

公告時から変更された部分について、朱書きで記載している。
なお、回答閲覧期間に単価期を5月期に修正したものを再交付する。

令和7年度

和歌山平野農地防災事業
関戸支線水路ゲート製作据付工事

積 算 参 考 資 料

【当初】

近畿農政局
和歌山平野農地防災事業所

工 事 別 条 件

項 目 名	内 容
単価期適用年月	令和 7 年 4 月一A
工種区分	小形水門設備製作据付工事
施工地域区分	補正なし
電力区分	低圧・業者持・1年未満
冬期補正	なし
冬期補正（現場管理費）	0.00%
豪雪補正	なし
亜熱帯補正	なし
週休2日補正	4週8休以上（月単位）
熱中症対策補正（現場管理費）	0.00%
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正（現場管理費）	補正なし
3次元出来形管理補正（共通仮設費）	補正なし

積 算 参 考 資 料

工 種 ・ 種 目	規 格	単 位	数 量	備 考
直接製作費				
・ 小形水門扉製作工	宮井本線ゲート			
・ ・ 扉体工				
・ ・ ・ 扉体工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備（上段扉）主要部材費	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密) ラック式 , SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要	門	1.000	
水門設備（下段扉）主要部材費	設備区分:小形水門,形式区分:スライドゲート,詳細区分:(3方水密) ラック式 , SUS製,適用範囲:0.8m2以上10m2未満,対象要	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),副部材費率(Y1)(%):9,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:扉体(SUS),部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレーン系)	kg	9.700	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形(クロロプレーン系)	kg	4.800	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・ ・ ・ 扉体工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:1.2,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):扉体,,対象要素(x)の数量:2.3,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・ ・ 戸当り工				
・ ・ ・ 戸当り工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
水門設備主要部材費（戸当り）	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート,適用範囲(2):25m未満,対象要素(L)の数量:12.9,設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:戸当り,副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガード構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,,	式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・ ・ ・ 戸当り工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:12.9,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	

間接労務費	工種区分:小形水門設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・開閉装置工				
・・・開閉装置(機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 50kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動30kN用 連動50kN用	m	7.800	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格:単動30kN用 連動50kN用	個	2.000	
ラックカバー(取付部以外) SUS	規格:単動30kN用 連動50kN用	m	2.000	
ラック開閉機用連動軸	規格:連動50kN用	m	3.100	
・・ゲート番号パネル				
・・・ゲート番号パネル(No.10)		式	1.000	
ゲート番号パネル	規格:アクリル板、300*300*5	枚	1.000	
・小形水門扉製作工	宮井分流ゲート			
・・扉体工				
・・・扉体工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
水門設備主要部材費(扉体)	設備区分:小形水門, 形式区分:スライドゲート, 詳細区分:(3方水密) ラック式 , SUS製, 適用範囲:0.8m2以上10m2未満, 対象要	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門, 形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分:扉体(SUS), 副部材費率(Y1)(%):9,,,	式	1.000	
水門設備部品費	設備区分:小形水門, 形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分:扉体(SUS), 部品費率(Y1)(%):5,,,	式	1.000	
水密ゴム 合成ゴム	規格:L形(クロロプレン系)	kg	5.400	
水密ゴム 合成ゴム	規格:平形(クロロプレン系)	kg	4.100	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,, 製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・扉体工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
扉体製作	設備区分:小形水門,, 形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,, 製作区分(2):扉体,, 対象要素(x)の数量:8.0, その他の製作工数(人/門):0.00, 製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,, 間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門, 塗装区分:扉体(主要部材:SUS)	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,, 工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・戸当り工				
・・・戸当り工(材料費)ー小形水門ー		式	1.000	
水門設備主要部材費(戸当り)	設備区分:小形水門,, 形式区分(2):スライドゲート, 適用範囲(2):25m未満, 対象要素(L)の数量:12.1, 設計水深:3.0m未満	門	1.000	
水門設備副部材費	設備区分:小形水門, 形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分:戸当り, 副部材費率(Y1)(%):6,,,	式	1.000	

