

令和6年度

和歌山平野農地防災事業
千旦放水路他ゲート製作据付工事
【四箇井本線ゲート・分流ゲート】

積 算 参 考 資 料（暫定版）

【当初】

「本積算参考資料（暫定版）は、入札公告時点での資料であり、競争参加資格の確認結果の通知後に配布する積算参考資料と異なる場合があります。
なお、「本積算参考資料（暫定版）」に対しての質問は、競争参加資格の確認結果の通知日までは受け付けないものとします。

近畿農政局
和歌山平野農地防災事業所

工 事 別 条 件

項 目 名	内 容
単価期適用年月	令和6年3月—A
工種区分	小形水門設備製作据付工事
施工地域区分	補正なし
電力区分	低圧・業者持・1年未満
冬期補正	なし
冬期補正（現場管理費）	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休2日補正	4週8休以上
熱中症対策補正（現場管理費）	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし

積 算 参 考 資 料

工 種 ・ 種 目	規 格	単 位	数 量	備 考
直接製作費				
・小形水門扉製作工	四箇井本線ゲート			
・ ・ 扉体工				
・ ・ ・ 扉体工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費（扉体）	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:3.78,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9.00	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5.00	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレン系)	kg	2.600	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形(クロロプレン系)	kg	7.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・ ・ ・ 扉体工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:3.8,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・ ・ 戸当り工				
・ ・ ・ 戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費（戸当り）	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート,適用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:9,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6.00	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1.00	式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・ ・ ・ 戸当り工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:9.0,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	

・開閉装置工				
・・・開閉装置（機器単体費・ラック式）		式	1.000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 30kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動20kN用 連動30kN－40kN用	m	6.000	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格:単動20kN用 連動30kN－40kN用	個	2.000	
・ゲート番号パネル				
・・・ゲート番号パネル（No.1）		式	1.000	
ゲート番号パネル	規格:アクリル板、300*300*5	枚	1.000	
・小形水門扉製作工	四箇井分流ゲート			
・扉体工				
・・・扉体工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費（扉体）	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:5.1,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形（クロロプレン系）	kg	5.100	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形（クロロプレン系）	kg	5.000	
補助材料費（製作）	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・扉体工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:5.1,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費（水門設備）	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・戸当り工				
・・・戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費（戸当り）	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート,適用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:10.5,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
補助材料費（製作）	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・戸当り工（労務費及び塗装費）		式	1.000	

戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:10.5,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・開閉装置工				
・ ・ ・ 開閉装置(機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 30kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動20kN用 連動30kN-40kN用	m	7.100	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格:単動20kN用 連動30kN-40kN用	個	2.000	
・ゲート番号パネル				
・ ・ ・ ゲート番号パネル (No.2)		式	1.000	
ゲート番号パネル	規格:アクリル板、300*300*5	枚	1.000	
・電気設備工				
・ ・ 引込設備工				
・ ・ ・ 引込設備工		式	1.000	
引込開閉器盤	規格:SUS製	面	1.000	
・制御盤工				
・ ・ ・ 制御盤工		式	1.000	
機側操作盤	規格:SUS製、2門用	面	1.000	
機側操作盤予備品・付属品	規格:収納箱付き	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	四箇井本線ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備製作工	操作台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 150mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	437.800	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 75mm×6mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	20.600	
一般構造用平鋼	材料規格:SS400 6mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	17.400	
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	5.000	
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料規格:SS400 厚さ9mm 1500≦W<1829,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	43.800	
縞鋼板無規格	材料規格:厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	279.300	

一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400 厚さ12mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンレスクラット®鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	30.400	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし） 40A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	134.800	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし） 25A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	74.600	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし） 50A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	3.000	
一般構造用圧延鋼板	材料規格:SS400、厚さ3.2mm,材料名:鋼板、ステンレスクラット®鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	14.800	
丸鋼	材料規格:16mm,材料名:棒鋼,スクラップの該当品目:鋼タライ粉A,材料割増率(%):20	kg	0.500	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ロングエルボ40A 90°	規格:SUS304	kg	1.400	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	9.900	
樹脂アンカー	規格:HP-16	本	16.000	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$,その他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:1基,製作数による補正係数(Kn):1.00,,製作対象質量(kg/基):1062	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工（塗装費）		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	1,062.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	四箇井分流ゲート			
・・鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・鋼製付属設備工（製作費）		式	1.000	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 150mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	363.000	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 75mm×6mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	15.200	
一般構造用平鋼	材料規格:SS400 6mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	14.200	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンレスクラット®鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	4.800	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400 厚さ9mm 1500≦W<1829,材料名:鋼板、ステンレスクラット®鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	62.100	
縞鋼板無規格	材料規格:厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ステンレスクラット®鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	249.500	

