

令和8年度

東条川二期農業水利事業
船木池取水ゲート設備改修工事

積 算 参 考 資 料

【当初】

近畿農政局
東条川二期農業水利事業所

工 事 別 条 件

項 目 名	内 容
単価期適用年月	令和8年5月—A
工種区分	小形水門設備製作据付工事
施工地域区分	補正なし
電力区分	低圧・業者持・1年以上
冬期補正	なし
冬期補正（現場管理費）	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休2日補正	4週8休以上（月単位）
熱中症対策補正（現場管理費）	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正（現場管理費）	補正なし
3次元出来形管理補正（共通仮設費）	補正なし

積 算 参 考 資 料

工 種 ・ 種 目	規 格	単 位	数 量	備 考
直接製作費				
・小形水門扉製作工	No1ゲート 1門分			
・扉体工				
・・・扉体工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	489.900	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	433.500	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	391.700	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	184.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ26mm～40mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	28.900	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ260mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	196.700	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304N2 径80mm, 材料名:ステンレス棒鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	36.300	
黄銅	材料規格:C6782BE t195, 材料名:銅合金鋳物, スクラップの該当品目:黄銅くず 鋳物(並), 材料割増率(%):40	kg	81.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	129.700	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	2.900	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ26mm～40mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	11.400	
ステンレス鋼(バネ用途)	鋼材規格:SUS304-CPS-H PL4, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	1.800	
青銅鋳物	鋼材規格:3種 CAC403, 材料(割増区分):銅合金鋳物, 詳細:ー, スクラップ区分:青銅くず 鋳物(並), 鋼材割増率(%):40	kg	37.300	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	16.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・扉体工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:製 作 工,	人	167.470	
・・・戸当り工				

・・・戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	140.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	976.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	574.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	2,371.200	
溶接構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ヘビーH1, 材料割増率(%):12	kg	499.500	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	78.200	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	48.600	
溶接構造用圧延鋼板（厚板）	鋼材規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料（割増区分）:鋼板, ステンレスクラッド鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ヘビーH1, 鋼材割増率(%):12	kg	26.500	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	26.100	
補助材料費（製作）	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・戸当り工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費（水門設備）	設備区分:小形水門, 塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:製 作 工,	人	95.950	
・・・開閉装置工				
・・・開閉装置（機器単体費・スピントール式）－小形水門－		式	1.000	
スピンドル電動開閉機 JMB-3H/B-3相当 11kW	規格:シンクロ発信機、受信機 スタンド カバーH=100	台	1.000	
・・・開閉装置工（材料費）		式	1.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	5.400	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	21.700	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ70mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	46.400	

青銅鋳物	鋼材規格:3種 CAC403, 材料(割増区分):銅合金鋳物, 詳細:ー, スクラップ区分:青銅くず 鋳物(並), 鋼材割増率(%):40	kg	3.600	
炭素鋼	鋼材規格:S20C φ125, 材料(割増区分):炭素鋼, 詳細:ー, スクラップ区分:鋼ダライ粉A, 鋼材割増率(%):15	kg	5.800	
機械構造用炭素鋼鋼材	鋼材規格:S45CN 径150mm以下, 材料(割増区分):炭素鋼, 詳細:ー, スクラップ区分:鋼ダライ粉A, 鋼材割増率(%):15	kg	6.700	
機械構造用炭素鋼鋼材	規格:S45CH 径150mm以下	kg	0.500	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	4.200	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・開閉装置工(労務費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:その他, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:その他, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:製作工,	人	16.050	
・・・開閉装置工(塗装費)		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み),	m ²	0.630	
工場管理費	工種区分:その他, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・小形水門扉製作工	No2ゲート 1門分			
・・・扉体工				
・・・扉体工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	411.200	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	391.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	339.100	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	132.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ26mm～40mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	28.900	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ260mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	196.700	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304N2 径80mm, 材料名:ステンレス棒鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	36.300	
黄銅	材料規格:C6782BE t190, 材料名:銅合金鋳物, スクラップの該当品目:黄銅くず 鋳物(並), 材料割増率(%):40	kg	77.600	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	108.700	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	2.900	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ26mm～40mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	11.400	

ステンレス鋼(バネ用途)	鋼材規格:SUS304-CPS-H PL4, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	1.800	
青銅鋳物	鋼材規格:3種 CAC403, 材料(割増区分):銅合金鋳物, 詳細:ー, スクラップ区分:青銅くず 鋳物(並), 鋼材割増率(%):40	kg	37.300	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	15.400	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・扉体工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:製作工,	人	141.980	
・・・戸当り工				
・・・戸当り工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	121.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	832.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	493.800	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	2,006.400	
溶接構造用圧延鋼板(厚板)	材料規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ヘビーH1, 材料割増率(%):12	kg	424.200	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	78.500	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	48.600	
溶接構造用圧延鋼板(厚板)	鋼材規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料(割増区分):鋼板, ステンレスクラッド鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ヘビーH1, 鋼材割増率(%):12	kg	26.500	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	22.400	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・戸当り工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	