水門設備部品費	設備区分:小形水門,形式区分:プレートガーダ構造スライドゲート,製作区分:戸当り,部品費率(Y1)(%):1,,	式	1.000	
補助材料費(製作)	工種区分:小形水門設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
・・・戸当り工(労務費及び塗装費)		式	1.000	
戸当り製作	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,,製作区分(2):戸当り,,対象要素(x)の数量:12.1,その他の製作工数(人/門):0.00,製作門数:1門	門	1.000	
間接労務費	工種区分:小形水門設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
塗装費(水門設備)	設備区分:小形水門,塗装区分:戸当り	式	1.000	
工場管理費	工種区分:小形水門設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・開閉装置工				
・・・開閉装置(機器単体費・ラック式)		式	1.000	
ラック電動開閉機 連動	規格:巻上能力 50kN	台	1.000	
ラック棒 SUS304	規格:単動30kN用 連動50kN用	m	5.800	
ラック継手・吊りピン SCS13	規格:単動30kN用 連動50kN用	個	2.000	
ラック開閉機用連動軸	規格:連動50kN用	m	1.400	
・・・ゲート番号パネル				
・・・ゲート番号パネル(No.9)		式	1.000	
ゲート番号パネル	規格:アクリル板、300*300*5	枚	1.000	
・電気設備工	宮井本線、宮井分流ゲート			
・・・引込設備工				
・・・引込設備工		式	1.000	
引込開閉器盤	規格:SUS製 2回線用	面	1.000	
・・・制御盤工				
・・・制御盤工		式	1.000	
機側操作盤	規格:SUS製、2門用	面	1.000	
機側操作盤予備品・付属品	規格:2門操作盤用、収納箱付き	式	1.000	
回転灯	規格:ABS樹脂製又は同等以上 AC100V 6W程度(LED光源)	台	2.000	
・鋼製付属設備製作工	宮井本線ゲート			
・・・鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
一般構造用圧延鋼板(中板)	材料規格:SS400 厚さ4.5mm 1200≦W<1500,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:へびーH1,材料割増率(%):12	kg	17.700	
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:へびーH1,材料割増率(%):12	kg	15.300	
一般構造用圧延鋼板(厚板)	材料規格:SS400 厚さ8mm～11mm 1500≦W<1829,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:へびーH1,材料割増率(%):12	kg	55.900	

一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンレスラット鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):12	kg	29.500	
縞鋼板	材料規格:SS400相当 厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ステンレスラット鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):12	kg	346.700	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 100mm×50mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	18.200	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 150mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	89.300	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 200mm×80～90mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	622.300	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 65mm×6～8mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	38.800	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 75mm×6～9mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	34.300	
一般構造用平鋼	材料規格:SS400 6mm×50～75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	4.600	
一般構造用平鋼	材料規格:SS400 9mm×50～75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	13.100	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし） 32A以下,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	35.900	
一般構造用角形鋼管	材料規格:STKR400 50mm×50mm×3.2mm,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	133.000	
一般構造用角形鋼管	材料規格:STKR400 40mm×40mm×3.2mm,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	130.800	
配管用鋼製突合せ溶接式エルボ	材料規格:FSGP 90° エルボロング 32A～40A（黒）,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	1.000	
縞鋼板無規格	材料規格:厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ステンレスラット鋼板,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):12	kg	13.300	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 65mm×6～8mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:ヘビ-H 1,材料割増率(%):10	kg	16.400	
補助材料費（製作）	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	17.900	
樹脂アンカー	規格:HP-16	本	16.000	
ステンレス平蝶番	規格:B-1001-5相当	個	2.000	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦x≦10.0,その他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:1基,製作数による補正係数(Kn):1.00,,製作対象質量(kg/基):1616.1	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工（塗装費）		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	1,616.100	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	宮井分流ゲート			

