

令和5年度

加古川水系広域農業水利施設総合管理事業  
吞吐ダム取水設備フローティングスクリーン他整備工事

## 積 算 参 考 資 料

【当初】

近畿農政局  
加古川水系広域農業水利施設総合管理所

## 工 事 別 条 件

| 項 目 名             | 内 容          |
|-------------------|--------------|
| 単価期適用年月           | 令和6年7月一A     |
| 工種区分              | 鋼製付属設備製作据付工事 |
| 施工地域区分            | 補正なし         |
| 電力区分              | 低圧・業者持・1年未満  |
| 冬期補正              | なし           |
| 冬期補正（現場管理費）       | 0.00%        |
| 豪雪補正              | なし           |
| 亜熱帯補正             | なし           |
| 週休2日補正            | 4週8休以上       |
| 熱中症対策補正（現場管理費）    | 0.00%        |
| 現場環境改善費の計上        | しない          |
| 3次元出来形管理補正（現場管理費） | 補正なし         |
| 3次元出来形管理補正（共通仮設費） | 補正なし         |

## 積 算 参 考 資 料

| 工 種 ・ 種 目                   | 規 格                                                                                                           | 単 位            | 数 量    | 備 考 |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------|-----|
| 直接製作費                       |                                                                                                               |                |        |     |
| ・ 鋼製付属設備製作工                 |                                                                                                               |                |        |     |
| ・ ・ 鋼製付属設備製作工               | メインローラ製作                                                                                                      |                |        |     |
| ・ ・ ・ 鋼製付属設備工（製作費）          |                                                                                                               | 式              | 1.000  |     |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）               | 材料規格:SS400 厚さ16mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                                                    | kg             | 21.400 |     |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）               | 材料規格:SS400 厚さ14mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                                                    | kg             | 23.200 |     |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）               | 材料規格:SS400 厚さ12mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                                                    | kg             | 4.800  |     |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）               | 材料規格:SS400 厚さ9mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                                                     | kg             | 4.800  |     |
| ステンレス棒鋼                     | 材料規格:SUS304 径55mm,材料名:ステンレス棒鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):20                                                  | kg             | 3.200  |     |
| ステンレス鋼板                     | 材料規格:SUS304 厚さ3mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12                                                  | kg             | 0.400  |     |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）               | 材料規格:SS400 厚さ8mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                                                     | kg             | 0.600  |     |
| ステンレス鋼鋳鋼品                   | 材料規格:SCS13,材料名:ステンレス鋳鋼,スクラップの該当品目:鋼グライ粉A,材料割増率(%):20                                                          | kg             | 97.400 |     |
| 補助材料費（製作）                   | 工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):6.5%                                                                                 | 式              | 1.000  |     |
| ステンレスボルト・ナット                | 規格:SUS304                                                                                                     | kg             | 2.200  |     |
| 鋼製付属製作                      | 設備区分:その他,適用範囲(ton/基):-,その他の製作工数(人/t o n):156.25,部材の混合比率:0.00,製作基数:2基,製作数による補正係数(K n):0.95,,製作対象質量(kg/基):155.8 | 基              | 2.000  |     |
| 間接労務費                       | 工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%                                                                                    | 式              | 1.000  |     |
| 工場管理費                       | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%                                                                                    | 式              | 1.000  |     |
| ・ ・ ・ 鋼製付属設備工（機器単体費）ー 鋼製付属ー |                                                                                                               | 式              | 1.000  |     |
| オイレスベアリング                   | 規格:500SPL Φ70-Φ50×70                                                                                          | 個              | 2.000  |     |
| ・ ・ ・ 鋼製付属設備工（塗装費）          |                                                                                                               | 式              | 1.000  |     |
| 工場素地調整                      | 製品プラスチックライマー区分:エポキシソリッドライマー(有機)                                                                               | m <sup>2</sup> | 1.220  |     |
| 工場塗装                        | 塗装仕様区分:エポキシ樹脂系,色区分:赤系                                                                                         | m <sup>2</sup> | 1.220  |     |
| 酸洗（SUS用）                    | (材料・工数込み)                                                                                                     | m <sup>2</sup> | 0.840  |     |
| 工場管理費                       | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%                                                                                    | 式              | 1.000  |     |
| ・ ・ 鋼製付属設備製作工               | サイドローラ製作                                                                                                      |                |        |     |
| ・ ・ ・ 鋼製付属設備工（製作費）          |                                                                                                               | 式              | 1.000  |     |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）               | 材料規格:SS400 厚さ16mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                                                    | kg             | 23.600 |     |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）               | 材料規格:SS400 厚さ14mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                                                    | kg             | 26.800 |     |

