公告時から変更された部分について、朱書きで記載している。 なお、回答閲覧期間に単価期を5月期に修正したものを再交付する。

令和7年度

和歌山平野農地防災事業 関戸支線水路ゲート製作据付工事

積 算 参 考 資 料

【当初】

近畿農政局 和歌山平野農地防災事業所

工事別条件

項目名	内 容
光/江地英田左日	Δ±1.7.7.4. Π Δ
単価期適用年月	令和7年4月─A
工種区分	小形水門設備製作据付工事
施工地域区分	補正なし
電力区分	低圧・業者持・1年未満
冬期補正	なし
冬期補正(現場管理費)	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休2日補正	4週8休以上(<mark>月単位)</mark>
熱中症対策補正(現場管理費)	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし

積 算 参 考 資 料

工 種・・種 目		単 位	数量	備考
直接製作費				
・小形水門扉製作工	宮井本線ゲート			
・・扉体工				
・・・ 扉体工(材料費) - 小形水門-		式	1.000	
7X 11 (1411)24) 736 (414	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分	-		
小田弘供 (「 <u>你</u> 言)) 一本如 + 1	: (3方水密) <mark>ラック式</mark> , SUS製, 適用範囲: 0.8m2以上10m2未 満, 対象要	BB	1 000	
水門設備(上段扉)主要部材費	両, 対象要 設備区分: 小形水門, 形式区分: スライドゲート, 詳細区分	門	1.000	
	: (3方水密) ラック式 , SUS製, 適用範囲: 0.8m2以上10m2未			
水門設備(下段扉)主要部材費	満,対象要	門	1.000	
	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ			
水門設備副部材費	イドゲート, 製作区分: 扉体(SUS), 副部材費率(Y1)(%):9	式	1. 000	
小门欧洲町印约 复		17	1.000	
水門設備部品費	イドゲート, 製作区分: 扉体(SUS), 部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格: L形 (クロロプレーン系)	kg	9. 700	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形 (クロロプレーン系)	kg	4.800	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1. 000	
・・・ 扉体工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:1.2, その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1. 000	
排件教 任	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方	11	1.000	
扉体製作	水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:2.3, その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1. 000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1. 000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1. 000	
・・戸当り工				
・・・ 戸当り工(材料費) -小形水門-		式	1. 000	
水門設備主要部材費(戸当り)	設備区分: 小形水門,,,形式区分(2): スライドゲート,適 用範囲(2): 25m未満,対象要素(L)の数量: 12.9,設計水 深: 3.0m未満	門	1. 000	
水門設備副部材費	設備区分: 小形水門, 形式区分: プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分: 戸当り, 副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1. 000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工 (労務費及び塗装費)		式	1.000	
戸当り製作	設備区分: 小形水門,, 形式区分(2): スライドゲート(3方水密),,, 製作区分(2): 戸当り,, 対象要素(x)の数量: 12. 9, その他の製作工数(人/門): 0.00, 製作門数: 1 門	門	1. 000	

(2/11)

				(2/11)
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・開閉装置工				
・・・ 開閉装置 (機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 50kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格: 単動30kN用 連動50kN用	m	7.800	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格: 単動30kN用 連動50kN用	個	2.000	
ラックカバー(取付部以外) SUS	規格: 単動30kN用 連動50kN用	m	2.000	
ラック開閉機用連動軸	規格:連動50kN用	m	3. 100	
・・ゲート番号パネル				
・・・ ゲート番号パネル (No. 10)		式	1.000	
ゲート番号パネル	規格:アクリル板、300*300*5	枚	1.000	
・小形水門扉製作工	宮井分流ゲート			
・・扉体工				
・・・ 扉体工(材料費) - 小形水門-		式	1.000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密) ラック式, SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要 設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ	門	1.000	
水門設備副部材費	イドゲート, 製作区分: 扉体(SUS), 副部材費率(Y1)(%):9,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分: 小形水門, 形式区分: プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分: 扉体(SUS), 部品費率(Y1)(%): 5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレーン系)	kg	5. 400	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形 (クロロプレーン系)	kg	4. 100	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 扉体工 (労務費及び塗装費)		式	1, 000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:8.0, その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工				
・・・ 戸当り工(材料費) - 小形水門-		式	1.000	
	設備区分:小形水門,,,形式区分(2):スライドゲート,適 用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:12.1,設計水 深:3.0m未満	門		
水門設備主要部材費 (戸当り)	深:3.0m未満 設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スラ	[7]	1. 000	
水門設備副部材費	イドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	

