

真空度試験法

減圧下で封栓した乾燥小分製品について、その真空度を測定する方法である。

1 試験方法

すべての乾燥小分製品及び試験品について、暗所で距離 5 ~ 10mm の所で、テスラー・コイルを用い、無極放電させて行う。

2 判定

試験の結果、放電を認めたときは、この試験に適合とする。