和歌山平野農地防災事業 千旦放水路他ゲート製作据付工事 【四箇井本線ゲート・分流ゲート】

積 算 参 考 資 料 (暫定版)

【当初】

「本積算参考資料(暫定版)は、入札公告時点での資料であり、競争参加 資格の確認結果の通知後に配布する積算参考資料と異なる場合があります。 なお、「本積算参考資料(暫定版)」に対しての質問は、競争参加資格の 確認結果の通知日までは受け付けないものとします。

> 近畿農政局 和歌山平野農地防災事業所

工事別条件

項目名	<u>工事</u>
単価期適用年月	令和6年3月—A
工種区分	小形水門設備製作据付工事
上生区力	7.00次门欧洲教育的工事
施工地域区分	補正なし
電力区分	低圧・業者持・1年未満
冬期補正	なし
冬期補正 (現場管理費)	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休2日補正	4週8休以上
No. 11 = 1 · mp. and	
熱中症対策補正 (現場管理費)	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし

積 算 参 考 資 料

工種・種目		単 位	数量	
直接製作費	790 11	1 1	<i>></i> /\ \(\frac{1}{2} \)	VIII 3
· 小形水門扉製作工	四箇井本線ゲート			
・・扉体工				
・・・ 扉体工(材料費) - 小形水門-		式	1.000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:3.78,設計水深:3.0m未満設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ	門	1.000	
水門設備副部材費	イドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9	式	1. 000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1. 000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレーン系)	kg	2.600	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形 (クロロプレーン系)	kg	7.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・扉体工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:3.8, その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1. 000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分: 扉体(主要部材: SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工				
・・・ 戸当り工(材料費) - 小形水門-	設備区分:小形水門,,,形式区分(2):スライドゲート,適 用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:9,設計水深:3	式	1.000	
水門設備主要部材費(戸当り)	.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,, 設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ	式	1. 000	
水門設備部品費		式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:9.0,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	

(2/10)

<u> </u>	_	-		(2/10)
・・開閉装置工				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
・・・ 開閉装置 (機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 30kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格: 単動20kN用 連動30kN-40kN用	m	6.000	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格: 単動20kN用 連動30kN-40kN用	個	2.000	
・・ゲート番号パネル				
・・・ ゲート番号パネル (No.1)		式	1.000	
ゲート番号パネル	規格:アクリル板、300*300*5	枚	1.000	
・小形水門扉製作工	四箇井分流ゲート			
・・扉体工				
・・・ 扉体工(材料費) - 小形水門-		式	1.000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:5.1,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレーン系)	kg	5. 100	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形 (クロロプレーン系)	kg	5.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 扉体工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:5.1, その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分: 扉体(主要部材: SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工				
・・・ 戸当り工(材料費)-小形水門-		式	1.000	
水門設備主要部材費(戸当り)	設備区分:小形水門,,,形式区分(2):スライドゲート,適 用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:10.5,設計水 深:3.0m未満 設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ	門	1.000	
水門設備副部材費	イドゲート, 製作区分: 戸当り, 副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	

(3/10)

				(3/10)
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:10. 5,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1,000	
・・開閉装置工				
・・・ 開閉装置 (機器単体費・ラック式)		式	1. 000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 30kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格: 単動20kN用 連動30kN-40kN用	m	7. 100	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格: 単動20kN用 連動30kN-40kN用	個	2,000	
・・ゲート番号パネル	1995 1 30 cm / 19	III		
・・・ ゲート番号パネル (No. 2)		式	1.000	
ゲート番号パネル	規格:アクリル板、300*300*5	枚	1.000	
・電気設備工	77614 7 7 7 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8			
··引込設備工				
・・・ 引込設備工		式	1. 000	
引込開閉器盤	規格:SUS製	面	1. 000	
・・制御盤工	774 Jan Sec	pasq		
・・・ 制御盤工		式	1. 000	
機側操作盤	規格:SUS製、2門用	面	1.000	
機側操作盤予備品・付属品	規格:収納箱付き	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	四箇井本線ゲート			
・鋼製付属設備製作工	操作台			
· · · · 鋼製付属設備工(製作費)	****	式	1.000	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 150mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビーH1,材料割増率(%):10	kg	437. 800	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 75mm×6mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:^t~H1,材料割増率(%):10	kg	20.600	
一般構造用平鋼	材料規格:SS400 6mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:^t˙-H1,材料割増率(%):10	kg	17. 400	
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH 1,			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料割増率(%):12	kg	5. 000	
	材料規格:SS400 厚さ9mm 1500≦W<1829,材料名:鋼板 、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH 1,材			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	料割增率(%):12	kg	43.800	
縞鋼板無規格	材料規格:厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビ-H1,材料割増率(%):12	kg	279. 300	

(4/10)

				(4/10)
	材料規格:SS400 厚さ12mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH1, 材料割増率(%):12	kg	30, 400	
从帝廷州, 上	材料規格:SGP (黒管ねじなし) 40A, 材料名:鋼管,スク	r/S	50. 100	
配管用炭素鋼鋼管	ラップの該当品目: ^t -H1, 材料割増率(%):10	kg	134. 800	
#73 666 F73 LL1 → N00 N00 666	材料規格:SGP (黒管ねじなし) 25A, 材料名:鋼管, スク	,	E4 222	
配管用炭素鋼鋼管	ラップの該当品目:^t~H1,材料割増率(%):10 材料規格:SGP(黒管ねじなし) 50A,材料名:鋼管,スク	kg	74. 600	
配管用炭素鋼鋼管	7 10 10 10 10 10 10 10	kg	3. 000	
10日/11/八八月3月1日	材料規格:SS400、厚さ3.2mm, 材料名:鋼板、ステンレスクラッド	11.8	0.000	
	鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH1,材料割増率(%):			
一般構造用圧延鋼板		kg	14. 800	
丸鋼	材料規格:16mm,材料名:棒鋼,スクラップの該当品目:鋼炉 *ライ粉A,材料割増率(%):20	kg	0. 500	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ロングエルボ40A 90°	規格:SUS304	kg	1.400	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	9. 900	
樹脂アンカー	規格:HP-16	本	16.000	
	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦ x ≦10.0, そ			
	の他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.0			
鋼製付属製作	0, 製作基数: 1 基, 製作数による補正係数(K n):1.00,, 製作対象質量(kg/基):1062	基	1. 000	
		式		
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%		1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工 (塗装費)		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	1, 062. 000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	四箇井分流ゲート			
・銅製付属設備製作工	操作台			
・・・ 鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
州 农门州队师工(农门县)	材料規格:SS400 150mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スク		1.000	
一般構造用溝形鋼	ラップの該当品目:^ビーH 1,材料割増率(%):10	kg	363.000	
60.4# \4-17 /// \71.1.1/ \70	材料規格:SS400 75mm×6mm, 材料名:形鋼、平鋼, スクラ	,	15.000	
一般構造用等辺山形鋼	ップの該当品目: ^t - H 1, 材料割増率(%):10 材料規格: SS400 6mm×75mm, 材料名: 形鋼、平鋼, スクラ	kg	15. 200	
一般構造用平鋼	ップの該当品目:^t - H 1, 材料割増率(%):10	kg	14. 200	
734117-2714	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼 ┃	0		
40 145 VI. 00 Person No. 1 Pers	板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH1,			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料割増率(%):12	kg	4.800	
	材料規格:SS400 厚さ9mm 1500≦W<1829,材料名:鋼板 、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:ヘビーH 1,材			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	料割増率(%):12	kg	62. 100	
	材料規格:厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ス	Ĭ		
縞鋼板無規格	クラップの該当品目:^ビ-H 1 , 材料割増率(%):12	kg	249.500	

