿性 30.0以上 加熱劣化30.0以上</td><td>最大引張応力 1.0 N/mm² 以上 破断時の伸び 10.0%以上</td></tr></table> (1) 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 (2) 対象とする被覆体を侵す。かつ、周囲を汚損しないこと。 (3) 常温常湿(温度20±15、湿度65±20%)において製造所の指定する期間又は製造後6箇月間保存したのもであっても、上記の品質性能の各項目に適合していること。 ・タイル部分張替え工法用接着剤 適用範囲 張替え面積が比較的小さく、下地モルタルが健全な場所に用いる。 樹脂の種類 変成シリコーン樹脂系、ウレタン樹脂系 <table><tr><th>接着強さ (強度) (N/mm²)</th><th>標準</th><th>低温硬化</th><th>アルカリ浸水</th><th>凍結融解</th><th>熱劣化</th></tr><tr><td>強度 (N/mm²)</td><td>0.60以上</td><td>0.40以上</td><td>0.40以上</td><td>0.40以上</td><td>0.40以上</td></tr><tr><td>凝集破壊率 (%)</td><td>75以上</td><td>50以上</td><td>50以上</td><td>50以上</td><td>50以上</td></tr></table> <table><tr><th>皮膜物性</th><th>標準</th><th>高温</th><th>低温</th><th>アルカリ浸水</th><th>熱劣化</th></tr><tr><td>引張強さ (N/mm²)</td><td>0.60以上</td><td>0.60以上</td><td>0.60以上</td><td>0.40以上</td><td>0.40以上</td></tr><tr><td>伸び (%)</td><td>35以上</td><td>35以上</td><td>25以上</td><td>25以上</td><td>25以上</td></tr></table> 貯蔵安定性 (一液のみ) 連続経路確認容易性 (二液のみ) 耐熱性 JIS A 5557の試験において、80℃で4週間1kgの重りで安定していること。 ずれ抵抗性 ずれが生じないこと。 (1) 外観は、均質で、有害と認められる異物の混入がないこと。 (2) タイル、下地材等を使ってもでないこと。 (3) 「化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律」に規定された第一種特定化学物質及び第二種特定化学物質、並びに「労働安全衛生法」に基づく「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。 (4) 常温常湿(温度20±15、湿度65±20%)において製造後6箇月間保持しても上記の品質性能に適合していること。 ・エポキシ樹脂モルタル <table><tr><th>接着強さ (N/mm²)</th><th>圧縮強さ (N/mm²)</th><th>曲げ強さ (N/mm²)</th></tr><tr><td>1.0以上</td><td>20.0以上</td><td>10.0以上</td></tr></table> (1) こて塗りが容易で、かつ、硬化後の仕上がり良好であること。 (2) 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 (3) 「労働安全衛生法」に基づく「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。 (4) 形状に異常がなく、だれが生じないこと。 (5) 常温常湿(温度20±15、湿度65±20%)において製造後6箇月間保持しても上記の品質性能に適合していること。 ○ポリマーセメントモルタル 種類 合成ゴム系、アクリル系、エチレン-酢ビ系等 <table><tr><th>曲げ強さ (N/mm²)</th><th>圧縮強さ (N/mm²)</th><th>接着強さ (N/mm²)</th></tr><tr><td>6.0以上</td><td>20.0以上</td><td>1.0以上</td><td>0.6以上</td><td>0.5以上</td></tr></table> (1) 表面状態 だれの下がり量は5mm以内とし、ひび割れが発生していないこと。 (2) 透水性 裏面の濡れ、水滴の付着がないこと。 (3) 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 (4) ポリマーセメントモルタルに用いる高分子エマルションは、常温常湿において製造後6箇月間保持しても不安定しないこと。 ○ポリマーセメントスラリー <table><tr><th>広がり速度 (cm/s)</th><th>長さ変化率 (収縮) (%)</th><th>引張接着性 (N/mm²)</th><th>曲げ性能 (材齢28日) (N/mm²)</th><th>吸水性 (72時間) (%)</th><th>耐久性 (劣化曲げ強さ) (N/mm²)</th></tr><tr><td>3以上</td><td>3以下</td><td>0.5以上</td><td>5.0以上</td><td>15%以下</td><td>5.0以上</td></tr></table> 保水係数 0.35～0.55 粘潤係数 0.50～1.00 ・吸水調整材 <table><tr><th>全固形分 (%)</th><th>吸水量 (g)</th><th>接着強度 (N/mm²)</th><th>界面破壊率 (%)</th></tr><tr><td>表示値 ±1.0以内</td><td>30分間で以下</td><td>0.98以上</td><td>50以下</td></tr></table> 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。	保水率 (%)	単位容積質量 (kg/m³)	接着強さ (N/mm²)	長さ変化率 (%)	曲げ強さ (N/mm²)	70.0以上	1.80程度	0.60程度	0.40以上	0.20以下	4.0以上	初期硬化性 (N/mm²)	接着強さ (標準) (N/mm²)	圧縮強さ (N/mm²)	曲げ強さ (N/mm²)	硬化収縮率 (%)	標準2.0以上	標準6.0以上	50.0以上	30.0以上	3.0以下	比重	押出し性 (秒)	スランプ (mm)	加熱減量 (%)	引張強さ (N/mm²)	伸び (%)	引張接着性	表示値 ±0.10	60以下	3.0以下	5.0以下	常温塑性1.0以上 低湿性 1.0以上 加熱劣化1.0以上	常温塑性30.0以上 低湿性 30.0以上 加熱劣化30.0以上	最大引張応力 1.0 N/mm² 以上 破断時の伸び 10.0%以上	接着強さ (強度) (N/mm²)	標準	低温硬化	アルカリ浸水	凍結融解	熱劣化	強度 (N/mm²)	0.60以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	凝集破壊率 (%)	75以上	50以上	50以上	50以上	50以上	皮膜物性	標準	高温	低温	アルカリ浸水	熱劣化	引張強さ (N/mm²)	0.60以上	0.60以上	0.60以上	0.40以上	0.40以上	伸び (%)	35以上	35以上	25以上	25以上	25以上	接着強さ (N/mm²)	圧縮強さ (N/mm²)	曲げ強さ (N/mm²)	1.0以上	20.0以上	10.0以上	曲げ強さ (N/mm²)	圧縮強さ (N/mm²)	接着強さ (N/mm²)	6.0以上	20.0以上	1.0以上	0.6以上	0.5以上	広がり速度 (cm/s)	長さ変化率 (収縮) (%)	引張接着性 (N/mm²)	曲げ性能 (材齢28日) (N/mm²)	吸水性 (72時間) (%)	耐久性 (劣化曲げ強さ) (N/mm²)	3以上	3以下	0.5以上	5.0以上	15%以下	5.0以上	全固形分 (%)	吸水量 (g)	接着強度 (N/mm²)	界面破壊率 (%)	表示値 ±1.0以内	30分間で以下	0.98以上	50以下	② 改修材料	④ 外壁改修工事 共通事項	③ 改修方法 ⑤ 改修材料 ⑥ 改修工程 ⑦ 改修計画 ⑧ 改修実施 ⑨ 改修完了 ⑩ 改修評価 ⑪ 改修記録 ⑫ 改修報告 ⑬ 改修点検 ⑭ 改修メンテナンス ⑮ 改修費用 ⑯ 改修効果 ⑰ 改修環境 ⑱ 改修社会 ⑲ 改修文化 ⑳ 改修未来	① 既存建調化部の除去、 及び下地処理 ② 下地調整 ③ 仕上塗材仕上げ	④ 外壁改修工事 塗り仕上げ作業	⑤ 改修方法 ⑥ 改修材料 ⑦ 改修工程 ⑧ 改修計画 ⑨ 改修実施 ⑩ 改修完了 ⑪ 改修評価 ⑫ 改修記録 ⑬ 改修報告 ⑭ 改修点検 ⑮ 改修メンテナンス ⑯ 改修費用 ⑰ 改修効果 ⑱ 改修環境 ⑲ 改修社会 ⑳ 改修未来	① 既存建調化部の除去、 及び下地処理 ② 下地調整 ③ 仕上塗材仕上げ	④ 外壁改修工事 塗り仕上げ作業	⑤ 改修方法 ⑥ 改修材料 ⑦ 改修工程 ⑧ 改修計画 ⑨ 改修実施 ⑩ 改修完了 ⑪ 改修評価 ⑫ 改修記録 ⑬ 改修報告 ⑭ 改修点検 ⑮ 改修メンテナンス ⑯ 改修費用 ⑰ 改修効果 ⑱ 改修環境 ⑲ 改修社会 ⑳ 改修未来	① 既存建調化部の除去、 及び下地処理 ② 下地調整 ③ 仕上塗材仕上げ	④ 外壁改修工事 塗り仕上げ作業	⑤ 改修方法 ⑥ 改修材料 ⑦ 改修工程 ⑧ 改修計画 ⑨ 改修実施 ⑩ 改修完了 ⑪ 改修評価 ⑫ 改修記録 ⑬ 改修報告 ⑭ 改修点検 ⑮ 改修メンテナンス ⑯ 改修費用 ⑰ 改修効果 ⑱ 改修環境 ⑲ 改修社会 ⑳ 改修未来	① 既存建調化部の除去、 及び下地処理 ② 下地調整 ③ 仕上塗材仕上げ	④ 外壁改修工事 塗り仕上げ作業	⑤ 改修方法 ⑥ 改修材料 ⑦ 改修工程 ⑧ 改修計画 ⑨ 改修実施 ⑩ 改修完了 ⑪ 改修評価 ⑫ 改修記録 ⑬ 改修報告 ⑭ 改修点検 ⑮ 改修メンテナンス ⑯ 改修費用 ⑰ 改修効果 ⑱ 改修環境 ⑲ 改修社会 ⑳ 改修未来	① 既存建調化部の除去、 及び下地処理 ② 下地調整 ③ 仕上塗材仕上げ	④ 外壁改修工事 塗り仕上げ作業	⑤ 改修方法 ⑥ 改修材料 ⑦ 改修工程 ⑧ 改修計画 ⑨ 改修実施 ⑩ 改修完了 ⑪ 改修評価 ⑫ 改修記録 ⑬ 改修報告 ⑭ 改修点検 ⑮ 改修メンテナンス ⑯ 改修費用 ⑰ 改修効果 ⑱ 改修環境 ⑲ 改修社会 ⑳ 改修未来	① 既存建調化部の除去、 及び下地処理 ② 下地調整 ③ 仕上塗材仕上げ	④ 外壁改修工事 塗り仕上げ作業	⑤ 改修方法 ⑥ 改修材料 ⑦ 改修工程 ⑧ 改修計画 ⑨ 改修実施 ⑩ 改修完了 ⑪ 改修評価 ⑫ 改修記録 ⑬ 改修報告 ⑭ 改修点検 ⑮ 改修メンテナンス
保水率 (%)	単位容積質量 (kg/m³)	接着強さ (N/mm²)	長さ変化率 (%)	曲げ強さ (N/mm²)																																																																																																																											
70.0以上	1.80程度	0.60程度	0.40以上	0.20以下	4.0以上																																																																																																																										
初期硬化性 (N/mm²)	接着強さ (標準) (N/mm²)	圧縮強さ (N/mm²)	曲げ強さ (N/mm²)	硬化収縮率 (%)																																																																																																																											
標準2.0以上	標準6.0以上	50.0以上	30.0以上	3.0以下																																																																																																																											
比重	押出し性 (秒)	スランプ (mm)	加熱減量 (%)	引張強さ (N/mm²)	伸び (%)	引張接着性																																																																																																																									
表示値 ±0.10	60以下	3.0以下	5.0以下	常温塑性1.0以上 低湿性 1.0以上 加熱劣化1.0以上	常温塑性30.0以上 低湿性 30.0以上 加熱劣化30.0以上	最大引張応力 1.0 N/mm² 以上 破断時の伸び 10.0%以上																																																																																																																									
接着強さ (強度) (N/mm²)	標準	低温硬化	アルカリ浸水	凍結融解	熱劣化																																																																																																																										
強度 (N/mm²)	0.60以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上																																																																																																																										
凝集破壊率 (%)	75以上	50以上	50以上	50以上	50以上																																																																																																																										
皮膜物性	標準	高温	低温	アルカリ浸水	熱劣化																																																																																																																										
引張強さ (N/mm²)	0.60以上	0.60以上	0.60以上	0.40以上	0.40以上																																																																																																																										
伸び (%)	35以上	35以上	25以上	25以上	25以上																																																																																																																										
接着強さ (N/mm²)	圧縮強さ (N/mm²)	曲げ強さ (N/mm²)																																																																																																																													
1.0以上	20.0以上	10.0以上																																																																																																																													
曲げ強さ (N/mm²)	圧縮強さ (N/mm²)	接着強さ (N/mm²)																																																																																																																													
6.0以上	20.0以上	1.0以上	0.6以上	0.5以上																																																																																																																											
広がり速度 (cm/s)	長さ変化率 (収縮) (%)	引張接着性 (N/mm²)	曲げ性能 (材齢28日) (N/mm²)	吸水性 (72時間) (%)	耐久性 (劣化曲げ強さ) (N/mm²)																																																																																																																										
3以上	3以下	0.5以上	5.0以上	15%以下	5.0以上																																																																																																																										
全固形分 (%)	吸水量 (g)	接着強度 (N/mm²)	界面破壊率 (%)																																																																																																																												
表示値 ±1.0以内	30分間で以下	0.98以上	50以下																																																																																																																												

