3004015114

令和７年４月17日時点

令和６年度

東条川二期農業水利事業
幹線水路除塵設備他改修工事
（上久米除塵設備）

積　算　参　考　資　料

【当初】

本資料は、特別仕様書第20条４．施工箇所が点在する工事の適用（１）に示す、①米田分水工（上久米除塵設備）に係る積算参考資料です。

近畿農政局
東条川二期農業水利事業所

工　事　別　条　件

項　　目　　名	内　　容
単価期適用年月	令和７年４月―A
工種区分	除塵機設備製作据付工事
施工地域区分	中山間地域
電力区分	低圧・業者持・１年未満
冬期補正	なし
冬期補正（現場管理費）	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休２日補正	4週8休以上（月単位）
熱中症対策補正（現場管理費）	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし

積　算　参　考　資　料

工　種・種　目	規　格	単　位	数　量	備　考
直接製作費				
・除塵設備製作工				
・・除塵機本体				
・・・ 材料費		式	1.000	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304　9㎜×75㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	266.100	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304　φ19,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ棒鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):20	kg	23.700	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ9㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	888.900	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:20A（＃20S）,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼管,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	14.000	
ステンレス溝形鋼	材料規格:C130×65×6,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	100.700	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304　ｔ≦30㎜　Ｈ＝125㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	129.500	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ16㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	223.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ12㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	23.500	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304　9㎜×90㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	11.200	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304　9㎜×65㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	5.600	
ステンレス不等辺山形鋼	材料規格:SUS304　100㎜×75㎜×7～10㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	181.300	
ステンレス角鋼	材料規格:SUS304　□17×17,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	81.200	
ステンレス角鋼	材料規格:SUS304　□30×30,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	17.100	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304　径40㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ棒鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):20	kg	7.300	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ19㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	41.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ6㎜,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	523.500	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　L90×90×6,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	6.900	

ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　L90×90×9,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	13.900	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　L100×100×10,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	131.000	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　L30×30×6,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	5.900	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304　FB100×9,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	144.400	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304　200mm×100mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	131.100	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304　t≦30mm　H＝150mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	273.200	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　75mm×9mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	10.000	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304　径150mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ棒鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):20	kg	168.200	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP　P150A、Sch80,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼管,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	106.600	
除塵設備副部材費	区分:除塵機本体,形式:レーキ形定置回動式,副部材費率（%）:24%,	式	1.000	
除塵設備部品費	区分:除塵機本体,形式:レーキ形定置回動式,部品費率（%）:16%,	式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:除塵設備,,製作補助材料費率(Y):9%	式	1.000	
・・・ 機器類		式	1.000	
サイクロン減速機	規格:CHHM2-6160DB-EPTL-231相当品,出力：1.5kW×4P	台	1.000	
テークアップ形ユニット	規格:CM-UCT318-D1相当品	個	1.000	
テークアップ形ユニット	規格:UCT318-D1相当品	個	1.000	
レーキ用チェーン	規格:JAC10152F-SJW相当品,P=152.4,T=108kN,全数71リンク	組	2.000	
レーキ用チェーンスプロケット	規格:P=152.4,　NT=10,　PCD＝493.2	個	2.000	
駆動用スプロケット	規格:RS100×20T相当品	個	1.000	
駆動用スプロケット	規格:RS100×49T相当品	個	1.000	
駆動用ローラチェーン	規格:RS100×111リンク,P＝31.75	個	1.000	
・・・ 製作費（除塵機本体）		式	1.000	
除塵設備製作工	区分:除塵機本体,形式:レーキ形定置回動式,対象要素（X）の数値の適用範囲:スクリーン面積(5㎡以上40㎡以下),その他 製作工数（人/基）:0.00人,ステンレス鋼使用率（%）:100.0%,スクリーン目幅（mm）:91mm,本体引上装置区分:なし,補正対象製作台数:1基,製作数による補正係数(修正):1.00,	基	1.000	

間接労務費	工種区分:除塵設備,,間接労務費率(Y):75%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:除塵設備,,工場管理費率(Y):20%	式	1.000	
・・・ 塗装費（除塵機本体・搬送設備）		式	1.000	
素地調整費及酸洗い(除塵設備)工場	製作区分:ﾚｰｷ形定置回動式(Xの範囲5～40㎡),素地調整区分:1種(製品),プライマー区分:ﾌﾟﾗｲﾏｰなし,設備区分:除塵機本体,ｽﾃﾝﾚｽ鋼使用率（%）:100%,酸洗いの有無:有,対象要素（X)の数値:5.9㎡,その他の場合の塗装面積（㎡/基）:0.0㎡,その他の場合の酸洗面積（㎡/基）:0.0	基	1.000	
工場管理費	工種区分:除塵設備,,工場管理費率(Y):20%	式	1.000	
・架台等製作工・付属設備製作工				
・・架台等製作工・付属設備製作工	除塵設備架台			
・・・ 製作費（架台・付属設備）		式	1.000	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304　ｔ≦30mm　Ｈ＝125～200mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	224.600	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ12mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	19.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ9mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	48.200	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304　150mm×75mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	110.300	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ22mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	43.000	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	24.100	
ケミカルアンカー	規格:R-22	本	16.000	
鋼製付属設備製作工	設備区分:架台,適用範囲(ton/基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の製作工数(人／ｔｏｎ):0.00,部材の混合比率:1.00,製作基数:１基,製作数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,製作対象質量(kg/基):445.5	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 塗装費（架台・付属設備）		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	（材料・工数込み）	㎡	15.710	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・電気設備工				
・・受電設備工				
・・・ 受電設備		式	1.000	
引込開閉器盤	規格:SUS304、屋外閉鎖壁掛形	面	1.000	
・・・ 操作設備		式	1.000	
除塵機機側操作盤	規格:SUS304、屋外閉鎖自立型	面	1.000	

パトライト	規格:LKEH-202F-RG 相当品	基	1.000	
・予備品・付属品	上久米除塵設備			
・・付属品・予備品工				
・・・ 付属品・予備品工		式	1.000	
除塵機機側操作盤付属品及び予備品	規格:収納箱付き	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	鋼管柱6.2m			
・・鋼製付属設備製作工				
・・・ 鋼製付属設備工（製作費）		式	1.000	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし）125A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):10	kg	92.600	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400　厚さ6.0mm　1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):12	kg	0.900	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400　厚さ9mm　1500≦W＜1829,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):12	kg	8.500	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400　厚さ22mm　1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):12	kg	27.600	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400　50mm×6mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):10	kg	1.800	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	3.800	
樹脂アンカー	規格:AP-20	本	4.000	
鋼製付属製作	設備区分:防護柵,適用範囲(ton/基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の製作工数(人／ｔｏｎ):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:１基,製作数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,製作対象質量(kg/基):131.4	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工（塗装費）		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	131.400	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
直接工事費				
・輸送費				
・・輸送費				
・・・ 輸送費		式	1.000	
輸送費（除塵設備）	工種区分:除塵設備,,,,対象要素（X）の数量:5.617[各単位],想定輸送距離（D）の数量:93km	式	1.000	
輸送費	工種区分:鋼製付属設備,,,,対象要素（X）の数量:0.135[各単位],想定輸送距離（D）の数量:93km	式	1.000	