(3/11)

				(3/11)
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・ 戸当り工 (労務費及び塗装費)		式	1. 000	
—) It 10 Hall III.	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:12. 1,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	нн	1 000	
戸当り製作		門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・開閉装置工				
・・・ 開閉装置 (機器単体費・ラック式)		式	1. 000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 50kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動30kN用 連動50kN用	m	5.800	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格: 単動30kN用 連動50kN用	個	2.000	
ラック開閉機用連動軸	規格:連動50kN用	m	1. 400	
・・ゲート番号パネル				
・・・ ゲート番号パネル (No.9)		式	1.000	
ゲート番号パネル	規格:アクリル板、300*300*5	枚	1.000	
・電気設備工	宮井本線、宮井分流ゲート			
・・引込設備工				
・・・ 引込設備工		式	1.000	
引込開閉器盤	規格:SUS製 2回線用	面	1. 000	
・・制御盤工				
・・・ 制御盤工		式	1. 000	
機側操作盤	規格:SUS製、2門用	面	1. 000	
機側操作盤予備品・付属品	規格: 2 門操作盤用、収納箱付き	式	1. 000	
回転灯	規格:ABS樹脂製又は同等以上 AC100V 6W程度(LED光源)	台	2.000	
· 鋼製付属設備製作工	宮井本線ゲート			
・・鋼製付属設備製作工	操作台			
· · · 鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
(FILE)	材料規格:SS400 厚さ4.5mm 1200≦W<1500,材料名:鋼			
一般構造用圧延鋼板(中板)	板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH 1, 材料割増率(%):12	kg	17. 700	
AND	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH 1,	****	11.100	
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料割増率(%):12	kg	15. 300	
	材料規格:SS400 厚さ8mm~11mm 1500≦W<1829,材料 名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビー			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	H 1, 材料割増率(%):12	kg	55. 900	

(4/11)