一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400 厚さ12mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンレスクラット鋼板,スクラップの該当品目:ペー-H 1,材料割増率(%):12	kg	34.500	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 50mm×6mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ペー-H 1,材料割増率(%):10	kg	36.700	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 65mm×6mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ペー-H 1,材料割増率(%):10	kg	6.500	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし） 40A～125A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ペー-H 1,材料割増率(%):10	kg	125.500	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし） 32A以下,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ペー-H 1,材料割増率(%):10	kg	67.600	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし） 50A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ペー-H 1,材料割増率(%):10	kg	1.500	
一般構造用圧延鋼板	材料規格:SS400、厚さ3.2mm,材料名:鋼板、ステンレスクラット鋼板,スクラップの該当品目:ペー-H 1,材料割増率(%):12	kg	14.800	
丸鋼	材料規格:16mm,材料名:棒鋼,スクラップの該当品目:鋼タライ粉A,材料割増率(%):20	kg	0.500	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ロングエルボ40A 90°	規格:SUS304	kg	3.500	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	9.800	
樹脂アンカー	規格:HP-16	本	16.000	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$,その他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:1基,製作数による補正係数(Kn):1.00,,製作対象質量(kg/基):996.4	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工（塗装費）		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	996.400	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	四箇井（本線、分流ゲート）			
・鋼製付属設備製作工	開閉器架台			
・・・鋼製付属設備工（製作費）		式	1.000	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t≦30mm H=250mm,材料名:ステンス形鋼、ステンス平鋼,スクラップの該当品目:ステンス新断,材料割増率(%):10	kg	750.600	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t≦30mm H=200mm,材料名:ステンス形鋼、ステンス平鋼,スクラップの該当品目:ステンス新断,材料割増率(%):10	kg	372.100	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 200mm×100mm,材料名:ステンス形鋼、ステンス平鋼,スクラップの該当品目:ステンス新断,材料割増率(%):10	kg	58.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ12mm,材料名:ステンス鋼板,スクラップの該当品目:ステンス新断,材料割増率(%):12	kg	48.000	

ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	72.500	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ16mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	195.500	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	208.700	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,, 製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	8.000	
鋼製付属製作	設備区分:架台, 適用範囲(ton/基): $0.1 \leq x \leq 5.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:0.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00,, 製作対象質量(kg/基):1705.8	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m ²	32.020	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
直接工事費				
・輸送費				
・・・輸送費				
・・・輸送費(小形水門)		式	1.000	
輸送費(小形水門扉)	工種区分:河川・水路用水門設備, 形式区分(河川・水路用水門設備):プレートゲート構造ローゲート・スライドゲート,, 対象要素(X)の数量:8.86[各単位], 想定輸送距離(D)の数量:85km	式	1.000	
輸送費(鋼製付属)	工種区分:鋼製付属設備,,, 対象要素(X)の数量:2.095[各単位], 想定輸送距離(D)の数量:85km	式	1.000	
・小形水門扉据付工	四箇井本線ゲート			
・・・小形水門扉据付工				
・・・水門扉据付工及び直接経費(小形水門)		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:小形水門,, 形式区分(2):スライドゲート(3方水密), 扉体面積(x)(m ²):3.80, その他の据付工数(人/門):0.00, 開閉装置区分:電動式開閉装置, 据付数:2門, 補正係数(Kn):0.95,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,, 据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,, 原動機出力:0.25kW, 形式区分:2次側電気配線配管無	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,, 据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格:4.9ton吊り	日	3.000	

発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
・小形水門扉据付工	四箇井分流ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・水門扉据付工及び直接経費(小形水門)		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,扉体面積(x)(㎡):5.10,その他の据付工数(人/門):0.00,開閉装置区分:電動式開閉装置,据付数:2門,補正係数(Kn):0.95,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0.25kW,形式区分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	3.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
・電気盤類据付工(用排水機以外)				
・・電気共通設備工(用排水機以外)				
・・・配管工		式	1.000	
電線管敷設工	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):28,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業の歩掛補正区分:無	m	1.800	
電線管敷設工	,管種別:波付硬質合成樹脂管,細別規格:-,サイズ(mm):30,施工区分:地中(構内),その他の場合100m当り電工労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業の歩掛補正区分:無	m	6.400	
電線管敷設工	,管種別:硬質ビニル管,細別規格:-,サイズ(mm):16,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業の歩掛補正区分:無	m	2.500	
埋設標識シート・地中埋設標敷設工	,作業種別:埋設標識シート,,規格:幅150mm、50m巻、2倍ポリエチレンクロス	m	22.000	
ボックスコネクタ	#30,,	個	4.000	
異種管接続材	H型,,	個	2.000	

ユニオンカップリング	# 30, ,	個	4.000	
・ ・ ・ 配線工		式	1.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工	, 施工区分1:管内, 種別:CVケーブル, 電圧:600V, 心数:3心, サイズ(mm ²):5.5mm ² , 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):0.00	m	0.900	
低圧電力ケーブル・電線配線工	, 施工区分1:管内, 種別:CVケーブル, 電圧:600V, 心数:2心, サイズ(mm ²):5.5mm ² , 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):0.00	m	0.900	
低圧電力ケーブル・電線配線工	, 施工区分1:管内, 種別:IV, 電圧:600V, 心数:-, サイズ(mm ²):3.5mm ² , 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):0.00	m	3.400	
・ ・ ・ 建柱及び支線設置工 (用排水機以外)		式	1.000	
引込柱設置工(高低圧)	高低圧区分:低圧, 装柱区分:電灯・動力引込用, 型区分:-, 電柱規格(m):10m	箇所	1.000	
支線取付工	設備区分:低圧, 取付区分:ワイヤクリップ 取付, 支線区分:ステップロック(ロッド付), 規格区分:1号 500×250, 1本当りの諸資材率:1.71, 1本当りの電工労務:0.50, 1本当りの普通作業員労務:0.65	本	1.000	
・ ・ ・ 接地工 (用排水機以外)		式	1.000	
接地設置工	, 接地区分:D種接地, 施工条件:土工無, 補助棒の本数:0.0	極	1.000	
・ ・ 電気設備付帯工				
・ ・ ・ 土木工		式	1.000	
SP 床掘り	土質:土砂, 施工方法:上記以外(小規模), 土留方式の種類:-, 障害の有無:-,	m ³	7.260	
*バックホウ[クローラ型・後方超小旋回型・排対型(2次)]	標準バケット容量 山積0.28m ³ (平積0.2m ³)	供用日	-	
*運転手(特殊)		人	-	
*普通作業員		人	-	
*軽油	パトロール給油	L	-	
人力土工(盛土・埋戻)	土質区分:砂・砂質土, 作業区分:埋戻, 施工区分:はね付け+まき出し, 締固め区分:タンパ(I)	m ³	2.980	
洗砂	, (細骨材用) 細目,	m ³	2.200	
SP 下層路盤(歩道部)	全仕上り厚:150mm, 施工区分:1層施工, 材料:碎石, 長期割引単価区分:なし, 材料規格の選択:再生クラッシャーラン RC-40	m ²	1.480	
*小型バックホウ[クローラ型・～超低・排対型(～3次)]	標準バケット容量 山積0.11m ³ (平積0.08m ³)	日	-	
*振動ローラ[搭乗式・コンパインド型・～低騒・排対型(～3次)]	質量3.0～4.0t	日	-	
*普通作業員		人	-	
*運転手(特殊)		人	-	
*特殊作業員		人	-	
*再生クラッシャーラン	RC-40 40～0mm	m ³	-	
*軽油	パトロール給油	L	-	
・ ・ 基礎工				

