

令和8年度～令和10年度

羽鳥ダム管理事業

羽鳥ダム取水設備その他保守点検業務

特 別 仕 様 書

東北農政局阿武隈土地改良調査管理事務所

第1章 総則

令和8年度～令和10年度羽鳥ダム管理事業羽鳥ダム取水設備その他保守点検業務の施行に当たっては、農林水産省農村振興局制定「施設機械設備点検・整備業務共通仕様書」（以下「共通仕様書」という。）に基づいて実施する。

共通仕様書に対する特記及び追加事項は、この特別仕様書によるものとする。

第2章 業務内容

1. 目的

本業務は、羽鳥ダム管理事業計画に基づき取水及び放流設備等の保守点検を実施し、年間を通して設備の保全及び取水・放流操作の安全を図るものである。

2. 業務位置

福島県岩瀬郡天栄村大字羽鳥地内他で位置図に示すとおりである。

3. 業務概要

取水・放流設備等保守点検 1式

4. 施行範囲

本業務の対象設備は、別紙ー1「設備概要」のとおりである。

保守点検内容は、別紙ー2「保守点検表」のとおりとし、保守点検を行う際には、チェックシートを作成の上、監督職員の承諾を得るものとするが、これによりがたい場合は事前に監督職員と協議するものとする。

施設の点検時期は、別紙ー3「各施設の点検対象及び点検時期」のとおりであり、年度ごとに実施するものとする。

5. 履行期間

令和8年4月1日～令和11年3月30日

第3章 現場条件

1. 関連業務等

本業務に関連して次に示す業務等を予定しているので監督職員及び関連する業務等の責任者と十分連絡、協議し、業務等の工程に支障が生じないように調整しなければならない。

工 事 名：羽鳥ダム管理用制御装置更新工事

工 期：令和6年11月6日～令和8年12月11日

業 務 名：羽鳥ダム管理用制御装置保守点検業務（仮称）

履行期間：令和9年4月～令和12年3月（予定）

2. かんがい取水

令和8年度から令和10年度のかんがい取水期間は以下のとおり予定している。

令和8年度：令和8年5月15日～令和8年8月25日

令和9年度：令和9年5月14日～令和9年8月25日

令和10年度：令和10年5月15日～令和10年8月25日

なお、かんがい取水期間は気象条件等により変更する場合がある。

第4章 点検結果の報告

受注者は各設備の点検作業実施後、速やかに以下の内容を取りまとめ、監督職員へ提出するものとする。なお、点検結果は年度ごとに1冊のチューブファイルに取りまとめるものとする。

- (1) 点検設備の実施概要（図面含む。）
- (2) 総括表・総合所見
- (3) 点検整備記録表
- (4) 計測記録表
- (5) 不具合箇所等（不具合箇所及び処置方法の提案）
- (6) 業務日報
- (7) 点検写真集
- (8) その他監督職員の指示するもの

第5章 用地等

1. 用地等の使用

発注者の所有する用地以外の用地を受注者の都合で使用する場合は、受注者の責任において処理するものとする。

2. 第三者に対する措置

既設構造物及び第三者に損害を与えた場合は、受注者の責任において処理するものとする。

第6章 支給電力

運転動作確認に係る電力については、発注者の負担とする。

第7章 点検・整備

1. 一般事項

- (1) 本業務の施行にあたっては、関係する諸基準を遵守し点検項目に対して耐久性及び安全性を確認するものとする。
- (2) 作業は原則として発注者の勤務時間（8:30～17:15）内に実施するものとし、発注者の勤務時間（8:30～17:15）外に点検を実施する場合は、あらかじめ監督職員へ届出するものとする。
- (3) 保守点検のため巡回を開始するときには、あらかじめ監督職員に連絡するものとする。
- (4) 保守点検に必要な測定器、工具等は携行するものとする。
- (5) 点検対象設備は、川沿い及び山岳へき地にあるため、点検時の気象及びクマ類対策に十分留意するものとする。
- (6) 運転動作確認とは、別紙－3「各施設の点検対象及び点検時期」に示す各点検後の確認運転であり、各設備ごとに全開全閉操作（排泥弁は除く。）を伴う総合操作の機能確認及び調整を行うものである。
運転試験記録等の結果は点検報告書に記載するものとする。
- (7) 点検する機器以外の設備についても、一体となって作動するゲート及びバルブ操作盤、水位計、開度計等についてはシーケンス、構造を熟知し、常にその状態及び取り付け接点等を考慮の上作業を実施するものとする。
- (8) 別紙－2「保守点検表」に示す点検を行う際には点検状況の撮影を行い、点検写真集として取りまとめを行うものとする。

2. 点検に伴う仮設、試験機器、雑品等

以下の事項については、本業務に含むものとする。

- (1) 点検のための小規模な排水
- (2) 点検用具、計測試験機器の持ち込み
- (3) 点検のための軽微な油脂・塗料・小材料類
- (4) その他、上記に示すもの以外の雑品及び雑機材
- (5) 予備品等による簡易な部品交換等

3. 作業の一時中断等

関連業務等との調整及び大雨・洪水・地震等の自然状況や貯水状況等により発注者が作業の一時中断等を指示したときは、受注者はこれに応じなければならない。

4. 緊急時の対応

- (1) 管理技術者は監督職員と常に連絡が取れる体制をとるものとする。
- (2) 取水及び放流設備等に障害が発生した場合、速やかに応急措置等の助言等について監督職員と打合せを行うものとする。
- (3) 前項の対応を行ったときは、障害の状況、修理の内容、使用材料等を点検・整備報告書に記載するものとする。

5. 意見提出

将来にわたる施設保全又は点検整備の作業上有効と認められる措置（保護安全施設等）について、発注者が意見提出を求めた際には、受注者は増設改善等の意見を提出するものとし、提出意見については、点検・整備報告書に記載するものとする。

6. 参考資料

本業務において参考とする図書は以下のとおり。

- (1) 「ゲート点検・整備要領（案）」
（社団法人ダム・堰施設技術協会）
- (2) 農業水利施設の機能保全の手引き「電気設備」平成 25 年 5 月
（農林水産省農村振興局整備部設計課）
- (3) 農業水利施設の機能保全の手引き「水管理制御設備」平成 25 年 5 月
（農林水産省農村振興局整備部設計課）
- (4) 基幹水利施設指導・点検・整備マニュアル（ダム編） 平成 7 年 5 月

7. 貸与資料

本業務に係る貸与資料は次のとおりである。

- (1) 令和 6 年度 羽鳥ダム取水設備その他保守点検業務 報告書 1 式
- (2) 取水・放流設備に係る完成図書 1 式

第 8 章 打合せ

打合せについては、次の段階で行うものとする。

なお、打合せ実施後は、業務打合せ記録簿を作成し、監督職員と相互に内容を確認のうえ押印するものとする。

- | | |
|-------|---------------------|
| 第 1 回 | 事前打合せ段階 |
| 第 2 回 | 打合せ（R8 点検結果とりまとめ段階） |
| 第 3 回 | 打合せ（R8 業務報告書作成段階） |
| 第 4 回 | 打合せ（R9 点検前段階） |

- 第5回 打合せ (R9 点検結果とりまとめ段階)
- 第6回 打合せ (R9 業務報告書作成段階)
- 第7回 打合せ (R10 点検前段階)
- 第8回 打合せ (R10 点検結果とりまとめ段階)
- 第9回 打合せ (業務報告書作成段階)

第9章 管理技術者

1. 管理技術者の資格

管理技術者の資格は入札公告による。

第10章 条件変更の補足説明

1. 本業務の施行に当たり、自然的又は人為的な施行条件が設計図書等と異なる場合、あるいは、設計図書等に明示されていない場合の施行条件の変更に該当する主な事項は次のとおりである。
 - (1) 緊急時の対応を監督職員が指示した場合。
 - (2) 関連業務等との調整に係るもの。
 - (3) 歩掛り調査を追加する場合。
 - (4) 不可抗力によるもの。
 - (5) 法・基準の改正に係るもの。
 - (6) その他本仕様書に定めのないもの。

第11章 その他

1. 電子納品

成果物を共通仕様書第1章第1－17条に基づき作成し、次のものを提出しなければならない。

- (1) 成果物の電子媒体 (CD-R 若しくは DVD-R) 正1部、副2部 (年度毎に提出すること)
- (2) 成果物の出力1部/年度 (電子媒体の出力、市販のファイル綴じで可)

2. 点検写真における黑板情報の電子化

黑板情報の電子化は、被写体画像の撮影と同時に点検写真における黑板の記載情報の電子的記入を行うことにより、現場撮影の省力化、写真整理の効率化を図るものである。受注者は、業務契約後に監督職員の承諾を得たうえで黑板情報の電子化を行うことができる。黑板情報の電子化を行う場合、受注者は、以下の(1)から(3)によりこれを実施するものとする。

(1) 使用する機器・ソフトウェア

受注者は、黑板情報の電子化に必要な機器・ソフトウェア等(以下「機器等」という。)は、「電子政府における調達のために参照すべき記号のリスト(CRYPTREC 暗号リスト)」(URL「<https://www.cryptrec.go.jp/list.html>」)に記載する基準を用いた信憑性確認機能(改ざん検知機能)を有するものを使用するものとする。

(2) 機器等の導入

- 1) 黑板情報の電子化に必要な機器等は、受注者が準備するものとする。
- 2) 受注者は、黑板情報の電子化に必要な機器等を選定し、監督職員の承諾を得なければならない。