(5/10)

	T		•	(5/10)
	材料規格:SS400 厚さ12mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH 1, 材料割増率(%):12	kg	34. 500	
双骨坦州江延邺恢(净恢)	材料規格:SS400 50mm×6mm, 材料名:形鋼、平鋼, スクラ	ng	34. 300	
一般構造用等辺山形鋼	ップの該当品目:^ビ-H1,材料割増率(%):10	kg	36.700	
	材料規格:SS400 65mm×6mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラ			
一般構造用等辺山形鋼	ップの該当品目: <t -="" 1,="" 10<="" h="" td="" 材料割増率(%):=""><td>kg</td><td>6. 500</td><td></td></t>	kg	6. 500	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP(黒管ねじなし) 40A~125A,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:^ビ-H1,材料割増率(%):10	kg	125. 500	
日日 / 77 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7	材料規格:SGP (黒管ねじなし) 32A以下,材料名:鋼管,	ng	120.000	
配管用炭素鋼鋼管	スクラップの該当品目:^t~H1,材料割増率(%):10	kg	67.600	
	材料規格:SGP(黒管ねじなし) 50A,材料名:鋼管,スク			
配管用炭素鋼鋼管	ラップの該当品目:^ビ-H1,材料割増率(%):10	kg	1. 500	
	材料規格:SS400、厚さ3.2mm, 材料名:鋼板、ステンレスクラッド			
一般構造用圧延鋼板	鋼板, スクラップの該当品目:^ビ-H 1, 材料割増率(%):	kg	14. 800	
/K	材料規格:16mm, 材料名:棒鋼, スクラップの該当品目:鋼タ	Ng .	11.000	
丸鋼	*ライ粉A,材料割増率(%):20	kg	0.500	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ロングエルボ40A 90°	規格:SUS304	kg	3. 500	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	9.800	
樹脂アンカー	規格:HP-16	本	16. 000	
INDIA V	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦ x ≦10.0, そ	71.	10.000	
	の他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.0			
	0, 製作基数: 1 基, 製作数による補正係数(Kn): 1.00,,			
鋼製付属製作	製作対象質量(kg/基):996.4	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1. 000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工 (塗装費)		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	996. 400	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1. 000	
鋼製付属設備製作工	四箇井(本線、分流ゲート)			
· · 鋼製付属設備製作工	開閉器架台			
・・・ 鋼製付属設備工 (製作費)		式	1.000	
	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=250mm,材料名:ステンレス			
	形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材			
ステンレスH形鋼	料割増率(%):10	kg	750. 600	
	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=200mm, 材料名:ステンレス 形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材			
ステンレスH形鋼	料割增率(%):10	kg	372. 100	
/ve14	材料規格:SUS304 200mm×100mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステ	0		
	ンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(
ステンレス溝形鋼	%):10	kg	58. 400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ12mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	le cr	48. 000	
	ン ノ ツバ 当 m 日・ハ//レ^材 哟 , 杓 村前垣辛(~0)・12	kg	40.000	

(6/10)

	_			(6/10)
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ9mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	72. 500	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ16mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	195. 500	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	208. 700	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1. 000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	8. 000	
鋼製付属製作	設備区分: 架台, 適用範囲 $(ton/基)$: $0.1 \le x \le 5.0$, その他の製作工数 $($ 人 $/$ t o n $): 0.00, 部材の混合比率: 0.00, 製作基数: 1 基, 製作数による補正係数 (K n): 1.00, 製作対象質量 (kg/基): 1705.8$	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1. 000	
・・・ 鋼製付属設備工 (塗装費)		式	1.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m²	32. 020	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
直接工事費				
・輸送費				
・・輸送費				
・・・ 輸送費 (小形水門)		式	1.000	
	工種区分:河川・水路用水門設備,形式区分(河川・水路 用水門設備):プレートガーダ構造ローラゲート・スライドゲート,,,対 象要素(X)の数量:8.86[各単位],想定輸送距離(D)			
輸送費(小形水門扉)	の数量:85km 工種区分:鋼製付属設備,,,,対象要素 (X)の数量:2.09	式	1.000	
輸送費(鋼製付属)	5[各単位], 想定輸送距離 (D) の数量:85km	式	1.000	
・小形水門扉据付工	四箇井本線ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・ 水門扉据付工及び直接経費 (小形水門)		式	1.000	
	設備区分: 小形水門,, 形式区分(2): スライドゲート(3方水密),, 扉体面積(x)(㎡): 3.80, その他の据付工数(人/門): 0.00, 開閉装置区分: 電動式開閉装置, 据付数: 2 門,			
水門設備据付工	補正係数(Kn):0.95, 工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0.25kW,形式	式	1.000	
据付材料費	工權区分·小形小門設備,,,,,原期機四月.0.25kW,形式区分:2次側電気配線配管無	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	4. 000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分: ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	3. 000	

(7/10)

		1		(7/10)
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
・小形水門扉据付工	四箇井分流ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・ 水門扉据付工及び直接経費(小形水門)		式	1. 000	
水門設備据付工	設備区分: 小形水門,,形式区分(2): スライドゲート(3方水密),,扉体面積(x)(㎡): 5,10,その他の据付工数(人/門): 0,00,開閉装置区分: 電動式開閉装置,据付数: 2門,補正係数(Kn): 0,95,	門	1, 000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0.25kW,形式区分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	月	4. 000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	目	3. 000	
発動発電機[D駆動・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	月	4. 000	
雑器具損料		式	1. 000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分: 小形水門設備	式	1. 000	
・電気盤類据付工(用排水機以外)		-		
・・電気共通設備工(用排水機以外)				
・・・ 配管工		式	1.000	
電線管敷設工	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):28,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業の歩掛補正区分:無	m	1.800	
	,管種別:波付硬質合成樹脂管,細別規格:-,サイズ(mm):3 0,施工区分:地 中 (構内),その他の場合100m当り電工 労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留 めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所	111		
電線管敷設工	作業の歩掛補正区分:無	m	6. 400	_
電線管敷設工	,管種別:硬質ビニル管,細別規格:-,サイズ(mm):16,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業の歩掛補正区分:無	m	2. 500	
埋設標識シート・地中埋設標敷設工	,作業種別:埋設標識シート,,規格:幅150mm、50m巻、2倍ポ リエチレンクロス	m	22. 000	
生	#30,,	<u> </u>	4. 000	
エー・・・	# 30, , H型, ,	個個		
共俚目1女机们	IP主, ,	TÜ	2.000	

(8/10)