・ ・ ・ 機側操作盤基礎工		式	1.000	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠, 構造物の種類:小型構造物	m ²	1.310	
*型わく工		人	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
SP コンクリート	構造物種別:小型構造物, 打設工法:人力打設, コンクリートの計上:計上する, 設計日打設量:-, 養生工の種類:一般養生, 圧送管延長距離区分:-, 現場内小運搬の有無:無し, 打設高さ、水平打設距離:-, 規格区分:18-8-40(高炉B) W/C65%	m ³	0.330	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
*特殊作業員		人	-	
*生コンクリート(高炉B)	18N/mm ² 8cm 40mm (W/C=65%以下)	m ³	-	
・ 鋼製付属設備据付工	四箇井本線ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	操作台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋, 適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$, その他の据付工数(人/ton):0.00, 据付基数:2基, 据付数による補正係数(Kn):0.95,, 据付対象質量(kg/基):1081	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,, 据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,, 据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工 (直接経費)		式	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型), 規格:4.9ton吊り	日	1.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｲｰｾﾞﾙエンジン駆動), 規格:8KVA	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・ 鋼製付属設備据付工	四箇井分流ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	操作台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋, 適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$, その他の据付工数(人/ton):0.00, 据付基数:2基, 据付数による補正係数(Kn):0.95,, 据付対象質量(kg/基):1013.7	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,, 据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,, 据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工 (直接経費)		式	1.000	

ラフテレンクレーン[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型),規格:4.9ton吊り	日	1.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ﾃﾞｨｰｾﾞﾙエンジン駆動),規格:8KVA	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	四箇井(本線、分流ゲート)			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	開閉器架台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:架台,適用範囲(ton/基): $0.1 \leq x \leq 5.0$,その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:1基,据付数による補正係数(Kn):1.00,,据付対象質量(kg/基):1715	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	

令和6年度

和歌山平野農地防災事業

千旦放水路他ゲート製作据付工事

【安楽川井支線C5水路ゲート、C3水路転倒ゲート】

積 算 参 考 資 料（暫定版）

【当初】

「本積算参考資料（暫定版）」は、入札公告時点での資料であり、競争参加資格の確認結果の通知後に配布する積算参考資料と異なる場合があります。
なお、「本積算参考資料（暫定版）」に対しての質問は、競争参加資格の確認結果の通知日までは受け付けません。

近畿農政局

和歌山平野農地防災事業所

工 事 別 条 件

項 目 名	内 容
単価期適用年月	令和6年3月—A
工種区分	小形水門設備製作据付工事
施工地域区分	補正なし
電力区分	低圧・業者持・1年未満
冬期補正	なし
冬期補正（現場管理費）	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休2日補正	4週8休以上
熱中症対策補正（現場管理費）	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし

積 算 参 考 資 料

工 種 ・ 種 目	規 格	単 位	数 量	備 考
直接製作費				
・小形水門扉製作工	C5号 No.1、No.2ゲート			
・ ・ 扉体工				
・ ・ ・ 扉体工（材料費）－小形水門－		式	2.000	
水門設備主要部材費（扉体）	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:1.6,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレン系)	kg	3.500	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形(クロロプレン系)	kg	1.100	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	2.300	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・ ・ ・ 扉体工（労務費及び塗装費）		式	2.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:1.6,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:2門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・ ・ 戸当り工				
・ ・ ・ 戸当り工（材料費）－小形水門－		式	2.000	
水門設備主要部材費（戸当り）	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート,適用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:6.5,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	0.800	
接着系アンカー		本	28.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・ ・ ・ 戸当り工（労務費及び塗装費）		式	2.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:6.5,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:2門	門	1.000	

間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・開閉装置工				
・・・開閉装置(機器単体費・ラック式)		式	2.000	
ラック手動開閉機 単動	規格:巻上能力 10kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動10kN用 連動20kN用	m	2.000	
ラックカバー(取付部以外) SUS	規格:単動10kN用 連動20kN用	m	0.400	
・小形水門扉製作工	C5号 No.3ゲート			
・・扉体工				
・・・扉体工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:1.4,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレン系)	kg	3.400	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形(クロロプレン系)	kg	1.100	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	2.200	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・扉体工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:1.4,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工				
・・・戸当り工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
水門設備主要部材費(戸当り)	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート,適用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:6.4,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	0.800	
接着系アンカー		本	28.000	