(3) 黑板情報の電子的記入に関する取り扱い

- 1) 受注者は、(1)の機器を用いて点検写真を撮影する場合は、被写体と黑板情報を電子画像として同時に記録してもよいこととする。
- 2) 本業務の点検写真の取り扱いは、「電子化写真データの作成要領(案)」にするものとする。
- 3) 黑板情報の電子化を適用する場合は、従来型の黑板を写しこんだ写真を撮影する必要はない。

第12章 定めなき事項

この特別仕様書に定めない事項又は本業務の施行に当たり疑義が生じた場合は、必要に応じて監督職員と協議するものとする。

別紙ー 1 設備概要

○取水設備

区 分	表面取水ゲート	大口径主放流ゲート	大口径非常用制水バルブ	流量計 (取水大口径)	小口径主放流ゲート	小口径非常用制水バルブ	流量計 (取水小口径)
構 造	半円形多段式ローラーゲート	ジェットフローゲート	片テーパースルスバルブ	超音波流量計	ジェットフローゲート	片テーパースルスバルブ	電磁流量計
設 備 数	1 門 (3段一組)	1 門	1 基	1 基	1 門	1 基	1 基
規 模	半径1.25m～1.75m 利用水深 17.50m	φ 1,200	φ 1,200	φ 1,200	φ 350	φ 400	φ 400
巻 上 形 式	両端ドラムワイヤー ロープ 巻取機	電動ストロル式	電動ストロル式	—	電動ストロル式	電動ストロル式	—
揚 程	EL.682.5m以上	1.400m	1.258m	—	0.480m	0.500m	—
操 作 形 式	遠隔自動・機側	遠隔自動・機側	遠隔・機側	—	遠隔自動・機側	遠隔・機側	—
電動機形式	全閉外扇かご型	全閉外扇かご型	全閉外扇かご型	—	—	—	—
電動機容量	3.7kW	5.5kW	7.5kW	—	0.4kW	0.75kW	—
水 密 方 式	ゴム水密	前面円周水密	後面円周水密	—	前面金属水密	後面金属水密	—
据 付 時 期	S52.3 H27電動機交換	S51.10	S51.10	R7.11更新予定	H22.3	H22.3	R7.11更新予定

○放流設備及び係船設備

区 分	大口径放流バルブ	放流管		制水ゲート 排泥弁	流量計 (放流大口径)	小口径 主放流ゲート	小口径 副放流ゲート	流量計 (放流小口径)	係船設備
構 造	ハウエルバンカーバルブ	鋳鉄管・鋼管		バタフライバルブ	超音波流量計	ジェットフローゲート	片テーパースルスバルブ	超音波流量計	—
設 備 数	1 基	179.096m		2 基	1 基	1 門	1 基	1 基	1 基
規 模	φ 700	φ 1,000		φ 1,000	φ 1,000	φ 250	φ 250	φ 250	—
巻 上 形 式	電動ストロル式	—		電動ストロル式	—	電動ストロル式	電動ストロル式	—	両端ドラムワイヤーロープ 巻取機(ワイヤ100m)
操 作 形 式	遠隔自動・機側	—		機側	—	遠隔自動・機側	機側	—	機 側
電動機形式	全閉かご型	—		全閉自冷屋外型	—	—	—	—	全閉かご型
電動機容量	0.75kW	—		2.2kW	—	0.4kW	0.75kW	—	1.5kW
水 密 方 式	円周水密	—		ゴム水密	—	前面金属水密	後面金属水密	—	—
据 付 時 期	S38.12 H14補修	S30.10	S38.10	H11.12	R6.3	H22.3	H22.3	R6.3	R3.10

保 守 点 検 表

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
1	表面取水ゲート (扉体)	全般	清掃状態	汚れ	目視	
				ごみ、流木、土砂等	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		扉体	構造全体	振 動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				片吊り	測定	
			扉体本体	損傷	目視	
				溶接部の割れ	目視	
				腐食（孔食）	目視	
			ボルト、ナット、リベット	ゆるみ、脱落	目視・打診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		支承部	ローラ、軸、軸受	摩耗	目視	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
				給油状態	目視	
				回転状態	動作確認	
				ローラ、戸当り相対寸法関係	動作確認	
		リフティングビーム	構造全体	異常音	聴診・聴覚	
				腐食（孔食）	目視	
				変形	目視	
		扉体付シーブ	シーブ、軸、軸受	摩耗	目視、動作確認	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
				回転状態	動作確認	
		水密部	水密ゴム	損傷	目視	
				変形	目視	
				劣化	目視	
				巻込み	目視、動作確認、触診	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
			押さえ金物	変形	目視	
		休止金物	ピン、フック、軸、軸受	作動	作動確認	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
2	表面取水ゲート (戸当り)	全般	清掃状態	汚れ	目視	
				ごみ、流木、土砂等	目視	
		戸当り	ローラレール	変形	目視	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
3	表面取水ゲート (開閉装置)	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		構造体	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			フレーム	たわみ	目視	
				変形	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、打診、触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		動力部	電動機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				電流値	測定	
				電圧値	測定	
				絶縁抵抗	測定	
		制動部	電磁制動機 電動油圧押し式制動機	作動状況	作動確認	
				ライニングの隙間	測定	
				ライニングの摩耗	測定	
				ドラムの損傷	目視	
				制動部の清掃状態	目視	
				漏油	目視	
				絶縁油量	目視	
				絶縁油劣化	目視	
				絶縁抵抗	測定	
		減速装置	減速機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				漏油	目視	
				潤滑油量	目視	
				潤滑油劣化	目視	
			ドラムギヤ ピニオンギヤ 中間ギヤ	異常音	聴診・聴覚	
				歯面の損傷	目視	
				歯当り	測定	
				バックラッシュ	測定	
				給油状態	目視	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
		動力伝達部	運動軸	変形	目視	
				損傷	目視	
			軸受	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				給油状態	目視	
				摩耗	目視	
		扉体駆動部	ドラム	変形	目視	
				損傷	目視	
				摩耗	目視	
			ドラム軸	変形	目視	
				損傷、摩耗	目視	
			ドラムロープ端末	ゆるみ、脱落	目視	
			シーブ、軸、軸受	摩耗	目視	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
				給油状態	目視	
				回転状態	動作確認	
			ワイヤロープ	ごみ、異物の付着	目視	
				変形	目視	
				発錆	目視	
				摩耗	測定	
				索線切れ	目視	
				給油状態	目視	
		保護装置	ワイヤロープ端末調整装置	ロックナット	目視、打診	
				ソケット	目視	
				給油状態	目視	
			制限開閉器 （スクリー式）	作動状況	作動確認	
				変形	目視	
				損傷	目視	
		開度計	機械式	作動状況	作動確認	
				盤面の曇り	目視	
		給油装置	給油配管	変形	目視	
				損傷	目視	
				漏油	目視	
4 表面取水ゲート （機側操作盤）	全般	盤	清掃状態	目視		
			破損	目視		
			塗装状況	目視		
			内部乾燥状態	目視、触診		
			絶縁抵抗	測定		

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
			機器、計器類共通	汚れ	目視	
				変色	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
				異常音	聴診・聴覚	
		計器類	電流計	電流値	測定	
				0点確認	目視	
			電圧計	電圧値	測定	
		開閉器類	電磁接触器	動作テスト	動作確認	
			スペースヒータ (サーモスイッチ)	作動テスト	作動確認	
		リレー類	各種リレー	作動テスト	作動確認	
		押釦	押釦スイッチ	作動テスト	作動確認、目視	
		表示灯	表示灯	ランプテスト	動作確認、目視	
			盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認	
		開度指示計	開度指示計	指示	動作確認、目視	
		配線	盤内配線	配線状態	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
			端子台	腐食	目視	
			端子台取付ボルト	ゆるみ、脱落	目視、触診	
5	取水設備 大口径主放流ゲート (ジェットフローゲート)	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		扉体	スキンプレート	変形	目視	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			主桁、補助桁	変形	目視	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			シールリング	損傷	目視	
				変形	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		ボンネット	ボンネット ボンネットカバー	変形	目視	
				摩耗	目視	
				損傷	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
6	取水設備 大口径主放流ゲート (開閉装置)	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		構造体	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			架台	たわみ	目視	
				変形	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		動力部	電動機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				電流値	測定	
				電圧値	測定	
				絶縁抵抗	測定	
			手動装置	作動状況	作動確認	
				操作力	測定	
		扉体駆動部	スピンドル	変形、曲り	目視	
				損傷	目視	
				摩耗	目視	
				油切れ	目視	
		保護装置	過負荷防止機構	作動状況	作動確認	
			リミットスイッチ	作動状況	作動確認	
		開度計	機械式	作動状況	作動確認	
				盤面の曇り	目視	
7	取水設備 大口径非常用制水バルブ （片テーパースルースバルブ）	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		本体	水密部	漏水	目視	
			弁体	摩耗	目視	
				変形	目視	
				損傷	目視	
		ケーシング	ケーシング	摩耗	目視	
				変形	目視	
				損傷	目視	
8	取水設備 大口径非常用制水バルブ （充水装置）	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
		充水装置	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				止水部	目視	
			手動弁	作動	動作確認	
				漏水	目視	
				損傷	目視	
			差圧計	作動	動作確認	
				漏水	目視	
			充水管	漏水	目視	
				損傷	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
9	取水設備 大口径用機側操作盤	全般	盤	清掃状態	目視	
				破損	目視	
				塗装状況	目視	
				内部乾燥状態	目視、触診	
				絶縁抵抗	測定	
			機器、計器類共通	汚れ	目視	
				変色	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			計器類	電流計	電流値	測定
					0点確認	目視
				電圧計	電圧値	測定
		開閉器類	電磁接触器	動作テスト	動作確認	
			スペースヒータ (サーモスイッチ)	作動テスト	作動確認	
		リレー類	各種リレー	作動テスト	作動確認	
		押釦	押釦スイッチ	作動テスト	作動確認、目視	
		表示灯	表示灯	ランプテスト	動作確認、目視	
			盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認	
		開度指示計	開度指示計	指示	動作確認、目視	
		配線	盤内配線	配線状態	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
			端子台	腐食	目視	
			端子台取付ボルト	ゆるみ、脱落	目視、触診	
		配管	配管	配管状態	目視	
10	取水設備 大口径用超音波流量計	本体	電源部	電圧値	測定	R9・R10実施
			送信部	電圧値	測定	R9・R10実施
			受信部	電圧値	測定	R9・R10実施
			アナログ出力	電流値	測定	R9・R10実施
		検出端	検出端・同軸ケーブル絶縁抵抗	絶縁抵抗	測定	R9・R10実施