5

建築改修工事

①改修工法

建築の種類

改修工法

撤去工法

適用箇所

・アルミニウム製建具

・

・

・建具表による

・図示

○鋼製建具

○外部

・

・

○建具表による

○図示

・鋼製軽量建具

・

・

・建具表による

・図示

・ステンレス製建具

・

・

・建具表による

・図示

2

見本の製作等

・特殊な建具の仮組（建具符号：）

[5.1.5]

3

防犯建物部品

・適用する（適用箇所は建具表による）

[5.1.7]

4

アルミニウム製建具

性能等級等

[5.2.2] [表5.2.1]

外部に面する建具

種 別	耐風圧性	気密性	水密性	特異込み（mm）	施工箇所
・A種	S-4	A-3	W-4	70	図示
・B種	S-5	・	・	・	
・C種	S-6	A-4	W-5	100	

防音ドアセット、防音サッシ

・適用する

遮音性の等級（）

断熱ドアセット、断熱サッシ

・適用する

断熱性の等級（）

耐震ドアセット

・適用する

内面変形追随性の等級（）

表面処理

外部に面する建具

[5.2.4] [表5.2.2]

B-1種

・B-2種（・ブラウン系・ブラック・ステンカラー）

屋内建具

C-1種

・C-2種（・ブラウン系・ブラック・ステンカラー）

網戸

[5.2.3]

防虫網の種類

合成樹脂製

・ガラス繊維入り合成樹脂製

・ステンレス製（SUS316）

形式

外部可動式

・固定式

②鋼製建具

簡易気密型ドアセットの適用は建具表による

[5.3.2] [表5.3.1]

外部に面する建具の耐風圧性の適用は建具表による

[5.3.2] [表5.2.1]

6

鋼製軽量建具

簡易気密型ドアセットの適用は建具表による

[5.4.2]

7

ステンレス製建具

簡易気密型ドアセットの適用は建具表による

[5.3.2] [表5.3.1]

外部に面する建具の耐風圧性の適用は建具表による

[5.3.2] [表5.2.1]

表面仕上げ

HL

・鏡面

・

[5.5.4]

曲げ加工

普通曲げ

・角出し曲げ（補強あり）

[5.5.5]

8

木製建具

かまち戸の仕様

かまち（）

・鏡板（）

[16.6.2]

ふすまの上張り

[表16.6.3]

新鳥の子又はビニル紙程度（押入等の裏面は除く）

・鳥の子

建物内部の木製建具に使用する表面材（合板）及び接着剤のホルムアルデヒド放数量

[16.6.2]

規制対象外

・第三種

③建具用金物

鍵

[5.6.4]

マスターキー

製作する

・製作しない

鍵箱

[5.6.4]

市販品

形式

・30組用

・60組用

・120組用

・

10

自動ドア開閉装置

[5.7.2.3] [表5.7.1-3]

ドアの種類	センサーの種類			
スライディングドア	・マットスイッチ	光線（反射）スイッチ		
種類	・SSLD-1	・SSLD-2	・熱線スイッチ	・音波スイッチ
・DSL-D-1	・DSL-D-2	・光電スイッチ	・電波スイッチ	
・スイングドア	・タッチスイッチ	・押しボタンスイッチ		
種類	・SID-1	・SID-2	・ペダルスイッチ	・多機能使用スイッチ

・凍結防止措置（適用箇所は建具表による）

[5.7.3]

材料

SUS304、アルミニウム製等防錆性能を有するもの

[5.8.2]

性能

製造所標準仕様による

改修仕様5.8.3による

[5.8.3] [表5.8.1]

・製造所標準仕様による

12

重量シャッター

[5.9.2]

シャッターの種類	性 能
・一般重量シャッター	耐風圧性能（）N/m ²
・外壁用防火シャッター	耐風圧性能（）N/m ²
・屋内用防火シャッター	
・屋内用防煙シャッター	

開閉機能

上部電動式（手動併用）

・上部手動式

[5.9.2] [表5.9.1]

危害防止機構

障害物感知装置（自動閉鎖型）

[5.9.2]

一般重量シャッターのシャッターケース

設ける

・設けない

[5.9.2]

13

軽量シャッター

[5.10.2] [表5.10.1]

開閉形式

手動式

・上部電動式（手動併用）

[5.10.2] [表5.10.1]

スラット

材質

JIS G 3312（塗装溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯）

[5.10.3]

又はJIS G 3318（塗装溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板及び鋼帯）

・鋼板

形状

インターロックング形

・オーバervルッキング形

[5.10.4]

ガイドレール等

鋼板製

・ステンレス製SUS304（厚さ1.5mm）

[表5.10.2]

