

無断転載禁止

# 株式会社萩原農園の経営概要

## 令和7年2月3日 東北大豆セミナー

株式会社萩原農園

代表取締役 萩原拓重

# 株式会社萩原農園の概要

- ▶ 山形県東置賜郡高畠町、糠野目地区で水稻、大豆を中心に栽培
- ▶ 平成30年1月に法人化
- ▶ 役員1名+従業員3名（妹、父母）

## ▶ 自己紹介

農業者大学校卒業後就農

現在45歳（就農から23年）

山形県JA青年組織協議会会長（H24,25年）

山形県青年農業士（H29～R1）

東北農研センターアドバイザーボード委員（H30～）



# 株式会社萩原農園

## 農業経営の概要

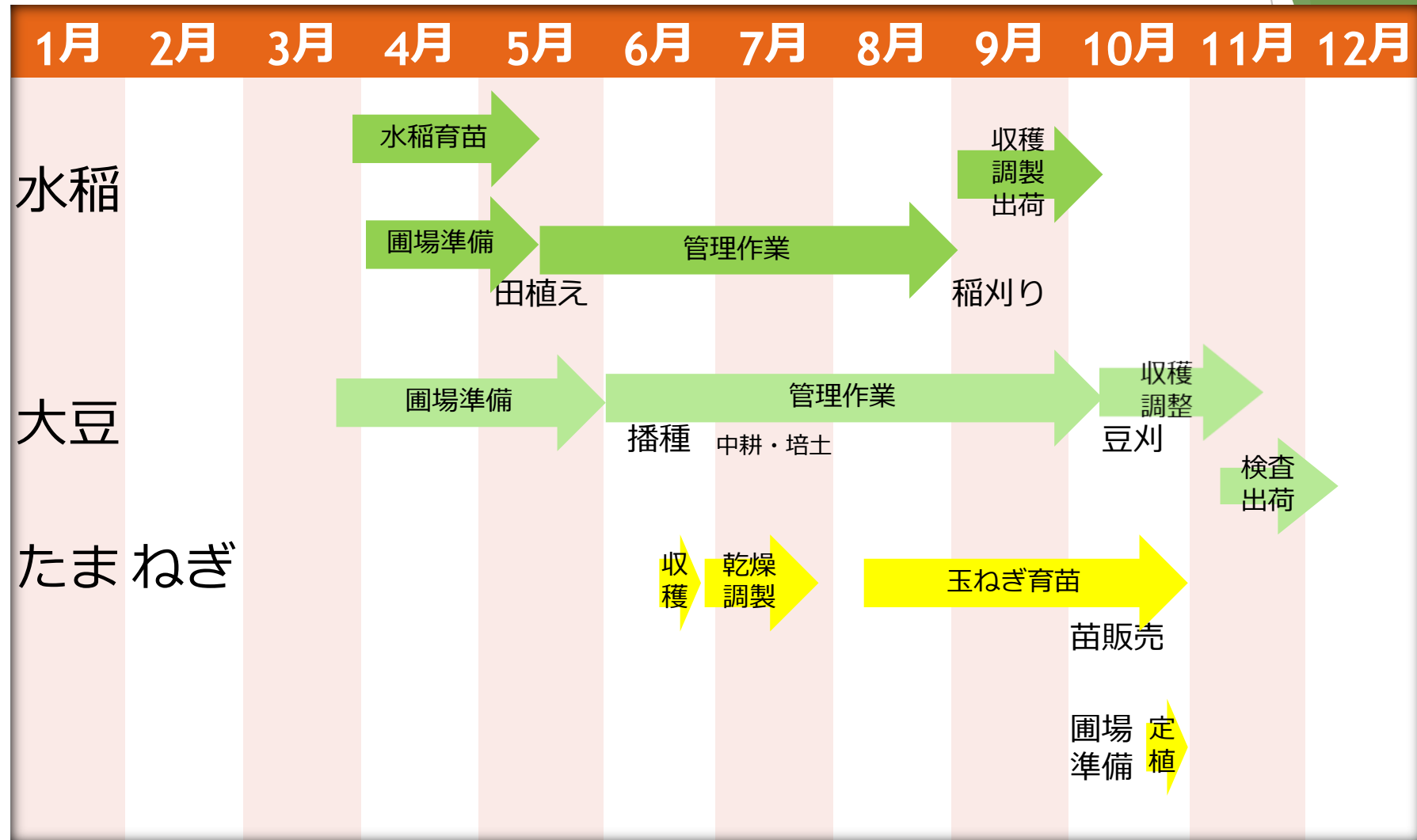
### ▶ 経営の柱 水稲、大豆

令和6年度 水稲13ha、大豆12.5ha、小麦0.5ha

可能な部分でブロックローテーション（土壌改良）

- ▶ 水稲はつや姫、はえぬき、出羽燦々、ヒメノモチ（加工米契約）
- ▶ 大豆はニーズに合わせ9品種の栽培（納豆、ゆば、豆もやし、他）
- ▶ 玉ねぎ 7 a の栽培と苗販売（ハウス1棟）畑合計50a
- ▶ その他多品目野菜栽培、学校給食や直売施設で販売