・鋼製付属設備製作工	操作台			
・・・鋼製付属設備工（製作費）		式	1.000	
一般構造用圧延鋼板（中板）	材料規格:SS400 厚さ4.5mm 1200≦W<1500,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):12	kg	17.700	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400 厚さ6.0mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):12	kg	13.300	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400 厚さ8mm～11mm 1500≦W<1829,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):12	kg	55.900	
一般構造用圧延鋼板（厚板）	材料規格:SS400 厚さ12mm～25mm 1500≦W≦2000,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):12	kg	29.500	
縞鋼板	材料規格:SS400相当 厚さ6.0mm,材料名:鋼板、ステンスクラット鋼板,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):12	kg	307.800	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 100mm×50mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	18.200	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 150mm×75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	71.400	
一般構造用溝形鋼	材料規格:SS400 200mm×80～90mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	579.800	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 65mm×6～8mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	38.800	
一般構造用等辺山形鋼	材料規格:SS400 75mm×6～9mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	34.300	
一般構造用平鋼	材料規格:SS400 6mm×50～75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	0.300	
一般構造用平鋼	材料規格:SS400 9mm×50～75mm,材料名:形鋼、平鋼,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	11.900	
配管用炭素鋼鋼管	材料規格:SGP（黒管ねじなし） 32A以下,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	35.900	
一般構造用角形鋼管	材料規格:STKR400 50mm×50mm×3.2mm,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	105.600	
一般構造用角形鋼管	材料規格:STKR400 40mm×40mm×3.2mm,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	109.600	
配管用鋼製突合せ溶接式エルボ	材料規格:FSGP 90° エルボロング 32A～40A（黒）,材料名:鋼管,スクラップの該当品目:へび-H 1,材料割増率(%):10	kg	1.000	
補助材料費（製作）	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	16.600	
樹脂アンカー	規格:HP-16	本	16.000	
ステンレス平蝶番	規格:B-1001-5相当	個	2.000	
鋼製付属製作	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基):0.5≦x≦10.0,その他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:1基,製作数による補正係数(Kn):1.00,,製作対象質量(kg/基):1431	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	

工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
溶融亜鉛メッキ	溶融亜鉛メッキ	kg	1,431.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・鋼製付属設備製作工	宮井本線、分流ゲート			
・・・鋼製付属設備製作工	開閉器架台			
・・・鋼製付属設備工(製作費)		式	1.000	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=125~200mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	629.800	
ステンレス平鋼	材料規格:SUS304 10mm×200mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	55.000	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm~14mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	13.400	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm~25mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	93.900	
ステンレスH形鋼	材料規格:SUS304 t ≤30mm H=125~200mm,材料名:ステンレス形鋼、ステンレス平鋼,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):10	kg	521.100	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ10mm~14mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	70.600	
ステンレス鋼板	材料規格:SUS304 厚さ15mm~25mm,材料名:ステンレス鋼板,スクラップの該当品目:ステンレス新断,材料割増率(%):12	kg	66.100	
補助材料費(製作)	工種区分:鋼製付属設備,,製作補助材料費率(Y):13%	式	1.000	
ステンレスボルト・ナット	規格:SUS304	kg	8.300	
鋼製付属製作	設備区分:架台,適用範囲(ton/基): $0.1 \leq x \leq 5.0$,その他の製作工数(人/ton):0.00,部材の混合比率:0.00,製作基数:1基,製作数による補正係数(Kn):1.00,,製作対象質量(kg/基):1449.9	基	1.000	
間接労務費	工種区分:鋼製付属設備,,間接労務費率(Y):60%	式	1.000	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
・・・鋼製付属設備工(塗装費)		式	1.000	
酸洗(SUS用)	(材料・工数込み)	m ²	33.330	
工場管理費	工種区分:鋼製付属設備,,工場管理費率(Y):25%	式	1.000	
直接工事費				
・輸送費	宮井本線ゲート、宮井分流ゲート			
・・・輸送費				
・・・輸送費(小形水門)		式	1.000	

輸送費（小形水門扉）	工種区分:河川・水路用水門設備,形式区分（河川・水路用水門設備）:プレートゲート構造ローラーゲート・スライドゲート,,対象要素（X）の数量:11.51[各単位],想定輸送距離（D）の数量:94km	式	1.000	
輸送費（鋼製付属）	工種区分:鋼製付属設備,,,対象要素（X）の数量:3.098[各単位],想定輸送距離（D）の数量:94km	式	1.000	
・小形水門扉据付工	宮井本線ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・水門扉据付工及び直接経費（小形水門）		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,扉体面積(x)(㎡):3.50,その他の据付工数(人/門):0.00,開閉装置区分:電動式開閉装置,据付数:2門,補正係数(Kn):0.95,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0.4kW,形式区分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外,機械損料算出区分:運転1日当たり算出	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ 低騒・排対型(2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	3.000	
発動発電機[D駆動・ 低騒・排対型(2014)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンタリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	
・小形水門扉据付工	宮井分流ゲート			
・・小形水門扉据付工				
・・・水門扉据付工及び直接経費（小形水門）		式	1.000	
水門設備据付工	設備区分:小形水門,,形式区分(2):スライドゲート(3方水密),,扉体面積(x)(㎡):8.00,その他の据付工数(人/門):0.00,開閉装置区分:電動式開閉装置,据付数:2門,補正係数(Kn):0.95,	門	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
据付材料費	工種区分:小形水門設備,,,,,原動機出力:0.4kW,形式区分:2次側電気配線配管有	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:小形水門設備,,据付補助材料費率(Y):1.5%	式	1.000	
電気溶接機[交流アーク式(手動・電撃防止器内蔵型)]	,定格電流200A,交替制作業補正区分:交替制補正対象外,機械損料算出区分:運転1日当たり算出	日	4.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ 低騒・排対型(2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	3.000	
発動発電機[D駆動・ 低騒・排対型(2014)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	4.000	
雑器具損料		式	1.000	
二次コンタリート費(小形水門設備)	工種区分:小形水門設備	式	1.000	