・除塵設備据付工	上久米除塵設備			
・・除塵機本体				
・・・ 除塵機本体据付工		式	1.000	
除塵設備据付工	区分:除塵機本体,形式:レーキ形定置回動式,対象要素（X）の数値の適用範囲:スクリーン面積(5㎡以上40㎡以下),その他 据付工（人/基）:0.00人,その他 普通作業員（人/基）:0.00人,本体引上装置区分:なし,補正対象据付台数:1基,据付数による補正係数(修正):1.00,	基	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Y):110%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:除塵設備,,,,,,原動機出力:1.5kW,形式区分:ﾚｰｷ回動形・ﾈｯﾄ形,搬送・貯留設備	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:除塵設備,,据付補助材料費率(Y):2%	式	1.000	
・・・ 架台据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:架台,適用範囲(ton／基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の据付工数(人／ｔｏｎ):0.00,据付基数:１基,据付数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,据付対象質量(kg/基):469.6	基	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Y):110%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・・直接経費				
・・・ 直接経費		式	1.000	
電気溶接機[交流ｱｰｸ式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外,機械損料算出区分:運転１日当たり算出	日	6.000	
ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・~低騒・排対型(~2014)]	機械区分:ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型),規格:16ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	4.000	
発動発電機[Ｄ駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動),規格:8KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	6.000	
雑器具損料		式	1.000	
・・基礎工				
・・・ 機側操作盤基礎工		式	1.000	
SP コンクリート	構造物種別:小型構造物,打設工法:人力打設,ｺﾝｸﾘｰﾄの計上:計上する,設計日打設量:-,養生工の種類:特殊養生(練炭),圧送管延長距離区分:-,現場内小運搬の有無:無し,打設高さ､水平打設距離:-,,規格区分:21-12-25(20)(高炉B) W/C60%	m3	0.050	
＊普通作業員		人	-	
＊土木一般世話役		人	-	
＊特殊作業員		人	-	
＊生コンクリート(高炉Ｂ)	21Ｎ/mm2 12cm 25(20)mm(W/C=60%以下)	m3	-	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠,構造物の種類:小型構造物	㎡	0.520	
＊型わく工		人	-	
＊普通作業員		人	-	
＊土木一般世話役		人	-	

・電気設備工				
・・電気設備工				
・・・ 接地工（用排水機以外）		式	1.000	
接地設置工	,接地区分:Ｄ種接地,施工条件:土工無,補助棒の本数:0.0	極	1.000	
・・・ 配管配線工		式	1.000	
電線管敷設工	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):28,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	2.000	
電線管敷設工	,管種別:硬質ビニル管,細別規格:-,サイズ(mm):16,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	1.500	
電線管敷設工	,管種別:硬質ビニル管,細別規格:-,サイズ(mm):16,施工区分:屋外・屋内(埋込),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	2.000	
電線管敷設工	,管種別:金属可とう電線管,細別規格:箇所当り施工延長2m未満,サイズ(mm):30,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	1.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工（標準）	施工区分１:管　内,種別:CVｹｰﾌﾞﾙ,電圧:600V,心数:３心,サイズ(mm2):5.5mm2,施工区分２:地中・屋外・屋内	m	4.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工（標準）	施工区分１:管　内,種別:IV,電圧:600V,心数:-,サイズ(mm2):5.5mm2,施工区分２:地中・屋外・屋内	m	10.000	
ケーブル配線工（標準外）	補助文:VVR5.5sq-3c,作業種別:管内配線,細別規格(仕上外径):20mm以下	m	7.000	
ユニオンカップリング	＃30　WUG30,,	個	2.000	
ボックスコネクタ	＃30　WBG30,,	個	2.000	
ノーマルベンド	G28　厚鋼,,	本	1.000	
・鋼製付属設備据付工				
・・鋼製付属設備据付工	鋼管柱6.2m			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:防護柵,適用範囲(ton／基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の据付工数(人／ｔｏｎ):0.00,据付基数:１基,据付数による補正係数(Ｋｎ):1.00,鋼製付属設備名称:鋼管柱,据付対象質量(kg/基):135.2	基	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Ｙ):110%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Ｙ):1%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備据付工（直接経費）		式	1.000	

ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・~低騒・排対型(~2014)]	機械区分:ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動),規格:8KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	

3004010539

令和７年４月17日時点

令和６年度

東条川二期農業水利事業
幹線水路除塵設備他改修工事
（嬉野除塵設備）

積　算　参　考　資　料

【当初】

本資料は、特別仕様書第20条４．施工箇所が点在する工事の適用（１）に示す、②嬉野分水工（嬉野除塵設備及び嬉野分水ゲート）に係る積算参考資料です。

近畿農政局
東条川二期農業水利事業所

工　事　別　条　件

項　　目　　名	内　　容
単価期適用年月	令和７年４月―A
工種区分	除塵機設備製作据付工事
施工地域区分	中山間地域
電力区分	低圧・業者持・１年未満
冬期補正	なし
冬期補正（現場管理費）	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休２日補正	4週8休以上（月単位）
熱中症対策補正（現場管理費）	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし

積　算　参　考　資　料

工　種・種　目	規　格	単　位	数　量	備　考
直接製作費				
・除塵設備製作工				
・・除塵機本体				
・・・ 材料費		式	1.000	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304　9mm×75mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	232.300	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304　径19mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ棒鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):20	kg	21.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ9mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	876.800	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:P20（#20S）,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼管,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	12.300	
ステンレス溝形鋼	材料規格:130×65×6,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	89.900	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304　ｔ≦30mm　Ｈ＝100mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	80.800	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ16mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	198.700	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ12mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	23.500	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304　9mm×90mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	11.200	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304　9mm×65mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	5.600	
ステンレス不等辺山形鋼	材料規格:SUS304　100mm×75mm×9mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	181.300	
ステンレス角鋼	材料規格:SUS304　□17×17,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	81.200	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　75mm×6mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	4.500	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304　径40mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ棒鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):20	kg	7.300	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ19mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	41.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ6mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	477.800	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　L30×30×6,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	5.900	