耐風圧性能（）N/m²

14

オーバヘッドドア

[5.11.2.3]

セクション材料	開閉方式	収納形式	ガイドレールの材質
・スチールタイプ	・バラン式	・スタンダード形	・溶融亜鉛めっき鋼板
・アルミニウムタイプ	・チェーン式	・ローヘッド形	・ステンレス鋼板
・ファイバークラスタイプ	・電動式	・ハイリフト形	（SUS304）
		・バーチカル形	

耐風圧性能（）N/m²

15

ガラス

板ガラスの種類、厚さ等は建具表による

[5.12.2] [5.12.5]

・ガラスブロック

表面形状	呼び寸法（mm）	厚さ（mm）	色 調	防火認定	
・正方形	・	・	クリア	・熱線反射	なし
・長方形	・	・	・乳白色	・カラー（）	・あり

ガラス製の材

[5.12.2] [表5.12.1]

建具の種類	材 種	
アルミニウム製	・シーリング材	・ガasket（FIX部はシーリング材）
鋼製及び鋼製軽量	・シーリング材	
ステンレス製	・シーリング材	

防火戸のガラス締め材は、防火戸が建築基準法に基づき定められ又は認定を受けた条件による。

[5.12.3]

板ガラスをはめ込む溝の大きさ

改修仕様5.12.3以外のアルミニウム製建具及び板ガラスの場合は（社）日本建築学会

JASS17ガラス工事「納まり寸法標準」によるほか、性能値が確認できる資料を監督職員

に提出する。

ガラス用フィルム

名 称	種 類	張り面	性能値	
ガラス飛散防止フィルム	第2種	内張り	・外張り	飛散防止率 D1
・				

品質JIS A 5759による

6

内装改修工事

1

改修範囲

[6.1.3]

既存間仕切壁の撤去に伴う当該壁の取り合う天井、壁、床の改修範囲

壁厚程度とし、既存仕上りに準じた仕上りを行う

[6.1.3]

天井内の既存壁の撤去に伴う当該壁の取り合う天井の改修範囲

壁厚より両側600mm程度とし、既存仕上りに準じた仕上りを行う

・図示の範囲

[6.1.3]

天井の撤去に伴う取合い部の壁面の改修

既存のまま

・図示の範囲

2

既存床の撤去並びに下地補修

[6.2.2]

ビニル床シート等の除去

仕上材のみ（接着剤共）

[6.2.2]

・下地モルタル共（図示の範囲・除去範囲すべて）

合成樹脂床材の除去工法

・機械的除去工法

・自荒し工法

[6.2.2]

改修後の床の清掃範囲

改修箇所の室内

・

[6.2.2]

3

既存壁の撤去並びに下地補修

[6.3.2] [4.4.9]

間仕切壁撤去に伴う他の構造体の補修

モルタル塗り（塗厚25mmを超える場合の補強

行う

・行わない）

・図示

4

木材

[G]

[6.5.1] [表6.5.1]

表面仕上げの程度

・A種

・B種

・C種

[6.5.2] [表6.5.2]

現場搬入時の木材の含水率

A種

・B種

保存処理木材

・使用する（使用箇所：）

[6.5.2]

構造材及び下地材の品質の基準

改修仕様5.5.2(a)(2)(iv)による

・

[6.5.2] [表6.5.3]

造作材の材面の品質の基準

A種

・B種

[6.5.2] [表6.5.4]

代用樹脂を使用しない箇所

（）

5

集成材等

[G]

[6.5.2]

集成材及び単板積層材のホルムアルデヒド放数量

規制対象外

・第三種

構造用集成材

[6.5.2]

施工箇所	品 名	強度等級	材面の品質	接着性能	樹種名	寸法（mm）
			・1種	・使用環境A		
			・2種	・使用環境B		
			・3種	・使用環境C		

構造用単板積層材

[6.5.2]

施工箇所	接着性能	曲げ性能	樹種名	寸法（mm）
	・使用環境1			
	・使用環境2			

造作用集成材

[6.5.2]

施工箇所	樹種名	見付け材面の品質	寸法（mm）	
		1等	・2等	

化粧ばり造作用集成材

[6.5.2]

施工箇所	心材の樹種名	化粧薄板の樹種名	化粧薄板の厚さ（mm）	見付け材面の品質	寸法（mm）	
				1等	・2等	

単板積層材

[6.5.2]

施工箇所	表面の品質	防虫処理	寸法（mm）
	天然木化粧加工	・する	
	・塗装加工	・しない	
	・化粧加工しない		
	（・1等・2等・3等）		

合板のホルムアルデヒド放数量

規制対象外

・第三種

[6.5.2]

普通合板

[6.5.2] [6.13.2]

施工箇所	厚さ（mm）	表板の樹種名	接着の程度	板面の品質	防虫処理	その他の処理	
（床）	5.5	1種	広葉樹	1等	2等	・する	・難燃処理
		・2種	針葉樹	C-D		・しない	
（壁、天井）		・ラワン	・1種	・する		難燃処理	
		・しな	・2種	・しない		・防炎処理	

構造用合板

[6.5.2]

施工箇所	厚さ（mm）	表板の樹種名	接着の程度	等級	板面の品質	防虫処理	
（床）	12.0		・特級	・1級	C-D	・する	・しない
			1級	2級	・		

天然木化粧合板

[6.13.2]

施工箇所	厚さ（mm）	化粧板の樹種名	接着の程度	防虫処理	その他の処理
（壁、天井）	・3.2	・なら	・1級	・する	難燃処理
	4.2	・しおじ	・2級	・しない	・防炎処理
	6.0				

特殊加工化粧合板

[6.13.2]

施工箇所	厚さ（mm）	化粧加工の方法	表面性能	加工面	接着の程度	防虫処理	その他の処理
（壁、天井）	4.0	・オーバレイ	・F	・表面	・1級	・する	難燃処理
	・	・レイ	・Flu	・両面	・2級	・しない	・防炎処理
		・プリント	・W				
		・塗装	・Sh				

防塵処理

行う（改修仕様6.5.2(h)(3)による

・図示

（）

[6.5.2]

防蟻処理

・行う（

・

（）

[6.5.2]

防塵、防蟻処理剤の種類及び品質

表面処理用木材保存剤（防塵・防蟻剤）は監督職員の承認するものとする。

[6.5.2]

8

接着剤

（内装改修工事全般）

9

軽量鉄骨天井下地

野縁等の種類

[6.6.2] [表6.6.1]

・屋外（・19形

25形）

・屋内（

19形

・25形）

既存の埋込みインサート

・使用する

・使用しない

[6.6.4]

ある施工アンカーの引抜き試験

・行う

・行わない

[6.6.4]

屋外の軒天井、ピロティ天井等

[6.6.3.4]

野縁受、吊りボルト、インサートの間隔及び周辺部からの距離

図示

・

野縁の間隔

図示

・

耐風圧性を考慮した補強

図示

・

天井下地材における耐風圧性を考慮した補強

・行う（補強箇所

図示

補強方法

図示

[6.6.4]

10

軽量鉄骨壁下地

スタッド、ランナーの種類

改修仕様表6.7.1による

・図示

[6.7.3] [表6.7.1]

スタッドの高さが5mを超える場合

図示

[表6.7.1]

11

ビニル床シート、ビニル床タイル及びゴム床タイル張り

ビニル床シート及びビニル床タイルの特殊機能

[6.8.2]

帯電防止

・帯電防止性能評価値（JIS A 1455）1.2以上～3.2未満

又は体積電気抵抗値（JIS A 1454）1×10⁷～1×10¹⁰Ω程度

・

耐動荷重

JIS A 1454による、へこみ試験、残留へこみ試験、滑り性試験、摩耗性試験、

層間はく離強度試験（発泡層のあるビニル床シートのみ）及びキャスター性試験等の試験後、異常がないこと

ビニル床シート

[G]

[6.8.2]

種 別	記号	施工箇所	色 柄	厚さ（mm）	特殊機能
発泡層のないもの	・NC		無地	2.5	・帯電防止
・発泡層のあるもの	・		・マーブル柄	・	・耐動荷重
			・樹物	・	・帯電防止
			・無地	・	・耐動荷重

工法

熱溶接工法

・突付け（施工箇所：）

[6.8.3]

ビニル床タイル

[G]

[6.8.2]

種 別	記号	施工箇所	色柄	寸法（mm）	厚さ（mm）	特殊機能
・コンポジション	CT		無地	・300×300	2.0	・帯電防止
・ビニル床タイル（半硬質）			・樹物	・450×450	・	・耐動荷重
・コンポジション	CTB		無地	・300×300	2.0	・帯電防止
・ビニル床タイル（軟質）			・	・450×450	・	・耐動荷重
・ホモジニアスビニル床タイルHT			無地	・300×300	2.0	・帯電防止
			・	・450×450	・	・耐動荷重
・重敷きビニル床タイル	HTL		無地	・500×500	・	・帯電防止
			・	・	・	・耐動荷重

ビニル床木

[6.8.2]