|                         |                                                                                                            |                |        |  |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------|--|
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）           | 材料規格:SS400 厚さ12mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビークールH1,材料割増率(%) :10                                               | kg             | 26.400 |  |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）           | 材料規格:SS400 厚さ12mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビークールH1,材料割増率(%) :10                                               | kg             | 11.200 |  |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）           | 材料規格:SS400 厚さ9mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビークールH1,材料割増率(%) :10                                                | kg             | 4.200  |  |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）           | 材料規格:SS400 厚さ6.0mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビークールH1,材料割増率(%) :10                                              | kg             | 0.800  |  |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）           | 材料規格:SS400 厚さ6.0mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビークールH1,材料割増率(%) :10                                              | kg             | 0.600  |  |
| 一般構造用圧延棒鋼               | 材料規格:SS400 径75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビークールH1,材料割増率(%) :10                                                | kg             | 3.800  |  |
| ステンレス鋼鋳鋼品               | 材料規格:SCS13,材料名:ステンレス鋳鋼,スクラップの該当品目:鋼ダライ粉A,材料割増率(%) :20                                                      | kg             | 19.600 |  |
| ステンレス鋼板                 | 材料規格:SUS304 厚さ3mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%) :10                                      | kg             | 0.200  |  |
| ステンレス棒鋼                 | 材料規格:SUS304 径45mm,材料名:ステンレス棒鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%) :20                                              | kg             | 3.200  |  |
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）           | 材料規格:SS400 厚さ6.0mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビークールH1,材料割増率(%) :10                                              | kg             | 0.400  |  |
| 補助材料費（製作）               | 工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y) :6.5%                                                                             | 式              | 1.000  |  |
| ステンレスボルト・ナット            | 規格:SUS304                                                                                                  | kg             | 2.600  |  |
| 鋼製付属製作                  | 設備区分:その他,適用範囲(ton/基):一,その他の製作工数(人/ton):156.25,部材の混合比率:0.00,製作基数:2基,製作数による補正係数(Kn):0.95,,製作対象質量(kg/基):120.8 | 基              | 2.000  |  |
| 間接労務費                   | 工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y) :60%                                                                                | 式              | 1.000  |  |
| 工場管理費                   | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y) :25%                                                                                | 式              | 1.000  |  |
| ・・・鋼製付属設備工（機器単体費）ー鋼製付属ー |                                                                                                            | 式              | 1.000  |  |
| オイレスベアリング               | 規格:500SPL Φ60-Φ45.5×45                                                                                     | 個              | 2.000  |  |
| ・・・鋼製付属設備工（塗装費）         |                                                                                                            | 式              | 1.000  |  |
| 工場素地調整                  | 製品プラストプライマー区分:エポキシソリッドプライマー(有機)                                                                            | m <sup>2</sup> | 2.260  |  |
| 工場塗装                    | 塗装仕様区分:エポキシ樹脂系,色区分:赤系                                                                                      | m <sup>2</sup> | 2.260  |  |
| 酸洗（SUS用）                | (材料・工数込み)                                                                                                  | m <sup>2</sup> | 0.120  |  |
| 工場管理費                   | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y) :25%                                                                                | 式              | 1.000  |  |
| ・・・鋼製付属設備製作工            | バックローラ製作                                                                                                   |                |        |  |
| ・・・鋼製付属設備工（製作費）         |                                                                                                            | 式              | 1.000  |  |
| ステンレス鋼鋳鋼品               | 材料規格:SCS13,材料名:鋳鋼,スクラップの該当品目:鋼ダライ粉A,材料割増率(%) :30                                                           | kg             | 11.000 |  |
| ステンレス鋼板                 | 材料規格:SUS304 厚さ3mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%) :10                                      | kg             | 0.200  |  |
| ステンレス棒鋼                 | 材料規格:SUS304 径40mm,材料名:ステンレス棒鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%) :20                                              | kg             | 5.600  |  |