・電気盤類据付工(用排水機以外)	宮井本線ゲート、宮井分流ゲート			
・ ・ 電気共通設備工(用排水機以外)				
・ ・ ・ 配管工		式	1.000	
電線管敷設工	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):22,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:有	m	8.000	
電線管敷設工	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):28,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:有	m	8.000	
電線管敷設工	,管種別:その他,細別規格:-,サイズ(mm):-,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):5.50,その他の場合の諸資材率:0.15,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	2.000	
電線管敷設工	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):22,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	2.000	
電線管敷設工	,管種別:厚鋼電線管,細別規格:-,サイズ(mm):28,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	2.000	
電線管敷設工	,管種別:波付硬質合成樹脂管,細別規格:-,サイズ(mm):30,施工区分:地 中 (構内),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	10.000	
電線管敷設工	,管種別:金属可とう電線管,細別規格:箇所当り施工延長2m以上(支持有),サイズ(mm):24,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	3.000	
電線管敷設工	,管種別:金属可とう電線管,細別規格:箇所当り施工延長2m以上(支持有),サイズ(mm):30,施工区分:屋外・屋内(露出),その他の場合100m当り電工労務(人):0.00,その他の場合の諸資材率:0.00,クリップ留めの歩掛補正区分:無,直線部分の歩掛補正区分:無,高所作業(2m以上)の歩掛補正区分:無	m	3.000	
埋設標識シート・地中埋設標敷設工	,作業種別:埋設標識シート,,規格:幅150mm、50m巻、2倍ポリエチレンクロス	m	5.000	
ボックスコネクタ	#24,,	個	2.000	
ボックスコネクタ	#30,,	個	2.000	

コンビネーションカップリング	#24,,	個	2.000	
コンビネーションカップリング	#30,,	個	2.000	
防水カップリング	#24,,	個	2.000	
防水カップリング	#30,,	個	2.000	
エントランスキャップ	G22用,,	個	1.000	
エントランスキャップ	G28用,,	個	1.000	
ノーマルベンド	G22用,,	個	1.000	
ノーマルベンド	G28用,,	個	1.000	
ベルマウス	FEP30,,	個	2.000	
異種管接続材	30-22,,	個	1.000	
異種管接続材	30-28,,	個	1.000	
・・・配線工		式	1.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工（標準）	施工区分1:管内,種別:IV,電圧:600V,心数:-,サイズ(mm2):5.5mm2,施工区分2:地中・屋外・屋内	m	7.000	
ケーブル配線工（標準外）	補助文:VVR5.5sq-2c,作業種別:管内配線,細別規格(仕上外径):20mm以下	m	12.000	
ケーブル配線工（標準外）	補助文:VVR5.5sq-3c,作業種別:管内配線,細別規格(仕上外径):20mm以下	m	12.000	
低圧電力ケーブル・電線配線工（標準）	施工区分1:管内,種別:CVケーブル,電圧:600V,心数:2心,サイズ(mm2):3.5mm2,施工区分2:地中・屋外・屋内	m	9.000	
ケーブル配線工（標準外）	補助文:CV3.5sq-4c,作業種別:管内配線,細別規格(仕上外径):20mm以下	m	9.000	
・・・建柱及び支線設置工（用排水機以外）		式	1.000	
引込柱設置工(高低圧)	高低圧区分:低圧,装柱区分:電灯・動力引込用,型区分:-,電柱規格(m):10m	箇所	1.000	
支線取付工	設備区分:低圧,取付区分:巻付グリップ取付,支線区分:ステップロック(ロット付),規格区分:1号 500×250,1本当りの諸資材率:1.49,1本当りの電工労務:0.35,1本当りの普通作業員労務:0.46	本	1.000	
・・・接地工（用排水機以外）		式	1.000	
接地設置工	,接地区分:D種接地,施工条件:土工無,補助棒の本数:0.0	極	1.000	
・・・配管土工		式	1.000	
SP 床掘り	土質:土砂,施工方法:上記以外(小規模),土留方式の種類:-,障害の有無:-,	m3	9.600	
*バックホウ[クローラ型・後方超小旋回型・排対型(2次)]	標準バケット容量 山積0.28m3(平積0.2m3)	供用日	-	
*運転手（特殊）		人	-	
*普通作業員		人	-	
*軽油	パトロール給油	L	-	
人力土工(盛土・埋戻)	土質区分:砂・砂質土,作業区分:埋戻,施工区分:はね付け+まき出し,締固め区分:振動コンパクタ(I)	m3	9.400	
・・・機側操作盤基礎工		式	1.000	