補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・戸当り工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:6.4,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・開閉装置工				
・・・開閉装置(機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック手動開閉機 単動	規格:巻上能力 10kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動10kN用 連動20kN用	m	2.050	
・鋼製付属設備製作工	C5号 No.1、No.2ゲート			
・・・鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	2.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ8mm～9mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	4.000	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	112.200	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	54.100	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 150mm×75mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	58.700	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 6mm×50mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	6.600	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×75mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	1.600	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 6mm×65mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	0.600	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径19mm,材料名:ステンレス棒鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):20	kg	3.000	
ステンレス角鋼	材料規格:SUS304 40mm×40mm,材料名:ステンレス鋼管,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	42.900	
ステンレス角鋼	材料規格:□50×50×3,材料名:ステンレス鋼管,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	57.600	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 25A,材料名:ステンレス鋼管,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	1.100	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 40A,材料名:ステンレス鋼管,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	18.100	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	

ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.900	
接着系アンカー		本	4.000	
ロングエルボ40A 90°	規格:SUS304	kg	0.800	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋, 適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:1.00, 製作基数:2基, 製作数による補正係数(Kn):0.95,, 製作対象質量(kg/基):360.5	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	2.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m ²	15.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	C5号 No.3ゲート			
・鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	4.000	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	106.300	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	52.300	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 150mm×75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	58.700	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 6mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	6.600	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	1.600	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 6mm×65mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	0.600	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径19mm, 材料名:ステンレス棒鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	3.000	
ステンレス角鋼	材料規格:SUS304 40mm×40mm, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	40.900	
ステンレス角鋼	材料規格:□50×50×3, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	56.800	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 25A, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	1.100	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 40A, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	18.100	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,, 製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	

ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.900	
接着系アンカー		本	4.000	
ロングエルボ40A 90°	規格:SUS304	kg	0.800	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋, 適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:1.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00,, 製作対象質量(kg/基):350	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m ²	14.600	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	C5号 No.1、No.2、No.3ゲート			
・・・鋼製付属設備製作工	開閉器架台			
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ6mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	3.900	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ12mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	25.500	
ステンレス溝形鋼	材料規格:C130*65*6, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	147.900	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,, 製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.800	
鋼製付属製作	設備区分:架台, 適用範囲(ton/基): $0.1 \leq x \leq 5.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:0.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00,, 製作対象質量(kg/基):177.3	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m ²	7.150	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・水門扉製作工	C3号水路転倒ゲート			
・・・扉体工				
・・・扉体工(材料費)ー水門扉ー		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ6mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	74.600	
ステンレス溝形鋼	材料規格:C130*65*6, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, 詳細:ー, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	13.000	

ステンレス平鋼	材料規格:FB100×12mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	23.400	
ステンレス平鋼	材料規格:FB100×19mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	22.300	
ステンレス平鋼	材料規格:FB130×6mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	6.700	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径60mm, 材料名:ステンレス棒鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	3.600	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径120mm, 材料名:ステンレス棒鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	4.500	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 125A, 材料名:ステンレス鋼管, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	47.700	
水門設備副部材費	設備区分:起伏堰, 形式区分:起伏ゲート, 製作区分:扉体, 副部材費率(Y1)(%):6,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:起伏堰, 形式区分:起伏ゲート, 製作区分:扉体, 部品費率(Y1)(%):3,,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	2.300	
補助材料費(製作)	工種区分:水門設備(起伏ゲート),, 製作補助材料費率(Y):10%	式	1.000	
・・・扉体工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:その他,,,,,, 対象要素(x)の数量:1.2, その他の製作工数(人/門):11.10, 製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),, 間接労務費率(Y):75%	式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み)	m ²	5.400	
工場管理費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),, 工場管理費率(Y):20%	式	1.000	
・・・戸当り工				
・・・戸当り工(材料費)－水門扉－		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ6mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	138.200	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ25mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	11.300	
ステンレス等辺山形鋼	材料規格:L65×65×9mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	14.700	
ステンレス平鋼	材料規格:FB100×6mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	14.500	
ステンレス平鋼	材料規格:FB100×12mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	4.200	
水門設備副部材費	設備区分:起伏堰, 形式区分:起伏ゲート, 製作区分:戸当り, 副部材費率(Y1)(%):13.5,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:起伏堰, 形式区分:起伏ゲート, 製作区分:戸当り, 部品費率(Y1)(%):31,,	式	1.000	

接着系アンカー		本	2.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	3.100	
補助材料費(製作)	工種区分:水門設備(起伏ゲート),,製作補助材料費率(Y):10%	式	1.000	
・・・戸当り工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:その他,,,,,,対象要素(x)の数量:3.0,その他の製作工数(人/門):13.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),,間接労務費率(Y):75%	式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み)	m ²	4.310	
工場管理費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),,工場管理費率(Y):20%	式	1.000	
・・・開閉装置工				
・・・開閉装置工(材料費)ー河川用水門ー		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ9mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	42.200	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ6mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	6.500	
ステンレス平鋼	材料規格:FB25×6mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	2.600	
ステンレス等辺山形鋼	材料規格:L50×50×6mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	5.300	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ4mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	26.900	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch40 80A,材料名:ステンレス鋼管,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	8.100	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径55mm,材料名:ステンレス棒鋼,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):20	kg	1.800	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径230mm,材料名:ステンレス棒鋼,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):20	kg	19.800	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:15A×3.0 (φ21.7),材料名:ステンレス鋼管,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	0.100	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ12mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	5.100	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ16mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	11.400	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径30mm,材料名:ステンレス棒鋼,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):20	kg	0.600	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径13mm,材料名:ステンレス棒鋼,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):20	kg	0.100	
ステンレス平鋼	材料規格:FB30×6mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	0.100	