|                         |                                                                                                              |                |         |  |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------|--|
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）           | 材料規格:SS400 厚さ6.0mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                                                  | kg             | 0.200   |  |
| ステンレス棒鋼                 | 材料規格:SUS304 径65mm,材料名:ステンレス棒鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):20                                                 | kg             | 0.400   |  |
| 補助材料費(製作)               | 工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):6.5%                                                                                | 式              | 1.000   |  |
| ステンレスボルト・ナット            | 規格:SUS304                                                                                                    | kg             | 0.800   |  |
| 鋼製付属製作                  | 設備区分:その他,適用範囲(ton/基):-,その他の製作工数(人/t o n):156.25,部材の混合比率:0.00,製作基数:2基,製作数による補正係数(K n):0.95,,製作対象質量(kg/基):17.4 | 基              | 2.000   |  |
| 間接労務費                   | 工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%                                                                                   | 式              | 1.000   |  |
| 工場管理費                   | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%                                                                                   | 式              | 1.000   |  |
| ・・・鋼製付属設備工（機器単体費）－鋼製付属－ |                                                                                                              | 式              | 1.000   |  |
| オイレスベアリング               | 規格:500SPL Φ50-Φ40.5×40                                                                                       | 個              | 2.000   |  |
| ・・・鋼製付属設備工（塗装費）         |                                                                                                              | 式              | 1.000   |  |
| 酸洗（SUS用）                | (材料・工数込み)                                                                                                    | m <sup>2</sup> | 0.100   |  |
| 工場管理費                   | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%                                                                                   | 式              | 1.000   |  |
| ・・・鋼製付属設備製作工            | スクリーン製作                                                                                                      |                |         |  |
| ・・・鋼製付属設備工（製作費）         |                                                                                                              | 式              | 1.000   |  |
| 一般構造用平鋼                 | 材料規格:SS400 9mm×50～75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                                              | kg             | 900.000 |  |
| 一般構造用圧延棒鋼               | 材料規格:SS400 径16mm～25mm,材料名:棒鋼,スクラップの該当品目:鋼ダライ粉A,材料割増率(%):20                                                   | kg             | 160.000 |  |
| 配管用炭素鋼鋼管                | 材料規格:SGP（黒管ねじなし） 32A以下,材料名:棒鋼,スクラップの該当品目:鋼ダライ粉A,材料割増率(%):20                                                  | kg             | 160.000 |  |
| 補助材料費(製作)               | 工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%                                                                                 | 式              | 1.000   |  |
| ステンレスボルト・ナット            | 規格:SUS304                                                                                                    | kg             | 3.000   |  |
| 鋼製付属製作                  | 設備区分:その他,適用範囲(ton/基):-,その他の製作工数(人/t o n):24.59,部材の混合比率:0.00,製作基数:1基,製作数による補正係数(K n):1.00,,製作対象質量(kg/基):1220  | 基              | 1.000   |  |
| 間接労務費                   | 工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%                                                                                   | 式              | 1.000   |  |
| 工場管理費                   | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%                                                                                   | 式              | 1.000   |  |
| ・・・鋼製付属設備工（塗装費）         |                                                                                                              | 式              | 2.000   |  |
| 工場素地調整                  | 製品プラスチックプライマー区分:エポキシソリッドプライマー(有機)                                                                            | m <sup>2</sup> | 57.600  |  |
| 工場塗装                    | 塗装仕様区分:エポキシ樹脂系,色区分:赤系                                                                                        | m <sup>2</sup> | 57.600  |  |
| 溶融亜鉛メッキ                 | 溶融亜鉛メッキ                                                                                                      | kg             | 1.000   |  |
| 工場管理費                   | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%                                                                                   | 式              | 1.000   |  |
| ・・・鋼製付属設備製作工            | 山田幹線スクリーン製作                                                                                                  |                |         |  |
| ・・・鋼製付属設備工（製作費）         |                                                                                                              | 式              | 1.000   |  |