材質

軟質

・硬質

高さ（mm）

60

・75

・100

厚さ（mm）

2.0

・

ゴム床タイル

[6.8.2]

色柄

（）

厚さ（mm）

・3.0

・4.5

・6.0

・9.0

寸法

（）

12

カーペット敷き

編じゅうたん

[6.9.3] [表6.9.1]

種 別	バイル形状	張り方	色柄等	帯電性	備 考
・A種	・カットバイル	・ウィルトンカーペット	無地	人体帯電圧	
・B種	・ループバイル	・ダブルフェースカーペット	・柄物	3kV以下	
・C種	・カット、ループ併用	・アキスミンスターカーペット（他特品）	・	・	

下敷き材

反毛フェルト（JIS L 3204）の第2種2号

呼び厚さ8mm

タフテッドカーペット

[6.9.3.4] [表6.9.2]

バイル形状	バイル長さ（mm）	工 法	帯電性	備 考
・カットバイル	5～7	・全面接着工法	人体帯電圧	
・ループバイル	4～6	・グリッパー工法	3kV以下	
・レベルループバイル	4			
・カット、ループ併用	・			

下敷き材

反毛フェルト（JIS L 3204）の第2種2号

呼び厚さ8mm

ニードルパンチカーペット

[6.9.3]

厚さ（mm）

・

帯電性

人体帯電圧3kV以下

・

備考

タイルカーペット

[6.9.3.4]

バイル形状	種 類	寸法（mm）	総厚さ（mm）	帯電性	備 考
ループバイル	第一種	500×500	6.5	人体帯電圧3kV以下（フリーアクセスフロア敷設範囲）	
	第二種	・	・	・	
・カットバイル					
・カット、ループ併用					

タイルカーペットの敷き方

平場

・市松敷き

・横線流し

・階段部分

・模様流し

・市松敷き

・

見切り、押入金物

・適用する（材質、形状等

図示

・

（）

[6.9.3]

13

合成樹脂床材

[6.10.2.3] [表6.10.1-7]

種 別	施工箇所	仕上りの種類		
・弾性ウレタン塗床材		平滑仕上げ	・防滑仕上げ	・つや消し仕上げ
・エポキシ樹脂塗床材		・薄膜流し層べ仕上げ		
		・厚膜流し層べ仕上げ（	平滑	・防滑
		・樹脂モルタル仕上げ（	平滑	・防滑
		・防滑仕上げ		

工 事 名

令和6年度 那珂川沿岸農業水利事業（二期）

備前堰堤堤防改修工事

図 面 名

改修工事特記仕様書（3）

作成年月日

縮 尺

図面番号

A-03

会 社 名

事業所名

関東農政局 那珂川沿岸農業水利事業所

7
建築改修工事

1 材料

建築物内部に使用するユリア樹脂等を用いた塗料のホルムアルデヒド放数量
規制対象外 ・第三種
建築物内部に使用する塗料の材質 ・水性系 ・
防火材料 屋内の壁、天井仕上げは防火材料とする。
・次の箇所を除き防火材料とする。（施工箇所： ）

2 下地調整

既存塗膜の除去範囲（塗替えでR8種の場合）
塗替え面積の30％ ・図示

3 錆止め塗料塗り

錆止め塗料塗りの種類等
[7.3.2-3] [表7.3.1-4]
塗装面 塗料の種類 工程の種類 備 考
鉄鋼面 屋外 A種・B種 C種 ・
屋内 ・A種 B種 C種 ・ EP-Gの場合
亜鉛めっき鋼面（鋼製建具を除く） 塗替え A種・B種 C種 ・ EP-Gの場合
亜鉛めっき鋼面（鋼製建具を除く） A種・B種 ・A種・B種
新規（鋼製建具を除く） C種 ・A種・B種 EP-Gの場合
新規鋼製建具 A種・B種 A種 2-UE、2-ASE、2-FUEは除く

4 塗装

塗装の種類 塗装面 工 程
塗替え 塗替え 新 規
・合成樹脂調合ペイント塗り（SDP）
塗料の種類 1種 ・
木部 B種 ・A種・B種
亜鉛めっき鋼面（鋼製建具を除く） B種 ・B種
亜鉛めっき鋼面（鋼製建具） A種 ・B種
・クリヤラッカー塗り（CL）
木部 ・A種 B種 ・A種 B種
・フタル酸樹脂エナメル塗り（FE）
屋内鉄鋼面 B種 ・A種・B種
屋内亜鉛めっき鋼面 B種 ・A種・B種
・アクリル樹脂系水分散系塗料塗り（NAD）
屋内コンクリート面 B種・A種 B種・A種
・アクリル樹脂エナメル塗り（AE）
屋内モルタル面 B種・A種 B種・A種
屋内モルタル面 B種 ・A種・B種
・2液形ポリウレタンエナメル塗り（2-UE）
屋外鉄鋼面 ・A種
屋外亜鉛めっき鋼面 ・A種
屋外コンクリート面 ・A種・B種 ・A種・B種
屋外押出成形セメント板面 ・A種・B種 ・A種・B種
・アクリルシリコン樹脂エナメル塗り（2-ASE）
屋外鉄鋼面 B種 ・A種
屋外亜鉛めっき鋼面 B種 ・A種
屋外コンクリート面 B種・A種 B種・A種
屋外押出成形セメント板面 B種・A種 B種・A種
・常温乾燥形ふっ素樹脂エナメル塗り（2-FUE）
屋外鉄鋼面 ・A種
屋外亜鉛めっき鋼面 ・A種
屋外コンクリート面 ・A種・B種 ・A種・B種
屋外押出成形セメント板面 ・A種・B種 ・A種・B種
・つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り（EP-G）
屋内木部 B種 ・A種・B種
屋内鉄鋼面 B種 ・A種・B種
屋内亜鉛めっき鋼面 B種 ・A種・B種
コンクリート面 B種 ・A種・B種
モルタル面・プラスター面 B種 ・A種・B種
モルタル面・プラスター面 B種 ・A種・B種
せっこうボード面 B種 ・A種・B種
その他ボード面 B種 ・A種・B種
・合成樹脂エマルジョン模様塗料塗り（EP-T）
屋内のコンクリート面・モルタル面・プラスター面・せっこうボード面等 下地調整 R4種 B種 ・A種・B種
R8種 A種 ・A種・B種
R12種 C-3種 ・A種・B種
・ウレタン樹脂ワニス塗り（UC）
木部
・オイルステイン塗り（OS）
木部
・マステック塗材塗り
コンクリート面 ・
押出成形セメント板面 ・
モルタル面 ・
ALCパネル面 ・

8
耐震改修工事
共通事項

1 適用範囲

工事内容
・現場打ち鉄筋コンクリート壁の増設工事
・鉄骨ブレースの設置工事
・柱補強工事（溶接金網巻き工法又は溶接閉鎖フープ巻き工法）
・柱補強工事（鋼板巻き工法又は平板巻き工法）
・柱補強工事（連続繊維補強工法）
・耐震スリット新設工事
・免震改修工事
・制振改修工事
・制振改修工事

工事種別
・施工調査（施工計画調査、施工数量調査、調査のための破壊部分の補修）
・撤去工事（設備機器配管及び仕上げの取壊し・撤去（下地の一部又はすべてを含む）、構造体のみはつり）
・鉄筋工事
・あと施工アンカー工事
・コンクリート工事
・鉄骨工事
・グラウト工事
・連続繊維補強工事
・スリット新設工事
・免震改修工事
・制振改修工事
・その他工事

2 既存部分の撤去等

撤去範囲
図示 ・
既存鉄筋コンクリート内の鉄筋の切断
図示 ・
はつり出し鉄筋及び鉄骨の処理
撤出部分は、錆止め塗料塗りを行う ・

2 既存部分の処理

既存コンクリート面の目荒し
適用範囲
既存コンクリートとの打継ぎ面
既存コンクリートとモルタル又はグラウト材の充填部の接合面
・
目荒しの範囲
・柱、梁面 打継ぎ面又は接合面全面の15～30％程度
・壁面 打継ぎ面又は接合面全面の10～15％程度
目荒しの程度
平均深さ2～5mm（最大7mm）程度の凹面を、全体にわたってつける。
・