				(4/11)
	材料規格:SS400 厚さ12mm~25mm 1500≦W≦2000,材料 名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビー			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	日 1 , 材料割増率(%):12	kg	29. 500	
	材料規格:SS400相当 厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ステンレスクラ			
編鋼板	ッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH 1 ,材料割増率(%):12	1	246 700	
	76) · 12	kg	346. 700	
一般構造用溝形鋼	ラップの該当品目:^ビ-H1,材料割増率(%):10	kg	18. 200	
An 146 M. ET Me et AET	材料規格:SS400 150mm×75mm, 材料名:形鋼、平鋼, スク			
一般構造用溝形鋼	ラップの該当品目:^t~H1,材料割増率(%):10 材料規格:SS400 200mm×80~90mm,材料名:形鋼、平鋼,	kg	89. 300	
一般構造用溝形鋼	スクラップの該当品目:^t~H1,材料割増率(%):10	kg	622. 300	
	材料規格:SS400 65mm×6~8mm,材料名:形鋼、平鋼,ス	***8	322,333	
一般構造用等辺山形鋼	クラップの該当品目:^t`-H1,材料割増率(%):10	kg	38. 800	
 一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 75mm×6~9mm,材料名:形鋼、平鋼,ス クラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10	1 _{7.00}	34. 300	
		kg	34. 300	
一般構造用平鋼	クラップの該当品目:^ビ-H1,材料割増率(%):10	kg	4. 600	
	材料規格:SS400 9mm×50~75mm,材料名:形鋼、平鋼,ス			
一般構造用平鋼	クラップの該当品目:^t~H1,材料割増率(%):10 材料規格:SGP(黒管ねじなし) 32A以下,材料名:鋼管,	kg	13. 100	
配管用炭素鋼鋼管		kg	35. 900	
	材料規格:STKR400	118	00.000	
一般構造用角形鋼管	クラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	133.000	
机块外田在水烟炉	材料規格:STKR400 40mm×40mm×3.2mm,材料名:鋼管,ス	1	100 000	
一般構造用角形鋼管	クラップの該当品目:^t~H1,材料割増率(%):10 材料規格:FSGP 90°エルボロング 32A~40A(黒),材	kg	130. 800	
	料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビーH1,材料割増率			
配管用鋼製突合せ溶接式エルボ	(%):10	kg	1.000	
ダ京 夕図 十二 (mr. +1-11 - 1/2)	材料規格:厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ス	1	19, 200	
編鋼板無規格	クラップの該当品目:^t~H1,材料割増率(%):12 材料規格:SS400 65mm×6~8mm,材料名:形鋼、平鋼,ス	kg	13. 300	
一般構造用等辺山形鋼	クラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	16. 400	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1. 000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	17. 900	
樹脂アンカー	規格:HP-16	本	16. 000	
ステンレス平蝶番	規格:B-1001-5相当	個	2,000	
	現格·B-1001-5相当 設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦ x ≦10.0, そ	但	2.000	
	の他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.0			
	0,製作基数:1基,製作数による補正係数(Kn):1.00,,			
鋼製付属製作	製作対象質量(kg/基):1616.1	基	1. 000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1. 000	
・・・ 鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	1, 616. 100	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1. 000	
· 鋼製付属設備製作工	宮井分流ゲート		1.000	
- 州农门, 两队, 佣农, 计工	百开刀伽ク一ト			

(5/11)

· · 鋼製付属設備製作工	操作台			(5/11)
	1米1十口	_15		