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
11	取水設備 小口径主流放流ゲート (ジェットフローゲート)	全般	清掃状態	汚れ、損傷、劣化	目視	
		ボンネット	ボンネット ボンネットカバー	変形	目視	
				摩耗	目視	
				損傷	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
12	取水設備 小口径主流放流ゲート (開閉装置)	全般	清掃状態	汚れ、損傷、劣化	目視	
			構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			架台	たわみ	目視	
				変形	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		動力部	電動機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				電流値	測定	
				電圧値	測定	
				絶縁抵抗	測定	
			手動装置	作動状況	作動確認	
				操作力	測定	
		扉体駆動部	スピンドル	変形、曲り	目視	
				損傷	目視	
				摩耗	目視	
				油切れ	目視	
		保護装置	過負荷防止機構	作動状況	作動確認	
			リミットスイッチ	作動状況	作動確認	
		開度計	機械式	作動状況	作動確認	
				盤面の曇り	目視	
13	取水設備 小口径非常用制水バルブ (片テーパースルースバルブ)	全般	清掃状態	汚れ、損傷、劣化	目視	
		ボンネット	ボンネット ボンネットカバー	変形	目視	
				摩耗	目視	
				損傷	目視	
			ボルト・ナット	ゆるみ、脱落	目視、打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
14	取水設備 小口径非常用制水バルブ (空気管)	全般	清掃状態	汚れ、損傷、劣化	目視	
		空気管	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			空気弁	弁体	動作確認	
				止水部	動作確認	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
			空気管本体	変形	目視	
				損傷	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視・打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
15	取水設備 小口径非常用制水 バルブ （開閉装置）	全般	清掃状態	汚れ、損傷、劣化	目視	
		構造体	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			架台	たわみ	目視	
				変形	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視・打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		動力部	電動機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				電流値	測定	
				電圧値	測定	
				絶縁抵抗	測定	
			手動装置	作動状況	作動確認	
				操作力	測定	
		扉体駆動部	スピンドル	変形、曲り	目視	
				損傷	目視	
				摩耗	目視	
				油切れ	目視	
		保護装置	過負荷防止機構	作動状況	作動確認	
			リミットスイッチ	作動状況	作動確認	
		開度計	機械式	作動状況	作動確認	
				盤面の曇り	目視	
16	取水設備 小口径用機側操作盤	全般	盤	清掃状態	目視	
				破損	目視	
				塗装状況	目視	
				内部乾燥状態	目視・触診	
				絶縁抵抗	測定	
			機器、計器類共通	汚れ	目視	
				変色	目視	
				端子のゆるみ	目視・触診	
				異常音	聴診・聴覚	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
		計器類	電流計	電流値	測定	
				0点確認	目視	
			電圧計	電圧値	測定	
		開閉器類	電磁接触器	動作テスト	動作確認	
				異常音	動作確認、聴診・聴覚	
				接点	動作確認、目視	
			スペースヒータ (サーモスイッチ)	作動テスト	作動確認	
		リレー類	各種リレー	作動テスト	作動確認	
		押釦	押釦スイッチ	作動テスト	作動確認、目視	
		表示灯	表示灯	ランプテスト	動作確認、目視	
			盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認	
		開度指示計	開度指示計	指示	動作確認、目視	
		配線	盤内配線	配線状態	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
			端子台	腐食	目視	
			端子台取付ボルト	ゆるみ、脱落	目視、触診	
		配管	配管	配管状態	目視	
17	取水設備 小口径用電磁流量計	本体	電源部	電圧値	測定	R9・R10実施
			送信部	電圧値	測定	R9・R10実施
			受信部	電圧値	測定	R9・R10実施
			アナログ出力	電流値	測定	R9・R10実施
		検出端	検出端・同軸ケーブル絶縁抵抗	絶縁抵抗	測定	R9・R10実施
18	放流設備 大口径主放流バルブ (ハウエルバンスケーラブル)	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		本体	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			水密部	変形	目視	
				損傷	目視	
			胴体	摩耗	目視	
				変形	目視	
				損傷	目視	
			コーン	摩耗	目視	充水状態のため対象外
				変形	目視	充水状態のため対象外
				損傷	目視	充水状態のため対象外
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		スリーブ (シリンダーゲート)	水密部	変形	目視	
				損傷	目視	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
			胴体	摩耗	目視	
				変形	目視	
				損傷	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		動力伝達部	スクリー軸	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				摩耗	目視	
				変形	目視	
				損傷	目視	
				油量	目視	
			ウォーム減速機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				油量	目視	
			ベベル減速機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				油量	目視	
19	放流設備 大口径主放流バルブ （開閉装置）	動力部	電動機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				電流値	測定	
				電圧値	測定	
				絶縁抵抗	測定	
			手動装置	作動状況	作動確認	
		減速装置	本体（減速機）	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	触診、測定	
		駆動部	スピンドル	変形、曲り	目視	
				損傷	目視	
				油切れ	目視	
		保護装置	過負荷防止機構	作動状況	作動確認	
			リミットスイッチ	作動状況	作動確認	
		開度計	機械式	作動状況	作動確認	
				盤面の曇り	目視	
20	放流設備 大口径主放流バルブ用 機側操作盤	全般	盤	清掃状態	目視	
				破損	目視	
				塗装状況	目視	
				内部乾燥状態	目視、触診	
				絶縁抵抗	測定	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
			機器、計器類共通	汚れ	目視	
				変色	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
				異常音	聴診・聴覚	
		計器類	電流計	電流値	測定	
				0点確認	目視	
			電圧計	電圧値	測定	
		開閉器類	電磁接触器	動作テスト	動作確認	
			スペースヒータ (サーモスイッチ)	作動テスト	作動確認	
		リレー類	各種リレー	作動テスト	作動確認	
		押釦	押釦スイッチ	作動テスト	作動確認、目視	
		表示灯	表示灯	ランプテスト	動作確認、目視	
			盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認	
		開度指示計	開度指示計	指示	動作確認、目視	
		配線	盤内配線	配線状態	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
			端子台	腐食	目視	
			端子台取付ボルト	ゆるみ、脱落	目視、触診	
		配管	配管	配管状態	目視	
21	放流設備 制水ゲート (排泥弁も同様) (ハイドラウリック)	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		本体	水密部	漏水	目視	
			弁体	摩耗	目視	
				変形	目視	
				損傷	目視	
			パッキン	損傷	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
22	放流設備 制水ゲート (排泥弁も同様) (開閉装置)	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		構造体	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			架台	たわみ	目視	
				変形	目視	
				溶接部の割れ	目視	

NO	点検対象	分類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
		動力部	電動機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				電流値	測定	
				電圧値	測定	
				絶縁抵抗	測定	
		保護装置	過負荷防止機構	作動状況	作動確認	
			リミットスイッチ	作動状況	作動確認	
		開度計	機械式	作動状況	作動確認	
				盤面の曇り	目視	
23	放流設備 制水ゲート及び排泥弁 用機側操作盤	全般	盤	清掃状態	目視	
				破損	目視	
				塗装状況	目視	
				内部乾燥状態	目視、触診	
				絶縁抵抗	測定	
			機器、計器類共通	汚れ	目視	
				変色	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
				異常音	聴診・聴覚	
		計器類	電流計	電流値	測定	
				0点確認	目視	
			電圧計	電圧値	測定	
		開閉器類	電磁接触器	動作テスト	動作確認	
			スペースヒータ (サーモスイッチ)	作動テスト	作動確認	
		リレー類	各種リレー	作動テスト	作動確認	
		押釦	押釦スイッチ	作動テスト	作動確認、目視	
		表示灯	表示灯	ランプテスト	動作確認、目視	
			盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認	
		開度指示計	開度指示計	指示	動作確認、目視	
		配線	盤内配線	配線状態	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
			端子台	腐食	目視	
			端子台取付ボルト	ゆるみ、脱落	目視、触診	
		配管	配管	配管状態	目視	
24	放流設備 大口径用超音波流量計	本体	電源部	電圧値	測定	
			送信部	電圧値	測定	
			受信部	電圧値	測定	
			アナログ出力	電流値	測定	
		検出端	検出端・同軸ケーブル絶縁抵抗	絶縁抵抗	測定	
25	放流設備 小口径主放流ゲート (ジェットフローゲート)	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
		ボンネット	ボンネット ボンネットカバー	変形	目視	
				摩耗	目視	
				損傷	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視・打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
26	放流設備 小口径主放流ゲート （開閉装置）	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		構造体	構造全体	振動	目視・触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			架台	たわみ	目視	
				変形	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視・打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		動力部	電動機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				電流値	測定	
				電圧値	測定	
				絶縁抵抗	測定	
			手動装置	作動状況	作動確認	
				操作力	測定	
		扉体駆動部	スピンドル	変形、曲り	目視	
				損傷	目視	
				摩耗	目視	
				油切れ	目視	
		保護装置	過負荷防止機構	作動状況	作動確認	
			リミットスイッチ	作動状況	作動確認	
		開度計	機械式	作動状況	作動確認	
				盤面の曇り	目視	
27	放流設備 小口径非常用制水バルブ （片テーパースルースバルブ）	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		本体	構造全体	振動	目視・聴音・触診	
				異常音	聴音	
		ケーシング	ケーシング	摩耗	目視	
				変形	目視	
				損傷	目視	