|                       |                                                                                                         |    |         |  |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|---------|--|
| 一般構造用圧延鋼板（厚板）         | 材料規格:SS400 厚さ8mm～11mm 1500≦W<1829,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10                              | kg | 100.000 |  |
| 一般構造用圧延棒鋼             | 材料規格:SS400 径16mm～25mm,材料名:棒鋼,スクラップの該当品目:鋼ダライ粉A,材料割増率(%):20                                              | kg | 20.000  |  |
| 配管用炭素鋼鋼管              | 材料規格:SGP（黒管ねじなし） 32A以下,材料名:棒鋼,スクラップの該当品目:鋼ダライ粉A,材料割増率(%):20                                             | kg | 30.000  |  |
| 補助材料費（製作）             | 工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):6.5%                                                                           | 式  | 1.000   |  |
| ステンレスボルト・ナット          | 規格:SUS304                                                                                               | kg | 2.000   |  |
| 鋼製付属製作                | 設備区分:その他,適用範囲(ton/基):-,その他の製作工数(人/ton):67.56,部材の混合比率:0.00,製作基数:1基,製作数による補正係数(Kn):1.00,,製作対象質量(kg/基):150 | 基  | 1.000   |  |
| 間接労務費                 | 工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%                                                                              | 式  | 1.000   |  |
| 工場管理費                 | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%                                                                              | 式  | 1.000   |  |
| ・・・鋼製付属設備工（塗装費）       |                                                                                                         | 式  | 1.000   |  |
| 溶融亜鉛メッキ               | 溶融亜鉛メッキ                                                                                                 | kg | 150.000 |  |
| 工場管理費                 | 工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%                                                                              | 式  | 1.000   |  |
|                       |                                                                                                         |    |         |  |
| 直接工事費                 |                                                                                                         |    |         |  |
| ・輸送費                  |                                                                                                         |    |         |  |
| ・・・輸送費                |                                                                                                         |    |         |  |
| ・・・輸送費（鋼製付属）          |                                                                                                         | 式  | 1.000   |  |
| 輸送費（修繕工事）             | 工種区分:鋼製付属設備,対象要素（x）の数量:2.7ton,想定輸送距離（D）の数量:682km                                                        | 式  | 1.000   |  |
| ・・・輸送費（鋼製付属）          |                                                                                                         | 式  | 1.000   |  |
| 輸送費（修繕工事）             | 工種区分:鋼製付属設備,対象要素（x）の数量:0.74ton,想定輸送距離（D）の数量:682km                                                       | 式  | 1.000   |  |
| ・鋼製付属設備据付工            |                                                                                                         |    |         |  |
| ・・・フローティングスクリーンローラ取外し |                                                                                                         |    |         |  |
| ・・・メインローラ取外し          |                                                                                                         | 基  | 2.000   |  |
| 据付工                   |                                                                                                         | 人  | 8.000   |  |
| 普通作業員                 |                                                                                                         | 人  | 2.000   |  |
| ・・・サイドローラ取外し          |                                                                                                         | 基  | 2.000   |  |
| 据付工                   |                                                                                                         | 人  | 8.000   |  |
| 普通作業員                 |                                                                                                         | 人  | 2.000   |  |
| ・・・バックローラ取外し          |                                                                                                         | 基  | 2.000   |  |
| 据付工                   |                                                                                                         | 人  | 8.000   |  |
| 普通作業員                 |                                                                                                         | 人  | 2.000   |  |
| ・・・スクリーン部取外し          |                                                                                                         | 基  | 1.000   |  |