# 作業スケジュール



# 経営規模の変化

|     | 水稲     | 大豆     | 計      | 自作地    | 借地     | 摘要 |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|----|
| H21 | 7.0ha  | 3.9ha  | 10.9ha | 7.7ha  | 3.2ha  |    |
| H26 | 10.0ha | 6.0ha  | 16.0ha | 8.7ha  | 7.3ha  |    |
| R1  | 13.0ha | 10.5ha | 23.5ha | 11.0ha | 12.5ha |    |
| R6  | 13.0ha | 13.0ha | 26.0ha | 12.0ha | 11.5ha |    |

- ▶ 急な水田面積の拡大も秋作業の処理能力の問題から水稲ではなく大豆で対応した。
- ▶ 令和4年乾燥調製施設追加（水稲、大豆兼用）
- ▶ 乾燥調製作業の効率化と大豆の検査、出荷までの保管能力の強化

# 大豆の作付け品種

| 大豆作付品種 |     |                |                                                    |      |
|--------|-----|----------------|----------------------------------------------------|------|
| 品種     | 早晩性 | 用途             | 特徴                                                 | R6実績 |
| シュウリュウ | 早   | 大粒<br>中小粒 納豆   | 早生種の中でも収穫時期が早く、収穫期を分散。<br>水稻作業と重なる恐れもあり。           | 120a |
| すずかおり  | 早   | 納豆用 極小粒        | 多収も可能だが、圃場を選ばないと生育不足になる。<br>県内納豆業者と契約栽培。           | 491a |
| あやこがね  | 中   | 煮豆、ゆば等         | 主に受託作業での作付け品種。<br>湯葉の原料など。                         | 225a |
| くらかけ豆  | 中   | 大豆菓子<br>浸し豆等   | 平たく緑の豆に黒の模様。<br>海苔のような風味がある。                       | 32a  |
| 雁喰豆    | 中   | 煮豆             | 平たい黒豆。正月需要。                                        | 7a   |
| 黒丸くん   | 中   | 煮豆<br>大豆菓子     | 新しい寒冷地向けの多収品種。<br>作りやすい。                           | 14a  |
| 秘伝     | 晩   | 浸し豆、納豆<br>大豆菓子 | 大粒で淡い緑が特徴の大豆。<br>香りが高く、枝豆でも美味。                     | 312a |
| もやし豆   | 晩   | 豆もやし           | 米沢市小野川温泉の特産、小野川豆もやしの種で在来種。<br>もやしにした際の発芽の揃いが求められる。 | 73a  |
| 赤大豆    | 晩   | 大豆菓子<br>浸し豆    | 在来の赤い大豆。<br>浸し豆としては彩に。                             | 21a  |



山形県産納豆用小粒大豆「すずかおり」を使用し、小粒ながらもしっかりした味わいをお楽しみいただけます。

化学調味料無添加のタレ・からし付き  
高畠ブランド認定の商品です。



# 株式会社萩原農園の大豆 栽培面の特徴

- ▶ 圃場の性格や生産数量を加味して作付けする品種の選定
- ▶ 栽培期間中に適期作業ができるよう圃場準備明渠、弾丸暗渠を施工
- ▶ 2～4回の中耕・培土で雑草対策  
田植え機に取り付けたキューホー  
爪、レーキ、ディスクを組み合わせて
- ▶ 栄養成長期の尿素追肥
- ▶ 開花期前の摘芯で生育量を調整



# 株式会社萩原農園の大豆 収穫調製の特徴

- ▶ 多品種により収穫適期分散
  - ・メリット 燃料費、汚損対策
  - ・注意点 コンタミ対策
- ▶ 可能な品種は色彩選別機を使用
- ▶ 品種により手選別ライン
- ▶ 納豆や煮豆用として使用されるものが多いため、選別は丁寧に（虫害粒、着色粒は商品価値を下げる）
- ▶ 生育期間の雑草対策、肥培管理、適期防除で効率いい乾燥調製作業



# 株式会社萩原農園の大豆 販売面の特徴

- ▶ 大部分が契約栽培  
作付け計画時に実需業者様からヒアリング  
要望を把握
- ▶ 厳選したものは小売店へ
- ▶ 自社製品「萩原農園の大豆菓子」



# 萩原農園の大豆菓子

- ・ 委託加工による加工品販売
- ・ それぞれの種類、味付けの煎り大豆を飲み物と合わせてというコンセプトで販売。



- ・ 山形エクセレントデザイン2015入賞

# これからの課題

- ▶ 労働力の確保

親族以外の雇用について労働条件を対応

- ▶ 機械設備の充実

自動操舵等、色彩選別機の更新で作業の効率化

- ▶ 業務の平準化

安定的な生産活動、作業の最適化

事務作業も組み合わせて業務量を平準化

- ▶ 休暇の取りやすい環境の整備

⇔業務の効率化

## 経営理念

「食と農の価値を高め、地域社会に貢献する」

- ▶ 日本の食文化に欠かせない米（ごはん、モチ、日本酒）
- ▶ また、大豆製品も日本の食卓になくてはならない
- ▶ 必要とされる質の高い農産物を供給
- ▶ 圃場の生産能力を維持しつつ、最適な作物を選択し栽培していく