NO	点検対象	分類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
28	放流設備 小口径非常用制水バルブ （空気管）	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		空気管	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			空気弁	弁体	動作確認	
				止水部	動作確認	
			空気管本体	変形	目視	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視・打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
29	放流設備 小口径非常用制水バルブ （開閉装置）	全般	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		構造体	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			架台	たわみ	目視	
				変形	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視・打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		動力部	電動機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				電流値	測定	
				電圧値	測定	
				絶縁抵抗	測定	
			手動装置	作動状況	作動確認	
				操作力	測定	
		扉体駆動部	スピンドル	変形、曲り	目視	
				損傷	目視	
				摩耗	目視	
				油切れ	目視	
		保護装置	過負荷防止機構	作動状況	作動確認	
			リミットスイッチ	作動状況	作動確認	
		開度計	機械式	作動状況	作動確認	
				盤面の曇り	目視	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
30	放流設備 小口径用機側操作盤	全般	盤	清掃状態	目視	
				破損	目視	
				塗装状況	目視	
				内部乾燥状態	目視、触診	
				絶縁抵抗	測定	
			機器、計器類共通	汚れ	目視	
				変色	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			計器類	電流計	電流値	測定
					0点確認	目視
				電圧計	電圧値	測定
		開閉器類	電磁接触器	動作テスト	動作確認	
				異常音	動作確認、聴診・聴覚	
				接点	動作確認、目視	
			スペースヒータ (サーモスイッチ)	作動テスト	作動確認	
		リレー類	各種リレー	作動テスト	作動確認	
		押釦	押釦スイッチ	作動テスト	作動確認、目視	
		表示灯	表示灯	ランプテスト	動作確認、目視	
			盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認	
		開度指示計	開度指示計	指示	動作確認、目視	
		配線	盤内配線	配線状態	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
			端子台	腐食	目視	
			端子台取付ボルト	ゆるみ、脱落	目視、触診	
		配管	配管	配管状態	目視	
31	放流設備 小口径用超音波流量計	本体	電源部	電圧値	測定	
			送信部	電圧値	測定	
			受信部	電圧値	測定	
			アナログ出力	電圧値	測定	
		検出端	検出端・同軸ケーブル絶縁抵抗	絶縁抵抗	測定	
32	放流管	構 造	基礎コンクリート	劣 化	目視	
				亀 裂	目視	
			管 体	損 傷	目視	
				沈 下	目視	
				変 形	目視	
			フランジ	漏 水	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視	
			検査孔	漏 水	目視	

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
		塗 装	全 体	発 錆	目視	
				ふくれ	目視	
				剥 離	目視	
				亀 裂	目視	
				脆 化	目視	
33	係船設備 (係船設備)	全股	清掃状態	汚れ	目視	
				ごみ、流木、土砂等	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		台車本体	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			桁	変形	目視	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ローラ、軸、軸受	摩耗	目視	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
				給油状態	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視・打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
		走行桁	走行レール	変形	目視	
				損傷	目視	
				板厚の減少	目視	
				腐食(孔食)	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視・打診・触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	
34	係船設備 (昇降装置)	全股	清掃状態	汚れ	目視	
			塗装	損傷	目視	
				劣化	目視	
		構造体	構造全体	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
			フレーム	たわみ	目視	
				変形	目視	
				溶接部の割れ	目視	
			ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	目視、触診	
				損傷	目視	
				腐食（孔食）	目視	

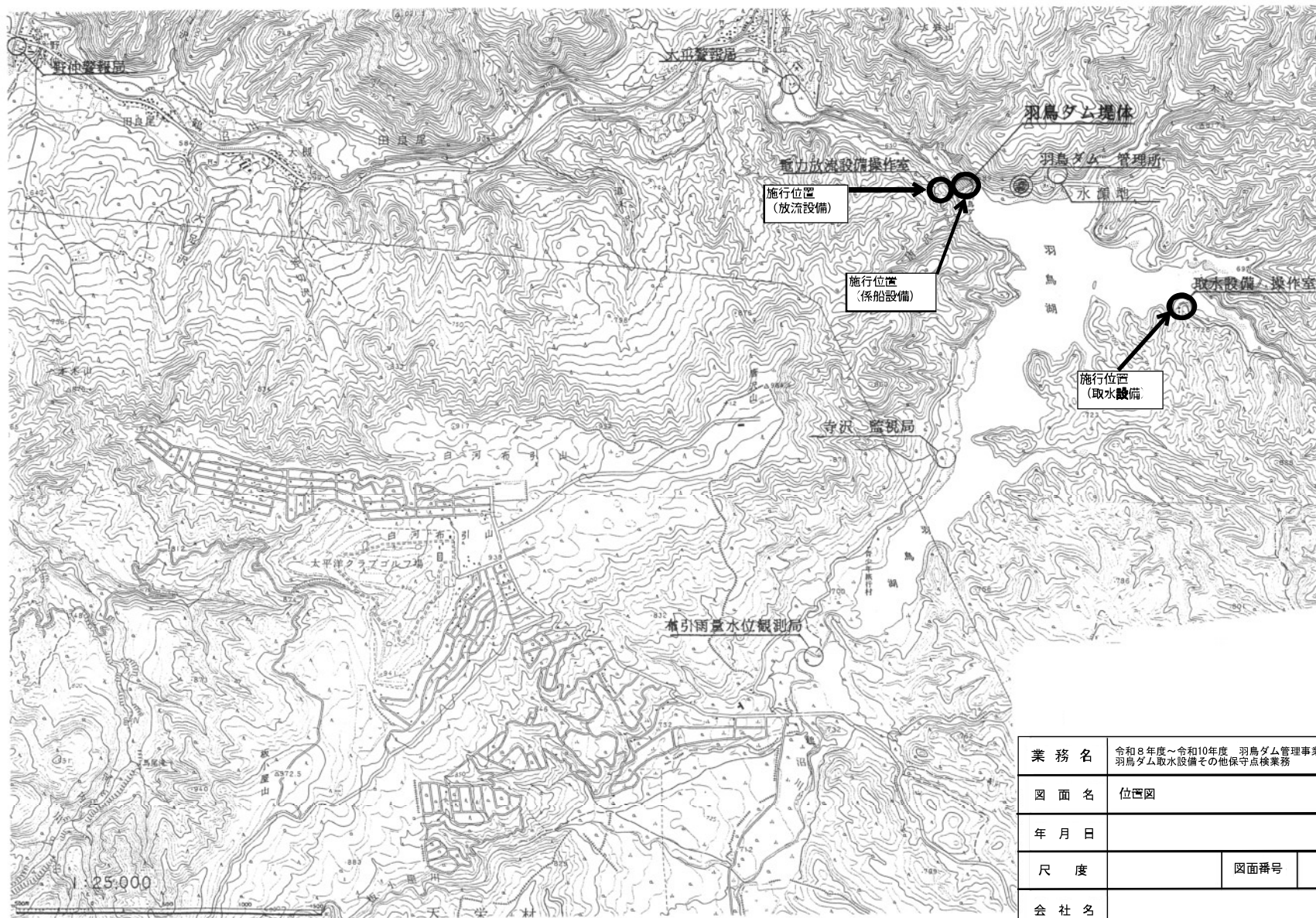
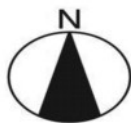
NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
		動力部	主電動機	振動	触診	
				異常音	聴診・聴覚	
				温度上昇	測定	
				電流値	測定	
				電圧値	測定	
				絶縁抵抗	測定	
		駆動部	ワイヤロープ	ごみ、異物の付着	目視	
				変形	目視	
				発錆	目視	
				摩耗	測定	
				素線切れ	目視	
				給油状態	目視	
35	係船設備 (機側操作盤)	全般	盤	清掃状態	目視	
				破損	目視	
				塗装状況	目視	
				内部乾燥状態	目視、触診	
				絶縁抵抗	測定	
		機器、計器類共通		汚れ	目視	
				変色	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
		計器類	電流計	電流値	測定	
			電圧計	電圧値	測定	
		開閉器類	電磁接触器	動作テスト	動作確認	
				接点	動作確認、目視	
			スペースヒータ (サーモスイッチ)	作動テスト	作動確認	
		リレー類	各種リレー	作動テスト	作動確認	
		押釦	押釦スイッチ	作動テスト	作動確認、目視	
		表示灯	表示灯	ランプテスト	動作確認、目視	
			盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認	
		配線	盤内配線	配線状態	目視	
				端子のゆるみ	目視、触診	
			端子台	腐食	目視	
			端子台取付ボルト	ゆるみ、脱落	目視、触診	
36	取水樋門 貯水位計（主）	水位計（水晶式）	取付状況	センサの設置状態を確認する。	目視	R8実施
			接続端子部の確認	接続ケーブル、コネクタ及び端子等の接続状態を確認する。	目視	R8実施
			動作確認	変換器の設定内容を確認する。	作動確認、目視	R8実施
			D. O出力	D. Oチェックにより動作を確認する。	動作確認、目視	R8実施
			比較試験	現水位と機器の水位を比較し確認する。	作動確認、目視	R8実施
			機器本体の清掃等	計器板の清掃をする。	目視	R8実施
			図書類・予備品等の確認	図書・予備品類の整理、数量等を確認する。	目視	R8実施