ステンレス平鋼	材料規格:SUS304　FB100×9,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	144.400	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304　200mm×100mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	131.100	
ステンレス角鋼	材料規格:SUS304　□30×30,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	17.100	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　L100×100×10,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	117.400	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　L90×90×9,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	13.900	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304　t≦30mm　H＝150mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	244.400	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304　75mm×9mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	10.000	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304　径150mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ棒鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):20	kg	168.200	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304　P150A、Sch80,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼管,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	104.100	
除塵設備副部材費	区分:除塵機本体,形式:レーキ形定置回動式,副部材費率（%）:24%,	式	1.000	
除塵設備部品費	区分:除塵機本体,形式:レーキ形定置回動式,部品費率（%）:16%,	式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:除塵設備,,製作補助材料費率(Y):9%	式	1.000	
・・・ 機器類		式	1.000	
サイクロン減速機	規格:CHHM2-6160DB-EPTL-231相当品,出力：1.5kW×4P	台	1.000	
テークアップ形ユニット	規格:CM-UCT318-D1相当品	個	1.000	
テークアップ形ユニット	規格:UCT318-D1相当品	個	1.000	
レーキ用チェーン	規格:JAC10152F-SJW相当品,P=152.4,T=108kN,全数71リンク	組	2.000	
レーキ用チェーンスプロケット	規格:P=152.4,　NT=10,　PCD＝493.2　JAC形	個	2.000	
駆動用スプロケット	規格:RS100×20T相当品	個	1.000	
駆動用スプロケット	規格:RS100×49T相当品	個	1.000	
駆動用ローラチェーン	規格:RS100×111リンク,P＝31.75	個	1.000	
・・・ 製作費（除塵機本体）		式	1.000	
除塵設備製作工	区分:除塵機本体,形式:レーキ形定置回動式,対象要素（X）の数値の適用範囲:スクリーン面積(5㎡以上40㎡以下),その他 製作工数（人/基）:0.00人,ステンレス鋼使用率（%）:100.0%,スクリーン目幅（mm）:91mm,本体引上装置区分:なし,補正対象製作台数:1基,製作数による補正係数(修正):1.00,	基	1.000	

間接労務費	工種区分:除塵設備,,間接労務費率(Y):75%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:除塵設備,,工場管理費率(Y):20%	式	1.000	
・・・ 塗装費（除塵機本体・搬送設備）		式	1.000	
素地調整費及酸洗い(除塵設備)工場	製作区分:ﾚｰｷ形定置回動式(Xの範囲5～40㎡),素地調整区分:1種(製品),プライマー区分:ﾌﾟﾗｲﾏｰなし,設備区分:除塵機本体,ｽﾃﾝﾚｽ鋼使用率（%）:100%,酸洗いの有無:有,対象要素（X)の数値:5.2㎡,その他の場合の塗装面積（㎡/基）:0.0㎡,その他の場合の酸洗面積（㎡/基）:0.0	基	1.000	
工場管理費	工種区分:除塵設備,,工場管理費率(Y):20%	式	1.000	
・架台等製作工・付属設備製作工				
・・架台等製作工・付属設備製作工	除塵設備架台			
・・・ 製作費（架台・付属設備）		式	1.000	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304　ｔ≦30mm　Ｈ＝150mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	224.600	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ12mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	19.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ9mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	48.200	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304　150mm×75mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	102.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ22mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	43.000	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	26.800	
ケミカルアンカー	規格:R-22	本	16.000	
鋼製付属設備製作工	設備区分:架台,適用範囲(ton/基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の製作工数(人／ｔｏｎ):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:１基,製作数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,製作対象質量(kg/基):437.2	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 塗装費（架台・付属設備）		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	（材料・工数込み）	㎡	14.610	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・電気設備工				
・・受電設備工				
・・・ 受電設備		式	1.000	
引込開閉器盤	規格:SUS304、屋外閉鎖壁掛形	面	1.000	
・・・ 操作設備		式	1.000	
除塵機機側操作盤	規格:SUS304、屋外閉鎖自立形	面	1.000	

パトライト	規格:LKEH-202F-RG 相当品	基	1.000	
・予備品・付属品	嬉野除塵設備			
・・付属品・予備品工				
・・・ 付属品・予備品工		式	1.000	
除塵機機側操作盤付属品及び予備品	規格:収納箱付き	式	1.000	
・小形水門扉製作工	嬉野分水工ゲート			
・・扉体工	No.1 （３号幹線水路） ゲート			
・・・ 扉体工 （材料費） －小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費 （扉体）	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密),SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素（ｘ）の数量:1.3,設計水深:3.0ｍ未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム　合成ゴム	規格:Ｌ形 （クロロプレーン系）	kg	3.500	
水密ゴム　合成ゴム	規格:平形 （クロロプレーン系）	kg	1.600	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 扉体工 （労務費及び塗装費）		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素（ｘ）の数量:1.3,その他の製作工数(人／門):0.00,製作門数:１門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率（Ｙ）:60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材：SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率（Ｙ）:25%	式	1.000	
・・扉体工	No.２ （県営水路） ゲート			
・・・ 扉体工 （材料費） －小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費 （扉体）	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密),SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素（ｘ）の数量:1.2,設計水深:3.0ｍ未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム　合成ゴム	規格:Ｌ形 （クロロプレーン系）	kg	3.500	
水密ゴム　合成ゴム	規格:平形 （クロロプレーン系）	kg	1.600	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 扉体工 （労務費及び塗装費）		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素（ｘ）の数量:1.2,その他の製作工数(人／門):0.00,製作門数:１門	門	1.000	

間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材：SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工	No.1（３号幹線水路）ゲート			
・・・ 戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費（戸当り）	設備区分:小形水門,,,形式区分(2):スライドゲート,適用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:5.9,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:5.9,その他の製作工数(人／門):0.00,製作門数:１門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工	No.２（県営水路）ゲート			
・・・ 戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費（戸当り）	設備区分:小形水門,,,形式区分(2):スライドゲート,適用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:5.9,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:5.9,その他の製作工数(人／門):0.00,製作門数:１門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・開閉装置工	No.１（３号幹線水路）ゲート			
・・・ 開閉装置（機器単体費・ﾗｯｸ式）		式	1.000	
ラック電動開閉機　単動	規格:巻上能力　20kN	台	1.000	
ラック棒　SUS304	規格:単動20kN用　連動30kN－40kN用	m	2.220	
ラック継手・吊りピン　SCS13	規格:単動20kN用　連動30kN－40kN用	個	1.000	