|                                    |                                                       |   |        |  |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------|---|--------|--|
| 据付工                                |                                                       | 人 | 28.000 |  |
| 普通作業員                              |                                                       | 人 | 7.000  |  |
| ・・フローティングスクリーンローラ取付                |                                                       |   |        |  |
| ・・・メインローラ取付                        |                                                       | 基 | 2.000  |  |
| 据付工                                |                                                       | 人 | 4.000  |  |
| 普通作業員                              |                                                       | 人 | 2.000  |  |
| 据付間接費                              | 工種区分:鋼製付属設備,,据付間接費率(Y):65%                            | 式 | 1.000  |  |
| 補助材料費(据付)                          | 工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):4%                           | 式 | 1.000  |  |
| ・・・サイドローラ取付                        |                                                       | 基 | 2.000  |  |
| 据付工                                |                                                       | 人 | 4.000  |  |
| 普通作業員                              |                                                       | 人 | 2.000  |  |
| 据付間接費                              | 工種区分:鋼製付属設備,,据付間接費率(Y):65%                            | 式 | 1.000  |  |
| 補助材料費(据付)                          | 工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):4%                           | 式 | 1.000  |  |
| ・・・バックローラ取付                        |                                                       | 基 | 2.000  |  |
| 据付工                                |                                                       | 人 | 4.000  |  |
| 普通作業員                              |                                                       | 人 | 2.000  |  |
| 据付間接費                              | 工種区分:鋼製付属設備,,据付間接費率(Y):65%                            | 式 | 1.000  |  |
| 補助材料費(据付)                          | 工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):4%                           | 式 | 1.000  |  |
| ・・・スクリーン部取付                        |                                                       | 基 | 1.000  |  |
| 据付工                                |                                                       | 人 | 36.000 |  |
| 普通作業員                              |                                                       | 人 | 9.000  |  |
| 据付間接費                              | 工種区分:鋼製付属設備,,据付間接費率(Y):65%                            | 式 | 1.000  |  |
| 補助材料費(据付)                          | 工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):4%                           | 式 | 1.000  |  |
| ・・・フローティングスクリーン本体据付                |                                                       |   |        |  |
| ・・・フローティングスクリーン本体据付                |                                                       | 基 | 1.000  |  |
| 据付工                                |                                                       | 人 | 6.000  |  |
| 高級船員                               |                                                       | 人 | 3.000  |  |
| 普通船員                               |                                                       | 人 | 3.000  |  |
| 潜水連絡員                              |                                                       | 人 | 3.000  |  |
| 潜水土                                |                                                       | 人 | 3.000  |  |
| 据付間接費                              | 工種区分:鋼製付属設備,,据付間接費率(Y):65%                            | 式 | 1.000  |  |
| 補助材料費(据付)                          | 工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%                           | 式 | 1.000  |  |
| ラフテレンクレーン[油圧伸縮ｼﾌﾞ型・～低騒・排対型(～2014)] | 機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ｼﾌﾞ型),規格:25ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし | 日 | 1.000  |  |
| 交通誘導警備員B                           |                                                       | 人 | 1.000  |  |
| ・・・山田幹線スクリーン撤去据付                   |                                                       |   |        |  |