NO	点検対象	分 類	点検項目	点検内容	点検方法	備考
37	管理所 貯水位計（副）	水位計（水晶式）	取付状況	センサの設置状態を確認する。	目視	R8実施
			接続端子部の確認	接続ケーブル、コネクタ及び端子等の接続状態を確認する。	目視	R8実施
			動作確認	変換器の設定内容を確認する。	作動確認、目視	R8実施
			D. O出力	D. Oチェックにより動作を確認する。	動作確認、目視	R8実施
			比較試験	現水位と機器の水位を比較し確認する。	作動確認、目視	R8実施
			機器本体の清掃等	計器板の清掃をする。	目視	R8実施
			図書類・予備品等の確認	図書・予備品類の整理、数量等を確認する。	目視	R8実施
38	布引観測所 水位計	水位計（水晶式）	取付状況	センサの設置状態を確認する。	目視	R8実施
			接続端子部の確認	接続ケーブル、コネクタ及び端子等の接続状態を確認する。	目視	R8実施
			動作確認	変換器の設定内容を確認する。	作動確認、目視	R8実施
			D. O出力	D. Oチェックにより動作を確認する。	動作確認、目視	R8実施
			比較試験	現水位と機器の水位を比較し確認する。	作動確認、目視	R8実施
			機器本体の清掃等	計器板の清掃をする。	目視	R8実施
			図書類・予備品等の確認	図書・予備品類の整理、数量等を確認する。	目視	R8実施

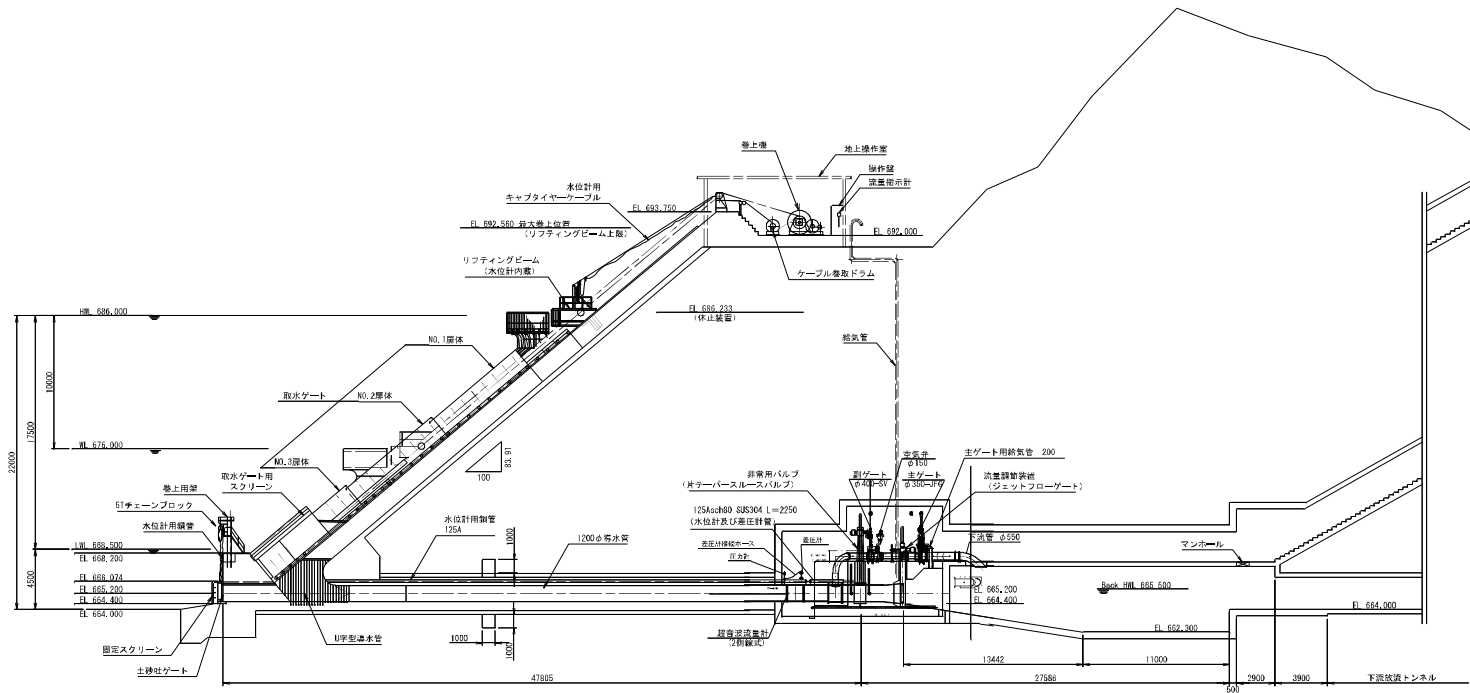
別紙ー 3 各施設の点検対象及び点検時期

施設名	機器名	保守点検	運轉動作確認	点検時期
取水設備	表面取水ゲート	○	○	・保守点検、運轉動作確認については、かんがい取水開始前に実施するものとする。 ・表面取水ゲートの引上げ作業については、E L 678m 付近（9 月中旬）に実施するものとし、監督職員の指示による。
	大口径主放流ゲート（ジェットフローゲート）	○	○	
	大口径非常用制水バルブ（スルースバルブ）	○	○	
	大口径用超音波流量計	○	－	
	小口径主放流ゲート（ジェットフローゲート）	○	○	
	小口径非常用制水バルブ（スルースバルブ）	○	○	
	小口径用電磁流量計	○	－	
放流設備	大口径主放流ゲート（ハウエルバンガーバルブ）	○	○	・かんがい取水開始前に点検を実施すること。 ※放流設備 大口径主放流ゲート、制水ゲートの運轉動作確認については、鶴沼川への放流量(0. 213m³/s 以上)に影響が生じない範囲で行うものとする。
	制水ゲート、排泥弁	○	○(排泥弁除く)	
	大口径用超音波流量計	○	－	
	小口径主放流ゲート（ジェットフローゲート）	○	○	
	小口径非常用制水バルブ・スルースバルブ	○	○	
	小口径用超音波流量計	○	－	
	放流管	○	－	
係船設備	係船設備	○	○	・取水・放流設備と時期を合わせて点検を実施すること。
計測設備	取水樋門貯水位計（主）	○	－	・かんがい取水開始前に点検を実施すること。
	管理所貯水位計（副）	○	－	
	布引観測所水位計	○	－	

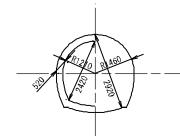
※本表は、1 年で実施する点検対象・時期を示しているものであり、各年度ごとに実施するものとする。なお、取水設備の超音波流量計と電磁流量計は R9・R10 に実施するものとし、計測設備は R8 に実施するものとする。



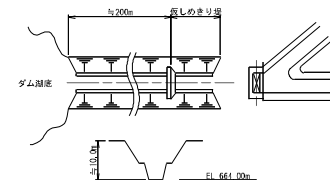
業 務 名	令和8年度～令和10年度 羽鳥ダム管理事業 羽鳥ダム取水設備その他保守点検業務		
図 面 名	位置図		
年 月 日			
尺 度		図面番号	1
会 社 名			
事業所名	東北農政局 阿武隈土地改良調査管理事務所		



取水隧道断面图 1/100



取水開渠一般図



取水ポンプ仕様	
形式	固定半円形多段式ロータリーポンプ
設置数	1門
設置高度	40度
寸法	半径 1,250×1,750
最大取水量	10.57m ³ /sec
利用水量	凡丸1,600、凡丸1,660、5m ³ 7.5m
取水深	1.0m±0.1m
水質方式	重力式
配管構成形式	両端ドラムワイヤーロープ巻取式
駆動速度	0.3m/min
捲揚	EL602、5m以上
操作方式	巻揚（電動及び手動）
電源	AC100V 50Hz

土砂ゲート仕様	
形式	鋼製スルースゲート
設置数	1門
寸法	横断面1.2m角
操作水深	W.1,662.5m-654.6m±3.9m=1.0m(堆砂圧)
水密方式	金属とゴム水密併用
開閉方式	手動5TONチェーンブロック
標程	2.35m