・・開閉装置工	No. 2 （県営水路）ゲート			
・・・ 開閉装置（機器単体費・ﾗｯｸ式）		式	1.000	
ラック電動開閉機　単動	規格:巻上能力　20kN	台	1.000	
ラック棒　SUS304	規格:単動20kN用　連動30kN－40kN用	m	2.220	
ラック継手・吊りピン　SCS13	規格:単動20kN用　連動30kN－40kN用	個	1.000	
・電気設備工	嬉野分水工ゲート			
・・制御盤工				
・・・ 制御盤工		式	1.000	
ゲート機側操作盤	規格:SUS304、屋外閉鎖自立型、２門用	面	1.000	
ゲート機側操作盤付属品及び予備品	規格:収納箱付き	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	嬉野分水工ゲート			
・・鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・ 鋼製付属設備工（製作費）		式	1.000	
縞鋼板	材料規格:SS400相当　厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰＨ１,材料割増率(%):12	kg	147.800	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400　150mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰＨ１,材料割増率(%):10	kg	418.300	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400　75mm×6mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰＨ１,材料割増率(%):10	kg	48.500	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400　厚さ9mm　1500≦W＜1829,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰＨ１,材料割増率(%):12	kg	19.200	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし）　40A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰＨ１,材料割増率(%):10	kg	123.400	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし）　25A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰＨ１,材料割増率(%):10	kg	41.800	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400　厚さ6.0mm　1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰＨ１,材料割増率(%):12	kg	0.200	
一般構造用圧延鋼板（中板）	材料規格:SS400　厚さ4.5mm　1200≦W＜1500,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰＨ１,材料割増率(%):12	kg	28.600	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	7.300	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦ｘ≦10.0,その他の製作工数(人／ｔｏｎ):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:１基,製作数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,製作対象質量(kg/基):827.8	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工（塗装費）		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	827.800	

工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・鋼製付属設備製作工	開閉器架台			
・・・ 鋼製付属設備工（製作費）		式	1.000	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304　150mm×75mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ形鋼、ｽﾃﾝﾚｽ平鋼,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):10	kg	116.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304　厚さ25mm,材料名:ｽﾃﾝﾚｽ鋼板,スクラップの該当品目:ｽﾃﾝﾚｽ新断,材料割増率(%):12	kg	107.200	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
鋼製付属製作	設備区分:架台,適用範囲(ton/基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の製作工数(人／ｔｏｎ):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:１基,製作数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,製作対象質量(kg/基):223.6	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工（塗装費）		式	1.000	
酸洗（ＳＵＳ用）	（材料・工数込み）	㎡	4.540	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工				
・・鋼製付属設備製作工	鋼管柱 6.2m			
・・・ 鋼製付属設備工（製作費）		式	1.000	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし）125A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):10	kg	92.600	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400　厚さ6.0mm　1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):12	kg	0.900	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400　厚さ9mm　1500≦W＜1829,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):12	kg	8.500	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400　厚さ22mm　1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ｽﾃﾝﾚｽｸﾗｯﾄﾞ鋼板,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):12	kg	27.600	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400　50mm×6mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ﾍﾋﾞｰH１,材料割増率(%):10	kg	1.800	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	3.800	
樹脂アンカー	規格:AP-20	本	4.000	
鋼製付属製作	設備区分:防護柵,適用範囲(ton/基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の製作工数(人／ｔｏｎ):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:１基,製作数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,製作対象質量(kg/基):131.4	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工（塗装費）		式	1.000	

溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	131.400	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
直接工事費				
・輸送費				
・・輸送費				
・・・ 輸送費		式	1.000	
輸送費（除塵設備）	工種区分:除塵設備,,,,対象要素（X）の数量:5.356[各単位],想定輸送距離（D）の数量:96km	式	1.000	
輸送費	工種区分:河川・水路用水門設備,形式区分（河川・水路用水門設備）:ﾌﾟﾚｰﾄｶﾞｰﾀﾞ構造ﾛｰﾗｹﾞｰﾄ･ｽﾗｲﾄﾞｹﾞｰﾄ,,,対象要素（X）の数量:2.508[各単位],想定輸送距離（D）の数量:96km	式	1.000	
輸送費	工種区分:鋼製付属設備,,,,対象要素（X）の数量:0.971[各単位],想定輸送距離（D）の数量:96km	式	1.000	
・除塵設備据付工	嬉野除塵設備			
・・除塵機本体				
・・・ 除塵機本体据付工		式	1.000	
除塵設備据付工	区分:除塵機本体,形式:レーキ形定置回動式,対象要素（X）の数値の適用範囲:スクリーン面積(5㎡以上40㎡以下),その他 据付工（人/基）:0.00人,その他 普通作業員（人/基）:0.00人,本体引上装置区分:なし,補正対象据付台数:1基,据付数による補正係数(修正):1.00,	基	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Y):110%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:除塵設備,,,,,,原動機出力:1.5kW,形式区分:ﾚｰｷ回動形･ﾈｯﾄ形,搬送･貯留設備	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:除塵設備,,据付補助材料費率(Y):2%	式	1.000	
・・・ 架台据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:架台,適用範囲(ton／基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の据付工数(人／ｔｏｎ):0.00,据付基数:１基,据付数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,据付対象質量(kg/基):464	基	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Y):110%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・・直接経費				
・・・ 直接経費		式	1.000	
電気溶接機[交流ｱｰｸ式(手動･電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外,機械損料算出区分:運転１日当たり算出	日	6.000	
ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・～低騒･排対型(～1次)]	機械区分:ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型),規格:10ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	3.000	
発動発電機[Ｄ駆動･～低騒･排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動),規格:8KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	6.000	
雑器具損料		式	1.000	
・・基礎工				