SP コンクリート	構造物種別:小型構造物,打設工法:人力打設,コンクリートの計上:計上する,設計日打設量:-,養生工の種類:一般養生,圧送管延長距離区分:-,現場内小運搬の有無:無し,打設高さ、水平打設距離:-,規格区分:18-8-40(高炉B) W/C65%	m3	1.040	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
*特殊作業員		人	-	
*生コンクリート(高炉B)	18N/mm2 8cm 40mm (W/C=65%以下)	m3	-	
SP 型枠	型枠の種類:一般型枠,構造物の種類:小型構造物	m ²	3.270	
*型わく工		人	-	
*普通作業員		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
SP 基礎碎石	碎石の厚さ:7.5cmを超え12.5cm以下,碎石の計上:計上する,長期割引単価区分:なし,規格区分:再生クラッシュラン RC-40 40~0mm	m ²	2.400	
*バックホウ[クローラ型・〜超低・排対型(〜2014)]	標準バケット容量 山積0.8m3 (平積0.6m3)	日	-	
*普通作業員		人	-	
*特殊作業員		人	-	
*運転手(特殊)		人	-	
*土木一般世話役		人	-	
*再生クラッシュラン	RC-40 40~0mm	m3	-	
*軽油	パトロール給油	L	-	
SP 床掘り	土質:土砂,施工方法:現場制約あり,土留方式の種類:-,障害の有無:-,	m3	2.090	
*普通作業員		人	-	
人力土工(盛土・埋戻)	土質区分:砂・砂質土,作業区分:埋戻,施工区分:はね付け+まき出し,締固め区分:タンバ(I)	m3	0.520	
・鋼製付属設備据付工	宮井本線ゲート			
・ 鋼製付属設備据付工	操作台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$,その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:2基,据付数による補正係数(Kn):0.95,,据付対象質量(kg/基):1641.9	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工(直接経費)		式	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・〜低騒・排対型(〜2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
発動発電機[D駆動・〜低騒・排対型(〜2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	

雑器具損料		式	1.000	
・ 鋼製付属設備据付工	宮井分流ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	操作台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:管理橋,適用範囲(ton/基): $0.5 \leq x \leq 10.0$,その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:2基,据付数による補正係数(Kn):0.95,,据付対象質量(kg/基):1455.5	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工 (直接経費)		式	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ 低騒・排対型(2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
発動発電機[D駆動・ 低騒・排対型(2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	
・ 鋼製付属設備据付工	宮井本線、分流ゲート			
・ ・ 鋼製付属設備据付工	開閉器架台			
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工		式	1.000	
鋼製付属設備据付工	設備区分:架台,適用範囲(ton/基): $0.1 \leq x \leq 5.0$,その他の据付工数(人/ton):0.00,据付基数:1基,据付数による補正係数(Kn):1.00,,据付対象質量(kg/基):1458.2	基	1.000	
据付間接費	工種区分:小形水門設備【新設】,,据付間接費率(Y):80%	式	1.000	
補助材料費(据付)	工種区分:鋼製付属設備,,据付補助材料費率(Y):1%	式	1.000	
・ ・ ・ 鋼製付属設備据付工 (直接経費)		式	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ 低騒・排対型(2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型),規格:4.9ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
発動発電機[D駆動・ 低騒・排対型(2次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:10KVA,長期割引単価区分(賃料機械):なし	日	1.000	
雑器具損料		式	1.000	