導水管仕様	
管種	鋼板型
形状	円断面
有効断面	1200φ
設計水位	ℳ.1.686m-564.5m±21.4m
ブラウト圧	4.0kg/cm ²

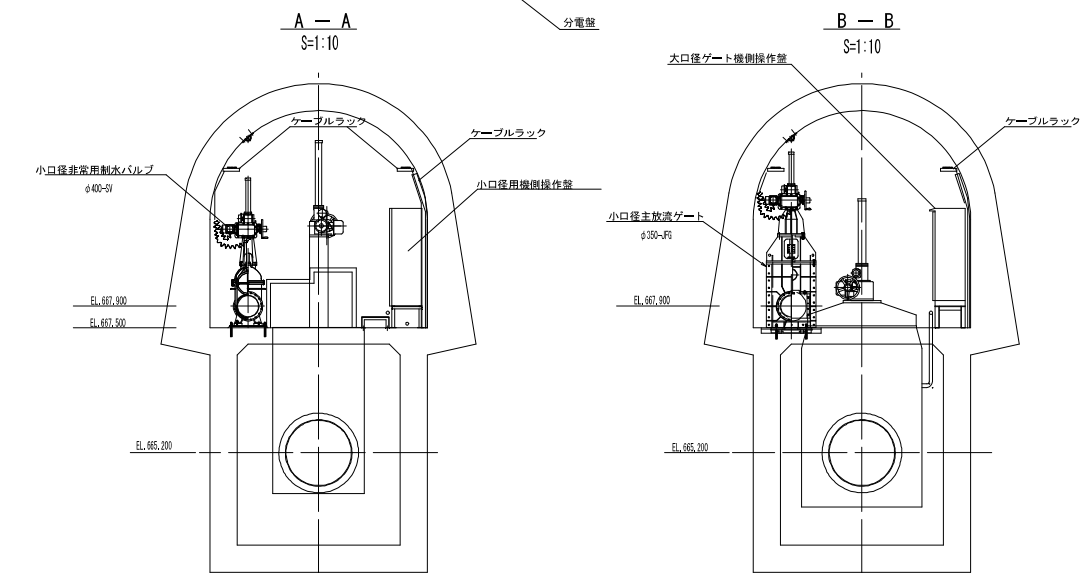
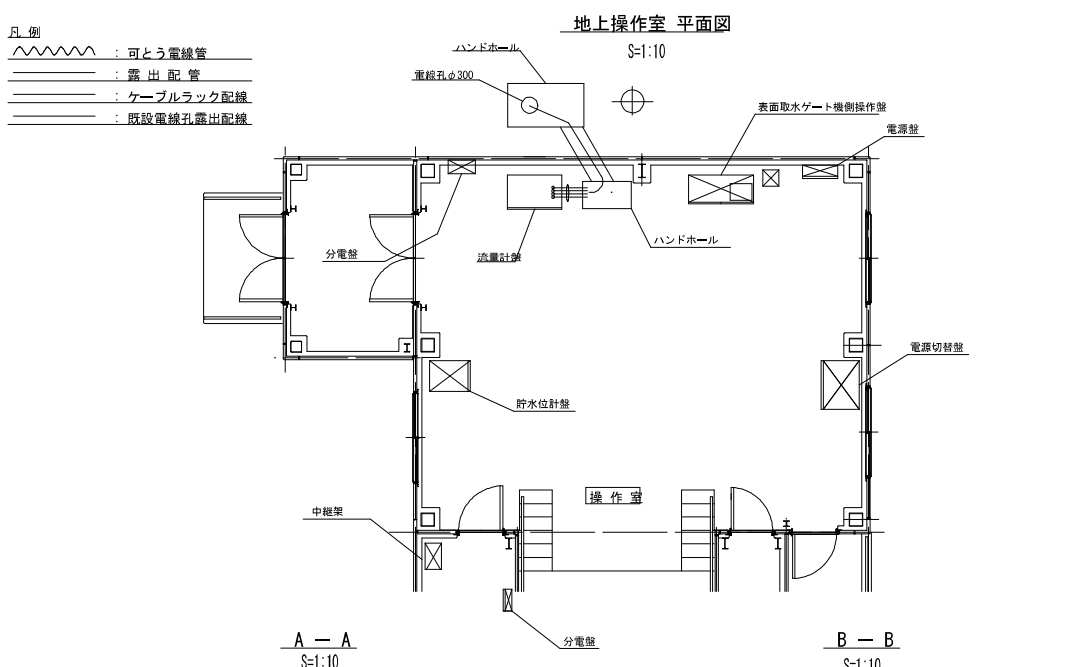
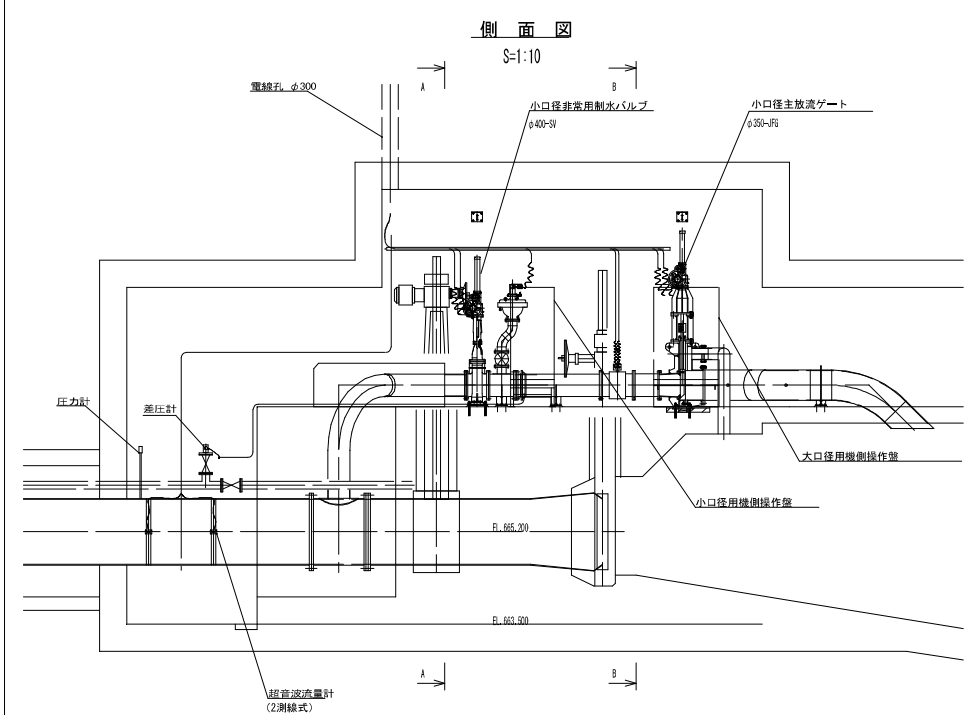
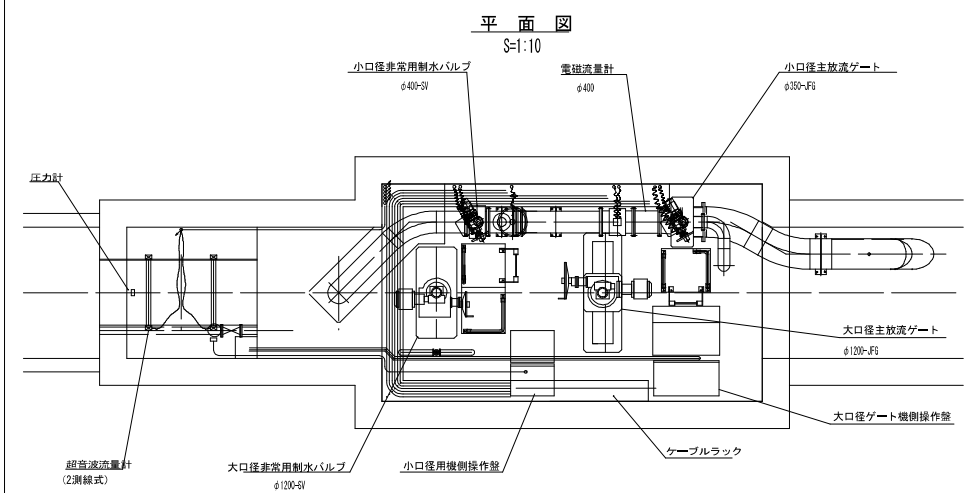
流量計 (1200φ) 仕様	
形式	超音波式流量計 (2測線式)
設置数	1式

流量計 (400φ) 仕様	
形式	電磁流量計
設置数	1式

大口取込式投機仕掛機		
名称	流量調整機構	お常用バルブ
形式	ジェットフローゲート	片テーパーステムスバルブ
設置数	1台	1台
最大流量量	10.57m ³ /sec	10.57m ³ /sec
毎時流量	1200 t	1200 t
設計水位	R.W.1866.00 L.W.1866.500	R.W.1866.00 L.W.1866.500
設計水深	ゲート中心にて20.800	ゲート中心にて20.800
設計水深	ゲート中心にて20.800	ゲート中心にて20.800
水門方式	断面円筒式	後面円筒式
駆動機形式	電磁シンドル式 (5.5kV)	電磁シンドル式 (7.5kV)
操縦	1400V×1320V(1400V×125V)×125V(1400V×125V)	125V
駆動速度	0.1m/min	0.3m/min
操縦方式	電動 (遠隔自動及び手動)・手動・遠隔	電動 (遠隔自動及び手動)・手動・遠隔
電源	AC200V 50Hz	