・・・ 機側操作盤基礎工		式	1.000	
SP コンクリート	構造物種別:小型構造物,打設工法:人力打設,ｺﾝｸﾘｰﾄの計上:計上する,設計日打設量:-,養生工の種類:特殊養生(練炭),圧送管延長距離区分:-,現場内小運搬の有無:無し,打設高さ､水平打設距離:-,,規格区分:21-12-25(20)(高炉B) W/C60%	m3	0.120	
＊普通作業員		人	-	
＊土木一般世話役		人	-	
＊特殊作業員		人	-	
＊生コンクリート(高炉Ｂ)	21Ｎ/mm2 12cm 25(20)mm(W/C=60%以下)	m3	-	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠,構造物の種類:小型構造物	㎡	0.880	
＊型わく工		人	-	
＊普通作業員		人	-	
＊土木一般世話役		人	-	
・電気設備工				
・・電気設備工				
・・・ 接地工（用排水機以外）		式	1.000	
接地設置工	,接地区分:Ｄ種接地,施工条件:土工無,補助棒の本数:0.0	極	1.000	
・・・ 配管配線工		式	1.000	
電線管敷設工	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):28,施工区分:屋外･屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	2.000	
電線管敷設工	,管種別:金属可とう電線管,細別規格:箇所当り施工延長2m未満,サイズ(mm):30,施工区分:屋外･屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	1.000	
電線管敷設工	,管種別:硬質ビニル管,細別規格:-,サイズ(mm):16,施工区分:屋外･屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	1.500	
電線管敷設工	,管種別:硬質ビニル管,細別規格:-,サイズ(mm):16,施工区分:屋外･屋内(埋込),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	2.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工（標準）	施工区分１:管　内,種別:CVｹｰﾌﾞﾙ,電圧:600V,心数:３心,サイズ(mm2):5.5mm2,施工区分２:地中･屋外･屋内	m	4.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工（標準）	施工区分１:管　内,種別:IV,電圧:600V,心数:-,サイズ(mm2):5.5mm2,施工区分２:地中･屋外･屋内	m	10.000	

ケーブル配線工（標準外）	補助文:VVR5.5sq-3c,作業種別:管内配線,細別規格(仕上外径):20mm以下	m	6.500	
ユニオンカップリング	#30　WUG30,,	個	2.000	
ボックスコネクタ	＃30　WBG30,,	個	2.000	
ノーマルベンド	G28　厚鋼,,	本	1.000	
・小形水門扉据付工	嬉野分水ゲート			
・・小形水門扉据付工	No.１（３号幹線水路）ゲート			
・・・ 水門扉据付工及び直接経費（小形水門）		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,扉体面積(ｘ)(㎡):1.30,その他の据付工数(人／門):0.00,開閉装置区分:電動式開閉装置,据付数:２門,補正係数(Ｋｎ):0.95,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Ｙ):110%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,,原動機出力:0.28kW,形式区分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Ｙ):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流ｱｰｸ式(手動･電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外,機械損料算出区分:運転１日当たり算出	日	4.000	
ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・~低騒･排対型(~2014)]	機械区分:ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	3.000	
発動発電機[Ｄ駆動･～低騒･排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動),規格:8KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
・・小形水門扉据付工	No.２（県営水路）ゲート			
・・・ 水門扉据付工及び直接経費（小形水門）		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,扉体面積(ｘ)(㎡):1.20,その他の据付工数(人／門):0.00,開閉装置区分:電動式開閉装置,据付数:２門,補正係数(Ｋｎ):0.95,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Ｙ):110%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,,原動機出力:0.28kW,形式区分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Ｙ):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流ｱｰｸ式(手動･電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外,機械損料算出区分:運転１日当たり算出	日	4.000	
ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・~低騒･排対型(~2014)]	機械区分:ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	3.000	
発動発電機[Ｄ駆動･～低騒･排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動),規格:8KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
・・二次コンクリート費	No.１（３号幹線水路）、No.２（県営水路）ゲート			
・・・ 二次コンクリート費		式	1.000	

SP コンクリート	構造物種別:小型構造物,打設工法:人力打設,ｺﾝｸﾘｰﾄの計上:計上する,設計日打設量:-,養生工の種類:特殊養生(練炭),圧送管延長距離区分:-,現場内小運搬の有無:無し,打設高さ､水平打設距離:-,,規格区分:21-12-25(20)(高炉B) W/C60%	m3	0.710	
＊普通作業員		人	-	
＊土木一般世話役		人	-	
＊特殊作業員		人	-	
＊生コンクリート(高炉Ｂ)	21Ｎ/mm2 12cm 25(20)mm(W/C=60%以下)	m3	-	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠,構造物の種類:小型構造物	㎡	9.230	
＊型わく工		人	-	
＊普通作業員		人	-	
＊土木一般世話役		人	-	
・電気盤類据付工(用排水機以外)				
・・電気共通設備工(用排水機以外)				
・・・ 配管工		式	1.000	
電線管敷設工	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):28,施工区分:屋外･屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	3.000	
電線管敷設工	,管種別:金属可とう電線管,細別規格:箇所当り施工延長2m未満,サイズ(mm):30,施工区分:屋外･屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	0.500	
ユニオンカップリング	#30 WUG30,,	個	1.000	
ボックスコネクタ	＃30 WBG30,,	個	1.000	
ノーマルベンド	G28 厚鋼,,	本	1.000	
・・・ 配線工		式	1.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工（標準）	施工区分１:管 内,種別:CVｹｰﾌﾞﾙ,電圧:600V,心数:３心,サイズ(mm2):5.5mm2,施工区分２:地中･屋外･屋内	m	6.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工（標準）	施工区分１:管 内,種別:IV,電圧:600V,心数:-,サイズ(mm2):5.5mm2,施工区分２:地中･屋外･屋内	m	6.000	
・・・ 接地工（用排水機以外）		式	1.000	
接地設置工	,接地区分:Ｄ種接地,施工条件:土工無,補助棒の本数:0.0	極	1.000	
・鋼製付属設備据付工	嬉野分水工ゲート			
・・鋼製付属設備据付工	操作台			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	

鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋,適用範囲(ton／基):0.5≦ｘ≦10.0,その他の据付工数(人／ｔｏｎ):0.00,据付基数:１基,据付数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,据付対象質量(kg/基):835.1	基	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Ｙ):110%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Ｙ):1%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備据付工（直接経費）		式	1.000	
ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・~低騒・排対型(~2014)]	機械区分:ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
発動発電機[Ｄ駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動),規格:8KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・・鋼製付属設備据付工	開閉器架台			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:架台,適用範囲(ton／基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の据付工数(人／ｔｏｎ):0.00,据付基数:１基,据付数による補正係数(Ｋｎ):1.00,,据付対象質量(kg/基):223.6	基	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Ｙ):110%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Ｙ):1%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備据付工（直接経費）		式	1.000	
ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・~低騒・排対型(~2014)]	機械区分:ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
発動発電機[Ｄ駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動),規格:8KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・鋼製付属設備据付工				
・・鋼製付属設備据付工	鋼管柱6.2m			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:防護柵,適用範囲(ton／基):0.1≦ｘ≦5.0,その他の据付工数(人／ｔｏｎ):0.00,据付基数:１基,据付数による補正係数(Ｋｎ):1.00,鋼製付属設備名称:鋼管柱,据付対象質量(kg/基):135.2	基	1.000	
据付間接費	工種区分:除塵設備,,据付間接費率(Ｙ):110%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Ｙ):1%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備据付工（直接経費）		式	1.000	
ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・~低騒・排対型(~2014)]	機械区分:ﾗﾌﾃﾚｰﾝｸﾚｰﾝ(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
発動発電機[Ｄ駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動),規格:8KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	