				(8/10)
ユニオンカップリング	#30,,	個	4.000	
- ・ ・ 配線工		式	1.000	
	,施工区分1:管内,種別:CVケーブル,電圧:600V,心数:3			
 低圧電力ケーブル・電線配線工	心, サイズ(mm2):5.5mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):0.00	100	0. 900	
以圧电力ケーブル・电脉阻脉工	,施工区分1:管 内,種別:CVケーフ゛ル,電圧:600V,心数:2	m	0.900	
	心, サイズ(mm2):5.5mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内, そ			
低圧電力ケーブル・電線配線工	の他の場合100m当り電工労務(人):0.00	m	0.900	
	,施工区分1:管 内,種別:IV,電圧:600V,心数:-,サイズ (mm2):3.5mm2,施工区分2:地中・屋外・屋内,その他の場			
低圧電力ケーブル・電線配線工	合100m当り電工労務(人):0.00	m	3. 400	
・・・ 建柱及び支線設置工 (用排水機以外)		式	1.000	
	高低圧区分:低圧,装柱区分:電灯·動力引込用,型区分:-,		1,000	
引込柱設置工(高低圧)	電柱規格(m):10m	箇所	1. 000	
	設備区分:低圧,取付区分:ワイヤクリップ取付,支線区分:ステーブロック(ロッド付),規格区分:1号 500×250,1本当りの諸資材			
	率:1.71,1本当りの電工労務:0.50,1本当りの普通作業員			
支線取付工	労務:0.65	本	1.000	
・・・ 接地工 (用排水機以外)		式	1.000	
	,接地区分: D種接地,施工条件: 土工無,補助棒の本数:0.			
接地設置工	0	極	1.000	
・・電気設備付帯工				
・・・ 土木工		式	1.000	
SP 床掘り	土質:土砂,施工方法:上記以外(小規模),土留方式の種類:-,障害の有無:-,	m3	7. 260	
*バックホウ[クローラ型・後方超小旋回型・排対型(2次)]	標準バケット容量 山積0.28m3(平積0.2m3)	供用日	_	
*運転手(特殊)		人	_	
*普通作業員		人	_	
*軽油	パトロール給油			
*軽出	土質区分:砂・砂質土,作業区分:埋戻,施工区分:はね付	L		
人力土工(盛土・埋戻)	け+まき出し,締固め区分:タンパ(I)	m3	2. 980	
洗砂	,(細骨材用) 細目,	m3	2. 200	
	全仕上り厚:150mm,施工区分:1層施工,材料:砕石,長期割			
SP 下層路盤(歩道部)	引単価区分:なし,材料規格の選択:再生クラッシャーラン RC-40	m²	1. 480	
*小型バックホウ[クローラ型・〜超低・排対型(~3次)]	標準バケット容量 山積0.11m3 (平積0.08m3)	F	-	
*振動ローラ[搭乗式・コンバインド型・~低騒・排対型(~3次)]	質量3.0~4.0t	目	-	
*普通作業員		人		
*運転手(特殊)		人	_	
*特殊作業員		人	_	
*再生クラッシャラン	RC-40 40~0mm	m3	_	
			_	
*軽油	ハットロール給油	L	-	
・・基礎工				

(9/10)

				(9/10)
・・・機側操作盤基礎工		式	1.000	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠,構造物の種類:小型構造物	m²	1.310	
*型わく工		人	_	
*普通作業員		人	_	
* 土木一般世話役		人	_	
	構造物種別:小型構造物,打設工法:人力打設,コンクリートの計上:計上する,設計日打設量:-,養生工の種類:一般養生, 圧送管延長距離区分:-,現場内小運搬の有無:無し,打設高さ、水平打設距離:-,,規格区分:18-8-40(高炉B) W/C65			
SP コンクリート	%	m3	0. 330	
*普通作業員		人	_	
*土木一般世話役		人	_	
*特殊作業員		人	-	
*生コンクリート(高炉B)	18N/mm2 8cm 40mm (W/C=65%以下)	m3	_	
・鋼製付属設備据付工	四箇井本線ゲート			
・・鋼製付属設備据付工	操作台			
・・・鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦ x ≦10.0, その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:2基,据付数による補正係数(Kn):0.95,,据付対象質量(kg/基):1081	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
	上性区分·刺殺的/禹苡加,, 加竹相切构科复华(I)·1/0	式		
・・・ 鋼製付属設備据付工(直接経費) ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジプ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	1. 000 1. 000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	В	1.000	
維器具損料		式	1.000	
·鋼製付属設備据付工	四箇井分流ゲート			
• • 鋼製付属設備据付工	操作台			
· · · 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分: 管理橋, 適用範囲 $(ton/基): 0.5 \le x \le 10.0$, その他の据付工数 $($	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備据付工 (直接経費)	上1里户刀·婀衣门/两队III,,III门1III9777177页字(1 / · 1 / 0	式式	1.000	
州我门俩以佣劢门工(但1 友胜复)		1/	1.000	

(10/10)

				(10/10)
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	П	1.000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	四箇井(本線、分流ゲート)			
・・鋼製付属設備据付工	開閉器架台			
· · · 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
	設備区分:架台,適用範囲 $(ton/基):0.1 \le x \le 5.0$,その他の据付工数 $($ 人 $/$ ton $):0.00$,据付基数 $:1$ 基,据付数による補正係数 $($ Kn $):1.00$,,据付対象質量 $($ kg $/$ 基 $):171$			
鋼製付属設備据付工	5	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	

和歌山平野農地防災事業 千旦放水路他ゲート製作据付工事 【安楽川井支線C 5 水路ゲート、C3水路転倒ゲート】

積 算 参 考 資 料(暫定版)

【当初】

「本積算参考資料(暫定版)は、入札公告時点での資料であり、競争参加 資格の確認結果の通知後に配布する積算参考資料と異なる場合があります。 なお、「本積算参考資料(暫定版)」に対しての質問は、競争参加資格の 確認結果の通知日までは受け付けないものとします。

> 近畿農政局 和歌山平野農地防災事業所

工事別条件

項目名	<u>工事</u>
単価期適用年月	令和6年3月—A
工種区分	小形水門設備製作据付工事
上生区力	7.00次门欧洲教育的工事
施工地域区分	補正なし
電力区分	低圧・業者持・1年未満
冬期補正	なし
冬期補正 (現場管理費)	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休2日補正	4週8休以上
No. 11 = 1 · · · · · · · · · · · · · · · ·	
熱中症対策補正 (現場管理費)	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし

積 算 参 考 資 料

工種・種目		単 位	数量	 備 考
直接製作費				
・小形水門扉製作工	C5号 No. 1、No. 2ゲート			
・・扉体工				
・・・扉体工(材料費)-小形水門-		式	2.000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:1.6,設計水深:3.0m未満設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ	門	1.000	
水門設備副部材費	イドゲート, 製作区分: 扉体(SUS), 副部材費率(Y1)(%):9	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格: L形 (クロロプレーン系)	kg	3.500	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形 (クロロプレーン系)	kg	1. 100	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	2.300	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 扉体工 (労務費及び塗装費)		式	2.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:1.6, その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:2門	門	1. 000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工				
・・・ 戸当り工(材料費) -小形水門-		式	2.000	
水門設備主要部材費(戸当り)	設備区分:小形水門,,,形式区分(2):スライドゲート,適 用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:6.5,設計水深 :3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,, 設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分: 小形水門, 形式区分: ノレートガータ構造スプイドゲート, 製作区分: 戸当り, 部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	0.800	
接着系アンカー		本	28. 000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工 (労務費及び塗装費)		式	2.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:6.5,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:2門	門	1.000	

(2/11)

			•	(2/11)
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・開閉装置工				
・・・ 開閉装置 (機器単体費・ラック式)		式	2.000	
ラック手動開閉機 単動	規格:巻上能力 10kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格: 単動10kN用 連動20kN用	m	2.000	
ラックカバー(取付部以外) SUS	規格: 単動10kN用 連動20kN用	m	0.400	
・小形水門扉製作工	C5号 No. 3ゲート			
・・扉体工				
・・・ 扉体工(材料費) - 小形水門-		式	1.000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:1.4,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9	式	1, 000	
水門設備部品費	設備区分: 小形水門, 形式区分: プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分: 扉体(SUS), 部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格: L形 (クロロプレーン系)	kg	3.400	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形 (クロロプレーン系)	kg	1.100	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	2. 200	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 扉体工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:1.4, その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1. 000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1. 000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工			1.000	
・・・ 戸当り工(材料費) - 小形水門-		式	1.000	
水門設備主要部材費(戸当り)	設備区分:小形水門,,,形式区分(2):スライドゲート,適 用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:6.4,設計水深:3.0m未満		1. 000	
	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ		1.000	
水門設備副部材費	イドゲート, 製作区分: 戸当り, 副部材費率(Y1)(%): 6, , ,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	0.800	
接着系アンカー		本	28.000	