・・・ 鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
	材料規格:SS400 厚さ4.5mm 1200≦W<1500,材料名:鋼 板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビーH1,			
一般構造用圧延鋼板(中板)	材料割増率(%):12	kg	17.700	
1X111 2/11/11 (1X/	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼	118	11.100	
	板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:ヘビーH1,			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料割増率(%):12	kg	13. 300	
	材料規格:SS400 厚さ8mm~11mm 1500≦W<1829,材料			
	名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:ヘビー	1	55,000	
一般構造用圧延鋼板(厚板)	H 1, 材料割増率(%):12 材料規格:SS400 厚さ12mm~25mm 1500≦W≦2000, 材料	kg	55. 900	
	名:鋼板、ステンレスクラッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビ-			
一般構造用圧延鋼板(厚板)	日1,材料割増率(%):12	kg	29. 500	
从目之用上之外以 (子以)	材料規格:SS400相当 厚さ6.0mm, 材料名:鋼板、ステンレスクラ	11.6	20.000	
	ッド鋼板,スクラップの該当品目:^ビ-H1,材料割増率(
縞鋼板	%):12	kg	307.800	
	材料規格:SS400 100mm×50mm,材料名:形鋼、平鋼,スク			
一般構造用溝形鋼	ラップの該当品目: ^t -H 1, 材料割増率(%):10	kg	18. 200	
	材料規格:SS400 150mm×75mm, 材料名:形鋼、平鋼, スク	1	71 400	
一般構造用溝形鋼	ラップの該当品目:^t´-H 1,材料割増率(%):10 材料規格:SS400 200mm×80~90mm,材料名:形鋼、平鋼,	kg	71. 400	
一般構造用溝形鋼		kg	579.800	
//文/[丹/巨/月1丹///2]門		ng	013.000	
一般構造用等辺山形鋼	クラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	38. 800	
724111C) N 41C1 77021	材料規格:SS400 75mm×6~9mm,材料名:形鋼、平鋼,ス	8		
一般構造用等辺山形鋼	クラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	34. 300	
do 1865 VI. Fra New	材料規格:SS400 6mm×50~75mm,材料名:形鋼、平鋼,ス	_		
一般構造用平鋼	クラップの該当品目: ^t`-H 1, 材料割増率(%):10	kg	0.300	
加推光田亚纲	材料規格:SS400 9mm×50~75mm,材料名:形鋼、平鋼,ス	1	11 000	
一般構造用平鋼	クラップの該当品目:^t゙-H 1,材料割増率(%):10 材料規格:SGP (黒管ねじなし) 32A以下,材料名:鋼管,	kg	11. 900	
配管用炭素鋼鋼管	スクラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	35. 900	
al a motor sasan a	材料規格:STKR400	WP.	00.000	
一般構造用角形鋼管	クラップの該当品目:^ビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	105.600	
	材料規格:STKR400 40mm×40mm×3.2mm,材料名:鋼管,ス			
一般構造用角形鋼管	クラップの該当品目:^ビ-H1,材料割増率(%):10	kg	109.600	
	材料規格:FSGP 90° エルボロング 32A~40A(黒),材			
司英田福制亦入比茨拉士。1. 书	料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビーH1,材料割増率	1	1 000	
配管用鋼製突合せ溶接式エルボ	(%):10	kg	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	16.600	
樹脂アンカー	規格:HP-16	本	16.000	
 ステンレス平蝶番	規格:B-1001-5相当	個	2.000	
1 0 T	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦ x ≦10.0, そ			
	の他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.0			
had to a second of	0, 製作基数: 1 基, 製作数による補正係数(Kn): 1.00,,			
鋼製付属製作	製作対象質量(kg/基):1431	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	