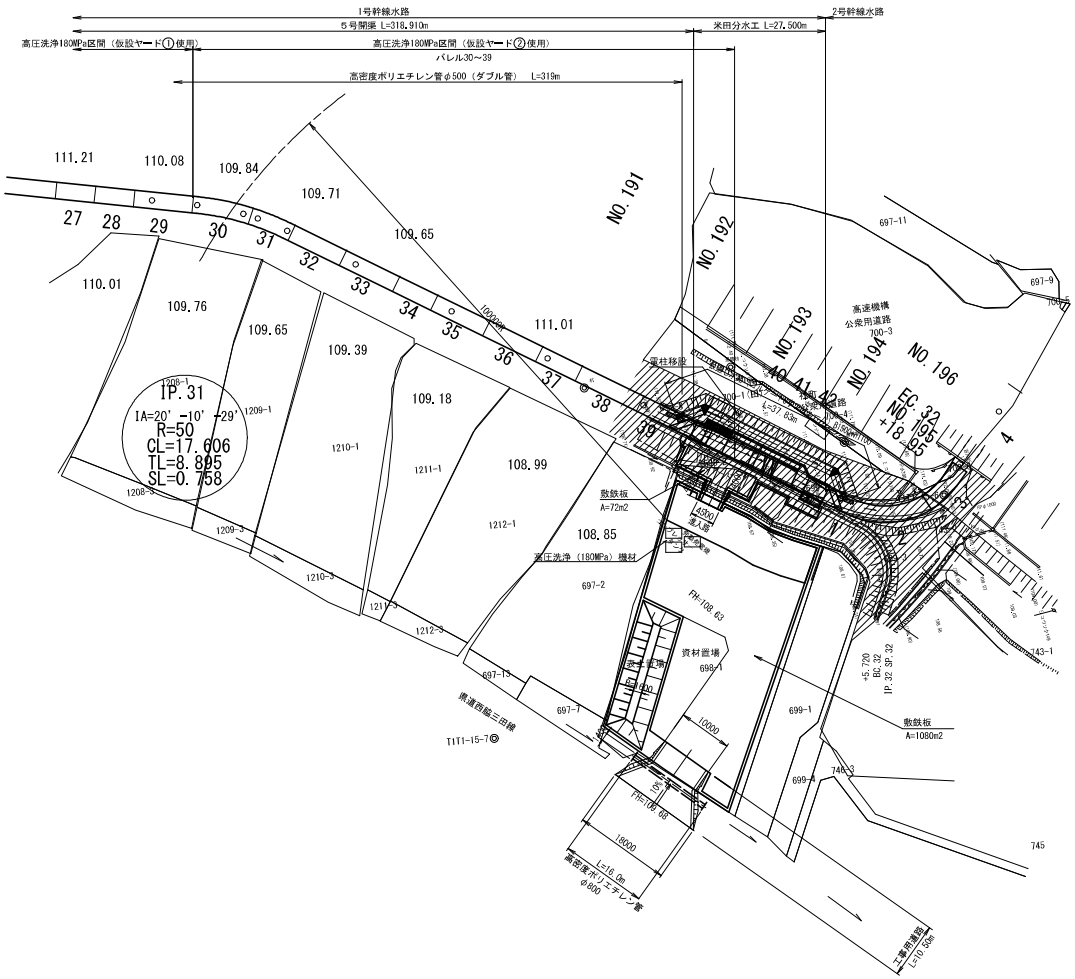
工程表

令和６年度　東条川二期農業水利事業
　　幹線水路除塵設備他改修工事

（工数300日）

	令和７年度																																						
	５月			６月			７月			８月			９月			１０月			11月			12月			1月			2月			3月									
	10	20	30	10	20	30	10	20	30	10	20	30	10	20	30	10	20	31	10	20	30	10	20	31	10	20	31	10	20	28	10	20	31						
1.　工場製作																																							
1.1 準備・設計																																							
1.2 工場製作（機械設備）																																							
1.3 製品製作（電気設備）																																							
2.　現場据付																																							
2.1 据付工（試運転・調整含む）																																							
2.2 後片付け																																							
備　考																																							

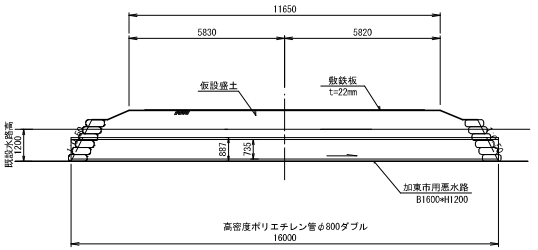
上久米除塵設備周辺用地図



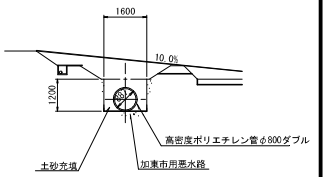
横断管工

S=1:100

縦断図

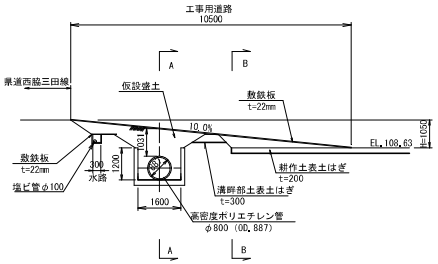


横断図



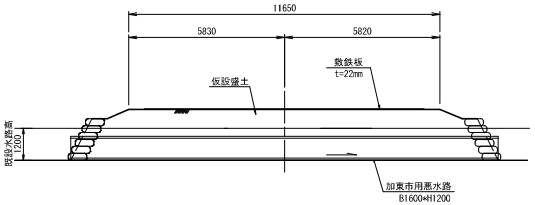
工事用道路　縦断図

S=1:100

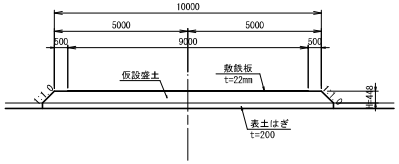


工事用道路　横断図

A-A断面　S=1:100

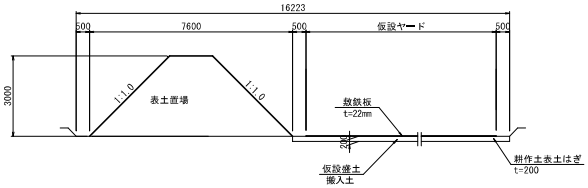


B-B断面



仮設ヤード標準断面図

S=1:100



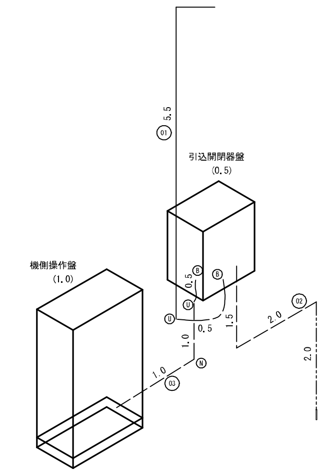
工事名	令和７年度　東条川二期農業水利事業 幹線水路除塵設備他改修工事		
図面名	上久米除塵設備周辺用地図		
作成年月日			
縮尺	S=1/500	図面番号	参考１
契約区分	当初		
事業所名	近畿農政局　東条川二期農業水利事業所		