案内ローラ部品	材料規格:CAC406 (BC), φ (30-17), 材料名:ステンレス棒鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンス新断, 材料割増率(%):20	kg	0.900	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径36mm, 材料名:ステンレス棒鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンス新断, 材料割増率(%):20	kg	0.700	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径16mm, 材料名:ステンレス棒鋼, 詳細:一, スクラップの該当品目:ステンス新断, 材料割増率(%):20	kg	0.600	
水門設備副部材費	設備区分:起伏堰, 形式区分:起伏ゲート, 製作区分:開閉装置(油圧シリンダ), 副部材費率(Y1)(%):2.3,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:起伏堰, 形式区分:起伏ゲート, 製作区分:開閉装置(油圧シリンダ), 部品費率(Y1)(%):2.6,,	式	1.000	
オールアンカー	規格:M10×60	本	4.000	
接着系アンカー		本	4.000	
オイレスメタル	規格:354530 (水中用) φ (外径) 45、L30	個	2.000	
補助材料費(製作)	工種区分:水門設備(起伏ゲート),, 製作補助材料費率(Y):10%	式	1.000	
・・・ 開閉装置 (機器単体費・ワイヤーロープ式)		式	1.000	
手動ワイヤーロープ式開閉機	規格:巻取力1100kg	台	1.000	
ワイヤーロープ	規格:ステンレスロープ、φ12×5.7m	本	1.000	
・・・ 開閉装置工 (労務費及び塗装費) - 河川用水門 -		式	1.000	
開閉装置製作	設備区分:その他,,,,,, 対象要素(x)の数量:11.0, その他の製作工数(人/門):10.20, 製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:水門設備 (小形水門設備を除く),, 間接労務費率(Y):75%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),, 工場管理費率(Y):20%	式	1.000	
直接工事費				
・ 輸送費	No.1、No.2、No.3ゲート及び転倒ゲート			
・ ・ 輸送費				
・・・ 輸送費 (小形水門)		式	1.000	
輸送費 (小形水門扉) No.1、No.2、No.3ゲート	工種区分:河川・水路用水門設備, 形式区分 (河川・水路用水門設備):プレートゲート構造ローラゲート・スライダゲート,, 対象要素(X)の数量:4.5[各単位], 想定輸送距離(D)の数量:91km	式	1.000	
輸送費 (鋼製付属) No.1、No.2、No.3ゲート	工種区分:鋼製付属設備,,, 対象要素(X)の数量:1.082[各単位], 想定輸送距離(D)の数量:91km	式	1.000	
輸送費 C3号水路転倒ゲート	工種区分:河川・水路用水門設備, 形式区分 (河川・水路用水門設備):起伏ゲート,,, 対象要素(X)の数量:1.2[各単位], 想定輸送距離(D)の数量:91km	式	1.000	
・ 小形水門扉据付工	No.1、No.2ゲート			
・ ・ 小形水門扉据付工				
・・・ 水門扉据付工及び直接経費 (小形水門)		式	2.000	

水門設備据付工	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,扉体面積(x)(㎡):1.60,その他の据付工数(人/門):0.00,開閉装置区分:手動・エンジン・操作盤一体開閉装置,据付数:3門,補正係数(Kn):0.92,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0kW,形式区分:2次側電気配線配管無	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	3.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
・小形水門扉据付工	No.3ゲート			
・小形水門扉据付工				
・小形水門扉据付工及び直接経費(小形水門)		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,扉体面積(x)(㎡):1.40,その他の据付工数(人/門):0.00,開閉装置区分:手動・エンジン・操作盤一体開閉装置,据付数:3門,補正係数(Kn):0.92,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0kW,形式区分:2次側電気配線配管無	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	3.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	No.1、No.2ゲート			
・鋼製付属設備据付工	操作台			
・鋼製付属設備据付工		式	2.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$,その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:3基,据付数による補正係数(Kn):0.92,,据付対象質量(kg/基):364.3	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	