(3/11)

<u></u>				(3/11)
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方			
戸当り製作	水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:6.4 ,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1,000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1, 000	
- ・ ・ 開閉装置工	工压口力 47/1/3K 11K 11K111111111111111111111111111		1. 000	
・・・ 開閉装置 (機器単体費・ラック式)		式	1, 000	
ラック手動開閉機 単動	規格:巻上能力 10kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格: 単動10kN用 連動20kN用	m	2. 050	
・鋼製付属設備製作工	C5号 No. 1、No. 2ゲート	111	2.000	
	操作台			
・・鋼製付属設備製作工 (物型付見可用性工 (物理を建)	操作日	45	0.000	
・・・鋼製付属設備工(製作費)	材料規格:SUS304 厚さ8mm~9mm,材料名:ステンレス鋼板,ス	式	2. 000	
ステンレス鋼板	クラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	4.000	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	lr or	112. 200	
△ ノ ン レ △ 前 到 作 校	フラックの該当品目・ペテンレス利例, 材料的単学(%)・12 材料規格:SUS304 100mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステン	kg	112. 200	
William Com	レス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(_		
ステンレス溝形鋼	%):10 材料規格:SUS304 150mm×75mm,材料名:ステンレス形鋼、ステン	kg	54. 100	
ステンレス溝形鋼	%):10	kg	58. 700	
	材料規格:SUS304 6mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス			
ステンレス平鋼	平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%) :10	kg	6.600	
7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	材料規格:SUS304 9mm×75mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス	8		
ステンレス平鋼	平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%) :10	lr.or	1. 600	
スプンレス平調	- 10 材料規格:SUS304 6mm×65mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス	kg	1. 600	
	平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%)			
ステンレス平鋼	:10	kg	0.600	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径19mm, 材料名:ステンレス棒鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	3. 000	
	材料規格:SUS304 40mm×40mm,材料名:ステンレス鋼管,スク			
ステンレス角鋼	ラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10 材料規格:□50×50×3, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの	kg	42. 900	
ステンレス角鋼	該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	57. 600	
	材料規格:SUS304TP Sch10 25A,材料名:ステンレス鋼管,ス			
配管用ステンレス鋼鋼管	クラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):10 材料規格: SUS304TP Sch10 40A, 材料名: ステンレス鋼管, ス	kg	1. 100	
配管用ステンレス鋼鋼管	付料規格・SUS3041P Scn10 40A, 付料名・バブルバ判官, ス クラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	18. 100	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	

(4/11)

				(4/11)
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1. 900	
接着系アンカー		本	4.000	
ロングエルボ40A 90°	規格:SUS304	kg	0.800	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋,適用範囲 $(ton/基)$:0.5 \leq x \leq 10.0,その他の製作工数 $($ 人/ t on $)$:0.00,部材の混合比率:1.00,製作基数:2基,製作数による補正係数 $($ Kn $)$:0.95,,製作対象質量 $($ kg $/$ 基 $)$:360.5	基	1. 000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工 (塗装費)		式	2.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m²	15. 000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1. 000	
· 鋼製付属設備製作工	C5号 No. 3ゲート			
・・鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・ 鋼製付属設備工(製作費)		式	1. 000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ9mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	4. 000	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	106. 300	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10 材料規格:SUS304 150mm×75mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステン	kg	52. 300	
ステンレス溝形鋼	レス平鋼, スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	58. 700	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 6mm×50mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス 平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	6. 600	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 9mm×75mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス 平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%) :10 材料規格:SUS304 6mm×65mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス	kg	1.600	
ステンレス平鋼	平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	0.600	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径19mm, 材料名:ステンレス棒鋼, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	3. 000	
ステンレス角鋼	材料規格:SUS304 40mm×40mm, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	40. 900	
ステンレス角鋼	材料規格:□50×50×3, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの 該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	56. 800	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 25A,材料名:ステンレス鋼管,ス クラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10 材料規格:SUS304TP Sch10 40A,材料名:ステンレス鋼管,ス	kg	1. 100	
配管用ステンレス鋼鋼管	クラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	18. 100	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	

(5/11)

<u></u>				(5/11)
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.900	
接着系アンカー		本	4.000	
ロングエルボ40A 90°	規格:SUS304	kg	0.800	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋,適用範囲 $(ton/基):0.5 \le x \le 10.0$,その他の製作工数 $($ 人 $/$ ton $):0.00$,部材の混合比率 $:1.0$ 0,製作基数 $:1$ 基,製作数による補正係数 $($ Kn $):1.00$,,製作対象質量 $($ kg $/$ 基 $):350$	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工 (塗装費)		式	1.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m²	14.600	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	C5号 No. 1、No. 2、No. 3ゲート			
· · 鋼製付属設備製作工	開閉器架台			
· · · 鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ6mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	3. 900	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ12mm, 材料名:ステンレス鋼板, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	25. 500	
ステンレス溝形鋼	材料規格:C130*65*6,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	147. 900	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.800	
鋼製付属製作	設備区分:架台,適用範囲 $(ton/基):0.1 \le x \le 5.0$,その他の製作工数 $(人/ton):0.00$,部材の混合比率 $:0.00$,製作基数 $:1$ 基,製作数による補正係数 $(Kn):1.00$,製作対象質量 $(kg/基):177.3$	基	1, 000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1. 000	
- ・・・ 鋼製付属設備工 (塗装費)	工性区刀、婀教门,构以佣,,工物目还其平(1).20/0	式式	1. 000	
酸洗 (SUS用)	(材料・工数込み)	m²	7. 150	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1. 000	
・水門扉製作工	C3号水路転倒ゲート	Σ(1.000	
・・· 扉体工	100万八四年4月7 1			
・・・・ 扉体工(材料費) - 水門扉-		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ6mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細: -, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	74. 600	
ステンレス溝形鋼	材料規格:C130*65*6, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10			
ヘノ / レ / 冉 / 渺)·10	kg	13.000	

(6/11)