|                                   |                                                                                |                |        |  |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------|--|
| ・・・ 山田幹線スクリーン撤去                   |                                                                                | 基              | 1.000  |  |
| 据付工                               |                                                                                | 人              | 20.000 |  |
| 普通作業員                             |                                                                                | 人              | 5.000  |  |
| ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2014)] | 機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:25ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし                           | 日              | 1.000  |  |
| 交通誘導警備員B                          |                                                                                | 人              | 1.000  |  |
| ・・・ 山田幹線スクリーン据付                   |                                                                                | 基              | 1.000  |  |
| 据付工                               |                                                                                | 人              | 20.000 |  |
| 普通作業員                             |                                                                                | 人              | 5.000  |  |
| 据付間接費                             | 工種区分:鋼製付属設備,,据付間接費率(Y):65%                                                     | 式              | 1.000  |  |
| 補助材料費(据付)                         | 工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):4%                                                    | 式              | 1.000  |  |
| ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2014)] | 機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:25ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし                           | 日              | 1.000  |  |
| 交通誘導警備員B                          |                                                                                | 人              | 1.000  |  |
| ・・・ 土砂撤去                          |                                                                                | m3             | 10.000 |  |
| SP 掘削                             | 土質:土砂,施工方法:現場制約あり,押土の有無:-,障害の有無:-,施工数量:-,火薬使用:-,破砕片除去の有無:-,集積押土の有無:-           | m3             | 1.000  |  |
| * 普通作業員                           |                                                                                | 人              | -      |  |
| ダンプトラック運搬(特殊)                     | 土質区分:土砂,運搬機械区分(t積級):4.0,運搬距離:1.0km以下,積込機械区分:山0.45(平0.35)m3,DID区間:無し,路面条件:普通    | m3             | 1.000  |  |
| ・・・ 土砂吊り出し                        |                                                                                | 日              | 1.000  |  |
| ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]   | 機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:16ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし                           | 日              | 1.000  |  |
| ・・・ 交通誘導員                         |                                                                                |                |        |  |
| ・・・ 交通誘導員                         |                                                                                | 人              | 3.000  |  |
| 交通誘導警備員B                          |                                                                                | 人              | 1.000  |  |
| ・ 補修塗装                            |                                                                                |                |        |  |
| ・ 補修塗装                            |                                                                                |                |        |  |
| ・・・ 補修塗装                          |                                                                                | m <sup>2</sup> | 2.000  |  |
| 【清掃・水洗い 素地調整(鋼橋塗替塗装)】             | 区分:清掃・水洗い,規格・仕様区分:清掃・水洗い,施工区分:一般鋼橋,箱桁構造の密閉部(K1):補正しない,作業制約区分:昼 制約なし            | m <sup>2</sup> | 1.000  |  |
| 【清掃・水洗い 素地調整(鋼橋塗替塗装)】             | 区分:素地調整,規格・仕様区分:3種ケレンB,施工区分:一般鋼橋,箱桁構造の密閉部(K1):補正しない,作業制約区分:昼 制約なし              | m <sup>2</sup> | 1.000  |  |
| 【塗装作業(鋼橋塗替塗装)】                    | 塗装仕様区分:Rd-Ⅲ塗装系,,施工区分:一般鋼橋,箱桁構造の密閉部(K1):補正しない,作業制約区分:昼 制約なし                     | m <sup>2</sup> | 1.000  |  |
| 【清掃・水洗い 素地調整(鋼橋塗替塗装)】             | 区分:素地調整,規格・仕様区分:研削材及びケレンかす回収・積込工,施工区分:箱桁構造の密閉部,箱桁構造の密閉部(K1):補正する,作業制約区分:昼 制約なし | m <sup>2</sup> | 1.000  |  |

|              |  |    |       |               |
|--------------|--|----|-------|---------------|
| ・ ・ ・ 塗料処分   |  | 式  | 1.000 |               |
| 塗料処分費        |  | m3 | 1.000 | 算出数量：1.000 m3 |
| * 塗料処分費      |  | m3 | 1.000 |               |
|              |  |    |       |               |
| 一括計上価格       |  |    |       |               |
| ・ 含有量試験      |  |    |       |               |
| ・ ・ 含有量試験    |  |    |       |               |
| ・ ・ ・ 含有量試験  |  | 式  | 1.000 |               |
| 鉛（含有量試験）     |  | 検体 | 1.000 |               |
| 六価クロム（含有量試験） |  | 検体 | 1.000 |               |
| PCB（含有量試験）   |  | 検体 | 1.000 |               |
|              |  |    |       |               |