[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備、労務者区分:製 作 工,	人	84.150	
・ ・ 開閉装置工				
・ ・ ・ 開閉装置 (機器単体費・スピンドル式) -小形水門-		式	1.000	
スピンドル電動開閉機 JMB-3H/B-3相当 7.5kW	規格:シンクロ発信機、受信機 スタンド カバーH=100	台	1.000	
・ ・ ・ 開閉装置工 (材料費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	4.100	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	10.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	48.700	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ70mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	92.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ82mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	74.600	
青銅鋳物	鋼材規格:3種 CAC403,材料(割増区分):銅合金鋳物,詳細:一,スクラップ区分:青銅くず 鋳物(並),鋼材割増率(%):40	kg	3.300	
青銅鋳物	鋼材規格:3種 CAC403,材料(割増区分):銅合金鋳物,詳細:一,スクラップ区分:青銅くず 鋳物(並),鋼材割増率(%):40	kg	3.400	
炭素鋼	鋼材規格:S20C φ125,材料(割増区分):炭素鋼,詳細:一,スクラップ区分:鋼ダライ粉A,鋼材割増率(%):15	kg	5.800	
機械構造用炭素鋼鋼材	鋼材規格:S45CN 径150mm以下,材料(割増区分):炭素鋼,詳細:一,スクラップ区分:鋼ダライ粉A,鋼材割増率(%):15	kg	6.700	
機械構造用炭素鋼鋼材	規格:S45CH 径150mm以下	kg	0.500	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	12.100	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・ ・ ・ 開閉装置工 (労務費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:その他,間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:その他,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備、労務者区分:製 作 工,	人	33.100	
・ ・ ・ 開閉装置工 (塗装費)		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み),	m ²	1.740	
工場管理費	工種区分:その他,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・ 小形水門扉製作工	No3ゲート 1門分			
・ 扉体工				

・・・扉体工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	9.200	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ65mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	475.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	0.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	0.100	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	12.100	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	3.800	
ステンレス棒鋼	鋼材規格:SUS304 径25mm～100mm, 材料（割増区分）:ステンレス棒鋼, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):20	kg	2.800	
ステンレス鋼（バネ用途）	鋼材規格:SUS304-CPS-H PL4, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	0.900	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	0.500	
補助材料費（製作）	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・扉体工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費（水門設備）	設備区分:小形水門, 塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:製 作 工,	人	31.260	
・・・戸当り工				
・・・戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	49.500	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	270.500	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	267.600	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	30.100	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料（割増区分）:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	6.700	

ステンレス鋼等辺山形鋼	鋼材規格:SUS304 65mm×8mm, 材料 (割増区分): ステンレス形鋼, ステンレス平鋼, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):10	kg	9.300	
溶接構造用圧延鋼板 (厚板)	鋼材規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料 (割増区分): 鋼板, ステンレスクラッド 鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ヘビーH1, 鋼材割増率(%):12	kg	23.700	
溶接構造用圧延鋼板 (厚板)	鋼材規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料 (割増区分): 鋼板, ステンレスクラッド 鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ヘビーH1, 鋼材割増率(%):12	kg	74.200	
溶接構造用平鋼	鋼材規格:SM400 6mm×50mm, 材料 (割増区分): 形鋼, 平鋼, 詳細:ー, スクラップ区分:ヘビーH1, 鋼材割増率(%):10	kg	6.100	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	5.100	
補助材料費 (製作)	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・戸当り工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費 (水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:製 作 工,	人	29.330	
・・・開閉装置工				
・・・開閉装置 (機器単体費・スピンドル式) ー小形水門ー		式	1.000	
スピンドル電動開閉機 JMB-2H相当 3.7kW	規格:シンクロ発信機、受信機 スタンド カバーH=1100	台	1.000	
スピンドル (ネジ加工部)	規格:φ80 2条ねじ ねじ長さ1700 SUS304	式	1.000	
スピンドル (ネジ加工無)	規格:φ80 SUS304	式	1.000	
・・・開閉装置工 (材料費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	20.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	17.600	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	101.900	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ62mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	107.100	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ65mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	112.100	
青銅鋳物	鋼材規格:3種 CAC403, 材料 (割増区分): 銅合金鋳物, 詳細:ー, スクラップ区分: 青銅くず 鋳物 (並), 鋼材割増率(%):40	kg	10.900	
機械構造用炭素鋼鋼材	規格:S45CH 径150mm以下	kg	0.700	

ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	15.300	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・開閉装置工(労務費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:その他,間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:その他,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備,労務者区分:製作工,	人	30.660	
・・・開閉装置工(塗装費)		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み),	m ²	3.690	
工場管理費	工種区分:その他,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・小形水門扉製作工	No4ゲート 1門分			
・扉体工				
・・・扉体工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ90mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	960.400	
青銅鋳物	材料規格:3種 CAC403,材料名:銅合金鋳物,スクラップの該当品目:青銅くず 鋳物(並),材料割増率(%):40	kg	47.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	0.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	0.100	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	12.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	16.000	
ステンレス棒鋼	鋼材規格:SUS304 径25mm～100mm,材料(割増区分):ステンレス棒鋼,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):20	kg	1.800	
ステンレス鋼(パネ用途)	鋼材規格:SUS304-CPS-H PL4,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	0.900	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	4.600	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・扉体工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備,労務者区分:製作工,	人	28.540	
・・・戸当り工				

・・・戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	100.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	300.200	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	277.300	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	1.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	44.300	
ステンレス鋼等辺山形鋼	鋼材規格:SUS304 75mm×9mm, 材料(割増区分):ステンレス形鋼, ステンレス平鋼, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):10	kg	4.000	
溶接構造用圧延鋼板(厚板)	鋼材規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料(割増区分):鋼板, ステンレスクラット [®] 鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ヘビーH1, 鋼材割増率(%):12	kg	9.600	
溶接構造用圧延鋼板(厚板)	鋼材規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料(割増区分):鋼板, ステンレスクラット [®] 鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ヘビーH1, 鋼材割増率(%):12	kg	110.300	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	5.800	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・戸当り工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:製作工,	人	24.920	
・・・開閉装置工				
・・・開閉装置(機器単体費・スピンドル式)－小形水門－		式	1.000	
手動スピンドル開閉機 BGA-3相当	規格:スタンド カバーH=1300	台	1.000	
スピンドル(ネジ加工部)	規格:径70mm SUS304	m	1.800	
スピンドル(ネジ加工無)	規格:径70mm SUS304	m	0.800	
・・・開閉装置工(材料費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	0.700	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料(割増区分):ステンレス鋼板, 詳細:－, スクラップ区分:ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	46.000	

ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	39.700	
ステンレス縞鋼板	鋼材規格:SUS304相当 厚さ6.0mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	40.100	
ステンレス溝形鋼	鋼材規格:SUS304 200mm×100mm, 材料 (割増区分): ステンレス形鋼, ステンレス平鋼, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):10	kg	172.100	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	4.500	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・ 開閉装置工 (労務費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:その他, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:その他, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:製 作 工,	人	17.740	
・・・ 開閉装置工 (塗装費)		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み) ,	m ²	7.670	
工場管理費	工種区分:その他, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・小形水門扉製作工	No5ゲート 2門分			
・扉体工				
・・・ 扉体工 (材料費) ー小形水門ー		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ26mm～40mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	100.600	
青銅铸件	材料規格:3種 CAC403, 材料名:銅合金铸件, スクラップの該当品目:青銅くず 铸件(並), 材料割増率(%):40	kg	22.200	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	0.400	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	0.200	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	11.400	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	7.600	
ステンレス棒鋼	鋼材規格:SUS304 径25mm～100mm, 材料 (割増区分): ステンレス棒鋼, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):20	kg	2.600	
ステンレス鋼(バネ用途)	鋼材規格:SUS304-CPS-H PL4, 材料 (割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	1.800	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	2.400	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	

・・・扉体工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
扉体製作	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備,労務者区分:製作工,	人	23.140	
・・・戸当り工				
・・・戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm～14mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	25.200	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	124.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	65.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	199.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	7.400	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	28.200	
ステンレス平鋼	鋼材規格:SUS304 6mm×32～75mm,材料(割増区分):ステンレス形鋼,ステンレス平鋼,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):10	kg	4.800	
ステンレス平鋼	鋼材規格:SUS304 9mm×38～75mm,材料(割増区分):ステンレス形鋼,ステンレス平鋼,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):10	kg	2.800	
ステンレス鋼等辺山形鋼	鋼材規格:SUS304 50mm×6mm,材料(割増区分):ステンレス形鋼,ステンレス平鋼,詳細:一,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):10	kg	5.600	
溶接構造用圧延鋼板(厚板)	鋼材規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≤W≤2000,材料(割増区分):鋼板,ステンレスクラッド鋼板,詳細:一,スクラップ区分:ヘビーH1,鋼材割増率(%):12	kg	63.800	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	7.200	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・戸当り工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備,労務者区分:製作工,	人	37.030	