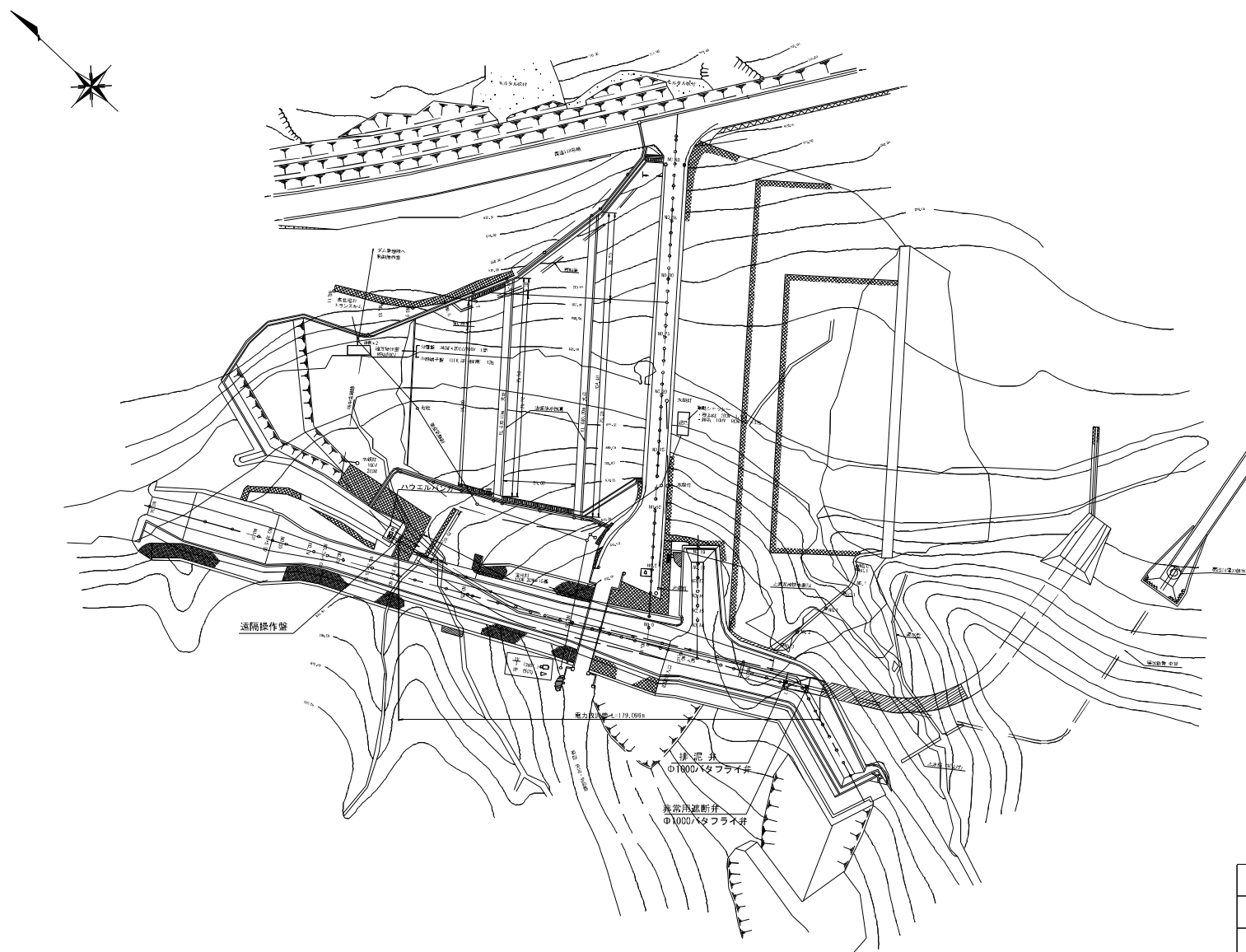
名称	小口径主ゲート	小口径副ゲート
形式	3相並列シャフトフローゲート	片持ちバスループスバルブ
取込径	1φ	1φ
最大流量	1.15m ³ /sec	1.15m ³ /sec
有効断面積	350φ	400φ
設計水位	F.W. L696.000	F.W. L688.000
取水方式	背面側流水取水	後面側流水取水
開閉機形式	電動スピンドル式（手動兼付）	電動スピンドル式（手動兼付）
開閉速度	0.48m	0.50m
閉扉後沈み	0.05mm	0.1m/min
操作方式	電動（遠隔自動及び機能）手動（機能）	電動（遠隔自動及び機能）手動（機能）
電源	AC200V 50Hz	

業務名	令和9年度～令和10年度 羽島ダム管理事業 羽島ダム取水設備その他保守点検業務		
図面名	取水設備構造図		
年月日			
尺 度	図面番号	2	
会社名			
事業所名	東北農政局阿武隈土地改良区管理事務所		

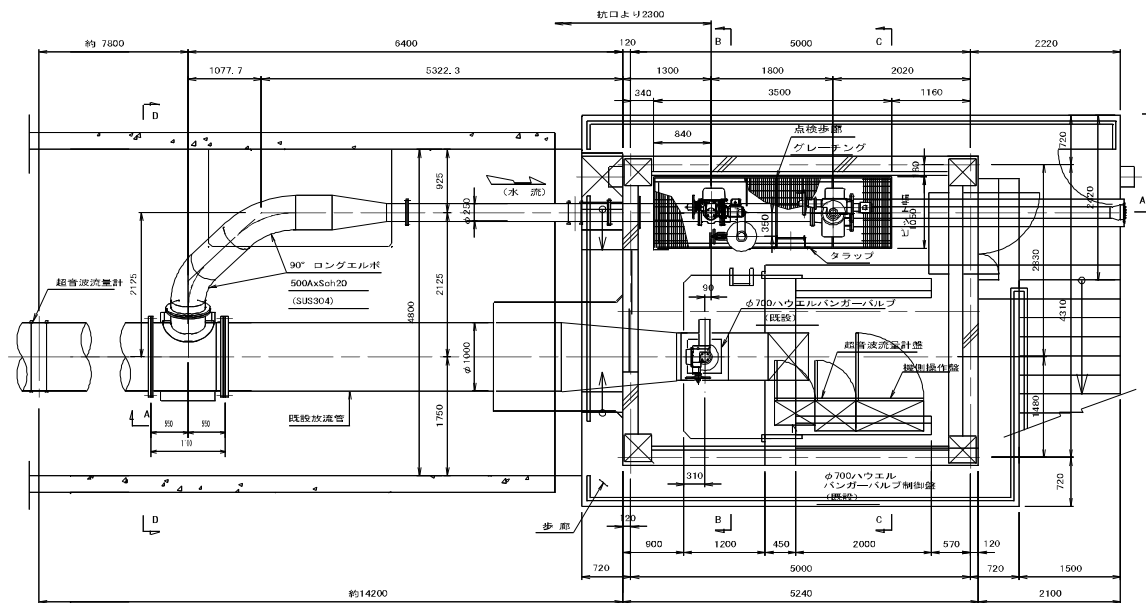


業務名	令和8年度～令和10年度 羽島ダム管理事業 羽島ダム取水設備その他保守点検業務		
図面名	取水設備一般図		
年月日			
尺度	図面番号	3	
会社名			
事業所名	東北農政局河川土木改良課管理事務所		

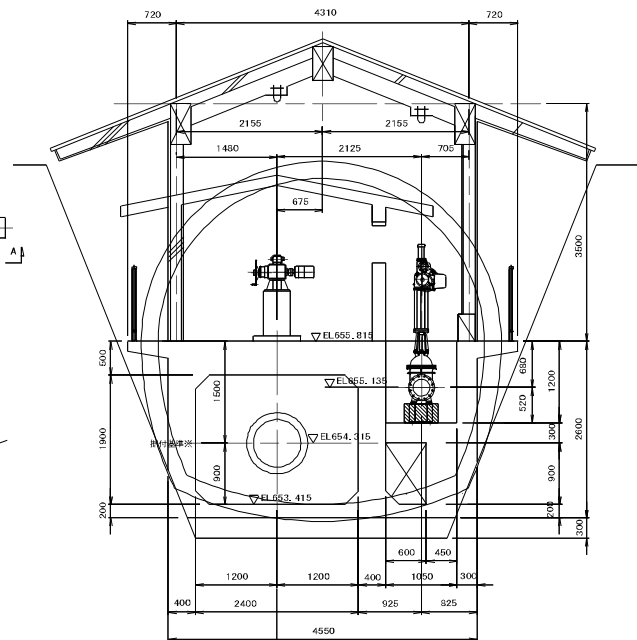
放流設備平面図



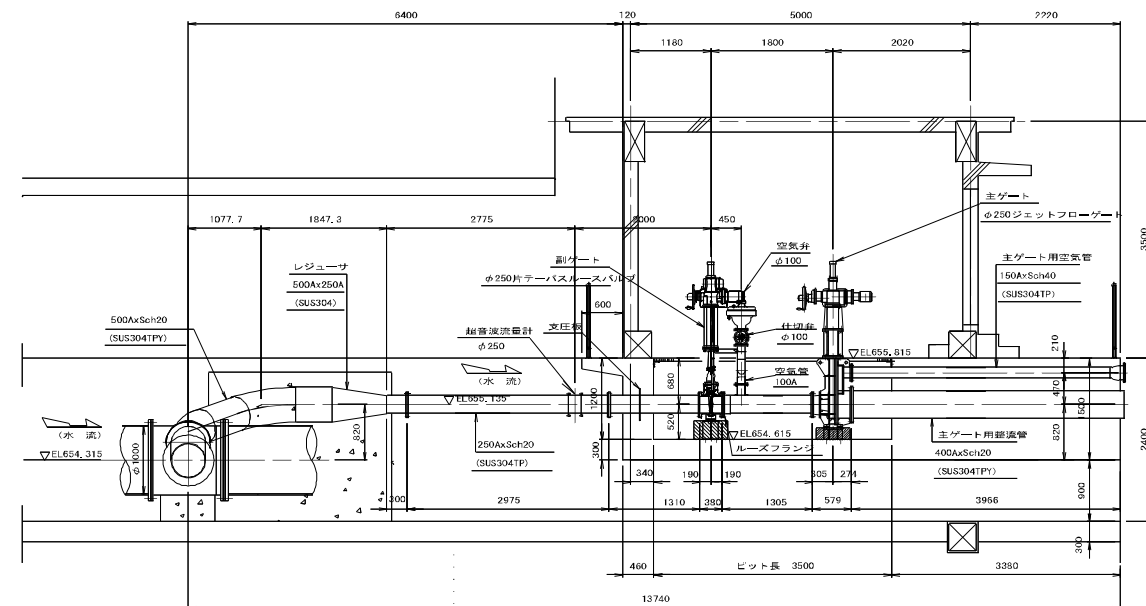
業務名	令和8年度～令和10年度 羽島ダム管理事業 羽島ダム取水設備その他の保守点検業務		
図面名	放流設備平面図		
年月日			
尺 度		図面番号	4
会社名			
事業所名	東北農政局 阿武隈土地改良調査管理事務所		