8-2
鉄筋工事

1 鉄筋

鉄筋の種類
[8.2.1] [表8.2.1]
種類 呼び名（mm）
・SD295A D16以下 ・
・SD345 D19以下 ・
・ A種
網目の形状、寸法等
[8.2.2]
網目の形状、寸法（縦×横）（mm） 鉄線の径又は呼び名（mm） 規 格
100×100 6.0 JIS G 3551による
・
継手方法等
[8.3.4] [8.4.2-3]
部 位 継手方法 呼び名（mm）
柱、梁の主筋 ガス圧接 ・機械式継手
その他の鉄筋（ ） 重ね継手 ・
鉄筋の重ね継手の長さ
[8.3.4]
鉄筋の重ね継手の長さは、建築基準法施行令第73条による。（図示）
・
鉄筋の定着長さ
[8.3.4]
鉄筋の定着長さは、建築基準法施行令第73条による。（図示）
・
単筋組立の形の種別
[8.3.4] [図8.3.4]
・W-I形 ・W-II形 ・W-III形 ・
鉄筋及び溶接金網の最小かぶり厚さは目地底から算定する。
[8.3.5] [表8.3.6]
・耐久性上不利な箇所の鉄筋の最小かぶり厚さは下表による。
施工箇所 改修標準値8.3.6の値に加える寸法（mm）
・柱、梁、壁及び柱等の外気に接する打放し面 10 ・
・
壁配筋の重ね継手の長さ
[8.3.7]
壁配筋の重ね継手の長さは、建築基準法施行令第73条による。（図示）
・
壁配筋の定着長さ 図示
[8.3.7]
[8.3.8] [表8.3.8] [図8.3.7]
耐震壁の開口部補強 図示 ・
圧接部の確認試験 超音波探傷試験 ・引張試験
[8.3.9]
配筋補強筋
[8.19.6] [8.20.7]
種 類 材 料 材 質 径 本数ピッチ等 適用箇所
スパイラル筋 鉄筋コンクリート用棒鋼 SR235 ・ ϕ6 スパイラルの径（mm） 図示
・ ϕ9 （ ）
・スパイラルのピッチ（mm） （ ）
・はしご筋 鉄筋コンクリート用棒鋼 SD295A ・ D10 壁面内方向筋 （ ）
壁面外方向筋 （ ）
・
・
・

8-3
あと施工アンカー工事

1 あと施工アンカー

材料等
[8.2.4]
・金属系アンカー
セット方式 本体打込み式
引張耐力 図示
せん断耐力 図示
接合部の種類、径、長さ 図示
性能確認試験 ・実施する（試験方法及び試験数 図示） ・実施しない
・接着系アンカー
アンカーの種類 カプセル型
引張耐力 図示
せん断耐力 図示
接着剤の品質 有機系 ・無機系
アンカー部筋の種類 改修標準値8.2.1の異形棒鋼 ・全ねじボルト
性能確認試験 ・実施する（試験方法及び試験数 図示） ・実施しない

2 穿孔部の埋込み配管等の調査

調査範囲
あと施工アンカー施工部分すべて
・図示
調査方法
鉄筋探査機（金属探知機）により探査し、鉄筋、配管等の位置に墨出しを行う
・はつり出しによる
・

3 施工確認試験

試験の適用
[8.11.5]
実施する（試験方法 引張試験 ・ ）
確認強度 図示 ・
・実施しない

4 シアコネクタ（現場打ちコンクリート壁の打増し部に用いるシアコネクタ）

種類 金属板係数あと施工アンカーの異形差筋アンカー
・
径（mm） D10
既存壁への有効埋込み長さ（mm） 7d（d：シアコネクタの径）
増打ち壁への有効定着長さ（mm） ・
間隔（mm） 500×500
[8.2.4] [8.3.7]
[8.7.9]
シアコネクタとセパレーターの兼用 兼用してもよい ・兼用しない

8-4
コンクリート工事

1 コンクリートの種類及び強度

レディーミクストコンクリートの種類 I類 ・II類
[8.1.3]
普通コンクリートの設計基準強度
[8.1.3]
設計基準強度F_c（N/mm²） 適用箇所
・21
・24
軽量コンクリートの設計基準強度等
[8.1.3] [8.10.1] [表8.10.1] [8.10.3]
設計基準強度F_c（N/mm²） 気乾単位容積質量（t/m³） 種 別 適用箇所
・21
・
・
スランブ
[8.1.4]
スランブ（cm） 適用箇所
・18
・
コンクリートの仕上り
ボルトの位置及び断面寸法の許容差
[8.1.4] [表8.1.2]
改修標準値8.1.2による
・（適用箇所： ）
合板せき板を用いるコンクリートの打放し仕上げ
[8.1.4] [表8.1.3]
種 別 適用箇所
・A種
・B種
・C種
仕上りの平たんさ
[8.1.4] [表8.1.4]
改修標準値8.1.4による
・（適用箇所： ）
セメント
[8.2.5] [表8.2.3]
セメントの種類
種 類 適用箇所
普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種
・高炉セメントB種 [G]
・フライアッシュセメントB種 [G]
普通ポルトランドセメントは、JIS R 5210に示された規定のほか、水和熱が7日目で325J/g以下、かつ、28日目で402J/g以下のものとする。ただし、黒筋コンクリートに用いる場合を除く。
骨材
[8.2.5]
細骨材及び混合細骨材
・フェロニッケルスラグ細骨材 [G] 使用部位（ ）
・鋼スラグ細骨材 [G] 使用部位（ ）
・電気炉酸化スラグ細骨材 使用部位（ ）
砂利及び砂のアルカリシリカ反応性による区分 A ・B
砕石及び砕砂のアルカリシリカ反応性による区分 A ・B
混和材料
[8.2.5] [8.5.8]
種類 混和剤 ・混和材
混和材料の使用量 改修標準値8.5.8(a)、(b)、(c)による
・
コンクリート強度の気温による補正値
[8.5.5]
室内の工事における温度補正 ・行う ・行わない
5 黒筋コンクリート
[6.14.1～3]
設計基準強度
種 類 設計基準強度（N/mm²） スランブ（cm） 粗骨材の最大寸法（mm） 適用箇所
普通コンクリート 18 15又は18 25
・軽量コンクリート ・ ・ 20
セメントの種類
普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種
・高炉セメントB種 [G]（黒コンクリート）

2 コンクリートの品質

スランブ
[8.1.4]
スランブ（cm） 適用箇所
・18
・
コンクリートの仕上り
ボルトの位置及び断面寸法の許容差
[8.1.4] [表8.1.2]
改修標準値8.1.2による
・（適用箇所： ）
合板せき板を用いるコンクリートの打放し仕上げ
[8.1.4] [表8.1.3]
種 別 適用箇所
・A種
・B種
・C種
仕上りの平たんさ
[8.1.4] [表8.1.4]
改修標準値8.1.4による
・（適用箇所： ）
セメント
[8.2.5] [表8.2.3]
セメントの種類
種 類 適用箇所
普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種
・高炉セメントB種 [G]
・フライアッシュセメントB種 [G]
普通ポルトランドセメントは、JIS R 5210に示された規定のほか、水和熱が7日目で325J/g以下、かつ、28日目で402J/g以下のものとする。ただし、黒筋コンクリートに用いる場合を除く。
骨材
[8.2.5]
細骨材及び混合細骨材
・フェロニッケルスラグ細骨材 [G] 使用部位（ ）
・鋼スラグ細骨材 [G] 使用部位（ ）
・電気炉酸化スラグ細骨材 使用部位（ ）
砂利及び砂のアルカリシリカ反応性による区分 A ・B
砕石及び砕砂のアルカリシリカ反応性による区分 A ・B
混和材料
[8.2.5] [8.5.8]
種類 混和剤 ・混和材
混和材料の使用量 改修標準値8.5.8(a)、(b)、(c)による
・
コンクリート強度の気温による補正値
[8.5.5]
室内の工事における温度補正 ・行う ・行わない
5 黒筋コンクリート
[6.14.1～3]
設計基準強度
種 類 設計基準強度（N/mm²） スランブ（cm） 粗骨材の最大寸法（mm） 適用箇所
普通コンクリート 18 15又は18 25
・軽量コンクリート ・ ・ 20
セメントの種類
普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種
・高炉セメントB種 [G]（黒コンクリート）

3 コンクリートの材料

セメント
[8.2.5] [表8.2.3]
セメントの種類
種 類 適用箇所
普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種
・高炉セメントB種 [G]
・フライアッシュセメントB種 [G]
普通ポルトランドセメントは、JIS R 5210に示された規定のほか、水和熱が7日目で325J/g以下、かつ、28日目で402J/g以下のものとする。ただし、黒筋コンクリートに用いる場合を除く。
骨材
[8.2.5]
細骨材及び混合細骨材
・フェロニッケルスラグ細骨材 [G] 使用部位（ ）
・鋼スラグ細骨材 [G] 使用部位（ ）
・電気炉酸化スラグ細骨材 使用部位（ ）
砂利及び砂のアルカリシリカ反応性による区分 A ・B
砕石及び砕砂のアルカリシリカ反応性による区分 A ・B
混和材料
[8.2.5] [8.5.8]
種類 混和剤 ・混和材
混和材料の使用量 改修標準値8.5.8(a)、(b)、(c)による
・
コンクリート強度の気温による補正値
[8.5.5]
室内の工事における温度補正 ・行う ・行わない
5 黒筋コンクリート
[6.14.1～3]
設計基準強度
種 類 設計基準強度（N/mm²） スランブ（cm） 粗骨材の最大寸法（mm） 適用箇所
普通コンクリート 18 15又は18 25
・軽量コンクリート ・ ・ 20
セメントの種類
普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種
・高炉セメントB種 [G]（黒コンクリート）