・ ・ 開閉装置工				
・ ・ ・ 開閉装置（機器単体費・スピンドル式）ー小形水門ー		式	1.000	
スピンドル電動開閉機 JMB-1H相当 1.5kW	規格:シンクロ発信機、受信機 スタンド カバー	台	2.000	
スピンドル（ネジ加工部）	規格:φ70 2条ねじ ねじ長さ1000 SUS304	式	2.000	
スピンドル（ネジ加工無）	規格:φ70 SUS304	式	2.000	
・ ・ ・ 開閉装置工（材料費）		式	1.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm,材料（割増区分）:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%) :12	kg	32.600	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm,材料（割増区分）:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%) :12	kg	203.200	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ65mm,材料（割増区分）:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%) :12	kg	202.000	
青銅鋳物	鋼材規格:3種 CAC403,材料（割増区分）:銅合金鋳物,詳細:ー,スクラップ区分:青銅くず 鋳物（並）,鋼材割増率(%) :40	kg	9.800	
機械構造用炭素鋼鋼材	規格:S45CH 径150mm以下	kg	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	16.800	
補助材料費（製作）	工種区分:小形水門設備,製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・ ・ ・ 開閉装置工（労務費）		式	1.000	
間接労務費	工種区分:その他,間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:その他,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
〔施設機械労務単価〕	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備,労務者区分:製 作 工,	人	43.260	
・ ・ ・ 開閉装置工（塗装費）		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	（材料・工数込み）,	m ²	4.660	
工場管理費	工種区分:その他,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・ 小形水門扉製作工	No6ゲート 1門分			
・ ・ 扉体工				
・ ・ ・ 扉体工（材料費）ー小形水門ー		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ90mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%) :12	kg	960.400	
青銅鋳物	材料規格:3種 CAC403,材料名:銅合金鋳物,スクラップの該当品目:青銅くず 鋳物（並）,材料割増率(%) :40	kg	47.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ3mm～7mm,材料（割増区分）:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%) :12	kg	0.800	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ8mm～9mm,材料（割増区分）:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%) :12	kg	0.200	

ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料(割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	17.300	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料(割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	3.800	
ステンレス棒鋼	鋼材規格:SUS304 径25mm～100mm, 材料(割増区分): ステンレス棒鋼, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):20	kg	3.300	
ステンレス鋼(パネ用途)	鋼材規格:SUS304-CPS-H PL4, 材料(割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	0.900	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	4.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・扉体工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:製 作 工,	人	28.540	
・・・戸当り工				
・・・戸当り工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	77.200	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	281.200	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	317.500	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料(割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	16.100	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料(割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	11.400	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料(割増区分): ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):12	kg	4.100	
ステンレス平鋼	鋼材規格:SUS304 6mm×32～75mm, 材料(割増区分): ステンレス形鋼, ステンレス平鋼, 詳細:ー, スクラップ区分: ステンレス新断, 鋼材割増率(%):10	kg	7.600	
溶接構造用圧延鋼板(厚板)	鋼材規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料(割増区分): 鋼板, ステンレスクラッド鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ヘビーH1, 鋼材割増率(%):12	kg	3.100	
溶接構造用圧延鋼板(厚板)	鋼材規格:SM400A 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000, 材料(割増区分): 鋼板, ステンレスクラッド鋼板, 詳細:ー, スクラップ区分:ヘビーH1, 鋼材割増率(%):12	kg	150.400	

ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	4.800	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・戸当り工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備,労務者区分:製作工,	人	29.990	
・・・開閉装置工				
・・・開閉装置(機器単体費・スピンドル式)ー小形水門ー		式	1.000	
スピンドル電動開閉機 JMB-2H/B-3相当 5.5kW	規格:シンクロ発信機、受信機 スタンド カバー	台	1.000	
スピンドル(ネジ加工部)	規格:φ90 2条ねじ ねじ長さ1900 SUS304	式	1.000	
スピンドル(ネジ加工無)	規格:φ90 SUS304	式	1.000	
・・・開閉装置工(材料費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ10mm～14mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	20.400	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ15mm～25mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	140.000	
ステンレス鋼板	鋼材規格:SUS304 厚さ65mm,材料(割増区分):ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップ区分:ステンレス新断,鋼材割増率(%):12	kg	173.200	
青銅铸件	鋼材規格:3種 CAC403,材料(割増区分):銅合金铸件,詳細:ー,スクラップ区分:青銅くず 铸件(並),鋼材割増率(%):40	kg	8.400	
機械構造用炭素鋼鋼材	規格:S45CH 径150mm以下	kg	1.400	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	9.900	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
・・・開閉装置工(労務費)		式	1.000	
間接労務費	工種区分:その他,間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:その他,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備,労務者区分:製作工,	人	29.050	
・・・開閉装置工(塗装費)		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み),	m ²	3.310	
工場管理費	工種区分:その他,工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・電気設備工				
・制御盤工				
・・・制御盤工		式	1.000	
機側操作盤	規格:屋内用 SUS	面	1.000	