嬉野除塵設備周辺用地図

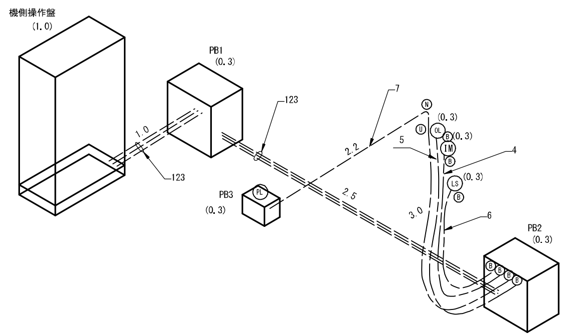
工事名	令和7年度　東条川二期農業水利事業 幹線水路除塵設備改修工事		
図面名	嬉野除塵設備他周辺用地図		
作成年月日			
縮尺	S=1/500	図面番号	参考2
契約区分	当初		
事業所名	近畿農政局　東条川二期農業水利事業所		

上久米除塵設備 アイソメ図

操作盤一次側



操作盤二次側



記号の説明

記　号	名　称
── ── ──	露 出 配 管
(曲線)	二種金属製可とう電線管
────	ダクト内配線
(G＊＊)	厚鋼電線管呼び径
#＊＊	二種金属製可とう電線管
IM	電動機
OL	過トルクスイッチ
LS	リミットスイッチ
PL	回転灯
U	ユニオンカップリング
B	ボックスコネクタ
N	ノーマルベンド

備　考

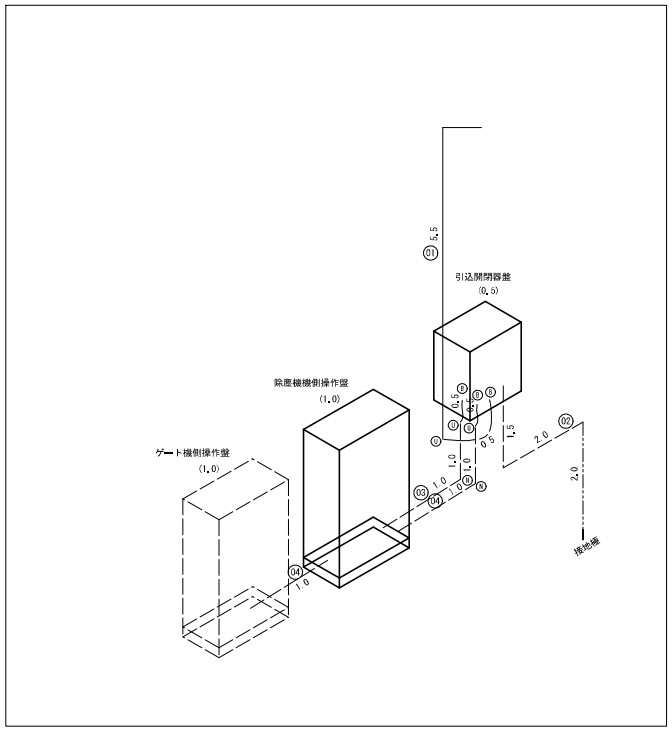
1.(　)内数値は、余長を示す。

2.ケーブル・配管仕様は、配線系統図参照のこと。

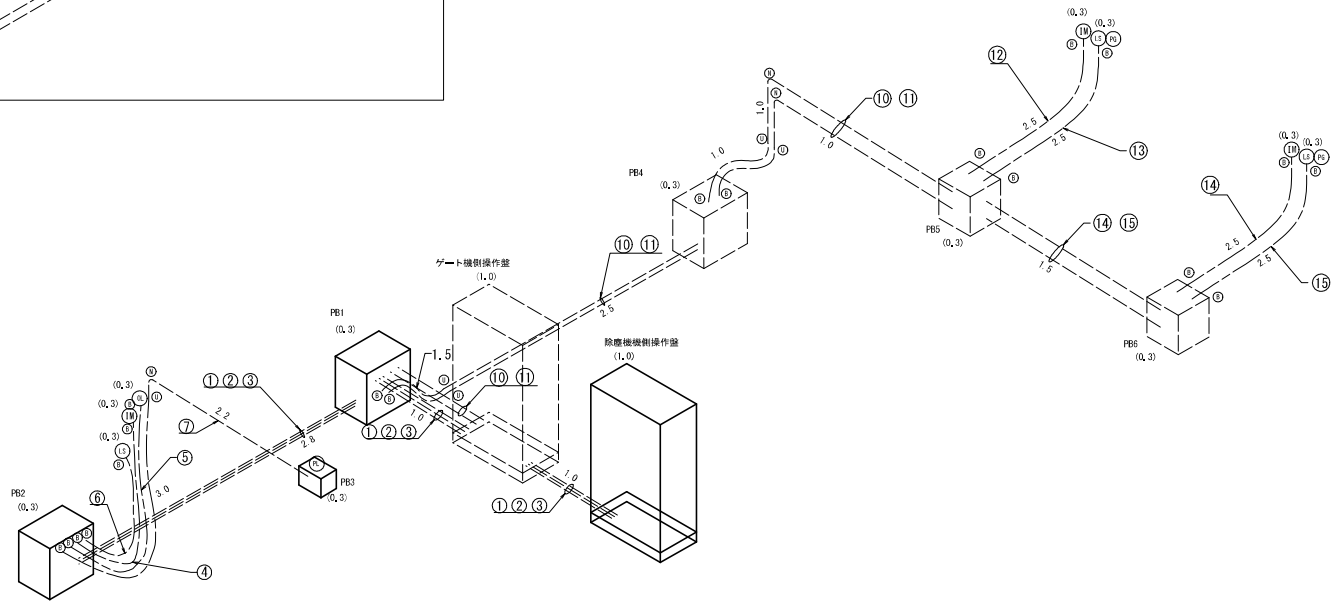
工事名	令和７年度　東条川二期農業水利事業 幹線水路除塵設備他改修工事		
図面名	上久米除塵設備 アイソメ図		
年月日			
尺度	non	図面番号	参考３
契約区分	当初		
事務所名	近畿農政局　東条川二期農業水利事業所		