6
高い強度のコンクリート

7 断熱材兼用型枠

8 コンクリートの打込み工法等

部位ごとのコンクリート打込み工法の指定
[8.19.8] [8.21.5]
補強工法 打込み工法 部 位
現場打ち鉄筋 工法指定なし ・すべての増設柱 ・図示 ・
コンクリート ・流し込み工法[8.19.8(a)(1)及び(b)] ・すべての増設壁 ・図示 ・
壁の増設工事 ・圧入工法[8.19.8(a)(2)及び(c)] ・すべての増設壁 ・図示 ・
・
鉄筋コンクリート柱の溶接
工法指定なし ・すべての増設柱 ・図示 ・
・流し込み工法[8.19.8(a)(1)及び(b)] ・すべての増設柱 ・図示 ・
金網巻き及び圧入工法[8.19.8(a)(2)及び(c)] ・すべての増設柱 ・図示 ・
溶接閉鎖フープ巻き工法 ・図示 ・
鉄筋コンクリート柱の溶接金網巻き工法及び溶接閉鎖フープ巻き工法での型枠等
[8.21.5]
柱鋼柱部の断熱部材の型枠
・
発泡プラスチック保温材等を埋め込む
・
柱鋼柱部の断熱工法 図示 ・
既存柱外周部あと打ちコンクリート又はモルタルの厚さ 図示

8-5
鉄骨工事

1 鉄骨製作工場

鉄骨製作工場の加工能力
[8.1.5]
建築基準法第77条の45第1項に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた（株）日本鉄骨評価センター又は（社）全国鋼構工業協会の「鉄骨製作工場の性能評価基準」に定める（ ）グレードとして国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場
・監督機関の承認する工場

2 入熱、入間温度の溶接条件

鋼材と溶接材料の組合せと溶接条件
鉄骨溶接基準図による
適用箇所 柱、梁、ブレースのフランジ端部の完全溶込み溶接部
・図示（ ）

3 施工管理技術者

適用する ・適用しない
[8.1.5] [8.14.2]

4 鋼材

鋼材の材質等
[8.2.4] [8.2.7] [表8.2.5]
種類の記号 適用箇所 規格等
・
・
JISによる ・
JISによる ・

5 高力ボルト

ボルトの区分
[8.2.8]
トルシア高力ボルト
・JIS高力ボルト
ボルトの繰返し距離、ボルト間隔、ゲージ等
[8.1.6] (別2-1.1～1.3)
（別2-1.1～1.3）による ・
すべり係数試験
[8.13.2]
行わない ・行う（試験方法等： ）

6 溶融亜鉛めっき高力ボルト

ボルトの繰返し距離、ボルト間隔、ゲージ等
[8.2.8] [8.1.6] (別2-1.1～1.3)
（別2-1.1～1.3）による ・
摩擦面の処理
[7.12.4]
プラスチック処理（表面粗度50μm以上）
・りん酸塩処理
すべり耐力等の確認方法 すべり耐力試験方法等 ・図示

7 普通ボルト

ボルトの繰返し距離、ボルト間隔、ゲージ等
[7.2.3] [8.1.6] (別2-1.1～1.3)
（別2-1.1～1.3）による ・

8 アンカーボルト

アンカーボルトの保持及び埋込み工法の種別
[7.10.3] (表7.10.1)
・構造用（図示 ・ ）
・建方用（・A種 B種・C種）

9 鉄骨工作仮組

・行う 行わない
[8.12.9]

10 溶接接合

開先の形状 鉄骨溶接基準図による ・
[8.14.4] (別2-3.1～3.4)
鋼製エンドタブの切断する部分 図示
[8.14.7]
スカラー部の形状 鉄骨溶接基準図による ・
[8.14.7]
完全溶込み溶接部の超音波探傷試験 行う ・行わない
[8.14.11]
放射線透過試験 行わない ・行う
[8.14.11]
マクロ試験（エンドタブ使用） 行わない ・行う
[8.14.11]

11 スタッド（隠付きスタッド JIS R 1198）

呼び名等
呼び名 呼び長さ（mm） 適用箇所
・16
・19
・22

12 錆止め塗装

耐火被覆材の接着する面の塗装
[8.16.3]
・行う（ JIS K 5622 ・ ） 行わない

設計基準強度
設計基準強度F_c（N/mm²） 適用箇所
・27 ・30 ・33 ・36
港和材料
港和剤
高性能AE減水剤標準形又は変形形
・
種 類 施工箇所 厚さ（mm） 品質等
・断熱材兼用型枠 ・木質系 壁（壁の範囲） 40以下 断熱抵抗
・コンクリート系 ・厚さ/熱伝導率
・プラスチック系 ・プラスティック系 =0.676以上
（α=・λ/δ）
製造所 建設技術評価「建築物の断熱材兼用型枠工法の開発」において、評価を取得したもの

部位ごとのコンクリート打込み工法の指定
[8.19.8] [8.21.5]
補強工法 打込み工法 部 位
現場打ち鉄筋 工法指定なし ・すべての増設柱 ・図示 ・
コンクリート ・流し込み工法[8.19.8(a)(1)及び(b)] ・すべての増設壁 ・図示 ・
壁の増設工事 ・圧入工法[8.19.8(a)(2)及び(c)] ・すべての増設壁 ・図示 ・
・
鉄筋コンクリート柱の溶接
工法指定なし ・すべての増設柱 ・図示 ・
・流し込み工法[8.19.8(a)(1)及び(b)] ・すべての増設柱 ・図示 ・
金網巻き及び圧入工法[8.19.8(a)(2)及び(c)] ・すべての増設柱 ・図示 ・
溶接閉鎖フープ巻き工法 ・図示 ・
鉄筋コンクリート柱の溶接金網巻き工法及び溶接閉鎖フープ巻き工法での型枠等
[8.21.5]
柱鋼柱部の断熱部材の型枠
・
発泡プラスチック保温材等を埋め込む
・
柱鋼柱部の断熱工法 図示 ・
既存柱外周部あと打ちコンクリート又はモルタルの厚さ 図示

鉄骨製作工場の加工能力
[8.1.5]
建築基準法第77条の45第1項に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた（株）日本鉄骨評価センター又は（社）全国鋼構工業協会の「鉄骨製作工場の性能評価基準」に定める（ ）グレードとして国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場
・監督機関の承認する工場

鋼材と溶接材料の組合せと溶接条件
鉄骨溶接基準図による
適用箇所 柱、梁、ブレースのフランジ端部の完全溶込み溶接部
・図示（ ）

適用する ・適用しない
[8.1.5] [8.14.2]

鋼材の材質等
[8.2.4] [8.2.7] [表8.2.5]
種類の記号 適用箇所 規格等
・
・
JISによる ・
JISによる ・

ボルトの区分
[8.2.8]
トルシア高力ボルト
・JIS高力ボルト
ボルトの繰返し距離、ボルト間隔、ゲージ等
[8.1.6] (別2-1.1～1.3)
（別2-1.1～1.3）による ・
すべり係数試験
[8.13.2]
行わない ・行う（試験方法等： ）

ボルトの繰返し距離、ボルト間隔、ゲージ等
[8.2.8] [8.1.6] (別2-1.1～1.3)
（別2-1.1～1.3）による ・
摩擦面の処理
[7.12.4]
プラスチック処理（表面粗度50μm以上）
・りん酸塩処理
すべり耐力等の確認方法 すべり耐力試験方法等 ・図示

ボルトの繰返し距離、ボルト間隔、ゲージ等
[7.2.3] [8.1.6] (別2-1.1～1.3)
（別2-1.1～1.3）による ・

アンカーボルトの保持及び埋込み工法の種別
[7.10.3] (表7.10.1)
・構造用（図示 ・ ）
・建方用（・A種 B種・C種）

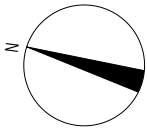
・行う 行わない
[8.12.9]

開先の形状 鉄骨溶接基準図による ・
[8.14.4] (別2-3.1～3.4)
鋼製エンドタブの切断する部分 図示
[8.14.7]
スカラー部の形状 鉄骨溶接基準図による ・
[8.14.7]
完全溶込み溶接部の超音波探傷試験 行う ・行わない
[8.14.11]
放射線透過試験 行わない ・行う
[8.14.11]
マクロ試験（エンドタブ使用） 行わない ・行う
[8.14.11]