 				(6/11)
	材料規格:FB100×12mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, 詳細:一,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(
ステンレス平鋼	評和・一, ヘク ノ ソ ノ の 試 当 血 日・// / / 利 例 , 初 科 剖 頃 学 (%):10	kg	23. 400	
1717	材料規格:FB100×19mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,	0		
No.	詳細:-,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(
ステンレス平鋼	%):10 材料規格:FB130×6mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,詳	kg	22. 300	
	77 17 17 17 17 17 17 17			
ステンレス平鋼):10	kg	6.700	
Lite No.	材料規格:SUS304 径60mm, 材料名:ステンルス棒鋼,詳細:一,			
ステンレス棒鋼	スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):20 材料規格: SUS304 径120mm, 材料名: ステンレス棒鋼, 詳細: -,	kg	3. 600	
ステンレス棒鋼	74 17 77 77 77 77 77 77	kg	4.500	
. 7	材料規格:SUS304TP Sch10 125A, 材料名:ステンレス鋼管, 詳	0	1, 000	
and take the second of the sec	細:一,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%	_		
配管用ステンレス鋼鋼管):10 乳供反ハ・お仏垣 水平反ハ・お仏 1 制	kg	47. 700	
水門設備副部材費	設備区分:起伏堰,形式区分:起伏ゲート,製作区分:扉体, 副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
A then may the	設備区分:起伏堰,形式区分:起伏ゲート,製作区分:扉体,		1.000	
水門設備部品費	部品費率(Y1)(%):3,,,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	2.300	
	工種区分:水門設備(起伏ゲート),,製作補助材料費率(Y):1			
補助材料費(製作)	0%	式	1.000	
・・・ 扉体工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:その他,,,,,,対象要素(x)の数量:1.2,その 他の製作工数(人/門):11.10,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),,間接労務 費率(Y):75%	式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み)	m^2	5. 400	
工場管理費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),,工場管理費 率(Y):20%	式	1.000	
・・戸当り工				
		式	1 000	
・・・戸当り工(材料費)-水門扉-	材料規格:SUS304 厚さ6mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:一,	八	1.000	
ステンレス鋼板	スクラップの該当品目: ステンレンス新断, 材料割増率(%):12	kg	138. 200	
A	材料規格:SUS304 厚さ25mm,材料名:ステンルス鋼板,詳細:-			
ステンレス鋼板	, スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	11. 300	
ステンレス等辺山形鋼	材料規格:L65×65×9mm, 材料名:ステンレス鋼板,詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	14. 700	
バノマレハ寺及田川が	材料規格:FB100×6mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,詳	n8	11.100	
	細:一,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%			
ステンレス平鋼):10	kg	14. 500	
	材料規格:FB100×12mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, 詳細:一,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(
ステンレス平鋼	評和・一, ヘク ノツノの該当面目・ハフンレン利例, 竹科制増率(kg	4. 200	
	設備区分:起伏堰,形式区分:起伏ゲート,製作区分:戸当			
水門設備副部材費	り,副部材費率(Y1)(%):13.5,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:起伏堰,形式区分:起伏ゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):31,,,	式	1. 000	
小门欧洲印印复	ソ,即即复 平 (11/ (/0/・01, , ,	1/	1.000	

(7/11)

				(7/11)
接着系アンカー		本	2.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	3. 100	
補助材料費(製作)	工種区分:水門設備(起伏ゲート),,製作補助材料費率(Y):1	式	1, 000	
・・・ 戸当り工 (労務費及び塗装費)	0 /0	式		
・・・ アヨリエ(カ務負及い空表負)	設備区分:その他,,,,,対象要素(x)の数量:3.0,その	I(1.000	
戸当り製作	他の製作工数(人/門):13.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),,間接労務 費率(Y):75%	式	1.000	
ステンレス酸洗い費	(材料・工数込み)	m²	4. 310	
工場管理費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),,工場管理費 率(Y):20%	式	1.000	
・・開閉装置工				
・・・ 開閉装置工(材料費) - 河川用水門-		式	1.000	
· · · 用闭表直工(材料套)一刊川用水门—	材料規格:SUS304 厚さ9mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:一,	I)	1.000	
ステンレス鋼板	スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	42. 200	
NOTE:	材料規格:SUS304 厚さ6mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細: 一,	1	2 500	
ステンレス鋼板	スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12 材料規格:FB25×6mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,詳	kg	6. 500	
	細: -, スクラップの該当品目: ステンレンス新断, 材料割増率(%			
ステンレス平鋼):10	kg	2.600	
	材料規格:L50×50×6mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, 詳細:ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(
ステンレス等辺山形鋼	辞初・一, ベク ノツノの該当面目・ハフンレン利例, 材料計増率(%):10	kg	5. 300	
· / · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	材料規格:SUS304 厚さ4mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:一,		3.300	
ステンレス鋼板	スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):12	kg	26. 900	
	材料規格:SUS304TP Sch40 80A, 材料名:ステンレス鋼管, 詳細:, スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%			
配管用ステンレス鋼鋼管):10	kg	8. 100	
	材料規格:SUS304 径55mm,材料名:ステンレス棒鋼,詳細:一,			
ステンレス棒鋼	スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):20	kg	1.800	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径230mm, 材料名:ステンレス棒鋼, 詳細: 一, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	19.800	
7 17 Y 17 7 11 TAYS	材料規格:15A×3.0 (φ21.7),材料名:λテンレス鋼管,詳細:	11.6	10.000	
	ー,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):1			
配管用ステンレス鋼鋼管	0 材料規格:SUS304 厚さ12mm, 材料名:ステンレス鋼板, 詳細: -	kg	0. 100	
ステンレス鋼板		kg	5. 100	
	材料規格:SUS304 厚さ16mm,材料名:ステンレス鋼板,詳細:-		3.100	
ステンレス鋼板	,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	11. 400	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径30mm,材料名:ステンレス棒鋼,詳細:一, スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):20	kg	0.600	
ノ・ノ ン レノハ学判門	オ料規格:SUS304 径13mm, 材料名:ステンレス棒鋼, 詳細: 一,	ng	0.000	
ステンレス棒鋼	スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	0.100	
	材料規格:FB30×6mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,詳			
ステンレス平鋼	細: -, スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	0.100	
/ · / ▼ ▼ / · ≯N	1/ ***	11.6	0.100	

(8/11)

				(8/11)
	材料規格: CAC406 (BC), φ (30-17), 材料名: ステンレス棒鋼, 詳細: -, スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(
案内ローラ部品	%):20	kg	0.900	
ステンレス棒鋼	材料規格:SUS304 径36mm, 材料名:ステンレス棒鋼, 詳細: -, スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):20	ke	0.700	
ヘノンレヘ性弾	オ料規格:SUS304	kg	0.700	
ステンレス棒鋼	スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):20	kg	0.600	
水門設備副部材費	設備区分:起伏堰,形式区分:起伏ゲート,製作区分:開閉 装置(油圧シリンダ),副部材費率(Y1)(%):2.3,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:起伏堰,形式区分:起伏ゲート,製作区分:開閉 装置(油圧シリンダ),部品費率(Y1)(%):2.6,,,	式	1.000	
オールアンカー	規格:M10×60	本	4. 000	
接着系アンカー		本	4. 000	
オイレスメタル	規格:354530(水中用)φ(外径)45、L30	個	2. 000	
	工種区分:水門設備(起伏ゲート),,製作補助材料費率(Y):1			
補助材料費(製作)	0%	式	1.000	
・・・ 開閉装置 (機器単体費・ワイヤーロープ式)	In the Mart Annual	式	1.000	
手動ワイヤーロープ式開閉機	規格:巻取力1100kg	台 ·	1.000	
ワイヤーロープ	規格:ステンレスロープ、φ12×5.7m	本	1.000	
・・・開閉装置工(労務費及び塗装費)-河川用水門-	記借マム・スのM 特色電車/ \の料見・ロ クラ	式	1.000	
開閉装置製作	設備区分:その他,,,,,,対象要素(x)の数量:11.0,その他の製作工数(人/門):10.20,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),,間接労務 費率(Y):75%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),,工場管理費率(Y):20%	式	1. 000	
直接工事費				
・輸送費	No. 1、No. 2、No. 3ゲート及び転倒ゲート			
・・輸送費				
・・・ 輸送費 (小形水門)		式	1.000	
	工種区分:河川・水路用水門設備,形式区分(河川・水路 用水門設備):プレートガーダ構造ローラゲート・スライドゲート,,,対			
輸送費 (小形水門扉) No.1、No.2、No.3ゲート	象要素 (X) の数量:4.5[各単位],想定輸送距離 (D) の数量:91km	式	1.000	
輸送費 (鋼製付属) No. 1、No. 2、No. 3ゲート	工種区分:鋼製付属設備,,,,対象要素 (X) の数量:1.08 2[各単位],想定輸送距離 (D) の数量:91km	式	1.000	
	工種区分:河川・水路用水門設備,形式区分(河川・水路 用水門設備):起伏ゲート,,,対象要素(X)の数量:1.2			
輸送費 C3号水路転倒ゲート	[各単位], 想定輸送距離(D)の数量:91km	式	1.000	
・小形水門扉据付工	No. 1、No. 2ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・ 水門扉据付工及び直接経費 (小形水門)		式	2.000	