・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工（直接経費）		式	2.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	日	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分: ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格: 4.9ton吊り	日	1.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分: 発動発電機(ディーゼルエンジン駆動), 規格: 8KVA	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・ 鋼製付属設備据付工	No. 3ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	操作台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分: 管理橋, 適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$, その他の据付工数(人/ton): 0.00, 据付基数: 3基, 据付数による補正係数(Kn): 0.92, , 据付対象質量(kg/基): 353.8	基	1.000	
据付間接費	工種区分: 小形水門設備【新設】, , 据付間接費率(Y): 80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分: 鋼製付属設備, , 据付補助材料費率(Y): 1%	式	1.000	
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工（直接経費）		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	日	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分: ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格: 4.9ton吊り	日	1.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分: 発動発電機(ディーゼルエンジン駆動), 規格: 8KVA	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・ 鋼製付属設備据付工	No. 1、No. 2、No. 3ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	開閉器架台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分: 架台, 適用範囲(ton/基): $0.1 \leq x \leq 5.0$, その他の据付工数(人/ton): 0.00, 据付基数: 1基, 据付数による補正係数(Kn): 1.00, , 据付対象質量(kg/基): 177.3	基	1.000	
据付間接費	工種区分: 小形水門設備【新設】, , 据付間接費率(Y): 80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分: 鋼製付属設備, , 据付補助材料費率(Y): 1%	式	1.000	
・ 水門扉据付工	C3号水路転倒ゲート			
・ ・ 水門扉据付工				
・ ・ ・ 水門扉据付工		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分: その他, , , 扉体面積(x) (㎡): 1.20, その他の据付工数(人/門): 21.20, , 据付数: 1門, 補正係数(Kn): 1.00, 水門扉形式及び名称: 起伏ゲート	門	1.000	
据付間接費	工種区分: 小形水門設備【新設】, , 据付間接費率(Y): 80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分: 水門設備, , , , , 原動機出力: 0kW, 形式区分: 中・大形水門・起伏堰	式	1.000	

補助材料費(据付)	工種区分:水門設備（小形水門設備を除く）,, 据付補助材料費率(Υ):4%	式	1.000	
二次コンクリート及び型枠比率（据付労務費×38%）	工種区分:その他,, 据付補助材料費率(Υ):38%	式	1.000	
・・・水門扉据付工（直接経費）		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮シブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮シブ型), 規格:4.9ton吊り	日	3.000	
発動発電機[D駆動・～超低・排対型(～3次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動), 規格:20KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	

令和6年度

和歌山平野農地防災事業

千旦放水路他ゲート製作据付工事

【永穂放水路分流ゲート、七ヶ分水路放流ゲート】

積 算 参 考 資 料 （ 暫 定 版 ）

【当初】

「本積算参考資料（暫定版）は、入札公告時点での資料であり、競争参加資格の確認結果の通知後に配布する積算参考資料と異なる場合があります。
なお、「本積算参考資料（暫定版）」に対しての質問は、競争参加資格の確認結果の通知日までは受け付けませんものとします。

近畿農政局

和歌山平野農地防災事業所

工 事 別 条 件

項 目 名	内 容
単価期適用年月	令和6年3月—A
工種区分	小形水門設備製作据付工事
施工地域区分	補正なし
電力区分	低圧・業者持・1年未満
冬期補正	なし
冬期補正（現場管理費）	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休2日補正	4週8休以上
熱中症対策補正（現場管理費）	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし

積 算 参 考 資 料

工 種 ・ 種 目	規 格	単 位	数 量	備 考
直接製作費				
・小形水門扉製作工	永穂放水路 分流ゲート			
・ ・ 扉体工				
・ ・ ・ 扉体工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費（扉体）	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:1.68,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9.00	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5.00	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレーン系)	kg	3.900	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形(クロロプレーン系)	kg	1.400	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	6.100	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・ ・ ・ 扉体工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:1.7,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・ ・ 戸当り工				
・ ・ ・ 戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費（戸当り）	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート,適用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:6.7,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6.00	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1.00	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.600	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・ ・ ・ 戸当り工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:6.7,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	

塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・開閉装置工				
・・・開閉装置(機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 30kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動20kN用 連動30kNー40kN用	m	5.228	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格:単動20kN用 連動30kNー40kN用	個	2.000	
・小形水門扉製作工	七ヶ分水路放流ゲート			
・・・扉体工				
・・・扉体工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門, 形式区分:スライドゲート, 詳細区分:(3方水密)ラック式, SUS製, 適用範囲:0.8m2以上10m2未満, 対象要素(x)の数量:1, 設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門, 形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分:扉体(SUS), 副部材費率(Y1)(%):9,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門, 形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分:扉体(SUS), 部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレン系)	kg	5.300	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形(クロロプレン系)	kg	0.500	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	4.400	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,, 製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・扉体工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,, 形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,, 製作区分(2):扉体,, 対象要素(x)の数量:1.0, その他の製作工数(人/門):0.00, 製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・戸当り工				
・・・戸当り工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
水門設備主要部材費(戸当り)	設備区分:小形水門,, 形式区分(2):スライドゲート, 適用範囲(2):25m未満, 対象要素(L)の数量:6.5, 設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門, 形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分:戸当り, 副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門, 形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分:戸当り, 部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.900	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,, 製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・戸当り工(労務費及び塗装費)		式	1.000	

戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:6.5,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・開閉装置工				
・・・開閉装置(機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック手動開閉機 単動	規格:巻上能力 10kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動10kN用 連動20kN用	m	2.355	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格:単動10kN用 連動20kN用	個	2.000	
・電気設備工				
・・・引込設備工				
・・・引込設備工		式	1.000	
引込開閉機盤	規格:鋼板製屋外閉鎖型掛形(SUS製)	面	1.000	
・・・制御盤工				
・・・制御盤工		式	1.000	
機側操作盤	規格:鋼板製屋外自立型(SUS製)1門用	面	1.000	
機側操作盤 予備品・付属品	規格:収納箱付き	式	1.000	
回転灯	規格:ABS樹脂製又は同等以上 AC100V 6W程度(LED光源)	台	1.000	
・鋼製付属設備製作工	永穂放水路 分流ゲート			
・・・鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 150mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	374.700	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 75mm×6~9mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	20.500	
縞鋼板	材料規格:SS400相当 厚さ6.0mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	286.800	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 40mm×5mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	2.100	
一般構造用圧延棒鋼	材料規格:SS400 径9mm,材料名:鋼板、ステンレスラット 鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	42.700	
一般構造用角形鋼管	材料規格:STKR400 50mm×50mm×3.2mm,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	123.700	
一般構造用圧延鋼板(中板)	材料規格:SS400 厚さ4.5mm 1200≦W<1500,材料名:鋼板、ステンレスラット 鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):12	kg	0.300	
一般構造用角型鋼管	材料規格:STKMR 50*20*2.3,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ- H 1,材料割増率(%):10	kg	34.900	