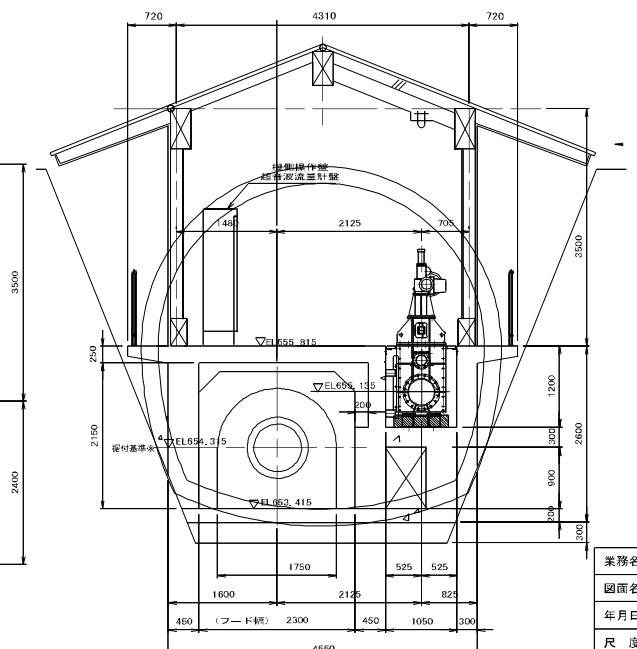
平面図



B - B S:1/40



A - A S:1/40



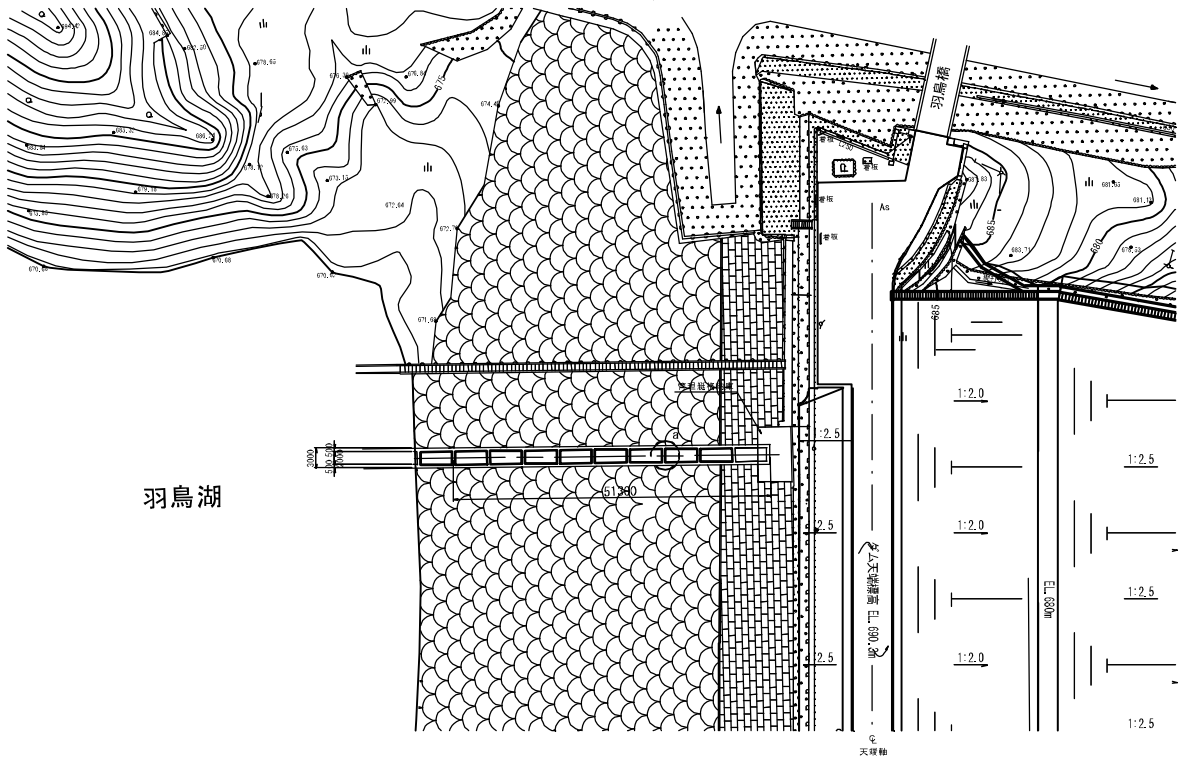
C - C S:1/40

業務名	令和8年度～令和10年度 羽鳥ダム管理事業 羽鳥ダム取水設備その他保守点検業務		
図面名	放流設備一般図		
年月日			
尺 度	図面番号	5	
会社名			
事業所名	東北建設局河川課土地改良調査管理事務所		

係船設備図

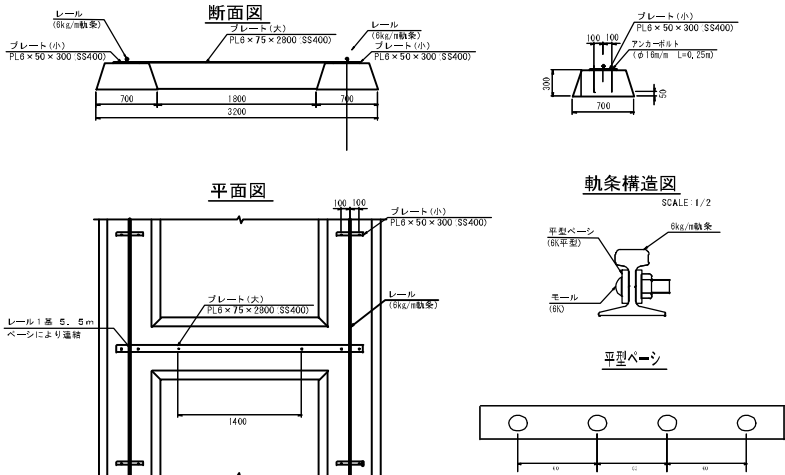
羽鳥ダム平面図

SCALE: 1/400



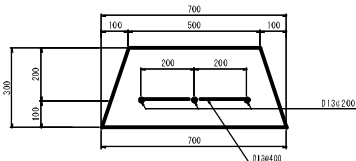
管理艇昇降レール一般図 (a詳細図)

SCALE: 1/30



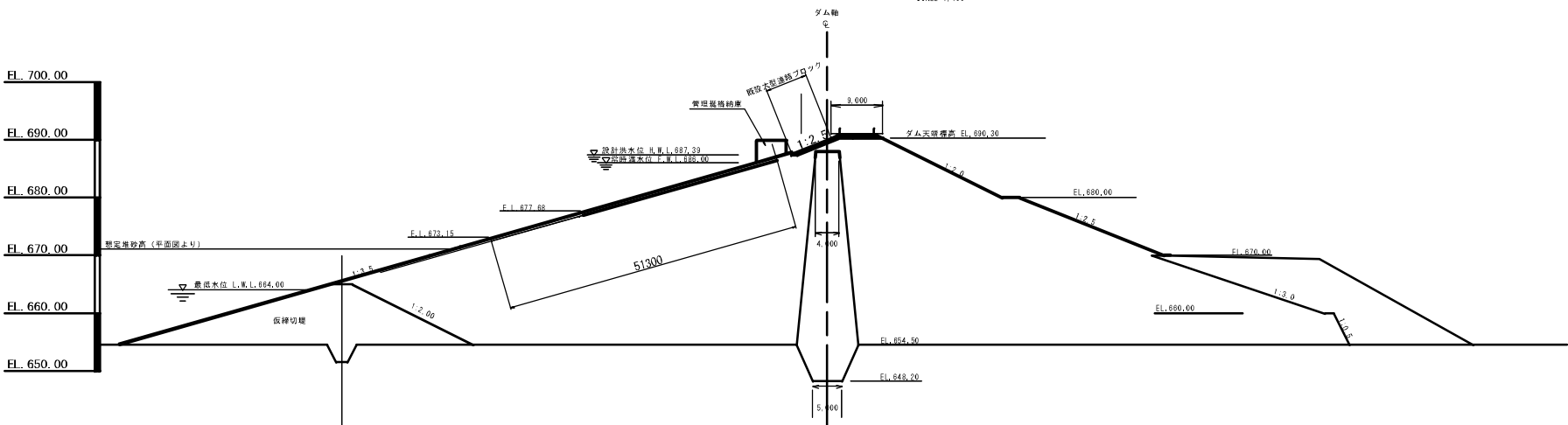
レール基礎標準断面図

SCALE: 1/10



羽鳥ダム標準断面図

SCALE: 1/400



業務名	令和9年度～令和10年度 羽鳥ダム管理事業		
図面名	係船設備図		
年月日			
尺度	図示	図面番号	6
会社名			
事業所名	東北農政局 阿武隈土地改良農業水利事務所		