(9/11)

				(9/11)
水門設備据付工	設備区分: 小形水門,, 形式区分(2): スライドゲート(3方水密),, 扉体面積(x)(㎡): 1.60, その他の据付工数(人/門): 0.00, 開閉装置区分: 手動・エンジン・操作盤一体開閉装置, 据付数: 3 門, 補正係数(Kn): 0.92,	門	1, 000	
	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80			
据付間接費	% 工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0kW,形式区分	式	1. 000	
据付材料費	:2次側電気配線配管無	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1. 000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	目	4. 000	
 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	3. 000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	目	4. 000	
維器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1. 000	
・小形水門扉据付工	No. 3ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・ 水門扉据付工及び直接経費(小形水門)		式	1. 000	
水門設備据付工	設備区分: 小形水門,, 形式区分(2): スライドゲート(3方水密),, 扉体面積(x)(㎡): 1.40, その他の据付工数(人/門): 0.00, 開閉装置区分: 手動・エンジン・操作盤一体開閉装置, 据付数: 3 門, 補正係数(Kn): 0.92,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0kW,形式区分:2次側電気配線配管無	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	目	4.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	3. 000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	目	4. 000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
· 鋼製付属設備据付工	No. 1、No. 2ゲート			
・・鋼製付属設備据付工	操作台			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	2.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋,適用範囲 $(ton/基)$:0.5 \le x \le 10.0,その他の据付工数 $($ 人/ t on $)$:0.00,据付基数:3 $ \pm$,据付数による補正係数 $($ Kn $)$:0.92,,据付対象質量 $($ kg/ \pm $)$:364.3	基	1. 000	
据付間接費	上性にガ・ハル/ハ川以畑 【利収】,, 加刊 旧1女賃竿(Y)・80 %	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	

(10/11)

				(10/11)
・・・ 鋼製付属設備据付工(直接経費)		式	2.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	1.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分: ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	1.000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	В	1,000	
雜器具損料	(A)	式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	No. 3ゲート			
・鋼製付属設備据付工	操作台			
· · · · 鋼製付属設備据付工	2/N 11 F4	式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦ x ≦10.0, その他の据付工数(人/ton):0.00, 据付基数:3基, 据付数による補正係数(Kn):0.92, ,据付対象質量(kg/基):353.8	基	1,000	
刺殺的/禹武伽加的工。 ————————————————————————————————————	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80	-	1.000	
据付間接費	%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備据付工(直接経費)		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	1.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	1. 000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	No. 1、No. 2、No. 3ゲート			
· · 鋼製付属設備据付工	開閉器架台			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:架台,適用範囲 $(ton/基):0.1 \le x \le 5.0$,その他の据付工数 $($ 人/ ton $):0.00$,据付基数: 1 基,据付数による補正係数 $($ K n $):1.00$,,据付対象質量 $($ kg/基 $):177$	基	1.000	
	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80			
据付間接費	%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・水門扉据付工	C3号水路転倒ゲート			
・・水門扉据付工				
・・・ 水門扉据付工		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:その他,,,,扉体面積(x)(㎡):1.20,その他の 据付工数(人/門):21.20,,据付数:1門,補正係数(Kn) :1.00,水門扉形式及び名称:起伏ゲート	門	1. 000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1. 000	
据付材料費	工種区分:水門設備,,,,,原動機出力:0kW,形式区分:中· 大形水門·起伏堰	式	1.000	

(11/11)

				(11/11)
補助材料費(据付)	工種区分:水門設備(小形水門設備を除く),,据付補助 材料費率(Y):4%	式	1. 000	
二次コンクリート及び型枠比率 (据付労務費×38%)	工種区分:その他,,据付補助材料費率(Y):38%	式	1.000	
・・・ 水門扉据付工 (直接経費)		式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	目	4.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	3.000	
発動発電機[D駆動·~超低·排対型(~3次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:20KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	

和歌山平野農地防災事業 千旦放水路他ゲート製作据付工事 【永穂放水路分流ゲート、七ヶ分水路放流ゲート】

積 算 参 考 資 料 (暫定版)

【当初】

「本積算参考資料(暫定版)は、入札公告時点での資料であり、競争参加 資格の確認結果の通知後に配布する積算参考資料と異なる場合があります。 なお、「本積算参考資料(暫定版)」に対しての質問は、競争参加資格の 確認結果の通知日までは受け付けないものとします。

> 近畿農政局 和歌山平野農地防災事業所

工事別条件

項目名	<u>工事</u>
単価期適用年月	令和6年3月—A
工種区分	小形水門設備製作据付工事
上生区力	7.00次门欧洲教育的工事
施工地域区分	補正なし
電力区分	低圧・業者持・1年未満
冬期補正	なし
冬期補正 (現場管理費)	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休2日補正	4週8休以上
No. 11 = 1 · · · · · · · · · · · · · · · ·	
熱中症対策補正 (現場管理費)	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし

積 算 参 考 資 料

工種・種目	規 格	単 位	数量	備考
直接製作費				
・小形水門扉製作工	永穂放水路 分流ゲート			
・・扉体工				
・・・ 扉体工(材料費) - 小形水門-		式	1. 000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:1.68,設計水深:3.0m未満設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ	門	1.000	
水門設備副部材費	イドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格: L形(クロロプレーン系)	kg	3. 900	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形(クロロプレーン系)	kg	1. 400	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	6. 100	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 扉体工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:1.7, その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工				
・・・ 戸当り工(材料費) - 小形水門-		式	1.000	
水門設備主要部材費(戸当り)	設備区分:小形水門,,,形式区分(2):スライドゲート,適 用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:6.7,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.600	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:6.7,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	

(2/10)

				(2/10)
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・開閉装置工				
・・・ 開閉装置 (機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 30kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格: 単動20kN用 連動30kN-40kN用	m	5. 228	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格: 単動20kN用 連動30kN-40kN用	個	2.000	
・小形水門扉製作工	七ヶ分水路放流ゲート			
・・扉体工				
・・・ 扉体工(材料費) -小形水門-		式	1.000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密)ラック式,SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要素(x)の数量:1,設計水深:3.0m未満設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ	門	1.000	
水門設備副部材費	イドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1. 000	
水密ゴム 合成ゴム	規格: L形 (クロロプレーン系)	kg	5. 300	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形 (クロロプレーン系)	kg	0.500	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	4. 400	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 扉体工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:1.0, その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工				
・・・ 戸当り工(材料費)-小形水門-		式	1.000	
水門設備主要部材費(戸当り)	設備区分:小形水門,,,形式区分(2):スライドゲート,適 用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:6.5,設計水深 :3.0m未満	門	1. 000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.900	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	