(6/11)

式 式 kg :):25% 式	1. 000 1. 000 1, 431. 000	
kg	*	
	1, 431. 000	
	1.000	
式	1,000	
00mm, 材料名:ス 1目:ステンレス新断 kg	629. 800	
才料割増率(% kg	55. 000	
曾率(%):12 kg	13. 400	
曽率(%):12 kg	93. 900	
1目:ステンレス新断 kg	521. 100	
曽率(%):12 kg	70.600	
:ステンレス鋼板, 曽率(%):12 kg	66. 100	
率(Y):13% 式	1.000	
kg	8.300	
比率:0.00,製 :1.00,,製作	1 000	
	*	
	*	
1	*	
)·20/0 F(1.000	
式	1.000	
	のmm, 材料名:ス目:ステンレス新断 kg レス形鋼、ステンレス新断 kg ・ステンレス鋼板、	式 1.000 0mm, 材料名:ス 目:ステンレス新断 kg 629.800 レス形鋼、ステンレ 材料割増率(% kg 55.000 :ステンレス鋼板、

(7/11)

			T	(7/11)
	工種区分:河川・水路用水門設備,形式区分(河川・水路			
	用水門設備):プレートガーダ構造ローラゲート・スライドゲート,,,対			
	象要素 (X) の数量:11.51[各単位], 想定輸送距離 (D	_b	1 000	
輸送費(小形水門扉)) の数量:94km 工種区分:鋼製付属設備,,,,対象要素 (X)の数量:3.09	式	1.000	
輸送費(鋼製付属)	工権区分・鋼袋竹属設備,,,,対家要素(A)の数重:3.09 8[各単位],想定輸送距離(D)の数量:94km	式	1 000	
		IV.	1.000	
・ 小形水門扉据付工	宮井本線ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・ 水門扉据付工及び直接経費(小形水門)		式	1.000	
	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方			
	水密),,扉体面積(x)(m²):3.50,その他の据付工数(人/			
	門):0.00,開閉装置区分:電動式開閉装置,据付数:2門,			
水門設備据付工	補正係数(Kn):0.95,	門	1.000	
	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80			
据付間接費	%	式	1.000	
10 / L L L L L L L L L L L L L L L L L L	工種区分:小形水門設備,,,,,,原動機出力:0.4kW,形式区	_1>	1 000	
据付材料費	分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外,			
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	機械損料算出区分:運転1日当たり算出	日	4.000	
	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ [~] 低騒・排対型(~2014)]	り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	F	3.000	
	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA,	_	4 000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	4. 000	
維器具損料		式	1.000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分: 小形水門設備	式	1.000	
· 小形水門扉据付工	宮井分流ゲート			
••小形水門扉据付工				
		<u> </u>	1 000	
・・・ 水門扉据付工及び直接経費(小形水門)		式	1.000	
	設備区分: 小形水門, , 形式区分(2): スライドゲート(3方			
	水密),, 扉体面積(x)(㎡):8.00, その他の据付工数(人/門):0.00, 開閉装置区分:電動式開閉装置, 据付数:2門,			
水門設備据付工	相正係数(Kn):0.95,	門	1.000	
	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80	1 1	1.000	
据付間接費		式	1.000	
APLA MASSA	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0.4kW,形式区			
据付材料費	分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
1111-957-71 T.T. R. (1/11-137)	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外,		1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	機械損料算出区分:運転1日当たり算出	目	4.000	
-3/MIDAVALAVA / - 1 (1 24 日子1/4 田 I 1)以工/]	機械区分: ラフテレーンクレーン (油圧伸縮ジブ型), 規格:4.9ton吊		1.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ [~] 低騒・排対型(~2014)]	り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	目	3.000	
	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA,			
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
	工種区分: 小形水胆設備		1 000	
二次コンクリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	

(8/11)

			1	(8/11)
・電気盤類据付工(用排水機以外)	宮井本線ゲート、宮井分流ゲート			
· · 電気共通設備工(用排水機以外)				
・・・ 配管工		式	1.000	
11日上		Σ(1.000	
	分:屋外・屋内(露出), その他の場合100m当り電工労務(人			
):0.00, その他の場合の諸資材率:0.00, クリップ留めの			
	歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業			
電線管敷設工	(2m以上)の歩掛補正区分:有	m	8.000	
	, 管種別: 厚鋼電線管, 細別規格:-, サイズ(mm): 28, 施工区			
	分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00 7:00 (0.00 円) (0.0			
):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの 歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業			
電線管敷設工	(2m以上)の歩掛補正区分:有	m	8,000	
电冰自放以工	「Callot エアジング音楽正区力: 行	111	8.000	
	外・屋内(露出), その他の場合100m当り電工労務(人):5.5			
	0, その他の場合の諸資材率: 0. 15, クリップ留めの歩掛補			
	正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以			
電線管敷設工	上)の歩掛補正区分:無	m	2.000	
	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):22,施工区			
	分:屋外・屋内(露出), その他の場合100m当り電工労務(人			
):0.00, その他の場合の諸資材率:0.00, クリップ留めの			
最始始新 凯士	歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業		9, 000	
電線管敷設工	(2m以上)の歩掛補正区分:無 ,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):28,施工区	m	2.000	
	分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人			
):0.00, その他の場合の諸資材率:0.00, クリップ留めの			
	歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業			
電線管敷設工	(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	2.000	
	, 管種別:波付硬質合成樹脂管, 細別規格:-, サイズ (mm):3			
	0,施工区分:地 中 (構内),その他の場合100m当り電工			
	労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ			
	留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高		10.000	
電線管敷設工	所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	10.000	
	, 管種別: 金属可とう電線管, 細別規格: 箇所当り施工延長 2m以上(支持有), サイズ(mm): 24, 施工区分: 屋外・屋内(露			
	出), その他の場合100m当り電工労務(人):0.00, その他の			
	場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,			
	直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補			
電線管敷設工	正区分:無	m	3.000	
	, 管種別: 金属可とう電線管, 細別規格: 箇所当り施工延長			
	2m以上(支持有),サイズ(mm):30,施工区分:屋外・屋内(露			
	出), その他の場合100m当り電工労務(人):0.00, その他の			
	場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,			
電線管敷設工	直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補	100	3. 000	
电冰目郑权工	正区分:無 ,作業種別:埋設標識シート,,規格:幅150mm、50m巻、2倍ポ	m	3.000	
埋設標識シート・地中埋設標敷設工	, 1 未恒加・生政保職シート, , 別代・帽190回回、30回台、2 日本 リエチレンクロス	m	5. 000	
ボックスコネクタ	#24,,	個	2. 000	
ボックスコネクタ	#30,,	個	2.000	