予備品・付属品		式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	No1スクリーン 1門分			
・ ・ 鋼製付属設備製作工				
・ ・ ・ 鋼製付属設備工（製作費）		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	5.100	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	1.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	99.300	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	161.000	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=100mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	96.100	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	4.100	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	10.700	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 12mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	656.300	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径24mm以下, 材料名:ステンレス棒鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	56.400	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch40 20A～25A, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	40.100	
補助材料費（製作）	工種区分:鋼製付属設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	8.300	
鋼製付属製作	設備区分:スクリーン, 適用範囲(ton/基): $0.2 \leq x \leq 5.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:1.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00, 製作対象質量(kg/基):1130.5	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・ ・ ・ 鋼製付属設備工（塗装費）		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み),	m ²	30.830	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	No2スクリーン 1門分			
・ ・ 鋼製付属設備製作工				
・ ・ ・ 鋼製付属設備工（製作費）		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	5.100	

ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	1.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm～25mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	99.700	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	143.000	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=100mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	96.100	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	4.100	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	10.700	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 12mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	570.600	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径24mm以下, 材料名:ステンレス棒鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	49.300	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch40 20A～25A, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	35.100	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	7.600	
鋼製付属製作	設備区分:スクリーン, 適用範囲(ton/基): $0.2 \leq x \leq 5.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:1.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00, 製作対象質量(kg/基):1015.1	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み),	m ²	27.690	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	No3スクリーン 1門分			
・鋼製付属設備製作工				
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	1.300	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304 90mm×9mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	9.800	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	44.200	

ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=100mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	30.100	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	4.200	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 12mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	151.000	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径24mm以下, 材料名:ステンレス棒鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	15.700	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch40 20A～25A, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	10.900	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	3.200	
鋼製付属製作	設備区分:スクリーン, 適用範囲(ton/基): $0.2 \leq x \leq 5.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:1.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00, 製作対象質量(kg/基):267.2	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み),	m ²	7.840	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	No4スクリーン 1門分			
・鋼製付属設備製作工				
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	2.600	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm～14mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	1.400	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	49.600	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=100mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	36.700	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	5.100	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 12mm×38～75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	208.100	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径24mm以下, 材料名:ステンレス棒鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	19.300	

配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch40 20A～25A, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	13.700	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備, 製作補助材料費率(Y):13%,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	2.600	
鋼製付属製作	設備区分:スクリーン, 適用範囲(ton/基): $0.2 \leq x \leq 5.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:1.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00, 製作対象質量(kg/基):336.5	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備, 間接労務費率(Y):60%,	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み),	m ²	9.610	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備, 工場管理費率(Y):25%,	式	1.000	
直接工事費				
・輸送費				
・・輸送費				
・・・輸送費(小形水門)		式	1.000	
輸送費(小形水門扉)	工種区分:河川・水路用水門設備, 対象要素(X)の数量:13.82[各单位], 想定輸送距離(D)の数量:72.5km, 設備区分(河川用水門):小形水門, 形式区分(河川・水路用水門設備):プレートゲート構造ローラースライドゲート,,,,,	式	1.000	
輸送費(鋼製付属)	工種区分:鋼製付属設備, 対象要素(X)の数量:2.771[各单位], 想定輸送距離(D)の数量:72.5km,,,,,,	式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	No1スクリーン 1門分			
・・鋼製付属設備据付工	No1スクリーン			
・・・鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:スクリーン, 適用範囲(ton/基): $0.2 \leq x \leq 5.0$, その他の据付工数(人/ton):0.00, 据付基数:1基, 据付数による補正係数(Kn):1.00, 据付対象質量(kg/基):1130.5	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】, 据付間接費率(Y):80%,	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備, 据付補助材料費率(Y):1%,	式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	No2スクリーン 1門分			
・・鋼製付属設備据付工	No2スクリーン			
・・・鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:スクリーン, 適用範囲(ton/基): $0.2 \leq x \leq 5.0$, その他の据付工数(人/ton):0.00, 据付基数:1基, 据付数による補正係数(Kn):1.00, 据付対象質量(kg/基):1015.1	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】, 据付間接費率(Y):80%,	式	1.000	