嬉野除塵設備 アイソメ図

操作盤一次側



操作盤二次側



記号の説明

記　号	名　　称
—— —— ——	露 出 配 管
	二種金属製可とう電線管
	ダクト内配線
(G＊＊)	厚鋼電線管呼び径
＃＊＊	二種金属製可とう電線管
IM	電動機
TL	過トルクスイッチ
LS	リミットスイッチ
PG	開度発信器
PL	回転灯
Ⓤ	ユニオンカップリング
Ⓑ	ボックスコネクタ
Ⓝ	ノーマルベンド

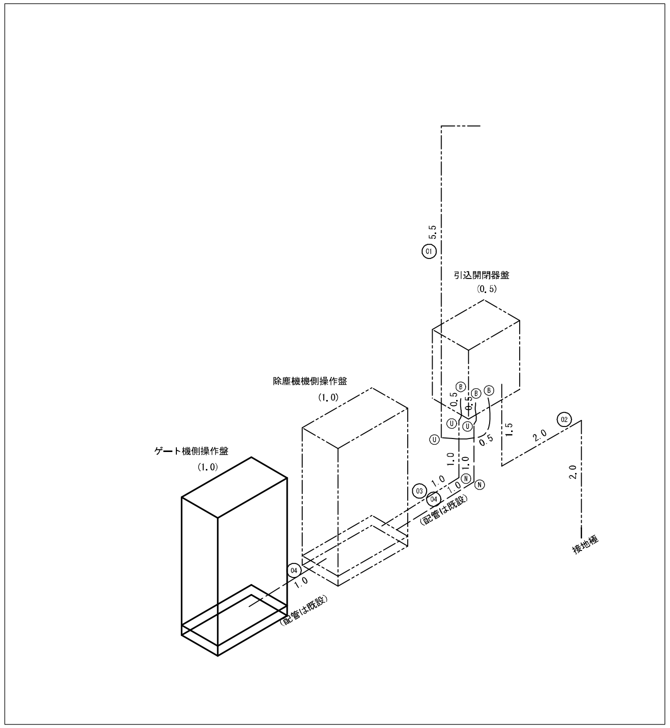
備　考

1.（ ）内数値は、余長を示す。
2.ケーブル・配管仕様は、配線系統図参照のこと。

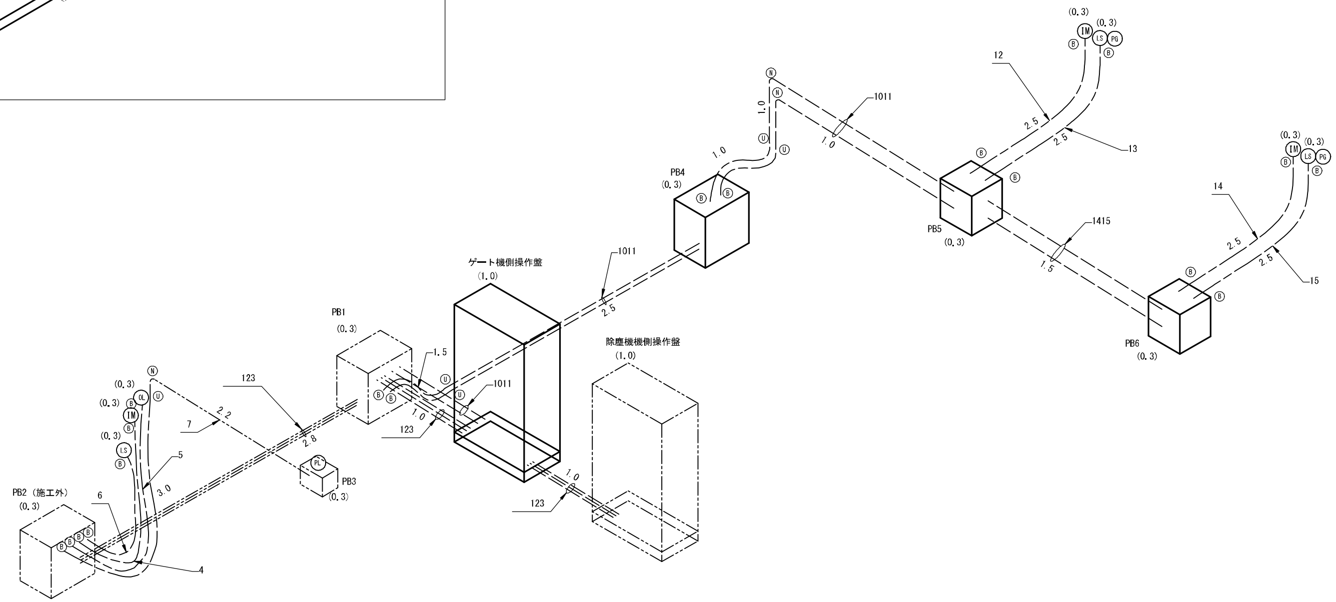
工事名	令和７年度　東条川二期農業水利事業 幹線水路除塵設備他改修工事		
図面名	嬉野除塵設備 アイソメ図		
年月日			
尺度	non	図面番号	参考４
契約区分	当初		
事務所名	近畿農政局　東条川二期農業水利事業所		

嬉野分水工ゲート アイソメ図

操作盤一次側



操作盤二次側



記号の説明

記　号	名　称
— — —	露 出 配 管
⌒	二種金属製可とう電線管
———	ダクト内配線
(G＊＊)	厚鋼電線管呼び径
#＊＊	二種金属製可とう電線管
(IM)	電動機
(OL)	過負荷検出器
(LS)	リミットスイッチ
(PG)	開度発信器
(PL)	回転灯
(U)	ユニオンカップリング
(B)	ボックスコネクタ
(N)	ノーマルベンド

備　考

1. (　)内数値は、余長を示す。
2. ケーブル・配管仕様は、配線系統図参照のこと。

工事名	令和７年度　東条川二期農業水利事業 幹線水路除塵設備他改修工事		
図面名	嬉野分水工ゲート アイソメ図		
年月日			
尺度	non	図面番号	参考５
契約区分	当初		
事務所名	近畿農政局　東条川二期農業水利事業所		