呼び名等
呼び名 呼び長さ（mm） 適用箇所
・16
・19
・22

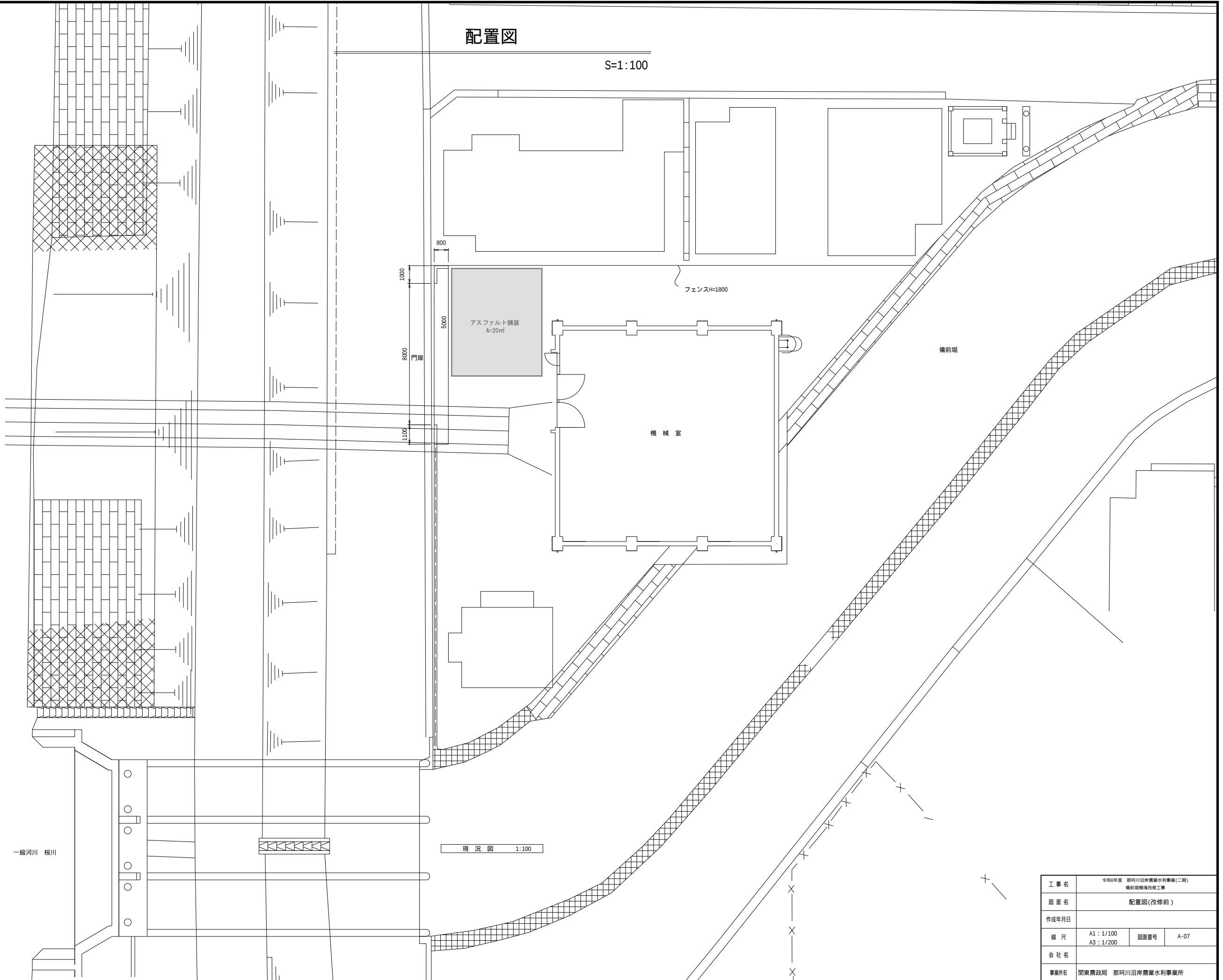
耐火被覆材の接着する面の塗装
[8.16.3]
・行う（ JIS K 5622 ・ ） 行わない

工 事 名	令和5年度 那珂川沿岸農業水利事業（二期） 備前堰堤改修工事
図 面 名	改修工事特記仕様書（5）
作成年月日	
縮 尺	図面番号 A-05
会 社 名	
事業所名	関東農政局 那珂川沿岸農業水利事業所



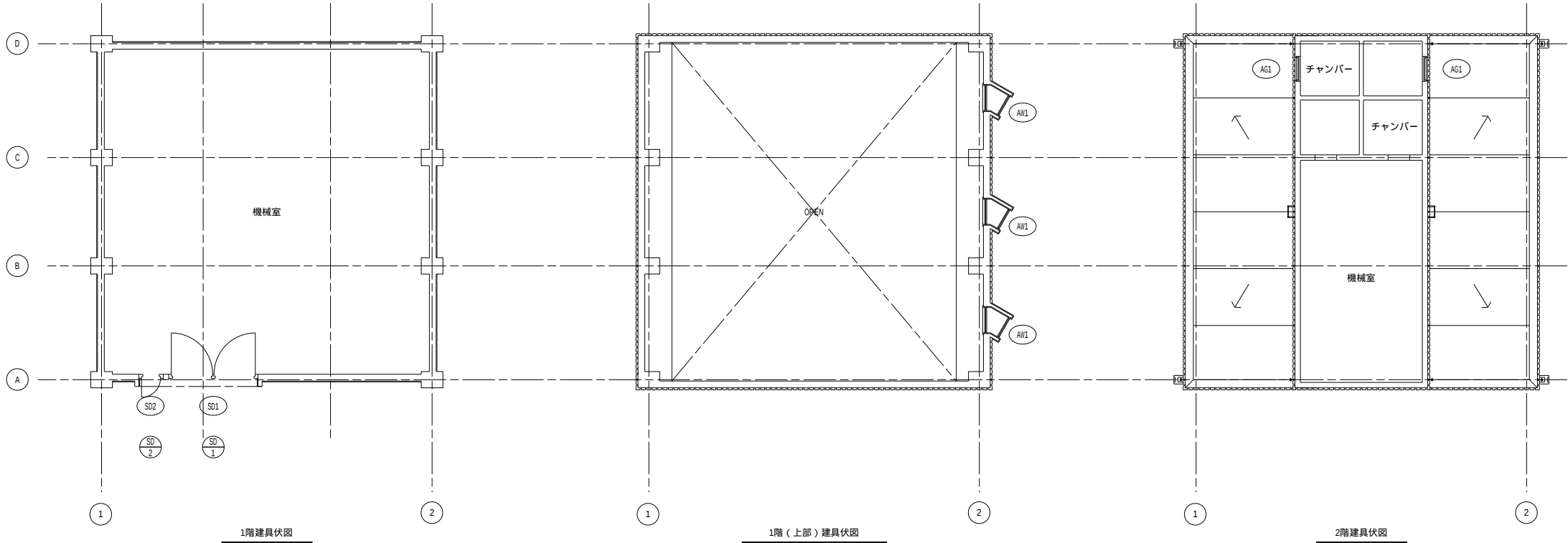
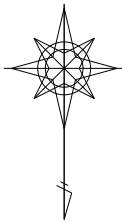
配置図

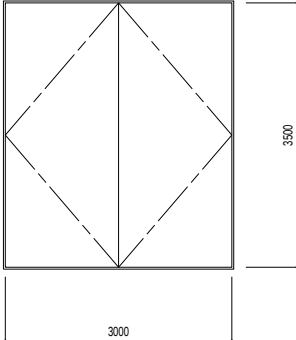
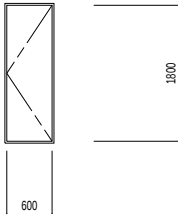
S=1:100



工事名	令和6年度 那珂川沿岸農業水利事業(二期) 備前堀堤防改修工事		
図面名	配置図(改修前)		
作成年月日			
縮尺	A1: 1/100 A3: 1/200	図面番号	A-07
会社名			
事業所名	関東農政局 那珂川沿岸農業水利事業所		

外部仕上表			
部 位	現 況 ・ 撤 去	改 修	備 考
屋 根	防水モルタルt=30撤去 （下地コンクリート、シート防水（t=1.0）撤去）	既設高圧洗浄(10～15lps)の上、下地調整 、塗膜防水 新設	モルタルにて不陸調整
	立上り・天端：モルタルコテ押え （下地、コンクリート打放し）	樹脂モルタル塗、アルミ製笠木w400（既製品） 新設	立上り・天端：欠損・露筋部分、樹脂モルタルにて成形、補修 ステンレス製押え金物 新設 A-13図参照
外 壁	リシン吹付け 撤去 （下地、モルタル刷毛引）	下地調整の上、複層塗材E吹付 新設	
	柱型、リシン吹付け 撤去 （下地、コンクリート打放し）	下地調整の上、複層塗材E吹付 新設	
	リブコンクリート打放し、はつり仕上げ GL+5,200～10,700	下地調整の上、コンクリート保護塗装 新設	
外壁（窓廻り）	コンクリート下地、モルタルコテ押え	下地調整の上、複層塗材E吹付 新設	
樋	縦樋：塩化ビニル樹脂製(VP) φ75 掴み金物：PL16×3 @2,000以内 撤去	縦樋：塩化ビニル樹脂製(VP) φ75 掴み金物：SUS製 @2,000以内 新設	
	落し口：PL1.2曲げ加工 外部コンクリート打放し		
開口部	スチール製扉 撤去	スチール製扉（防水扉） 新設	
其の他	クラップ：スチール製 撤去	クラップ：ステンレス製 新設	雑詳細図 参照
	－	機移動ステージ 新設	雑詳細図 参照