補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備, 据付補助材料費率(Y):1%,	式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	No3スクリーン 1門分			
・・鋼製付属設備据付工	No 3 スクリーン			
・・・鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:スクリーン,適用範囲(ton/基): $0.2 \leq x \leq 5.0$, その他の据付工数(人/ton):0.00, 据付基数:1 基, 据付数による補正係数(Kn):1.00,, 据付対象質量(kg/基):267.2	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】, 据付間接費率(Y):80%,	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備, 据付補助材料費率(Y):1%,	式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	No4スクリーン 1門分			
・・鋼製付属設備据付工	No 4 スクリーン			
・・・鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:スクリーン,適用範囲(ton/基): $0.2 \leq x \leq 5.0$, その他の据付工数(人/ton):0.00, 据付基数:1 基, 据付数による補正係数(Kn):1.00,, 据付対象質量(kg/基):336.5	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】, 据付間接費率(Y):80%,	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備, 据付補助材料費率(Y):1%,	式	1.000	
・標準外設備据付・整備工	No1ゲート 1門分			
・・標準外設備据付・整備工	No 1 ゲート			
・・・標準外設備据付・整備工		式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:据 付 工,	人	90.800	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:普通作業員,	人	25.300	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】, 据付間接費率(Y):80%,	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,, 形式区分:2次側電気配線配管有,	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備, 据付補助材料費率(Y):1.5%,	式	1.000	
SP コンクリート	構造物種別:無筋・鉄筋構造物, 打設工法:コンクリートポンプ車打設, コンクリートの計上:計上する, 設計日打設量:10m3以上100m3未満, 養生工の種類:一般養生, 圧送管延長距離区分:延長無し, 現場内小運搬の有無:-, 打設高さ、水平打設距離:-,, 規格区分:21-12-25(20)(高炉B) W/C60%	m3	5.700	
*コンクリートポンプ車[トラック架装・フォーム式]	圧送能力90～110m3/h	供用日	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
*特殊作業員		人	-	
*運転手(特殊)		人	-	
*生コンクリート(高炉B)	21N/mm2 12cm 25(20)mm(W/C=60%以下)	m3	-	

*軽油	パトロール給油	L	-	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠, 構造物の種類:鉄筋・無筋構造物	m ²	25.800	
*型わく工		人	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
・・・水門扉据付工(直接経費)		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 機械損料算出区分:運転1日当たり算出, 単価計上区分:機械損料のみ,, 交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	20.000	
発動発電機[ディーゼルエンジン駆動(超低騒音型)・排対3]	, 定格容量13/15kVA(50/60Hz), 機械損料算出区分:運転1日当たり算出, 単価計上区分:機械損料+燃料, 燃料区分:軽油, 交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	20.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・低騒・排対型(2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格:最大吊上能力20t吊, 長期割引単価区分(賃料機械):あり	日	20.000	
雑器具損料		式	1.000	
・標準外設備据付・整備工	No2ゲート 1門分			
・標準外設備据付・整備工	No2ゲート			
・・・標準外設備据付・整備工		式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:据付工,	人	84.400	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:普通作業員,	人	23.900	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】, 据付間接費率(Y):80%,	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,, 形式区分:2次側電気配線配管有,	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備, 据付補助材料費率(Y):1.5%,	式	1.000	
SP コンクリート	構造物種別:無筋・鉄筋構造物, 打設工法:コンクリートポンプ車打設, コンクリートの計上:計上する, 設計日打設量:10m3以上100m3未満, 養生工の種類:一般養生, 圧送管延長距離区分:延長無し, 現場内小運搬の有無:-, 打設高さ、水平打設距離:-, 規格区分:21-12-25(20)(高炉B) W/C60%	m3	4.900	
*コンクリートポンプ車[トラック架装・フォーム式]	圧送能力90~110m3/h	供用日	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
*特殊作業員		人	-	
*運転手(特殊)		人	-	
*生コンクリート(高炉B)	21N/mm ² 12cm 25(20)mm(W/C=60%以下)	m3	-	
*軽油	パトロール給油	L	-	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠, 構造物の種類:鉄筋・無筋構造物	m ²	17.400	
*型わく工		人	-	
*普通作業員		人	-	