一般構造用平鋼	材料規格:SS400、FB6*25, 材料名:形鋼、平鋼, スクラップの該当品目:ヘビ- H 1, 材料割増率(%):10	kg	71.100	
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000, 材料名:鋼板、ステンスクラップ鋼板, スクラップの該当品目:ヘビ- H 1, 材料割増率(%):12	kg	28.800	
一般構造用平鋼	材料規格:SS400 6mm×50mm, 材料名:形鋼、平鋼, スクラップの該当品目:ヘビ- H 1, 材料割増率(%):10	kg	12.700	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	7.000	
樹脂アンカー	規格:AP-16	本	12.000	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋, 適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:0.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00,, 製作対象質量(kg/基):998.3	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	998.300	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	七ヶ分水路放流ゲート			
・・・鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	95.300	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 6mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	4.400	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	102.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	16.300	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	18.700	
ステンレス角鋼管	材料規格:50×50×3, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	56.900	
ステンレス角鋼管	材料規格:50×30×1.5, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	7.500	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 6mm×25mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	25.300	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 32A, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	24.900	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 25A, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	3.900	

ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×65mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%) :10	kg	4.800	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,, 製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.400	
樹脂アンカー	規格:AP-16	本	4.000	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋, 適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:1.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00,, 製作対象質量(kg/基):360	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m ²	13.930	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	永穂放水路分流ゲート・七ヶ分水路放流ゲート			
・鋼製付属設備製作工	開閉器架台			
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ9mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%) :12	kg	37.100	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=200mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%) :10	kg	282.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ12mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%) :12	kg	62.200	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%) :10	kg	56.100	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 150mm×75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%) :10	kg	39.900	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304 75mm×6mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%) :10	kg	3.600	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,, 製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	4.400	
鋼製付属製作	設備区分:架台, 適用範囲(ton/基): $0.1 \leq x \leq 5.0$, その他の製作工数(人/ton):0.00, 部材の混合比率:0.00, 製作基数:1基, 製作数による補正係数(Kn):1.00,, 製作対象質量(kg/基):481.3	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	

酸洗（SUS用）	（材料・工数込み）	m ²	9.110	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
直接工事費				
・ 輸送費				
・ ・ 輸送費				
・ ・ ・ 輸送費（小形水門）		式	1.000	
輸送費（小形水門扉）	工種区分:河川・水路用水門設備,形式区分（河川・水路用水門設備）:プレートゲート構造ローラゲート・スライドゲート,, 対象要素（X）の数量:2.67[各単位], 想定輸送距離（D）の数量:87km	式	1.000	
輸送費（鋼製付属）	工種区分:鋼製付属設備,,, 対象要素（X）の数量:1.351[各単位], 想定輸送距離（D）の数量:87km	式	1.000	
・ 小形水門扉据付工	永穂放水路分流ゲート			
・ ・ 小形水門扉据付工				
・ ・ ・ 水門扉据付工及び直接経費（小形水門）		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:小形水門,, 形式区分(2):スライドゲート(3方水密),, 扉体面積(x)(m ²):1.68, その他の据付工数(人/門):0.00, 開閉装置区分:電動式開閉装置, 据付数:1門, 補正係数(K _n):1.00,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,, 据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,, 原動機出力:0kW, 形式区分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,, 据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格:4.9ton吊り	日	3.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動), 規格:8KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
・ 小形水門扉据付工	七ヶ分水路放流ゲート			
・ ・ 小形水門扉据付工				
・ ・ ・ 水門扉据付工及び直接経費（小形水門）		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:小形水門,, 形式区分(2):スライドゲート(3方水密),, 扉体面積(x)(m ²):0.99, その他の据付工数(人/門):0.00, 開閉装置区分:手動・エンジン・操作盤一体開閉装置, 据付数:1門, 補正係数(K _n):1.00,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,, 据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,, 原動機出力:0kW, 形式区分:2次側電気配線配管無	式	1.000	