(3/10)

				(3/10)
戸当り製作	設備区分: 小形水門,, 形式区分(2): スライドゲート(3方水窓),,, 製作区分(2): 戸当り,, 対象要素(x)の数量: 6.5, その他の製作工数(人/門): 0.00, 製作門数: 1門	門	1. 000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・開閉装置工				
・・・ 開閉装置(機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック手動開閉機 単動	規格:巻上能力 10kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動10kN用 連動20kN用	m	2. 355	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格:単動10kN用 連動20kN用	個	2. 000	
・電気設備工		,, ,		
・・引込設備工				
・・・引込設備工		式	1.000	
引込開閉機盤	規格:鋼板製屋外閉鎖型掛形 (SUS製)	面	1.000	
・・制御盤工				
・・・ 制御盤工		式	1.000	
機側操作盤	規格:鋼板製屋外自立型 (SUS製) 1門用	面	1.000	
機側操作盤 予備品・付属品	規格:収納箱付き	式	1.000	
回転灯	規格:ABS樹脂製又は同等以上 AC100V 6W程度(LED光源)	台	1.000	
・鋼製付属設備製作工	永穂放水路 分流ゲート			
· · 鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・ 鋼製付属設備工 (製作費)		式	1.000	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 150mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ-H1,材料割増率(%):10	kg	374. 700	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 75mm×6~9mm, 材料名:形鋼、平鋼, スクラップの該当品目:ヘビ-H1, 材料割増率(%):10	kg	20. 500	
縞鋼板	材料規格:SS400相当 厚さ6.0mm,材料名:形鋼、平鋼,ス クラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10 材料規格:SS400 40mm×5mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラ	kg	286. 800	
一般構造用等辺山形鋼	ップの該当品目:^t゙-H1,材料割増率(%):10	kg	2. 100	
一般構造用圧延棒鋼	材料規格:SS400 径9mm,材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:ヘビーH1,材料割増率(%):12	kg	42. 700	
一般構造用角形鋼管	材料規格:STKR400 50mm×50mm×3.2mm,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ-H1,材料割増率(%):10	kg	123. 700	
一般構造用圧延鋼板(中板)	材料規格:SS400 厚さ4.5mm 1200≦W<1500,材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):12	kg	0.300	
一般構造用角型鋼管	材料規格:STKMR 50*20*2.3,材料名:鋼管,スクラップの 該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	34. 900	

(4/10)

				(4/10)
一般構造用平鋼	材料規格:SS400、FB6*25,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:^ビーH 1,材料割増率(%):10	kg	71. 100	
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH 1,材料割増率(%):12	kg	28. 800	
一般構造用平鋼	材料規格:SS400 6mm×50mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	12. 700	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	7. 000	
樹脂アンカー	規格:AP-16	本	12. 000	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦ x ≦10.0, その他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:1基,製作数による補正係数(Kn):1.00,,製作対象質量(kg/基):998.3	基	1. 000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1. 000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1. 000	
・・・ 鋼製付属設備工 (塗装費)		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	998. 300	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
鋼製付属設備製作工	七ヶ分水路放流ゲート			
· · 鋼製付属設備製作工	操作台			
· · · 鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 100mm×50mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10 材料規格:SUS304 6mm×50mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス	kg	95. 300	
ステンレス平鋼	平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	4. 400	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	102. 000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ9mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12 材料規格:SUS304 100mm×50mm,材料名:ステンレス形鋼、ステン	kg	16. 300	
ステンレス溝形鋼	レス平鋼, スクラップの該当品目: ステンレス新断, 材料割増率(%):10 材料規格: 50×50×3, 材料名: ステンレス鋼管, スクラップの該	kg	18. 700	
ステンレス角鋼管	当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	56. 900	
ステンレス角鋼管	材料規格:50×30×1.5,材料名:ステンレス鋼管,スクラップの 該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10 材料規格:SUS304 6mm×25mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス	kg	7. 500	
ステンレス平鋼	平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	25. 300	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 32A, 材料名:ステンレス鋼管, スクラップの該当品目:ステンレス新断, 材料割増率(%):10	kg	24. 900	
配管用ステンレス鋼鋼管	材料規格:SUS304TP Sch10 25A,材料名:ステンレス鋼管,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	3. 900	

(5/10)

·				(5/10)
	材料規格:SUS304 9mm×65mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス 平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%)			
ステンレス平鋼	110 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10	kg	4.800	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	1.400	
樹脂アンカー	規格:AP-16	本	4. 000	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋,適用範囲 $(ton/基)$:0.5 \le x \le 10.0,その他の製作工数 $($ 人 $/$ ton $)$:0.00,部材の混合比率:1.00,製作基数:1基,製作数による補正係数 $($ Kn $)$:1.00, $,$ 製作対象質量 $($ kg $/$ 基 $)$:360	基	1. 000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工 (塗装費)		式	1.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m²	13. 930	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	永穂放水路分流ゲート・七ヶ分水路放流ゲート			
・・鋼製付属設備製作工	開閉器架台			
・・・ 鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ9mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	37. 100	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=200mm,材料名:ステンレス 形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材 料割増率(%):10	kg	282. 400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ12mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	62. 200	
ステンレス縞鋼板	材料規格:SUS304相当 厚さ6.0mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	56. 100	
ステンレス溝形鋼	材料規格:SUS304 150mm×75mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	39. 900	
ステンレス鋼等辺山形鋼	材料規格:SUS304 75mm×6mm, 材料名:ステンレス形鋼、ステンレス 平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	3. 600	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1. 000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	4. 400	
鋼製付属製作	設備区分:架台,適用範囲 $(ton/基):0.1 \le x \le 5.0$,その他の製作工数 $($ 人 $/$ ton $):0.00$,部材の混合比率 $:0.00$,製作基数 $:1$ 基,製作数による補正係数 $($ Kn $):1.00$,,製作対象質量 $($ kg $/$ 基 $):481.3$	基	1. 000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備工 (塗装費)		式	1. 000	

(6/10)

			•	(6/10)
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m²	9. 110	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
直接工事費				
輸送費				
・輸送費				
・・・ 輸送費 (小形水門)		式	1.000	
	工種区分:河川・水路用水門設備,形式区分(河川・水路 用水門設備):プレートガーダ構造ローラゲート・スライドゲート,,,対			
+A.V(-# (#/ BB =)	象要素 (X) の数量:2.67[各単位],想定輸送距離 (D)	_b	1 000	
輸送費(小形水門扉)	の数量:87km	式	1.000	
輸送費(鋼製付属)	工種区分:鋼製付属設備,,,,対象要素(X)の数量:1.35 1[各単位],想定輸送距離(D)の数量:87km	式	1.000	
・小形水門扉据付工	永穂放水路分流ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・ 水門扉据付工及び直接経費 (小形水門)		式	1.000	
.4. III ≈1. (#. - - - - - - - - - - - - - -	設備区分: 小形水門,, 形式区分(2): スライドゲート(3方水密),, 扉体面積(x)(㎡): 1.68, その他の据付工数(人/門): 0.00, 開閉装置の分: 電動式開閉装置, 据付数: 1 門,	пп	1 000	
水門設備据付工	補正係数(Kn):1.00, 工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80	門	1.000	
据付間接費	%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0kW,形式区分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	, 定格電流200A, 交替制作業補正区分: 交替制補正対象外	日	4.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	目	3. 000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
・小形水門扉据付工	七ヶ分水路放流ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・ 水門扉据付工及び直接経費(小形水門)		式	1.000	
	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,扉体面積(x)(㎡):0.99,その他の据付工数(人/門):0.00,開閉装置区分:手動・エンジン・操作盤一体開閉			
水門設備据付工	装置,据付数:1門,補正係数(Kn):1.00, 工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80	門	1.000	
据付間接費	%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0kW,形式区分:2次側電気配線配管無	式	1.000	