* 土木一般世話役		人	-	
・ ・ ・ 水門扉据付工（直接経費）		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 機械損料算出区分: 運転1日当たり算出, 単価計上区分: 機械損料のみ, , 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	日	20.000	
発動発電機[ディーゼルエンジン駆動(超低騒音型)・排対3]	, 定格容量13/15kVA(50/60Hz), 機械損料算出区分: 運転1日当たり算出, 単価計上区分: 機械損料+燃料, 燃料区分: 軽油, 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	日	20.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・低騒・排対型(〜2014)]	機械区分: ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格: 最大吊上能力20t吊, 長期割引単価区分(賃料機械): あり	日	20.000	
雑器具損料		式	1.000	
・ 標準外設備据付・整備工	No3ゲート 1門分			
・ ・ 標準外設備据付・整備工	No3ゲート			
・ ・ ・ 標準外設備据付・整備工		式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分: 水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分: 据付工,	人	12.400	
[施設機械労務単価]	工種区分: 水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分: 普通作業員,	人	3.800	
据付間接費	工種区分: 小形水門設備【新設】, 据付間接費率(Y): 80%,	式	1.000	
据付材料費	工種区分: 小形水門設備,,,,, 形式区分: 2次側電気配線配管有,	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分: 小形水門設備, 据付補助材料費率(Y): 1.5%,	式	1.000	
SP コンクリート	構造物種別: 無筋・鉄筋構造物, 打設工法: コンクリートポンプ車打設, コンクリートの計上: 計上する, 設計日打設量: 10m3以上100m3未満, 養生工の種類: 一般養生, 圧送管延長距離区分: 延長無し, 現場内小運搬の有無: -, 打設高さ、水平打設距離: -, , 規格区分: 21-12-25(20)(高炉B) W/C60%	m3	0.800	
* コンクリートポンプ車[トラック架装・フォーム式]	圧送能力90〜110m3/h	供用日	-	
* 普通作業員		人	-	
* 土木一般世話役		人	-	
* 特殊作業員		人	-	
* 運転手(特殊)		人	-	
* 生コンクリート(高炉B)	21N/mm2 12cm 25(20)mm(W/C=60%以下)	m3	-	
* 軽油	ハットロール給油	L	-	
SP 型枠	型枠の種類: 一般型枠, 構造物の種類: 鉄筋・無筋構造物	m ²	3.300	
* 型わく工		人	-	
* 普通作業員		人	-	
* 土木一般世話役		人	-	
・ ・ ・ 水門扉据付工（直接経費）		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 機械損料算出区分: 運転1日当たり算出, 単価計上区分: 機械損料のみ, , 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	日	5.000	

発動発電機[ディーゼルエンジン駆動(超低騒音型)・排対3]	, 定格容量13/15kVA(50/60Hz), 機械損料算出区分: 運転1日当たり算出, 単価計上区分: 機械損料+燃料, 燃料区分: 軽油, 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・低騒・排対型(〜2014)]	機械区分: ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格: 最大吊上能力20t吊, 長期割引単価区分(賃料機械): あり	日	5.000	
雑器具損料		式	1.000	
・・・貫通部工		式	1.000	
No3貫通部穴あけ工		式	1.000	
・標準外設備据付・整備工	No4ゲート 1門分			
・・・標準外設備据付・整備工	No4ゲート			
・・・標準外設備据付・整備工		式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分: 水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分: 据付工,	人	12.000	
[施設機械労務単価]	工種区分: 水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分: 普通作業員,	人	3.000	
据付間接費	工種区分: 小形水門設備【新設】, 据付間接費率(Y): 80%,	式	1.000	
据付材料費	工種区分: 小形水門設備,,,,, 形式区分: 2次側電気配線配管無,	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分: 小形水門設備, 据付補助材料費率(Y): 1.5%,	式	1.000	
SP コンクリート	構造物種別: 無筋・鉄筋構造物, 打設工法: コンクリートポンプ車打設, コンクリートの計上: 計上する, 設計日打設量: 10m3以上100m3未満, 養生工の種類: 一般養生, 圧送管延長距離区分: 延長無し, 現場内小運搬の有無: -, 打設高さ、水平打設距離: -, 規格区分: 21-12-25(20)(高炉B) W/C60%	m3	0.500	
*コンクリートポンプ車[トラック架装・ブーム式]	圧送能力90〜110m3/h	供用日	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
*特殊作業員		人	-	
*運転手(特殊)		人	-	
*生コンクリート(高炉B)	21N/mm2 12cm 25(20)mm(W/C=60%以下)	m3	-	
*軽油	パトリール給油	L	-	
SP 型枠	型枠の種類: 一般型枠, 構造物の種類: 鉄筋・無筋構造物	m ²	1.700	
*型わく工		人	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
・・・水門扉据付工(直接経費)		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 機械損料算出区分: 運転1日当たり算出, 単価計上区分: 機械損料のみ, 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	日	5.000	
発動発電機[ディーゼルエンジン駆動(超低騒音型)・排対3]	, 定格容量13/15kVA(50/60Hz), 機械損料算出区分: 運転1日当たり算出, 単価計上区分: 機械損料+燃料, 燃料区分: 軽油, 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	日	4.000	

ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・低騒・排対型(2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:最大吊上能力20t吊,長期割引単価区分(賃料機械):あり	日	5.000	
雑器具損料		式	1.000	
・標準外設備据付・整備工	No5ゲート 2門分			
・・標準外設備据付・整備工	No 5 ゲート			
・・・標準外設備据付・整備工		式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備,労務者区分:据付工,	人	18.400	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備,労務者区分:普通作業員,	人	5.300	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,据付間接費率(Y):80%,	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,形式区分:2次側電気配線配管有,	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,据付補助材料費率(Y):1.5%,	式	1.000	
SP コンクリート	構造物種別:無筋・鉄筋構造物,打設工法:コンクリートポンプ車打設,コンクリートの計上:計上する,設計日打設量:10m3以上100m3未満,養生工の種類:一般養生,圧送管延長距離区分:延長無し,現場内小運搬の有無:-,打設高さ、水平打設距離:-,,規格区分:21-12-25(20)(高炉B) W/C60%	m3	0.300	
*コンクリートポンプ車[トラック架装・ブーム式]	圧送能力90~110m3/h	供用日	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
*特殊作業員		人	-	
*運転手(特殊)		人	-	
*生コンクリート(高炉B)	21N/mm2 12cm 25(20)mm(W/C=60%以下)	m3	-	
*軽油	バトリール給油	L	-	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠,構造物の種類:鉄筋・無筋構造物	m ²	1.100	
*型わく工		人	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
・・・水門扉据付工(直接経費)		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,機械損料算出区分:運転1日当たり算出,単価計上区分:機械損料のみ,,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	7.000	
発動発電機[ディーゼルエンジン駆動(超低騒音型)・排対3]	,定格容量13/15kVA(50/60Hz),機械損料算出区分:運転1日当たり算出,単価計上区分:機械損料+燃料,燃料区分:軽油,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	7.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・低騒・排対型(2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:最大吊上能力20t吊,長期割引単価区分(賃料機械):あり	日	7.000	
雑器具損料		式	1.000	
・標準外設備据付・整備工	No6ゲート 1門分			
・・標準外設備据付・整備工	No 6 ゲート			

・・・ 標準外設備据付・整備工		式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:据 付 工,	人	15.900	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:普通作業員,	人	4.700	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】, 据付間接費率(Y):80%,	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,, 形式区分:2次側電気配線配管有,	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備, 据付補助材料費率(Y):1.5%,	式	1.000	
SP コンクリート	構造物種別:無筋・鉄筋構造物, 打設工法:コンクリートポンプ車打設, コンクリートの計上:計上する, 設計日打設量:10m3以上100m3未満, 養生工の種類:一般養生, 圧送管延長距離区分:延長無し, 現場内小運搬の有無:-, 打設高さ、水平打設距離:-,, 規格区分:21-12-25(20)(高炉B) W/C60%	m3	0.600	
*コンクリートポンプ車[トラック架装・フォーム式]	圧送能力90～110m3/h	供用日	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
*特殊作業員		人	-	
*運転手(特殊)		人	-	
*生コンクリート(高炉B)	21N/mm2 12cm 25(20)mm(W/C=60%以下)	m3	-	
*軽油	パトロール給油	L	-	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠, 構造物の種類:鉄筋・無筋構造物	m ²	1.100	
*型わく工		人	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
・・・ 水門扉据付工(直接経費)		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 機械損料算出区分:運転1日当たり算出, 単価計上区分:機械損料のみ,, 交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	5.000	
発動発電機[ディーゼルエンジン駆動(超低騒音型)・排対3]	, 定格容量13/15kVA(50/60Hz), 機械損料算出区分:運転1日当たり算出, 単価計上区分:機械損料+燃料, 燃料区分:軽油, 交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	5.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格:最大吊上能力20t吊, 長期割引単価区分(賃料機械):あり	日	5.000	
雑器具損料		式	1.000	
・ 標準外設備据付・整備工	機側操作盤			
・ 機側操作盤据付工				
・・・ 機側操作盤据付工		式	1.000	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:据 付 工,	人	7.300	
[施設機械労務単価]	工種区分:水門、ダム水門、除塵機、鋼製付属設備, 労務者区分:普通作業員,	人	1.800	
・・・ 機側操作盤据付工(機械経費)		式	1.000	

ラフテレンクレーン[油圧伸縮ｼﾞｯﾌﾟ型・～低騒・排対型(～2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ｼﾞｯﾌﾟ型),規格:最大吊上能力20t吊,長期割引単価区分(賃料機械):あり	日	0.700	
雑器具損料		式	1.000	