補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,, 据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格:4.9ton吊り	日	3.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動), 規格:8KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
・電気盤類据付工(用排水機以外)				
・・電気共通設備工(用排水機以外)				
・・・配管工		式	1.000	
電線管敷設工	, 管種別:厚鋼電線管, 細別規格:-, サイズ(mm):22, 施工区分:屋外・屋内(露出), その他の場合100m当り電工労務(人):0, その他の場合の諸資材率:0.00, クリップ留めの歩掛補正区分:無, 直線部分の歩掛補正区分:無, 高所作業の歩掛補正区分:無	m	2.000	
電線管敷設工	, 管種別:厚鋼電線管, 細別規格:-, サイズ(mm):28, 施工区分:屋外・屋内(露出), その他の場合100m当り電工労務(人):0, その他の場合の諸資材率:0.00, クリップ留めの歩掛補正区分:無, 直線部分の歩掛補正区分:無, 高所作業の歩掛補正区分:無	m	15.000	
電線管敷設工	, 管種別:硬質ビニル管, 細別規格:-, サイズ(mm):16, 施工区分:屋外・屋内(露出), その他の場合100m当り電工労務(人):0, その他の場合の諸資材率:0.00, クリップ留めの歩掛補正区分:無, 直線部分の歩掛補正区分:無, 高所作業の歩掛補正区分:無	m	1.500	
電線管敷設工	, 管種別:硬質ビニル管, 細別規格:-, サイズ(mm):16, 施工区分:地 中 (構内), その他の場合100m当り電工労務(人):0, その他の場合の諸資材率:0.00, クリップ留めの歩掛補正区分:無, 直線部分の歩掛補正区分:無, 高所作業の歩掛補正区分:無	m	2.000	
電線管敷設工	, 管種別:波付硬質合成樹脂管, 細別規格:-, サイズ(mm):30, 施工区分:地 中 (構内), その他の場合100m当り電工労務(人):0, その他の場合の諸資材率:0.00, クリップ留めの歩掛補正区分:無, 直線部分の歩掛補正区分:無, 高所作業の歩掛補正区分:無	m	7.000	
埋設標識シート・地中埋設標敷設工	, 作業種別:埋設標識シート,, 規格:幅150mm、50m巻、2倍ポリエチレンクロス	m	2.500	
埋設標識シート・地中埋設標敷設工	, 作業種別:地中埋設標, 材料区分:コンクリート製,	個	1.000	
ボックスコネクタ	#24,,	個	2.000	
ボックスコネクタ	#30,,	個	4.000	
異種管接続材	A型,,	個	2.000	
ユニオンカップリング	#24,,	個	2.000	
ユニオンカップリング	#30,,	個	4.000	
ノーマルバンド	16用	個	1.000	

ノーマルベンド	22用	個	2.000	
ノーマルベンド	28用	個	2.000	
・・・配線工		式	1.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工	, 施工区分1:管内, 種別:CVケーブル, 電圧:600V, 心数:2心, サイズ(mm2):3.5mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):0.00	m	4.500	
低圧電力ケーブル・電線配線工	その他の場合の補助文:600V CV3.5sq-4C, 施工区分1:管内, 種別:その他, 電圧:-, 心数:-, サイズ(mm2):-mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):5.50	m	4.500	
低圧電力ケーブル・電線配線工	, 施工区分1:管内, 種別:IV, 電圧:600V, 心数:-, サイズ(mm2):5.5mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):0.00	m	2.500	
制御ケーブル配線工	その他の場合の補助文:600V VVR5.5sq-2C, 施工区分1:管内, 種別:その他, 心数:-, サイズ(mm2):-mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):2.30	m	8.500	
制御ケーブル配線工	その他の場合の補助文:600V VVR5.5sq-3C, 施工区分1:管内, 種別:その他, 心数:-, サイズ(mm2):-mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):5.50	m	8.500	
・・・配線機器等設置工(用排水機以外)		式	1.000	
ボックス類取付工	その他の場合の補助文:SUS製(防水型) 250*250*200, 器具区分:その他, 器具分類:その他, その他の場合の1個当電工労務(人):0.40	個	1.000	
分電盤取付工	機器区分:分電盤, 作業種別:前面 0.8㎡以下, 施工区分:露出	面	1.000	
・・・建柱及び支線設置工(用排水機以外)		式	1.000	
コンクリート柱等設置工	電柱区分:コンクリート柱, 作業区分:10m以下	本	1.000	
支線取付工	設備区分:低圧, 取付区分:巻付クリップ取付, 支線区分:ステップロック(ロット付), 規格区分:1号 500×250, 1本当りの諸資材率:1.49, 1本当りの電工労務:0.35, 1本当りの普通作業員労務:0.46	本	1.000	
・・・接地工(用排水機以外)		式	1.000	
接地設置工	, 接地区分:D種接地, 施工条件:土工無, 補助棒の本数:0.0	極	1.000	
・・・電気設備付帯工				
・・・土木工		式	1.000	
SP 床掘り	土質:土砂, 施工方法:上記以外(小規模), 土留方式の種類:-, 障害の有無:-,	m3	0.630	
*バックホウ[クロー型・後方超小旋回型・排対型(2次)]	標準バケット容量 山積0.28m3(平積0.2m3)	供用日	-	
*運転手(特殊)		人	-	
*普通作業員		人	-	
*軽油	パトロール給油	L	-	

人力土工(盛土・埋戻)	土質区分:砂・砂質土,作業区分:埋戻,施工区分:はね付け+まき出し,締固め区分:タンバ(I)	m3	0.320	
洗砂	, (細骨材用) 細目,	m3	0.310	
・ 鋼製付属設備据付工	永穂放水路分流ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	操作台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$, その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:1基,据付数による補正係数(Kn):1.00,,据付対象質量(kg/基):1007.5	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工 (直接経費)		式	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	1.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・ 鋼製付属設備据付工	七ヶ分水路放流ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	操作台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$, その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:1基,据付数による補正係数(Kn):1.00,,据付対象質量(kg/基):343.6	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工 (直接経費)		式	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	1.000	
発動発電機[D駆動・～低騒・排対型(～2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・ 鋼製付属設備据付工	永穂放水路分流ゲート・七ヶ分水路放流ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	開閉器架台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:架台,適用範囲(ton/基): $0.1 \leq x \leq 5.0$, その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:1基,据付数による補正係数(Kn):1.00,,据付対象質量(kg/基):486.2	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	

補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,, 据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	