(9/11)

				(9/11)
コンビネーションカップリング	#24,,	個	2.000	
コンビネーションカップリング	#30,,	個	2.000	
防水カップリング	#24,,	個	2.000	
防水カップリング	#30,,	個	2.000	
エントランスキャップ	G22用,,	個	1. 000	
エントランスキャップ	G28用,,	個	1. 000	
ノーマルベンド	G22用,,	個	1. 000	
ノーマルベンド	G28用,,	個	1. 000	
ベルマウス	FEP30,,	個	2.000	
異種管接続材	30-22, ,	個	1. 000	
異種管接続材	30-28, ,	個	1. 000	
・・・ 配線工	,,	式	1. 000	
	施工区分1:管 内,種別:IV,電圧:600V,心数:-,サイズ(
低圧電力ケーブル・電線配線工 (標準)	mm2):5.5mm2, 施工区分2:地中·屋外·屋内 補助文:VVR5.5sq-2c, 作業種別:管内配線, 細別規格(仕上	m	7. 000	
ケーブル配線工(標準外)	外径):20mm以下	m	12.000	
ケーブル画が白丁(神楽はり)	補助文: VVR5. 5sq-3c, 作業種別: 管内配線, 細別規格(仕上		19, 000	
ケーブル配線工(標準外)	外径):20mm以下 施工区分1:管 内,種別:CVケーブル,電圧:600V,心数:2心	m	12.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工 (標準)	, サイズ(mm2):3.5mm2, 施工区分2:地中・屋外・屋内	m	9.000	
ケーブル配線工(標準外)	補助文:CV3.5sq-4c,作業種別:管内配線,細別規格(仕上 外径):20mm以下	m	9. 000	
・・・ 建柱及び支線設置工 (用排水機以外)	71 E.7 * 20 min 5 ()	式	1. 000	
在一个人的人称权直上(用护小板的人)	高低圧区分:低圧,装柱区分:電灯·動力引込用,型区分:-,		1.000	
引込柱設置工(高低圧)	電柱規格(m):10m	箇所	1. 000	
	設備区分: 低圧, 取付区分: 巻付グリップ取付, 支線区分: ステー ブロック(ロッド付), 規格区分: 1号 500×250, 1本当りの諸資			
	材率:1.49,1本当りの電工労務:0.35,1本当りの普通作業			
支線取付工	員労務:0.46	本	1.000	
・・・接地工(用排水機以外)		式	1.000	
接地設置工	,接地区分: D種接地,施工条件: 土工無,補助棒の本数:0.0	極	1. 000	
・・・ 配管土工		式	1. 000	
	土質: 土砂, 施工方法: 上記以外(小規模), 土留方式の種類			
SP 床掘り	:-, 障害の有無:-,	m3	9. 600	
*バックホウ[クローラ型・後方超小旋回型・排対型(2次)]	標準バケット容量 山積0.28m3(平積0.2m3)	供用日	_	
*運転手(特殊)		人	_	
*普通作業員		人	_	
*軽油	ハットロール給油	L	=	
人力土工(盛土・埋戻)	土質区分:砂・砂質土,作業区分:埋戻,施工区分:はね付け+まき出し,締固め区分:振動コンパクタ(I)	m3	9. 400	
・・・ 機側操作盤基礎工		式	1.000	

(10/11)