(7/10)

				(7/10)
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外	日	4. 000	
 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	日	3,000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	日	4, 000	
推器具損料	,	式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分: 小形水門設備	式	1.000	
・電気盤類据付工(用排水機以外)				
・・電気共通設備工(用排水機以外)				
· · · 配管工		式	1.000	
	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):22,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業の歩			
電線管敷設工	掛補正区分:無 ,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):28,施工区	m	2. 000	
電線管敷設工	分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業の歩掛補正区分:無	m	15. 000	
電線管敷設工	,管種別:硬質ビニル管,細別規格:-,サイズ(mm):16,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業の歩掛補正区分:無	m	1, 500	
電線管敷設工	,管種別:硬質ビニル管,細別規格:-,サイズ(mm):16,施工区分:地 中 (構内),その他の場合100m当り電工労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業の歩掛補正区分:無	m	2.000	
電線管敷設工	,管種別:波付硬質合成樹脂管,細別規格:-,サイズ(mm):3 0,施工区分:地 中 (構内),その他の場合100m当り電工 労務(人):0,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留 めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所 作業の歩掛補正区分:無	m	7.000	
埋設標識シート・地中埋設標敷設工	,作業種別:埋設標識シート,,規格:幅150mm、50m巻、2倍ポ リエチレンクロス	m	2. 500	
埋設標識シート・地中埋設標敷設工	, 作業種別: 地中埋設標, 材料区分: コンクリート製,	個	1.000	
ボックスコネクタ	#24,,	個	2. 000	
ボックスコネクタ	#30,,	個	4.000	
異種管接続材	A型,,	個	2. 000	
ユニオンカップリング	#24,,	個	2. 000	
ユニオンカップリング	#30,,	個	4.000	
ノーマルベンド	16用	個	1. 000	

(8/10)

				(8/10)
ノーマルベンド	22用	個	2.000	
ノーマルベンド	28用	個	2.000	
・・・ 配線工		式	1.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工	,施工区分1:管 内,種別:CVケーブル,電圧:600V,心数:2 心,サイズ(mm2):3.5mm2,施工区分2:地中・屋外・屋内,そ の他の場合100m当り電工労務(人):0.00	m	4. 500	
低圧電力ケーブル・電線配線工	その他の場合の補助文:600V CV3.5sq-4C, 施工区分1:管内, 種別:その他, 電圧:-, 心数:-, サイズ (mm2):-mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内, その他の場合100m当り電工労務(人):5.50	m	4. 500	
低圧電力ケーブル・電線配線工	,施工区分1:管 内,種別:IV,電圧:600V,心数:-,サイズ (mm2):5.5mm2,施工区分2:地中・屋外・屋内,その他の場合100m当り電工労務(人):0.00 その他の場合の補助文:600V VVR5.5sq-2C,施工区分1:	m	2. 500	
制御ケーブル配線工	管 内,種別:その他,心数:-,サイズ(mm2):-mm2,施工区分2:地中・屋外・屋内,その他の場合100m当り電工労務(人):2.30	m	8. 500	
制御ケーブル配線工	その他の場合の補助文:600V VVR5.5sq-3C, 施工区分1:管内,種別:その他,心数:-,サイズ(mm2):-mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内,その他の場合100m当り電工労務(人):5.50	m	8. 500	
・・・ 配線機器等設置工 (用排水機以外)		式	1.000	
ボックス類取付工	その他の場合の補助文:SUS製(防水型) 250*250*200, 器具区分:その他,器具分類:その他,その他の場合の1個 当電工労務(人):0.40	個	1. 000	
分電盤取付工	機器区分:分電盤,作業種別:前面 0.8㎡以下,施工区分: 露出	面	1. 000	
・・・ 建柱及び支線設置工 (用排水機以外)		式	1. 000	
コンクリート柱等設置工	電柱区分:コンクリート柱,作業区分:10m以下	本	1.000	
支線取付工	設備区分: 低圧, 取付区分: 巻付グリップ取付, 支線区分: ステー- ブロック (ロッド付), 規格区分: 1号 500×250, 1本当りの諸資 材率: 1.49, 1本当りの電工労務: 0.35, 1本当りの普通作業 員労務: 0.46	本	1. 000	
・・・接地工(用排水機以外)	[共 <i>八1</i> 77···· TU	式	1.000	
	,接地区分: D種接地,施工条件: 土工無,補助棒の本数: 0.			
接地設置工	0	極	1.000	
・・電気設備付帯工				
・・・土木工		式	1.000	
SP 床掘り	土質:土砂,施工方法:上記以外(小規模),土留方式の種類:-,障害の有無:-,	m3	0. 630	
*バックホウ[クローラ型・後方超小旋回型・排対型(2次)]	標準バケット容量 山積0.28m3(平積0.2m3)	供用日	_	
*運転手(特殊)		人	=	
*普通作業員		人		
*軽油	パートロール給油	L	-	

(9/10)

				(9/10)
人力土工(盛土・埋戻)	土質区分:砂・砂質土,作業区分:埋戻,施工区分:はね付け+まき出し,締固め区分:タンパ(I)	m3	0. 320	
洗砂	,(細骨材用) 細目,	m3	0.310	
• 鋼製付属設備据付工	永穂放水路分流ゲート			
· · 鋼製付属設備据付工	操作台			
· · · 鋼製付属設備据付工		式	1. 000	
/따바! (나 덩크마 /쓩+더 (나 ㅜ	設備区分:管理橋,適用範囲 $(ton/基):0.5 \le x \le 10.0$, その他の据付工数 $($ 人/ ton $):0.00$, 据付基数: 1 基, 据付数 による補正係数 $($ K n $):1.00$, ,据付対象質量 $($ kg/基 $):1$	#	1,000	
鋼製付属設備据付工	007.5 工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80	基	1.000	
据付間接費	%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備据付工(直接経費)		式	1.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	目	1.000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	目	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	七ヶ分水路放流ゲート			
· · 鋼製付属設備据付工	操作台			
· · · 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
	設備区分:管理橋,適用範囲 $(ton/基)$:0.5 \le x \le 10.0,その他の据付工数 $($ 人/ t on $)$:0.00,据付基数:1基,据付数による補正係数 $($ Kn $)$:1.00,,据付対象質量 $($ kg $/$ 基 $)$:3	***		
鋼製付属設備据付工	43.6 工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80	基	1.000	
据付間接費	%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
· · · 鋼製付属設備据付工(直接経費)		式	1.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り	目	1.000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:8KVA	目	1. 000	
雑器具損料		式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	永穂放水路分流ゲート・七ヶ分水路放流ゲート			
・・鋼製付属設備据付工	開閉器架台			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
	設備区分: 架台, 適用範囲 $(ton/基)$: $0.1 \le x \le 5.0$, その他の据付工数 $($			
鋼製付属設備据付工	.2 工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80	基	1.000	
据付間接費	工程区分、小沙水门联幅【树胶】,, 鸠门间接負平(1).00%	式	1.000	

 $(10 \angle 10)$

				(10/ 10/
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	