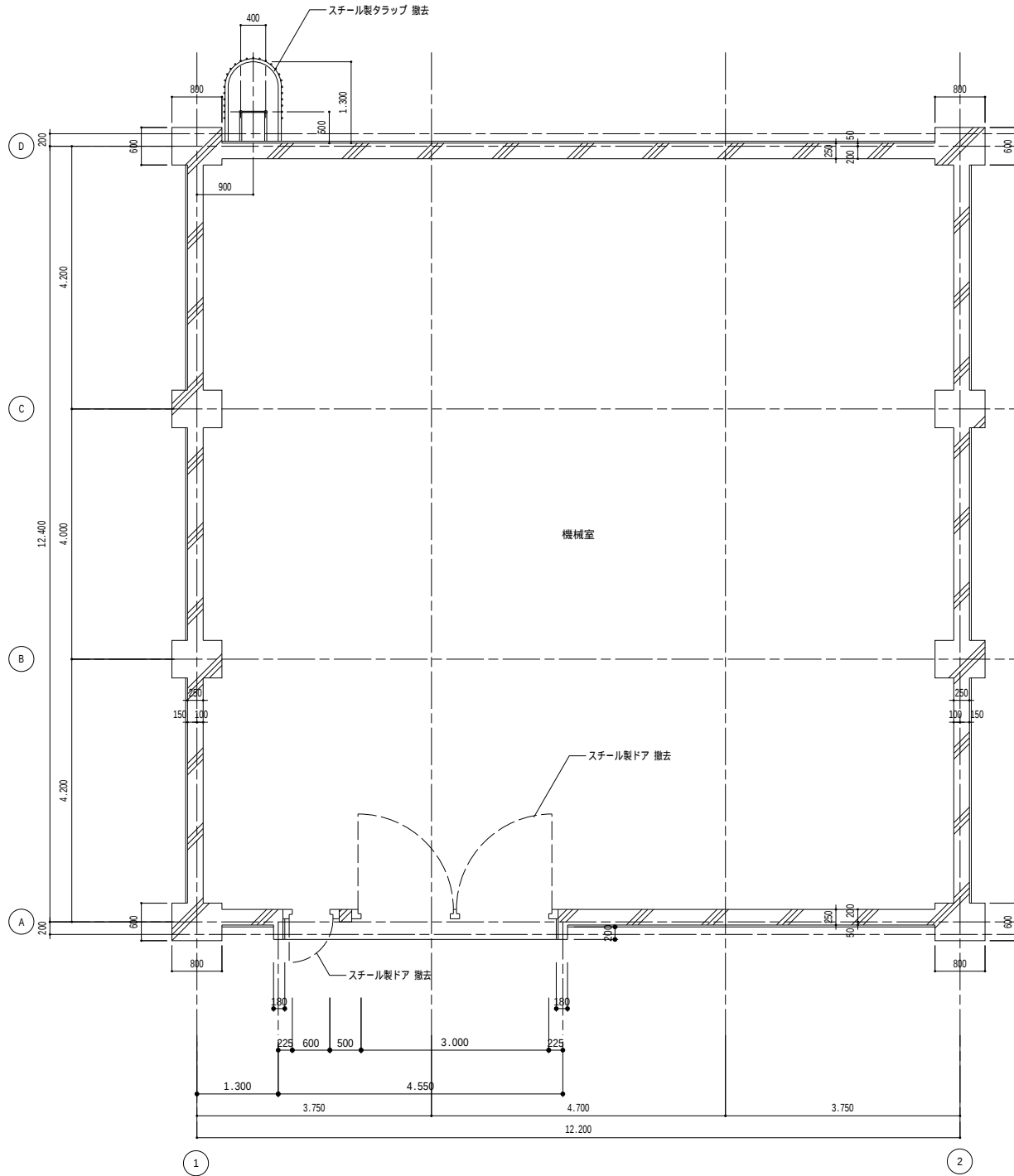


建 具 表 1:50					
記 号	名 称	SD 1	スチール製両開扉	SD 2	スチール製片開防音扉
姿 図			1階 機械室	1	
取付場所	数 量		1階 機械室	1	1階 機械室
仕 上	見 込		DP塗装	120	DP塗装
付属金物	SUS丁番（各3カ所）、ドアクローザー グレモン装置			SUS丁番、ドアクローザー、戸当り グレモン装置	
備 考	防音扉			防音扉	

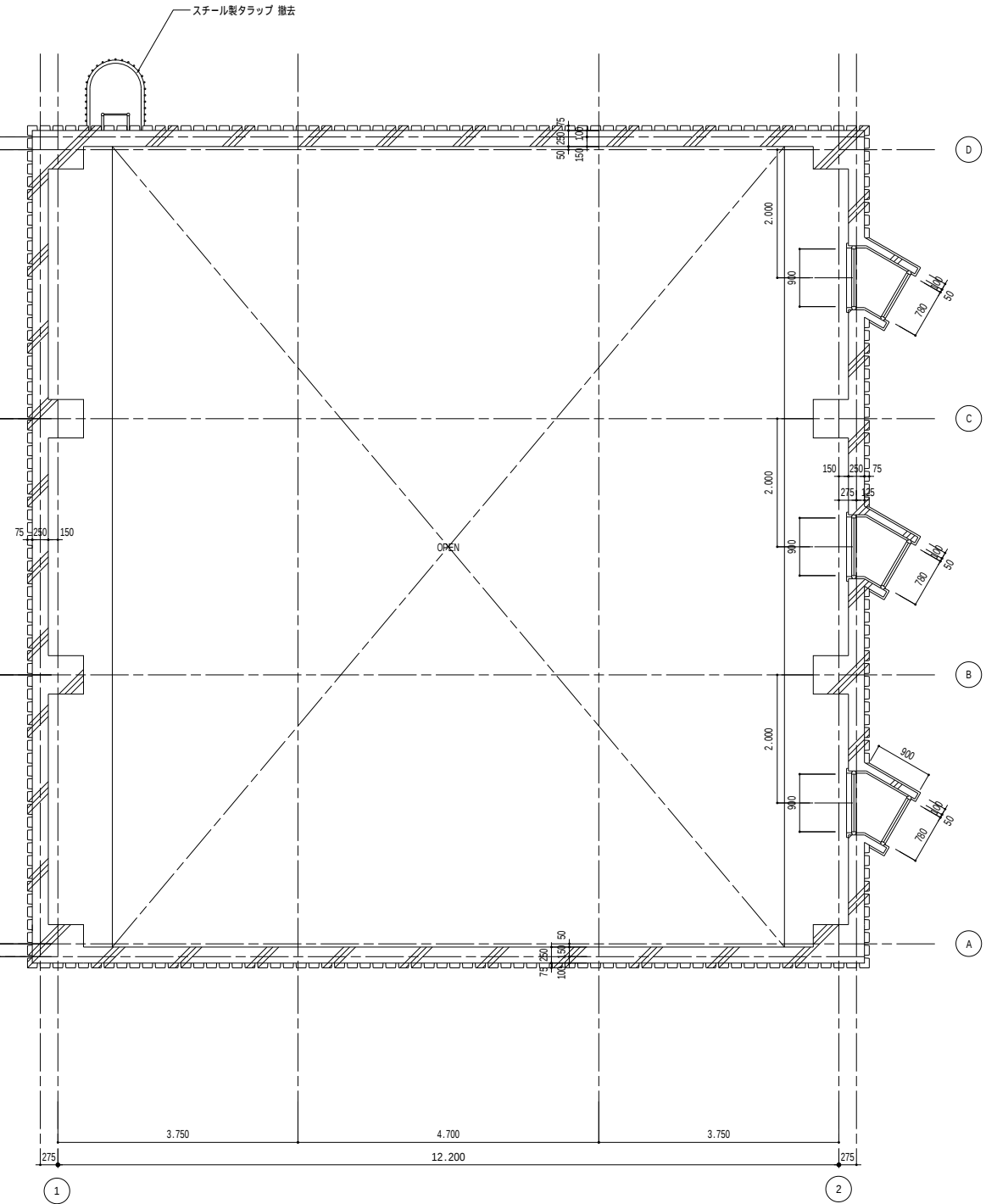
改 修 ・ 撤 去 建 具 表						
記 号	姿	形 式	W	H	箇 所	改修内容
AW1	W1	アルミ製はめ殺し窓	780	1,500	3	シーリング打替え サッシクリーニング
AG1	G1	アルミ製ガラリ	800	800	2	
SD1	D1	スチール製両開扉	3,000	3,500	1	撤去
SD2	D2	スチール製片開扉	600	1,800	1	

姿 リ ス ト	
W1	G1
D1	D2

工 事 名	令和5年度 那珂川沿岸農業水利事業(二期) 備前堰機械改修工事		
図 面 名	仕上表・建具表・建具伏図		
作成年月日			
縮 尺	A1：1/100 A3：1/200	図面番号	A-08
会 社 名			
事業所名	関東農政局 那珂川沿岸農業水利事業所		



1階平面図 1:50



1階(上部)平面図 1:50

工 事 名	令和5年度 那珂川沿岸農業水利事業(二期) 備前堤堰堤改修工事		
図 面 名	平面詳細図(1) (改修前)		
作成年月日			
縮 尺	A1 : 1/50 A3 : 1/100	図面番号	A-09
会 社 名			
事業所名	関東農政局 那珂川沿岸農業水利事業所		