				(10/11)
	構造物種別: 小型構造物, 打設工法: 人力打設, コンクリートの計上: 計上する, 設計日打設量: -, 養生工の種類: 一般養生, 圧送管延長距離区分: -, 現場内小運搬の有無: 無し, 打設高さ、水平打設距離: -, , 規格区分: 18-8-40(高炉B) W/C65			
SP コンクリート	%	m3	1.040	
*普通作業員		人	_	
*土木一般世話役		人	_	
*特殊作業員		人	-	
*生コンクリート(高炉B)	18N/mm2 8cm 40mm (W/C=65%以下)	m3	_	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠,構造物の種類:小型構造物	m^2	3. 270	
*型わく工		人	=	
*普通作業員		人	=	
*土木一般世話役		人	-	
SP 基礎砕石	砕石の厚さ:7.5cmを超え12.5cm以下,砕石の計上:計上する,長期割引単価区分:なし,規格区分:再生クラッシャラン RC-40 40~0mm	m^2	2. 400	
*バックホウ[クローラ型・〜超低・排対型(〜2014)]	標準バケット容量 山積0.8m3 (平積0.6m3)	月	_	
*普通作業員		人	_	
*特殊作業員		人	_	
*運転手(特殊)		人	_	
*土木一般世話役		人	_	
*再生クラッシャラン	RC-40 40~0mm	m3	_	
*軽油	パトロール給油	L	_	
SP 床掘り	土質:土砂,施工方法:現場制約あり,土留方式の種類:-, 障害の有無:-,	m3	2. 090	
*普通作業員		人	_	
人力土工(盛土・埋戻)	土質区分:砂・砂質土,作業区分:埋戻,施工区分:はね付け+まき出し,締固め区分:タンパ(I)	m3	0. 520	
• 鋼製付属設備据付工	宮井本線ゲート			
· · 鋼製付属設備据付工	操作台			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦x≦10.0,その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:2基,据付数による補正係数(Kn):0.95,,据付対象質量(kg/基):1	+++		
鋼製付属設備据付工	641.9 工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80	基	1. 000	
据付間接費	2/2017/7/7/7/1版	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備据付工 (直接経費)		式	1.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ <mark>~低騒・排対型(~2014)</mark>]	機械区分: ラフテレーンクレーン (油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA,	日	1.000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(アイモルエンジン駆動),規格:10KVA, 長期割引単価区分(賃料機械):なし	目	1.000	

(11/11)

				(11/11)
雑器具損料		式	1. 000	
· 鋼製付属設備据付工	宮井分流ゲート			
・・鋼製付属設備据付工	操作台			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基): $0.5 \le x \le 10.0$,その他の据付工数(人/ton): 0.00 ,据付基数: 2 基,据付数による補正係数(Kn): 0.95 ,据付対象質量(kg/基): 1			
鋼製付属設備据付工	455. 5	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・・・ 鋼製付属設備据付工(直接経費)		式	1.000	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ [~] 低騒・排対型(~2014)]	機械区分: ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格:4.9ton吊り, 長期割引単価区分(賃料機械): なし	目	1.000	
発動発電機[D駆動・~低騒・排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA, 長期割引単価区分(賃料機械):なし	目	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・鋼製付属設備据付工	宮井本線、分流ゲート			
・・鋼製付属設備据付工	開閉器架台			
・・・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:架台,適用範囲 $(ton/基):0.1 \le x \le 5.0$,その他の据付工数 $($ 人/ t o n $):0.00$,据付基数:1基,据付数による補正係数 $($ K n $):1.00,,据付対象質量(kg/基):1458.2$	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1. 000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
· · · 鋼製付属設備据付工(直接経費)		式	1.000	
ラフテレーン「油圧伸縮ジブ型・ [~] 低騒・排対型(~2014)	機械区分:ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	目	1.000	
発動発電機[D駆動·~低騒·排対型(~2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA, 長期割引単価区分(賃料機械):なし	目	1.000	
雑器具損料		式	1.000	